

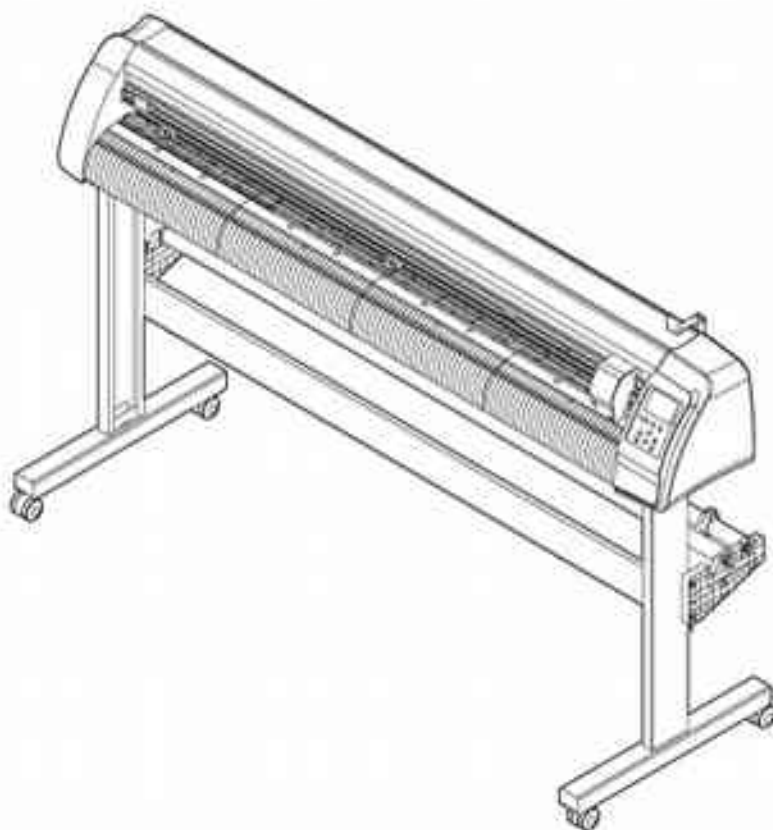
PLOTER REZAČ

CG-60SRIII

CG-100SRIII

CG-130SRIII

PRIRUČNIK ZA UPOTREBU



Priručnik za upotrebu

Sadržaj

| | |
|---|-----------|
| Mjere opreza | 5 |
| MOLBA - Request..... | 5 |
| FCC izjava – FCC statement (USA)..... | 5 |
| Smetnje za televiziju i radio..... | 5 |
| Mogućnosti | 6 |
| Simboli: | 7 |
| Sigurnosne naljepnice..... | 9 |
| I POGLAVLJE Prije upotrebe | 10 |
| Prostor za instalaciju | 11 |
| Konfiguracija i funkcije | 12 |
| Prednja strana..... | 12 |
| Stražnja strana..... | 13 |
| Upravljačka ploča..... | 14 |
| Površina za odlaganje..... | 15 |
| Klizni nosač (Glava)..... | 15 |
| Pasivni i aktivni valjci transportnog mehanizma..... | 16 |
| Poluga za regulaciju pritiska držača medija..... | 17 |
| Senzor medija (Sheet sensor)..... | 17 |
| Spajanje kabela | 18 |
| USB | 18 |
| RS-232C | 18 |
| LAN..... | 18 |
| Spajanje kabela za napajanje..... | 19 |
| Način rada | 20 |
| II POGLAVLJE Osnovne operacije | 21 |
| Tijek rada | 22 |
| Instalacija alat | 23 |
| Korištenje sječiva rezača..... | 23 |
| Postavljanje olovke | 26 |
| Uključenje | 28 |
| Podešavanje postavki alata | 29 |
| Tool condition (Uvjeti rada alata)..... | 29 |
| Izbor uvjeta rada alata..... | 30 |
| Postavljanje uvjeta rada alata..... | 30 |
| Postavljanje materijala | 33 |
| Postavljanje medija u listovima..... | 36 |
| Postavljanje medija u roli (CG-60SRIII)..... | 37 |
| Postavljanje medija u roli (CG-100SRIII/CG-130SRIII)..... | 39 |
| Test rezanje | 42 |
| Rezanje (plotanje) | 43 |
| Postavljanja početne točke (origin)..... | 43 |
| Početak rezanja (plotanja)..... | 44 |
| Rezanje lista (Ručno rezanje)..... | 45 |
| Isključivanje | 46 |

| | | |
|------------|--|------------|
| III | POGLAVLJE Korisne funkcije..... | 47 |
| | Funkcije ispod kursor tipki..... | 48 |
| | Postavljanja početne točke (origin)..... | 48 |
| | Korekcija (poravnavanje) osi u dvije točke..... | 49 |
| | Područje rezanja..... | 50 |
| | Digitalizacija | 51 |
| | Podešavanje kompenzacije udaljenosti..... | 52 |
| | Rezanje višestruke kopije..... | 55 |
| | Rezanje sa registracijskim oznakama..... | 57 |
| | Postupak rezanja podataka sa registracijskim oznakama...57 | |
| | Ulazak u način rada za traženja oznaka.....57 | |
| | Ograničenja pri izradi registracijskih oznaka (markera).....58 | |
| | Uključivanje otkrivanja registrarskih oznake.....62 | |
| | Metode traženja registracijskih oznaka | 67 |
| | Provjera kad rezanje nije ispravno..... | 75 |
| | Proširenje područje rezanja [EXPANDS]..... | 81 |
| | Uključivanje [EXPANDS] funkcije..... | 81 |
| | Promjena pravca rezanja [ROTATION]..... | 83 |
| | Uključivanje rotacije [ROTATION]..... | 83 |
| | Podjela podataka [DIVISION CUT]..... | 85 |
| | Uključivanje podjele podataka u "Y" smjeru (širina) | 85 |
| | Uključivanje podjele podataka u "X" smjeru | 87 |
| | Rezanje s podjelom podataka [DIVISION CUT]..... | 89 |
| | Korisne funkcije..... | 90 |
| | Uvlačenje papira [FEED]..... | 90 |
| | Korekcija pomaka medija [HOLD]..... | 91 |
| | Brisanje podataka [DATA CLEAR]..... | 91 |
| | Provjeravanje greške rezanja [SAMPLE CUT]..... | 92 |
| | Ispišite podatke o konfiguraciji [LIST]..... | 93 |
| | Ispis primljenih podataka u ASCII kodu [ASCII DUMP].... | 94 |
| | Podešavanje komunikacije s računalom [INTERFACE]... | 95 |
| | Napravite medije bez ne rezanih područja [OVER CUT].... | 97 |
| | Odaberite broj pasivnih valjaka za korištenje | 99 |
| | Postavljanje [FEED OFFSET]..... | 100 |
| | Podešavanje [FEED SPEED]..... | 101 |
| | Postavljanje vrijednosti [PREE FEED]..... | 102 |
| | Podešavanje mreže..... | 104 |
| | Postavljanje e-mail funkcije..... | 106 |
| | Potvrda informacija o stroju | 117 |
| | Prikaz informacija..... | 117 |
| | Ostale postavke | 118 |
| | Promjena jezika..... | 118 |
| | Promjena korisnika..... | 119 |
| | Ostale praktične postavke | 120 |
| | Kopiranje postavki na drugog korisnika..... | 127 |
| | Resetiranje vrijednosti postavki [SETUP RESET]..... | 128 |
| IV | POGLAVLJE U slučaju poteškoća..... | 129 |
| | U slučaju poteškoća..... | 130 |
| | Poruke o grešci na LCD-u..... | 132 |
| | Poruke o grešci..... | 132 |
| | Poruke upozorenja..... | 135 |

| | |
|--|------------|
| V POGLAVLJE Dodatak..... | 137 |
| Specifikacije uređaja..... | 138 |
| Uvjeti ponovljivosti..... | 139 |
| Nož..... | 140 |
| Zamjena noža..... | 140 |
| Podešavanje vrha oštrice | 140 |
| Zamjena nožića | 141 |
| Podešavanje vrška oštrice nožića..... | 141 |
| Napomena | 142 |
| Dijagram funkcija | 143 |
| Funkcije koje se pozivaju s tipkama..... | 143 |
| Funkcije pozvane s kursor tipkama..... | 145 |
| Funkcije..... | 146 |

MOLBA - Request

- Ovaj priručnik za rukovanje pažljivo je pripreman radi Vašeg lakšeg razumijevanja. Molimo Vas da ne oklijevate kontaktirati distributera u vašoj zemlji, ili naš ured u koliko imate nekih pitanja.
- Opis sadržan u ovom priručniku je podložan promjenama bez najave.

FCC izjava – FCC statement (USA)

Ova je oprema testirana i ustanovljeno je da odgovara limitima za klasu A digitalnih naprava, u skladu sa člankom 15, o FCC pravilima.

Ti su limiti osmišljeni da osiguraju razumnu zaštitu od štetnih smetnji kada se sa opremom radi u industrijskom / tvorničkom okruženju. Ova oprema može stvarati radio frekvencijsku energiju, u koliko nije instalirana i korištena u skladu sa uvjetima opisanima u uputama za rukovanje, može izazvati štetne smetnje u radio komunikacijama. Rukovanje ovom opremom u stambenom prostoru vrlo vjerojatno će uzrokovati štetne smetnje u tom slučaju korisnik će morati sam snositi troškove nastale smetnjama te ih sam otkloniti, o svoj trošak. U slučaju da se ne koristi originalni Mimakijev kabel za uključenje ovog stroja dolazi do prekoračenja limita zadanih od strane FCC-a. Kako bi spriječili spomenuto molimo koristite original Mimaki kabel koji je iznimno važan za spajanje ovog stroja.

Smetnje za televiziju i radio

Proizvod opisan u ovom priručniku stvara visoku frekvenciju prilikom rada.

Proizvod može stvarati smetnje za radio i televiziju u koliko je namješten ili stavljen u promet pod nepropisnim uvjetima. Ovaj proizvod nije osiguran od ikakvog oštećenja do određene nakane radija i televizije. Stvara li ovaj proizvod smetnje na vašem radiju ili televiziji provjerit će se gašenjem/ paljenjem proizvoda iz struje.

U slučaju da proizvod stvara smetnje, pokušajte riješiti problem tako da provedete neke od idućih mjera:

- Promijenite smjer (mjesto) antene televizora ili na radiju potražite stanicu bez smetnji.
- Odvojite TV ili radio od ovog proizvoda.
- Uključite kabel za napajanje ovog proizvoda u utikač koji je izdvojen iz strujnog kruga u koji se prikopčani TV i radio.

Mogućnosti

Mogućnosti plotera opisane u nastavku. Zajedno s načinom rada plotera pomoći će vam kako ispravno koristiti stroj

Mark Senzor (Čitač registracijskih oznaka)

Mark Senzor omogućava ploteru visoku točnost otkrivanje registracijskih, automatsko otkrivanje oznaka, određivanje početne točke, korekciju dimenzija i iskliznuća medija

Roll Sheet Stopper (Kočnica za role)

Roll Sheet Stopper pomaže pri postavljanju materijala u roli bez da se rola ne kontrolirano odmota. Osim toga, olakšava poravnavanje materijala i smanjuje mogućnost zaglavlivanja medija.

Dvije razine pritiska rolera

Dvije razine pritiska rolera omogućuju rad na širokom rasponu medija. Jak pritisak za koristi se kako bi se spriječilo iskliznuće dugih listova. Umjereni pritisak koristi se kod da spriječi nastanak ogrebotina na osjetljivim materijalima

Postavljanje materijala sa prednje strane

Držač za rolu može se montirati i sa prednje strane,













Plug-in softver za rezanje "FineCut" Uključen

Plug-in softver FineCut, omogućuje jednostavno i fino rezanje znakova i ilustracije pripremljenih u Illustrator-u ili CorelDRAW-u.





Simboli:

Simboli se koriste u ovoj brošuri za sigurno rukovanje i za sprečavanje nastanka oštećenja na stroju. Simboli i njihova značenja objašnjeni su u tekstu ispod. Molimo vas da slijedite ove upute dok čitate ovu brošuru.












Primjeri simbola:








| Simbol | Značenje simbola (znaka) |
|---|--|
|  | Ne primjećivanje značenja danog ovim znakom mogu rezultirati smrću ili teškim ozljedama osoblja. Pročitajte upute pažljivo i koristite artikl na kojem je istaknut ovaj znak pažljivo. |
|  | Ne primjećivanje značenja danog ovim znakom mogu rezultirati ozljedama osoblja ili uništavanjem imovine. |
|  | Važne napomene za korištenje ove mašine označene su ovim znakom. Proučite napomene temeljito kako bi rukovali mašinom ispravno. |
|  | Korisne informacije označene su ovim znakom. Obratite pozornost na dane informacije kako bi ispravno rukovali mašinom. |
|  | Upućuje na stranu u uputstvima za vezani sadržaj. ( str:) |
|  | Simbol trokuta  upućuje na to da informacija dana uz znak promatra isključivo kao upozorenje. (opasnost ili opomena). Prikazan znak upozorava na visok napon. |
|  | Simbol u prekriženom krugu  znači da je prikazana radnja zabranjena. Prikazan znak znači zabranjeno rastavljanje. |
|  | Simbol "crni krug"  znači da se prikazana radnja mora izvesti bez greške. Prikazan znak pokazuje da će kabel mora ištekati iz zida. |

⚠ UPOZORENJE

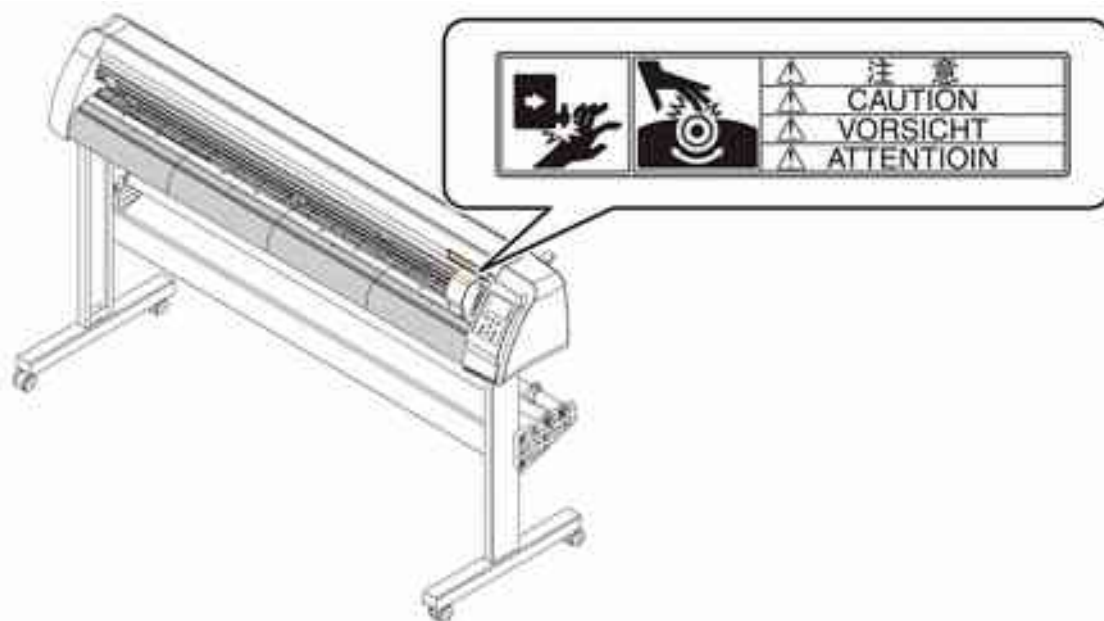
| | |
|--|---|
| Zabranjeno rastavljati i prerađivati | Kabel za napajanje |
|  <ul style="list-style-type: none"> Nikada ne rastavljati ni ne prerađivati mašinu. Rastavljanje ili prerada mašine može rezultirati električnim udarom ili kvarom mašine. |  <ul style="list-style-type: none"> Koristite pripadajući kabel za napajanje. Vodite brigu da se kabel ne ošteti, potrga ili da se ne radi iznad kabla za napajanje. U koliko na kabel stavimo težak predmet ili ako ga zagrijavamo, povlačimo kabel može pući ili se oštetiti. Puknut ili oštećen kabel za napajanje može izazvati električni udar ili požar. Utičnica treba biti u blizini opreme i lako pristupačna. |
| Primjeri nenormalnog rada stroja: | |
|  <ul style="list-style-type: none"> Korištenje mašine u nepovoljnim uvjetima može izazvati stvaranje dima iz mašine i čudnog neugodnog mirisa što na kraju može rezultirati električnim udarom ili požarom. U koliko primijetimo stvaranje dima i neugodnog mirisa iz stroja odmah ugasite stroj, iskopčajte kabel za napajanje strujom iz zida. Provjerite prvo da mašina više ne dimi, zatim kontaktirajte lokalnog Mimaki distributera radi popravka mašine. Nikada ne popravljajte štampač sami, to bi moglo biti vrlo opasno za vas. | Zabranjeno korištenje u vlažnom prostoru |
| |  <ul style="list-style-type: none"> Izbjegavajte smještanje mašine u vlažnom prostoru. Ne polijevati vodu po mašini. Ne instalirati mašinu u prostoru u kojem je povećana opasnost od izbijanja požara, el. udara i na kraju kvara mašine. |

⚠ Oprez pri instalaciji: Ne instalirati ploter na mjestu gdje

| | | |
|---|---|--|
| će biti izložen direktno sunčevoj svjetlosti | će biti na neravnoj podlozi | temperatura I vlaga imaju značajne promjene |
|   |   |  <ul style="list-style-type: none"> Koristite mašinu pod ovim uvjetima: 5 – 35 °C, 35 – 75 % Rh |
| će stajati na podlozi koja vibrira | će biti izložen direktnom puhanju iz klima uređaja ili slično. | |
|   |   |   |

|  UPOZORENJE | |
|--|--|
| Oprez sa pokretnim dijelovima | O rezaču (cutter): |
|  <ul style="list-style-type: none"> • Ne dirajte valjak dok stroj radi jer bi mogli ozlijediti prste ili bi vam mogao iščupati nokte. |  <ul style="list-style-type: none"> • Ne dirajte oštricu noža koja je vrlo oštra. • Ne tresti i ne svijati držač noža inače bi nožić mogao ispast. |
|  <ul style="list-style-type: none"> • Čuvajte ruke i glavu dalje od bilo kojeg pokretnog dijela stroja za vrijeme plotanja (rezanja). Inače vam mašina može zahvatiti prste ili kosu i nanijeti Vam ozljede. | Spajanje kabela za napajanje |
|  <ul style="list-style-type: none"> • Također pazite na nakit i odjeću koju nosite. Da mašina ne zahvati šal ili viseće komade odjeće ili nakita. Dugu kosu vežite u rep za vrijeme rada na mašini. | |
| O materijalima za tisak: | |
|  <ul style="list-style-type: none"> • U koliko je materijal na kojem želimo raditi zgužvan ili naboran, potrebno ga je prije upotrebe izravnati. Nabori na materijalu utječu na kvalitetu ispisa ili izrezivanja. |  <ul style="list-style-type: none"> • Uređaj mora biti spojen na električnu mrežu s uzemljenjem • Spajanje na mrežu bez uzemljenja je opasno, i može oštetiti uređaj. |

Sigurnosne naljepnice



I POGLAVLJE

Prije upotrebe

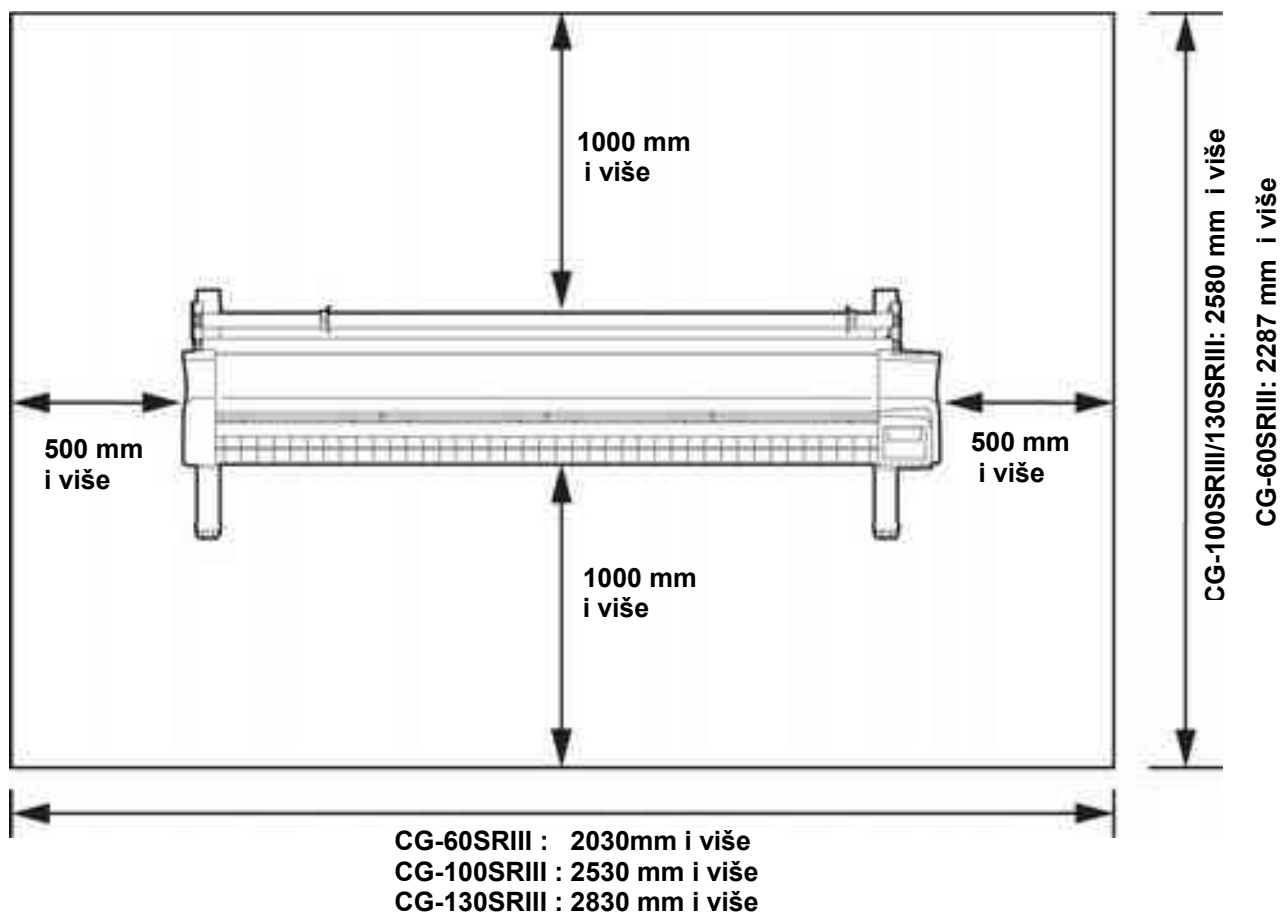
| | |
|--|-----------|
| Prostor za instalaciju..... | 11 |
| Konfiguracija i funkcije..... | 12 |
| Prednja strana..... | 12 |
| Stražnja strana..... | 13 |
| Upravljačka ploča..... | 14 |
| Površina za odlaganje..... | 15 |
| Klizni nosač (Glava)..... | 15 |
| Pasivni i aktivni valjci transportnog mehanizma..... | 16 |
| Poluga za regulaciju pritiska držača medija..... | 17 |
| Senzor medija (Sheet sensor)..... | 17 |
| Spajanje kabela..... | 18 |
| USB | 18 |
| RS-232C | 18 |
| LAN..... | 18 |
| Spajanje kabela za napajanje..... | 19 |
| Način rada..... | 20 |

Prostor za instalaciju

Osigurati potreban prostor prije instalacije stroja

Potrebno je osigurati dovoljno prostora ne samo za ploter nogu i dovoljno prostora za rad na ploteru


| Model | Širina | Dubina | Visina | Težina |
|-------------|---------|--------|---------|--------|
| CG-60SRIII | 1030 mm | 287 mm | 335 mm | 24 kg |
| CG-100SRIII | 1530 mm | 580 mm | 1150 mm | 41 kg |
| CG-130SRIII | 1830 mm | 580 mm | 1150 mm | 46 kg |




Konfiguracija i funkcije

Prednja strana

Pasivni valjak transportnog mehanizma

"Pinch roller" Pasivni valjci pritišću medij uz aktivne valjke pri transportu materijala. ( str: 16)

Aktivni zupčasti valjak transportnog mehanizma

Aktivni valjci transportiraju medij u sprezi s pasivnim valjcima. ( str: 16)


Radna podloga

"Pen line" Uređaj vrši rezanje i plotanje na traci radne podloge.


Podloga

Medij za ispis kreće se po podlozi.


Utor za rezanje

Utor po kojem se reže medij ručno (skalpelom). ( str: 46)

Klizni nosač (glava)

Klizni nosač alata kreće se lijevo / desno, te se koristi i za podizanje i spuštanje alata. ( str: 15)

Senzor medija

Detektira prisustvo medija i njegovu dužinu. ( str: 17)


Oznaka za poziciju pasivnog valjka.

Oznake ukazuju na pozicije na koje se postavljaju pasivni valjci.


Poluga držača

Pomicanjem poluge spuštaju se pasivni valjci koji drže medij za ispis.


Upravljačka ploča

Podešavanje funkcija i upravljanje radom uređaja vrši se putem upravljačke ploče. ( str: 14)

Stoper role


Sprečava rotaciju role pri postavljanju medija. ( str: 40)

Prekidač napajanja


Uključuje / isključuje napajanje. ( str: 28, 47)

Stražnja strana

Poluga za regulaciju pritiska držača medija

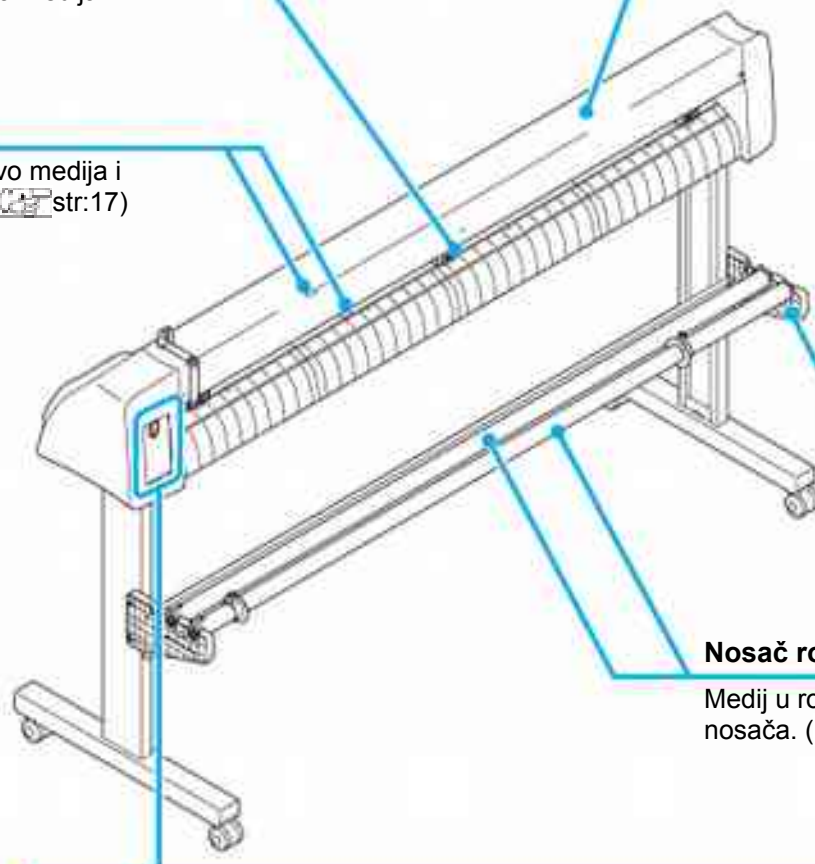
Ova poluga služi za regulaciju sile pritiska držača medija. ( str: 17)

Senzor medija


Detektira prisutstvo medija i njegovu dužinu. ( str:17)

Površina za odlaganje


Ovdje je moguće odložiti manje predmete.




Držac nosača role

Nosači role postavljeni su na držače. ( str: 40)


Nosač role

Medij u roli postavlja se na dva nosača. ( str: 40)

RS-232C (serijski) konektor

Konektor kompatibilan s RS-232C sučeljem. ( str: 18)

USB konektor


Konektor za komunikaciju s računalom pomoću USB kabela za prijenos podataka. ( str: 18)

LAN konektor

Koristi se za javljanje događaja e-poštom



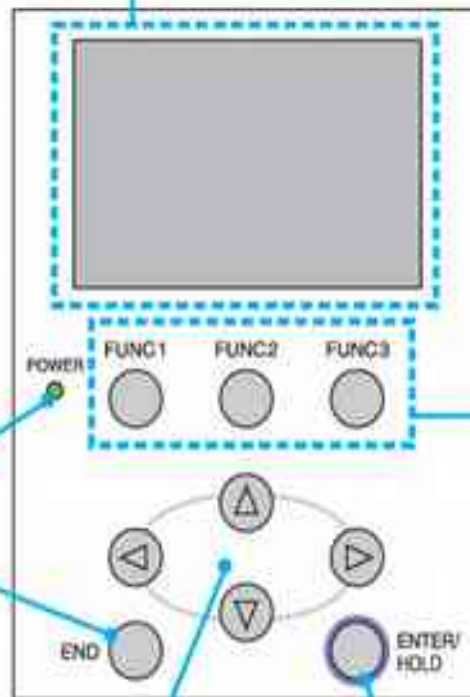
Ulaz za napajanje izmjeničnom strujom

Kabel napajanja priključuje se na AC ulaz (izmjenični napon). ( str: 19)

Upravljačka ploča

Zaslon LCD-a

Na LCD-u se prikazuju postavke alata, primjerice brzina, pritisak i offset, koordinate alata, funkcije i poruke o grešci.



Važno! Pritišćite tipke sa prstima
Korištenje oštrica ili pokazivača može oštetiti tipkovnicu

Indikator napajanja

Aktivira se kada je uređaj uključen.

Tipka **END**

Koristi se za poništavanje posljednje unesene vrijednosti te za detekciju širine medija.

Tipka **FUNCTION**

Za odabir funkcija.

Kursor tipke

Ove kursor tipke koriste se za pomicanje glave ili medija za ispis u odgovarajućem pravcu, te za promjenu postavki. Dodatna su pojašnjenja dostupna u sljedećoj tablici. (str: 15)

Tipka **ENTER/HOLD**

Koristi se za ponavljanje unosa posljednje vrijednosti za određenu postavku, te za ponovno postavljanje medija ukoliko je došlo do iskliznuća istog tijekom plotanja. (str: 95)

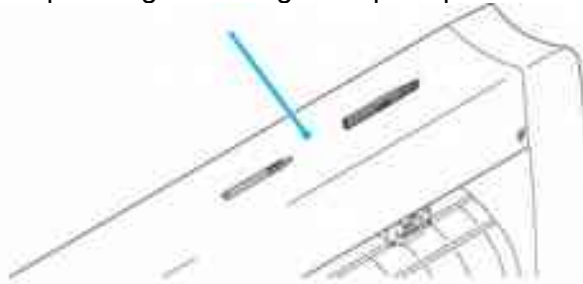
Kursor [JOG] tipke

Kursor se tipke koriste na način opisan u tablici ispod.

| | Prije detekcije medija | Nakon detekcije medija | Pri odabiru funkcije | Pri odabiru između više ponuđenih opcija |
|--|--|-----------------------------|----------------------------------|--|
| | Detektira širinu medija i prednji rub. | Pomiče klizni nosač ulijevo | --- | --- |
| | Detektira širinu i duljinu medija. | Pomiče klizni nosač udesno. | --- | --- |
| | Detektira širinu medija i zadnji rub. | Pomiče medij od operatera. | Za odabir prethodne funkcije. | Promjena prethodne vrijednosti. |
| | Detektira širinu i duljinu medija. | Pomiče medij ka operateru. | Za prelazak na narednu funkciju. | Promjena naredne vrijednosti. |

Površina za odlaganje

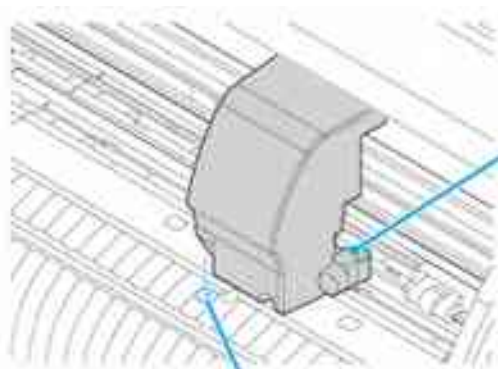
Male alatke kao što su nožići, skalpeli mogu se odlagati na poklopac.



Nožiće i ostale oštre predmete držati izvan dohvata djece.

Ne stavljati oštre predmete na poklopac mogu nastati deformacije i oštećenja.


Klizni nosač (Glava)



Držač alata

Mjesto gdje se postavlja držač nožića ili držač olovke

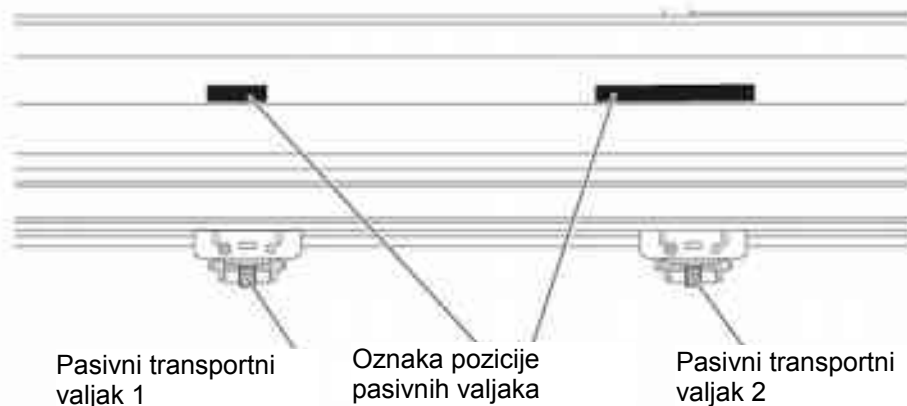
Svjetlosni pokazivač

Pokazivač svijetli kad je uključeno otkrivanje oznaka,
Pokazivač svijetli prije detekcije medija i gasi se nakon detekcije
Pokazivač se gasi automatski nakon pet minuta ako nije pokrenuta
detekcija medija. ( str: 70)

Pasivni i aktivni valjci transportnog mehanizma

Poravnati valjke na širinu medija koji je postaviti, i postaviti u odgovarajući položaj iznad aktivnih transportnih valjaka.

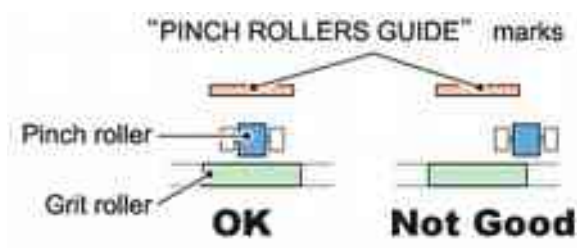
Postavite pasivni valjak u ravninu s oznakama pozicije aktivnog valjka.



- Ne dodirujte rotirajuće aktivne valjke. Aktivni valjak može oderati kožu ili može doći do prignječenja prstiju između aktivnog valjka i podloge.

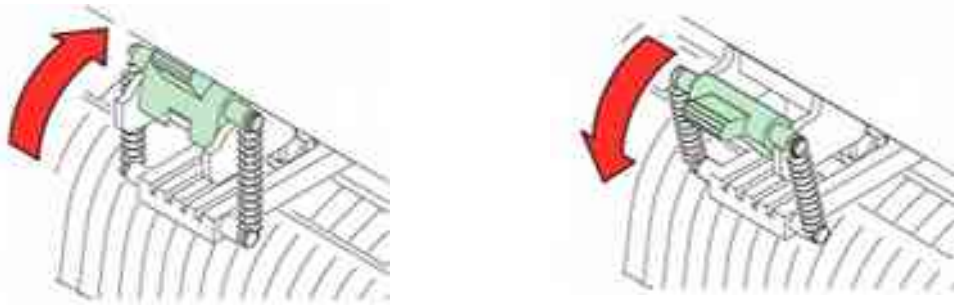


- Svakako podignite pasivne valjke uvijek kada ne koristite uređaj. U suprotnom može doći do deformacije valjaka.
- Nikada ne postavljajte pasivne valjke na neadekvatan način, odnosno tako da se njihov položaj ne podudara s aktivnim valjcima. Neadekvatno postavljanje pasivnih valjaka može rezultirati iskliznućem medija tijekom rezanja ili plotanja.



Poluga za regulaciju pritiska držača medija

Moguće je odabrati dvije vrijednosti intenziteta pritiska držača medija. Odaberite viši ili niži stupanj intenziteta pritiska u ovisnosti o mediju koji koristite.



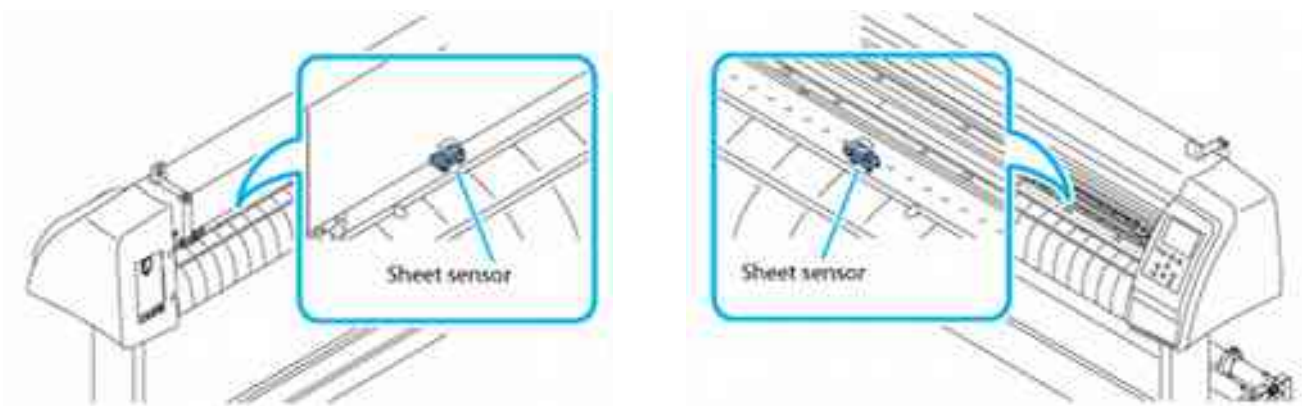
- Važno!** • Intenzitet pritiska lijevog i desnog držača medija mora biti identičan. U suprotnom je moguće pomicanje medija u odnosu na adekvatnu poziciju. Pri rezanju duljeg medija podesite intenzitet pritiska na veću vrijednost.

- Važno!** • Nakon postavljanja pasivnih valjaka podesiti intenzitet pritiska.

| Intenzitet pritiska držača | Primjena |
|-----------------------------|--|
| Jači intenzitet pritiska | Za rezanje PVC medija. Pri korištenju teškog materijala (70kg ili 81g/m ² ili više). |
| Slabiji intenzitet pritiska | U slučaju kada je nužno izbjeći mogućnost da pasivni valjci ostave trag na mediju za ispis. Važno! List se može pomicati ovisno o tipu materijala, duljini i širini. |

Senzor medija (Sheet sensor)

Senzori medija utvrđuju prisutnost lista medija i njegovu duljinu. Na podlozi se nalaze 2 senzora medija.



Spajanje kabela

Ploter koristi USB ili RS232C konekciju za komunikaciju sa računalom.

- Važno!** • Pažljivo spajajte i odspajajte konektore, prevelika sila može oštetiti konektore

USB

Uređaj koristi USB konekciju za spajanje sa računalom

- Važno!** • Ne uključivati i isključivati kabel u toku prijenosa podataka.
• Slijediti upute na ekranu nakon što je rezač spojen sa računalom.

Instalacija USB drajvera

USB drajveri nalaze se na FineCut CD-ROM, za više detalja pogledajte "USB Driver Installation Guide"

1. Stavite CD FineCut u računalo
2. Pretražite sadržaj CD-a [CD-ROM Contents]
3. Otvorite [InstallGuid(en).pdf] u folderu [Mimaki Device Driver].

RS-232C

Ako želite koristiti RS-232C konekciju slijedite dolje navedene upute

Prilikom spajanja kabela, isključite prvo napajanje na uređaju, te isključiti računalo na koje se kabel spaja.

Ne uključivati i isključivati kabel u toku prijenosa podataka.

- Važno!** • Prilikom spajanja kabela, isključite prvo napajanje na uređaju, te isključiti računalo na koje se kabel spaja.
• Ne uključivati ili isključivati kabel u dok su uređaji uključeni.

LAN

Prilikom povezivanja LAN kabela, budite sigurni da slijedite donju napomenu:

LAN kabel pravilno postavljen..

Ne uključivati i isključivati kabel u toku prijenosa podataka.

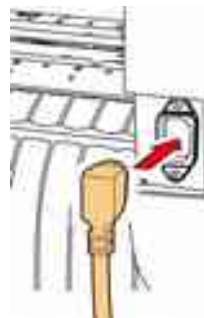
- Važno!** • LAN kabel pravilno postavljen..
• Ne uključivati i isključivati kabel u toku prijenosa podataka.

Spajanje kabela za napajanje

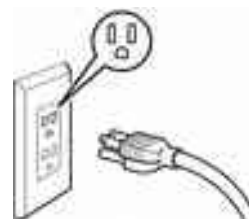
Nakon spajanja kabela sučelja, morate spojiti kabel za napajanje.

Spojite kabel na električnu mrežu

- Napon: AC100 - 240V \pm 10%
- Frekvencija: 50/60Hz



- Uređaj mora biti spojen na električnu mrežu s uzemljenjem
- Spajanje na mrežu bez uzemljenja je opasno, i može oštetiti uređaj.



Način rada

Ovaj uređaj uključuje četiri načina rada.
Pojedini su načini rada (mod) objašnjeni u daljnjem tekstu.


< NOT-READY >

Ovaj je način rada aktivan prije detekcije medija.
Moguće je koristiti sve tipke osim tipke **REMOTE**.

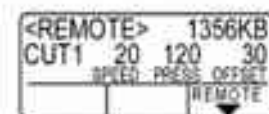
< LOCAL >

Uređaj prelazi na ovaj način rada nakon detekcije medija.
Moguće je korištenje svih tipki kako bi se izvršilo podešavanje postavki.
Uređaj također može primiti podatke s računala, no neće vršiti rezanje / plotanje.


< REMOTE >

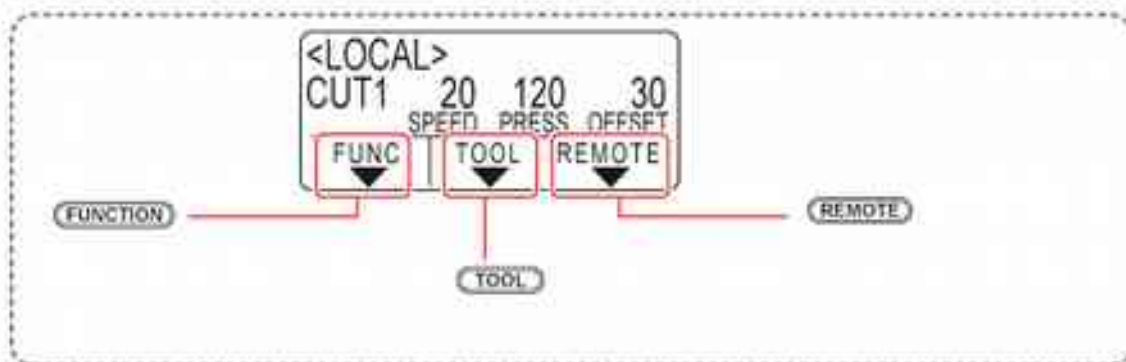
Uređaj reže / plota prema podacima s računala.
Pritiskom na tipku **REMOTE** tijekom rezanja / plotanja zaustavlja rezanje / plotanje.
Pritiskom na tipku **REMOTE** ponovo nastavlja se rezanje / plotanje.
Pritiskom na tipku **ENTER/HOLD** ploter prelazi u <HOLD> način.
( str: 95)

Prikazuje primljenu količinu podataka za rezanje. Kad rezanje započne prikazuje preostalu količinu podataka



< FUNCTION >

U ovome je načinu rada moguće podešavanje postavki za rezanje / plotanje.
Kada se uređaj nalazi u < LOCAL > načinu rada, pritiskom na tipku **FUNCTION** uređaj prelazi na < FUNCTION > način rada. Ako postoje podaci koji nisu završeni (rezanje pauzirano) promjena postavki neće biti moguća. U tom slučaju pustiti da se rezanje završi, ili izvršiti [DATA CLEAR] i nakon toga mijenjati postavke. ( str: 95)







II POGLAVLJE

Osnovne operacije

| | |
|---|-----------|
| Tijek rada..... | 22 |
| Instalacija alat..... | 23 |
| Korištenje sječiva rezača..... | 23 |
| Postavljanje olovke | 26 |
| Uključenje..... | 28 |
| Podešavanje postavki alata..... | 29 |
| Tool condition (Uvjeti rada alata)..... | 29 |
| Izbor uvjeta rada alata..... | 30 |
| Postavljanje uvjeta rada alata..... | 30 |
| Postavljanje materijala..... | 33 |
| Postavljanje medija u listovima..... | 36 |
| Postavljanje medija u roli (CG-60SRIII)..... | 37 |
| Postavljanje medija u roli (CG-100SRIII/CG-130SRIII)..... | 39 |
| Test rezanje..... | 42 |
| Rezanje (plotanje)..... | 43 |
| Postavljanja početne točke (origin)..... | 43 |
| Početak rezanja (plotanja)..... | 44 |
| Rezanje lista (Ručno rezanje)..... | 45 |
| Isključivanje | 46 |

Tijek rada

| | | |
|----------|-----------------------------------|---|
| 1 | Instalacija alat | Vidi "Instalacija alat" ( str: 22) |
| 2 | Uključenje | Vidi "Uključenje. ( str: 28) |
| 3 | Podešavanje postavki alata | Vidi "Podešavanje postavki alata" ( str: 29) |
| 4 | Postavljanje materijala | Vidi "Postavljanje materijala" ( str: 33) |
| 5 | Test rezanje | Vidi "Test rezanje " ( str: 43) |
| 6 | Rrezanje (plotanje) | Vidi "Rezanje (plotanje)" ( str: 44) |
| 7 | Isključivanje | Vidi "Isključivanje" ( str: 47) |

Instalacija alat

Ploter koristi sljedeće alate:

- **Rezač:** Rezanje i prorezivanje folija
- **Olovka s kugličnim vrhom:** Plotanje (crtanje), probni otisak (kemijska 8-9 mm promjera)

Korištenje sječiva rezača



Sječivo rezača je oštro. Držite prste dalje od oštrice.
Nikad ne mašite držačem rezača kako biste izbjegli potencijalnu opasnost, budući da ovo može rezultirati izlijetanjem sječiva iz držača.
Nožice i ostale oštre predmete držati izvan dohvata djece.

Kako postaviti oštricu rezača

1 Otpustite poklopac nosača rezača.

2 Zamijenite nožić novim koristeći pincetu

3 Zakrenite kotačić za podešavanje kako biste podesili duljinu izvučenog vrha nožića.

Okrenite kotačić za podešavanje udesno. Vrh oštrice izlazi van (0.5 mm/okr.)



Podešavanje vrška oštrice nožića

Prilagodite duljinu izvučenog dijela oštrice tipu nožića i korištenom mediju. Nakon što ste podesili oštricu rezača, sprovedite test rezanje kako biste provjerili kvalitetu rezanja. Sa držačem nožića koji se isporučuje uz uređaj, nožić se može podesiti na samom uređaju.

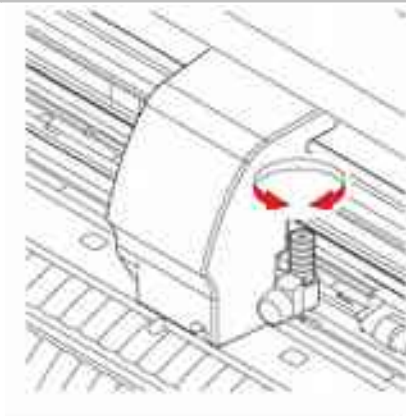
Važno!

- Vodite računa da prekomjerno ne izvučete oštricu. Ukoliko koristite rezač s prekomjerno izvučenom oštricom, rezač može prorezati bazu medija i oštetiti sam uređaj.

1

Zakrenite kotačić za podešavanje kako biste podesili duljinu izvučenog vrha nožića.

Okreni kotačić za podešavanje udesno. Vrh oštrice izlazi van (0.5 mm/okr.)

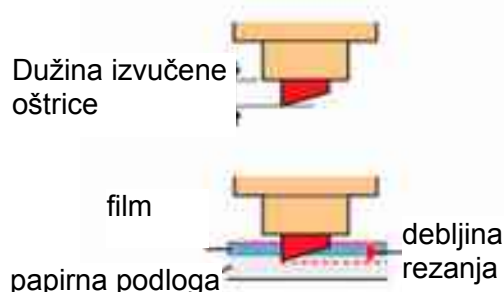


Određivanje dužine izvučenog dijela oštrice rezača

Dužina izvučene oštrice = $\frac{\text{debljina filma} + \text{debljina papirne podloge}}{2}$

Za usporedbu:

Dužina izvučene oštrice = 0,2 do 0,5 mm
(Zamijeniti nožić kad je oštrica istrošena.)

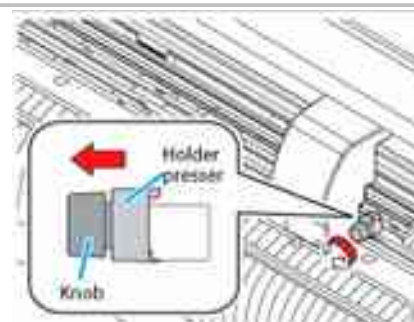


Važno!

- Podesiti pritisak tako da rezač ostavlja mali trag na podložnom papiru. Ako je oštrica nije pravilno izvučena rezanje neće biti kvalitetno, s pravilno izvučenom oštricom rezanje će biti kvalitetnije
- Ne izvlačite oštricu previše. Ako se rezač koristi sa previše izvučenom oštricom može doći do prorezivanja podložnog papira (podloge) i oštećenja uređaja.

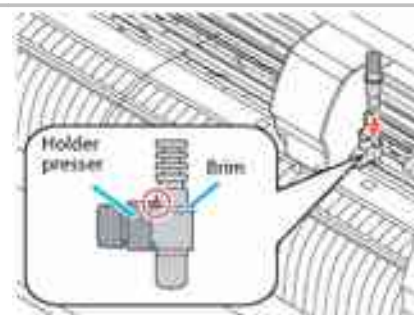
Postavljanje nosača nožića

1 Otpustite vijak na nosaču



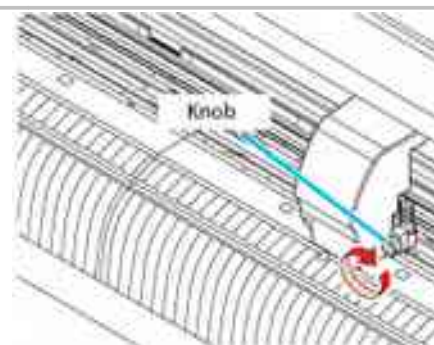
2 Stavljanje alata u nosač alata.

- Prsten na držaču nožića («ovratnik») mora sjesti na nosač alata pri postavljanju alata u nosač.



3 Zategnuti držač

- Zategnuti vijak za učvršćivanje u smjeru kazaljki na satu dok rezač nije dobro učvršćen.



Važno!

- Vodite računa da dobro pričvrstite alat. U suprotnom neće biti moguće postići preciznost i visoku kvalitetu rezanja.

Postavljanje olovke

- Važno!** • Odaberite olovku s kugličnim vrhom promjera 8-9 mm. Kvaliteta slike može varirati u ovisnosti o odabranoj pisaljci / olovci.



Ne jednaka debljina Izbočina

1 Postavite čep na adapter za olovku.

- Koristite kapicu da odredite visinu

2 Umetnite olovku u adapter.

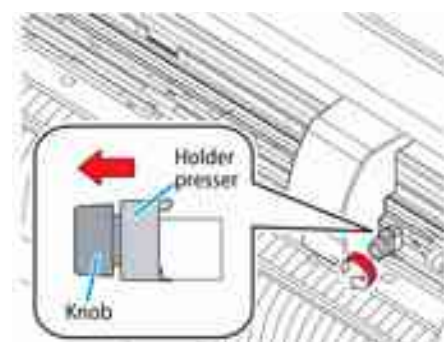
- Umetnite olovku do kraja, tako da vrh dođe do kraja čepa (kapice).

3 Pričvrstite vrh pisaljke.

- Sada pričvrstite vijak držača u pravcu kazaljki na satu.
- Vodite računa da ne pretegnete vijak držača. U slučaju da pretegnete vijak, može doći do pucanja olovke.

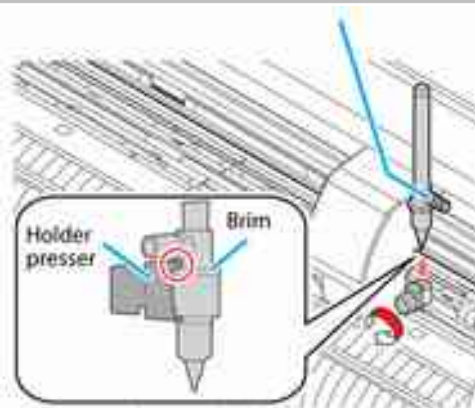
4 Uklonite čep (kapicu).

5 Otpustite vijak na nosću



6**Umetnite adapter s olovkom u nosač alata.**

- Prsten na alatu («ovratnik») mora sjesti na nosač alata pri postavljanju alata u nosač.
- Adapter postavite na takav način da vijak za učvršćivanje ne ometa rad.
- Pritisnite prsten uz nosač alata

7**Zategnuti vijak držača u pravcu kazaljki na satu kako bi ste učvrstili alat.**

Uključenje

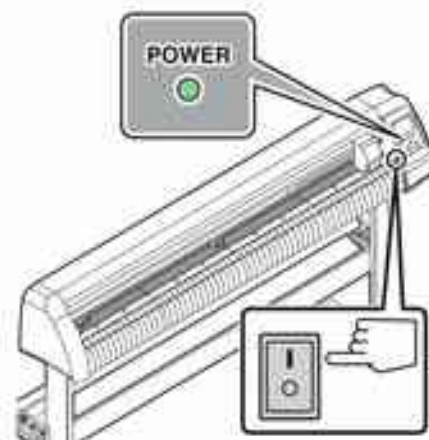
Važno!

- Prije uključivanja provjeriti da su valjci podignuti.
- Budite sigurni da je računalo uključeno prije paljenja plotera. Ako redoslijed nije ispravan ploter se može pokvariti.
- Nakon gašenja uređaja sačekati najmanje 5 sekundi prije ponovnog paljenja.

1

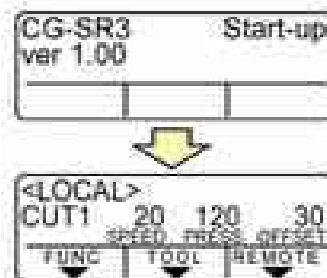
Pritisnite "I" na glavnom prekidaču.

- Uključivanjem ploter prelazi u predprogramirani način rada. (Str.20)
- Plava lampica se upali
- Ploter provodi operacije inicijalizacije



2

Paljenje provjera ulaznog među-spremnika (buffer)
Nakon toga se na zaslonu prikazuju parametri za trenutno odabrani alat.




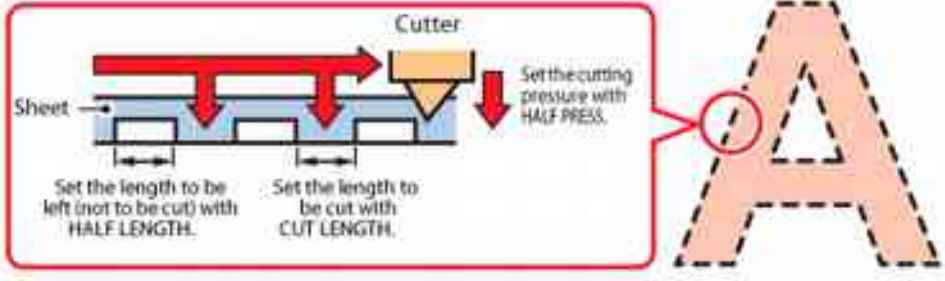



Podešavanje postavki alata

Podesite parametre : "SPEED"(brzinu), "PRESSURE"(pritisak) i "OFFSET"(pomak) ovisno o mediju i alatu koji će biti korišten. (Tool condition)

Tool condition (Uvjeti rada alata)

Uvjeti rada za rezanje mogu se podesiti za (CUT1 do CUT7) a za ispis sa olovkom (PEN)

| Vrste | Opisi |
|--|---|
| <p>Uvjeti rada rezanje (CUT1 ~ CUT7)</p> | <p>Uvjeti rada kad se koristi nožić</p> <p>Pritiskom na  tipku prelazi se u HALF-CUT način rada</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>OFFSET Razmak između centra držača nožića i vrha oštrice</p> <p>PRESS Pritisak potreban za rezanje</p> <p>SPEED Brzina rezanja</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>CUT LENGTH Dužina koja se reže</p> <p>HALF LENGTH Dužina koja ostaje ne prorezana</p> <p>HALF PRESS Pritisak potreban za rezanje</p> <p>HALF</p> </div> </div> <p>Uvjeti rada rezanje (CUT1 ~ CUT7) Prorezivanje uključeno ON, isključeno OFF</p> <p>Half cut (Prorezivanje) Možete rezati isprekidano, ne izrezati uzorak iz medija Kad je prorezivanje uključeno (ON) može se koristiti funkcija prorezivanja. Uvjeti rezanja prelaze sa rezanja na prorezivanje kad je half cut uključen (HALF ON)</p> <div style="text-align: center;">  </div> |
| <p>Uvjeti rada za plotanje (PEN)</p> | <p>Uvjeti rada kad se koristi olovka</p> <div style="text-align: center;">  <p>PRESS Pritisak potreban za plotanje</p> <p>SPEED Brzina plotanja</p> </div> |

Izbor uvjeta rada alata

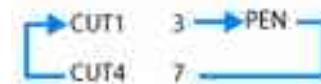
Prije početka rada izaberite Tool Condition (uvjete rada) ovisno o mediju i alatu koji koristite

- 1 Pritisnite tipku  . u LOCAL načinu rada.



- 2 Pritisnite tipku  nekoliko puta da izaberete postavke rada alata.

- Svaki pritisak na tipku  prebacuje na slijedeću postavku.



- 3 Rezanje / plotanje. ( str: 43)

Postavljanje uvjeta rada alata

Postavljanje uvjeta rada za rezanje ili za rezanje

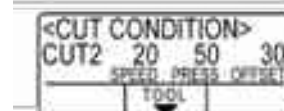
Uvjeti rada za rezanje(CUT1 do CUT7): brzina SPEED, / pritisak PRESSURE, pomak OFFSET, / Half cut

Uvjeti rada za plotanje(PEN) : brzina SPEED, / pritisak PRESSURE

- 1 Pritisnite tipku  u LOCAL načinu rada.



- 2 Pritisnite tipku  nekoliko puta da izaberete uvjete rada alata koje želite koristiti.



- 3 Promijenite vrijednost brzinu (SPEED) koristeći tipke  ili  .

- Podesite brzinu za rezanje ili plotanje.
- Vrijednosti za podešavanje :
 - 1 do 10 cm/s (1 cm/s korak),
 - 15 do 70 cm/s (5 cm/s korak)



- 4 Pritisnite tipku  da bi pomakli kursor na PRESS (pritisak).



5 Promijenite vrijednost PRESS (pritisak) koristeći tipke ili .

- Vrijednosti za podešavanje :
10 do 20 g (2 g korak),
12 do 100 g (5 g korak),
110 do 500 g (10 g korak)

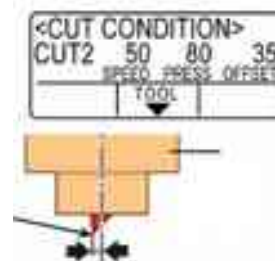


6 Pritisnite tipku da bi pomakli kursor na OFFSET (pomak).



7 Promijenite vrijednost OFFSET (pomak) koristeći tipke ili .

- Kad su izabrane postavke rezanja (CUT1 do CUT7) podesite razmak između centra držača nožića i vrha nožića.
- Vrijednosti za podešavanje : 0 do 250 (0.00 do 2.50mm) (0.05mm korak),
- Ništa nije prikazano na LCD-u ako je odabrana "0"



8 Pritisnite tipku da bi se prebacili na prorezivanje (HALF ON/OFF).



9 Uključite/ isključite prorezivanje koristeći tipke ili .

- Ako želite prorezivati izaberite ON i pređite na korak 10.
- Ako ne želite prorezivati izaberite OFF i pređite na korak 16.



10 Pritisnite tipku da bi pomakli kursor na podešavanje pritiska na dijelu koji će ostati ne prorezan.



11 Promijenite vrijednost H-PRESS (pritisak) koristeći tipke ili .

- Podesite vrijednost pritiska na dijelu koji će ostati ne prorezan.
- Vrijednosti za podešavanje : 0 do 300 g (5g korak),

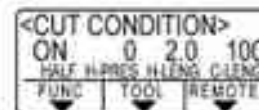


12 Pritisnite tipku  da bi pomakli kursor na podešavanje duljine dijela koji će ostati ne prorezan.



13 Promijenite vrijednost duljine dijela koji će ostati ne prorezan koristeći tipke  ili .

- Podesite duljinu dijela koji će ostati ne prorezan.
- Vrijednosti za podešavanje : 1 do 5mm (0.1mm korak),



14 Pritisnite tipku  da bi pomakli kursor na podešavanje duljine dijela koji se prorezuje.



15 Promijenite vrijednost duljine dijela koji se prorezuje koristeći tipke  ili .

- Podesite duljinu dijela koji se prorezuje.
- Vrijednosti za podešavanje : 5 do 150mm (5mm do 20mm 1mm korak, 20mm do 150mm 5mm korak),



16 Potvrdite podešene vrijednosti pritiskom na tipku .

- Povratak u lokal način rada.

Važno!

- Vrijednosti spremljene u memoriju ostaju sačuvane i nakon gašenja uređaja.

Postavljanje materijala

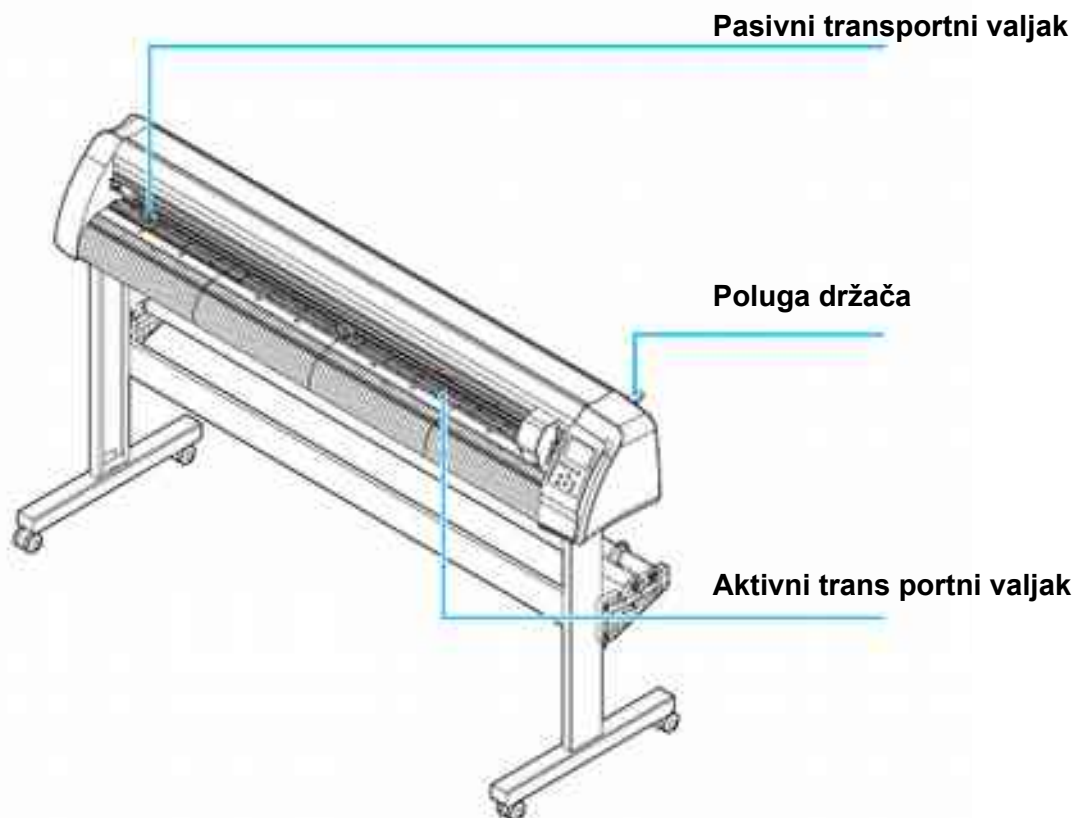
Ploter može raditi s medijem u roli ili s medijem u listovima.

Pasivni i aktivni valjci drže medij na mjestu.

Odredite mjesto pasivnih valjaka u ovisnosti o širini mediju.

Važno!

- CG-100SRIII/CG-130SRIII imaju tri pasivna valjka, CG-60SRIII ima dva pasivna valjka. Ako se koriste materijali sa skliskom površinom, mekani materijali, i široki materijali koristite postavite pasivne valjke na rubove i na sredinu. Za uske materijale nije potrebno postaviti valjak na sredinu.
- Ako se postavlja srednji valjak, mora se postaviti na označeni dio.



Moguća širina medija

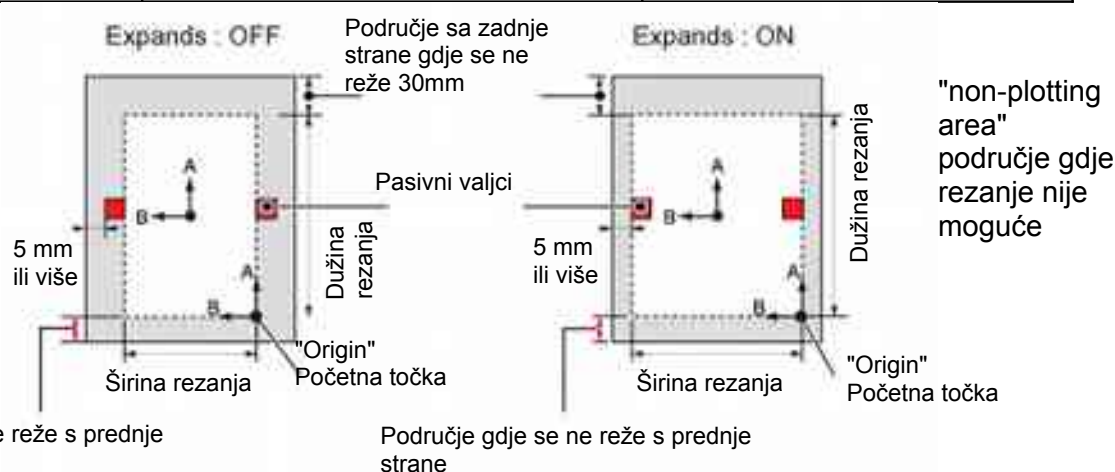
| | mm | inča |
|--------------------|------------|---------------|
| CG-60SRIII | 90 do 740 | 3.55 do 29.10 |
| CG-100SRIII | 90 do 1250 | 3.55 do 49.20 |
| CG-130SRIII | 90 do 1550 | 3.55 do 61.00 |

Maksimalne dimenzije rezanja

Maksimalna površina rezanja (površina u kojoj je rezanje dozvoljeno) zavisi od položaja pasivni valjaka, i početne točke. Na ilustraciji ispod bijelom bojom prikazana je maksimalna površina rezanja. Područje gdje rezanje nije dopušteno "non-plotting area" (☞ str: 44)

- Važno!**
- U "Expand modu" područje gdje je rezanje dopušteno definirano je vanjskim rubom pasivni valjaka .
 - U "Normal modu" područje gdje je rezanje dopušteno definirano je unutarnjim rubom pasivni valjaka . (☞ str: 85)

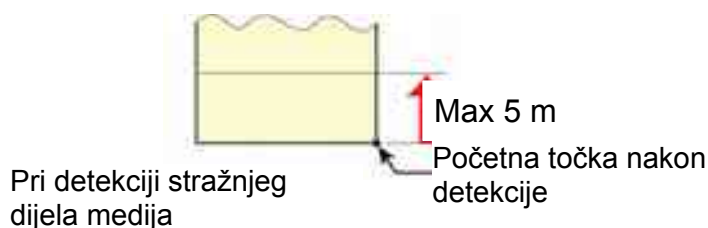
| | Početa točka postavljena je u prednji desni dio | Početa točka postavljena je u sredinu |
|-------------|---|---------------------------------------|
| CG-60SRIII | 0.606m X 51m | 0.606m X 5m |
| CG-100SRIII | 1.07m X 51m | 1.07m X 5m |
| CG-130SRIII | 1.37m X 51m | 1.37m X 5m |





Mjerenje medija

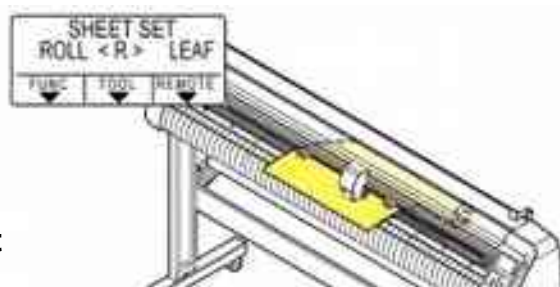
Širina i duljina medija vrši se pritiskom na kursor tipke ili tipke nakon postavljanja medija. (☞ str: 35)

- Važno!**
- Nakon utvrđivanja dužine medija, a ukoliko su primljeni podaci veći od medija, neće biti rezan onaj dio podatka koji premašuje papir. Ako dužina papira nije utvrđena, ploter će prekinuti rezanje u trenutku kada podaci premaše dimenzije medija.
 - Ako je senzor papira isključen [OFF], pritiskom na kursor tipke izvršiti će se detekcija papira kao i pritiskom na tipku , (mijeri se samo širina). Smjer za postavljanje medija time je odabran.
 - Maksimalna dužina koja može biti detektirana od prednje ili stražnje strane medija iznosi 5 metra.



Način mjerenja medija

Nakon što se medij osigura pasivnim valjcima, na ekranu sa naizmjenično pojavljuju dva prikaza. Pritisnite jednu od kursor tipki   u skladu sa smjerom postavljanja medija na ploteru.



R Set




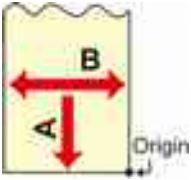
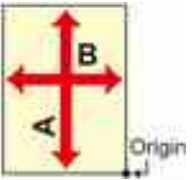
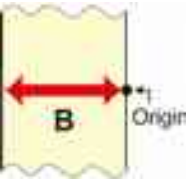
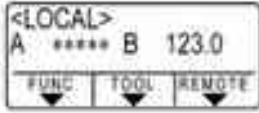
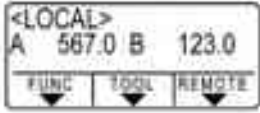
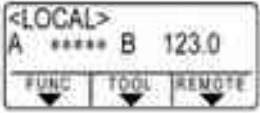


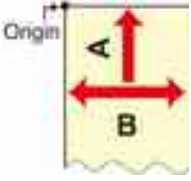
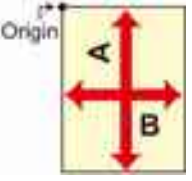
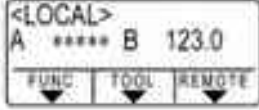
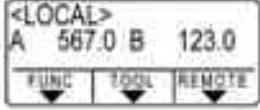
Postavljanje medija sa stražnje strane.



F Set

Postavljanje medija sa prednje strane.

Ploter detektira medij korištenjem jedne od pet metoda, kao što je prikazano u tablici..

| | | | |
|---------------------------------------|--|--|---|
| Tipka |  Mjeri materijal u roli postavljen s zadnje strane |  Mjeri materijal u listu postavljen s zadnje strane |  Mjeri samo širinu materijal |
| Način mjerenja medija | Ploter mjeri širinu, i traži prednji rub  Prednja strana | Ploter mjeri širinu, i duljinu lista  Prednja strana | Ploter mjeri širinu lista  Prednja strana |
| Primjer prikaza nakon mjerenja |  |  |  |
| Tipka |  Mjeri materijal u roli postavljen s prednje strane |  Mjeri materijal u listu postavljen s prednje strane | |
| Način mjerenja medija | Ploter mjeri širinu, i traži stražnji rub  Prednja strana | Ploter mjeri širinu, i duljinu lista  Prednja strana | |
| Primjer prikaza nakon mjerenja |  |  | |

Važno!

- Ako je duljina medija veća od 3 m duljina neće biti prikazana
- Budite pažljivi ako mjerite samo širinu medija, medij može ispasti kad se pomijera napred natrag.
- U slučaju kada se koristi dugačak papir ili se radi na već izvučenom mediju od središnjeg dijela, detektiranje papira će trajati duže. Vrijeme detekcije može se u takvom slučaju skratiti mjerenjem samo širine papira.



Postavljanje medija u listovima

1

Pritisnite tipku **SHEET SET** da se prebacite u **NOT REDY**.

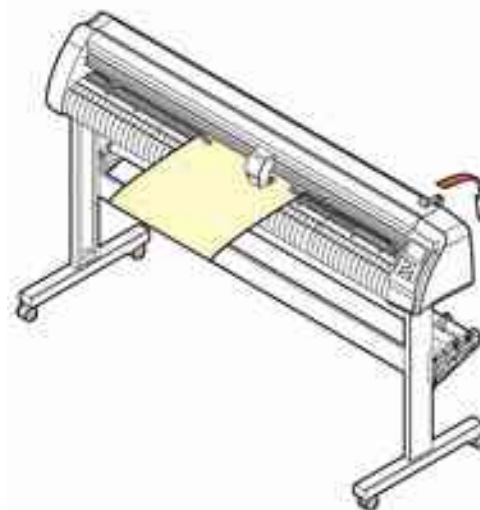
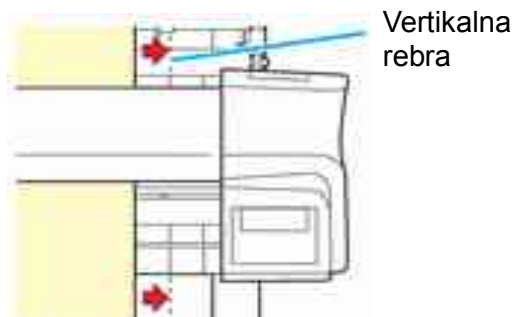
- Ako ste već u NOT REDY načinu rada nastavite od koraka 2



2

Postavite medij u listu kroz podlogu.

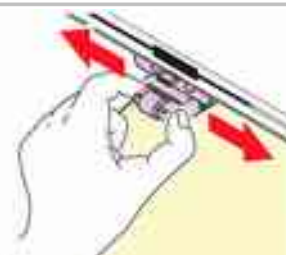
- Podignite transportne valjke
- Postavite list paralelno sa vertikalnim rebrima ili paralelno sa pločom



3

Postavite pasivni valjak u skladu s širinom medija.

- Postavite pasivni valjak na položaj najmanje 5 mm unutar ruba medija. U protivnome, medij može iskliznuti tijekom uvlačenja.
- Postavite pasivni valjak u ravninu s oznakom aktivnog valjka.



4

Spustite polugu držača medija.



5


Pritisnite tipku **e** ili **▼** za odabir lista «LEAF».

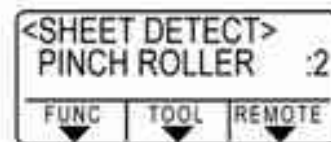
Mjerenje medija (str: 34)

- ▶** kada je list postavljen s stražnje strane
- ▼** kada je list postavljen s prednje strane


- Važno!**
- Ako pritisnete tipku **FEED** na ekranu se pojavi izbor broja pasivnih valjaka prije mjerenja medija. Nakon izbora broja pasivnih valjaka mjerenje medija počinje.
 - Broj pasivni valjaka postavljen ovdje ima prioritet nad onim podešen u [SET UP]-[PINCH ROLL.]

6 Izaberite broj pasivnih valjaka koristeći tipke ili .(CG-130SRIII)

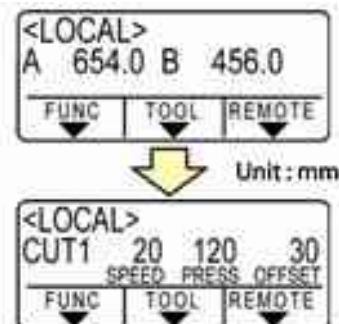
Kad je [ROLL.SELECT] uključen [ON], izaberite koliko se pasivnih valjaka upotrebljava. ( str: 99)



7 Mjerenje medija

- Kad je [DUMMY CUT] uključen [ON], nakon završetka mjerenja ploter napravi "dummy cut" ( str: 126)
- Uređaj ne može izvršiti mjerenje medija čija je duljina veća od 5 m.

Na ekranu se ispišu dimenzija medija u mm.



Nakon toga, uvjeti rada alata

Postavljanje medija u roli (CG-60SRIII)

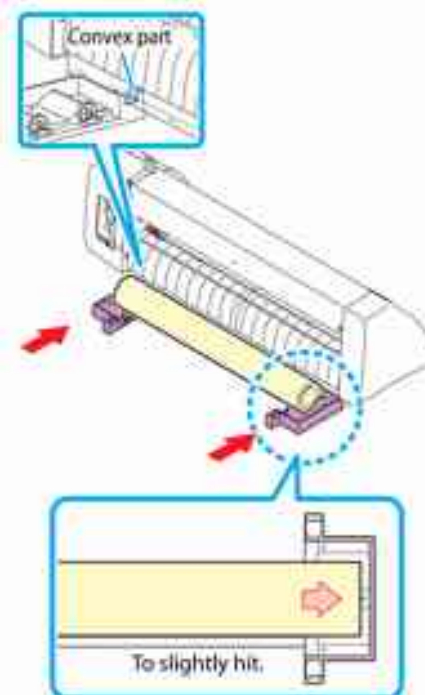
Ako koristite materijale u roli potrebno je postaviti držače za rolu.

1 Podignite polugu držača medija.



2 Postavite držače za rolu, postaviti tako da razmak odgovara širini role materijala.

- Držače za rolu ima magnete, postavite ga uz uređaj i on je učvršćen.
- Postavite držače za rolu tako da rola ima 2 – 3 mm lufta. Pritisak sa strane može zaustaviti okretanje roli i spriječiti transport medija.



3 Postavite rolu na držače.

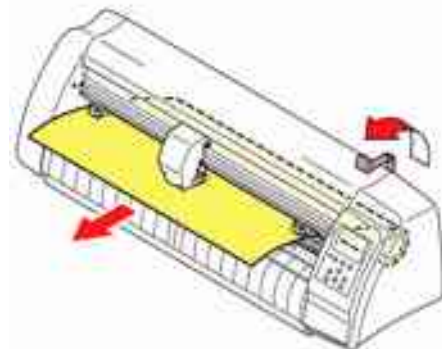
- Pazite na smjer namatanja



4

Izvućite medij .



- (1) Povucite papir kako bi se se izravnao.
 - (2) Pobrinite se da je materijal ravan, zatim spustiti polugu držača medija.
- Ukoliko je uređaj uključen: usisni ventilator će držati medij.
 - Ukoliko uređaj nije uključen: rukom pridržati medij pri spuštanju poluge držača medija.



5


Pritisnite tipku ili za odabir [ROLL].

Mjerenje medija: ( str: 35)

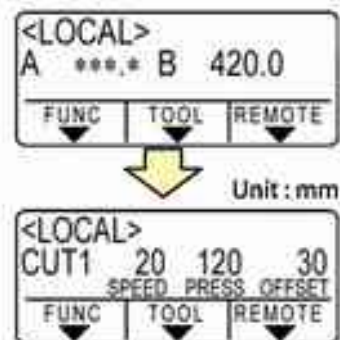
-  kada je list postavljen s stražnje strane
-  kada je list postavljen s prednje strane

6

Mjerenje medija

- Kad je [DUMMY CUT] uključen [ON], nakon završetka mjerenja ploter napravi "dummy cut" ( str: 126)

Na ekranu se ispišu dimenzija medija u mm.



Nakon toga, uvjeti rada alata

7

Pritisnite tipku da izvućete medij koliko vam je potrebno. (str: 90)

Važno!

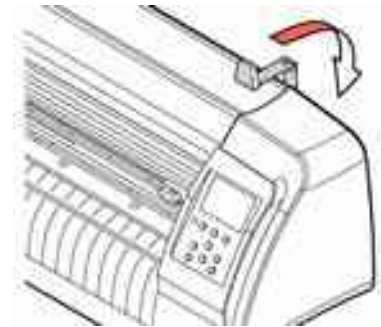
- Prije no što koristite medij u roli, izvućite medij u duljini koja odgovara onoj koja će biti korištena. Izvlaćenjem medija osigurati će te da ne dolazi do iskliznuća medija.

Postavljanje medija u roli (CG-100SRIII/CG-130SRIII)

Ako koristite materijale u roli potrebno je postaviti držače za rolu

1

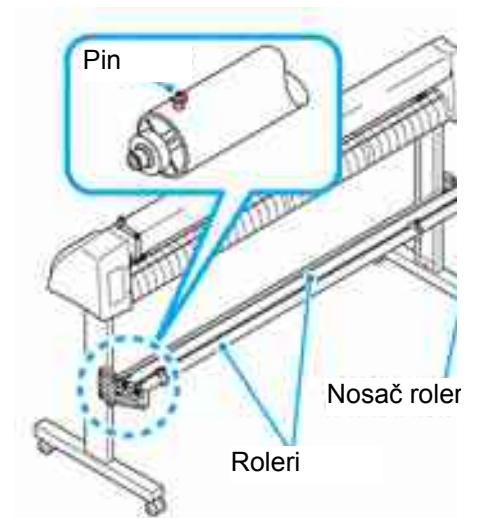
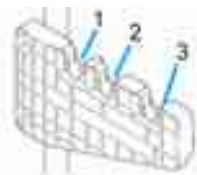
Podignite polugu držača medija.



2

Postavite rolere na nosač rolera.

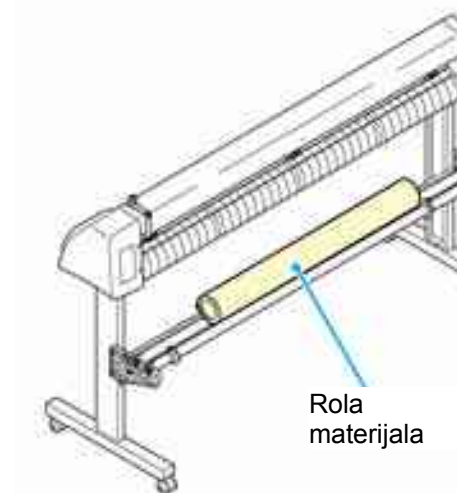
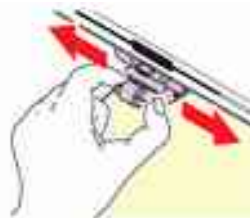
- Postavite rolere na nosače sa pinom okrenutim lijevu stranu gledano sa zadnje strane plotera. Stavite rolere u ležište 1 ili 2 u ovisnosti o promjeru role materijala koji će se koristiti.
- Ako je vanjski promjer role veći od 7,5cm (3") stavite rolere u ležište 1 ili 2.
- Ako je vanjski promjer role manji od 7,5cm (3") stavite rolere u ležište 2 ili 3.



3

Postavite rolu materijal.

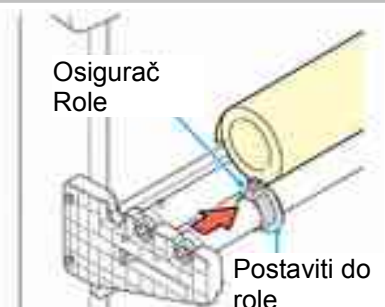
- (1) Stavite rolu u nosač,
 - (2) Provucite gornji kraj medija preko podloge i prilagodite smještaj pasivnih valjaka prema širini papira.
- Promijenite položaj pasivnih valjaka tako da je svaki smješten 5mm ili više unutar širine medija. U protivnome, medij može skliznuti s valjaka za vrijeme uvlačenja.



4

Osigurajte rolu papira pomoću osigurača role

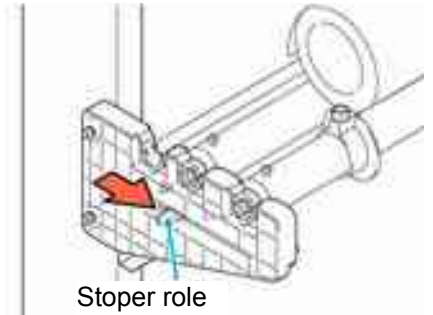
- Pomaknite prstenaste vodilice do krajeve role i učvrstite ih pomoću vijka za osiguranje role.
- Postavite držače za rolu tako da rola ima 2 – 3 mm lufta. Pritisak sa strane može zaustaviti okretanje roli i spriječiti transport medija.



5

Blokirajte stoper role

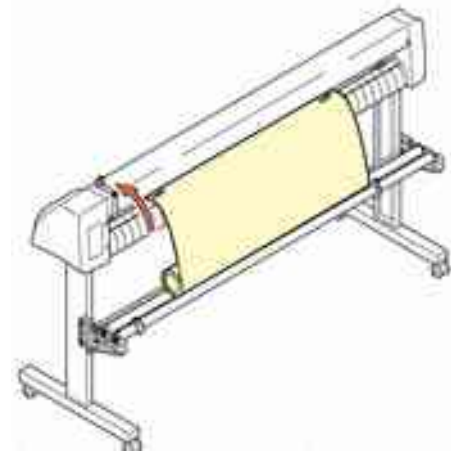
- Povucite polugu osigurača prema nazad (gledano srijeda) za blokiranje role
- Stoperi role onemogućavaju okretanje role pri postavljanju materijala.



6

Izvučite medij .

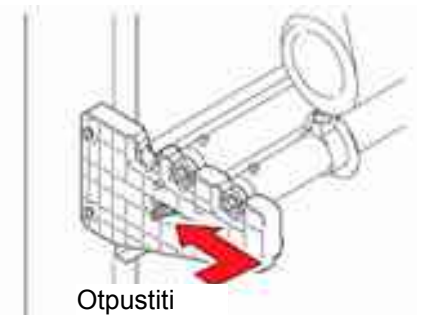
- (1) Povucite papir kako bi se se izravnao.
 - (2) Pobrinite se da je materijal ravan, zatim spustiti polugu držača medija.
- Ukoliko je uređaj uključen: usisni ventilator će držati medij.
 - Ukoliko uređaj nije uključen: rukom pridržati medij pri spuštanju poluge držača medija.



7

Otpustite stoper role

- Gurnite i povucite stoper role prema sebi (gledano s prednje strane središnjeg uređaja).
- Ako stoper nije otpušten, za vrijeme uvlačenja materijala ploter će se zaustaviti upozoriti sa zvučnim signalom.



8


Pritisnite tipku ili za odabir [ROLL].

Mjerenje medija: ( str: 35)

 kada je list postavljen s stražnje strane


 kada je list postavljen s prednje strane

Važno!

- Ako pritisnete tipku  na ekranu se pojavi izbor broja pasivnih valjaka prije mjerenja medija. Nakon izbora broja pasivnih valjaka mjerenje medija počinje.
- Broj pasivni valjaka postavljen ovdje ima prioritet nad onim podešen u [SET UP]-[PINCH ROLL.]

9

Izaberite broj pasivnih valjaka koristeći tipke   (CG-130SRIII)

Kad je [ROLL.SELECT] uključen [ON], koristi se izbor pasivnih valjaka koji se koristi. ( str: 34)



10

Pritisnite tipku .

11

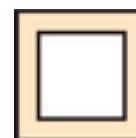
Pritisnite tipku  da izvučete medij koliko vam je potrebno. ( str: 90)

Važno!

- Prije no što koristite medij u roli, izvucite medij u duljini koja odgovara onoj koja će biti korištena. Izvlačenjem medija osigurati će te da ne dolazi do iskliznuća medija.

Test rezanje

Napravite test rezanje (plotanje) radi provjere postavki alata.
U testiranju rezanja, ploter reže dva kvadrata.



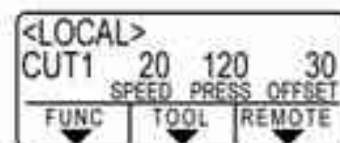
- Važno!** • Ako je nožić istrošen ili otupio rezanje možete nastaviti privremenim povećanjem pritiska
Preporučuje se zamjena nožića da se osigura kvaliteta rezanja.



- Ispravna konfiguracija alata daje sljedeće rezultate rezanja (plotanja).
 - Oba kvadrata su u potpunosti odrezana
 - Baza medija je nedirnuta
 - Svi kutevi kvadrata su oštri
 - Niti jedan kut nije zavnut

1

Provjerite da je rezač u LOCAL načinu rada



2

Pritisnite tipku **FUNCTION** nekoliko puta, izaberete [SQUARE CUT].



3

Pritisnite tipku **ENTER/HOLD**

- Provodi se test rezanje (plotanje). Povrat u < LOCAL > način rada nakon rezanja.

| Stanje reza | Uzrok | Rješenje |
|----------------------------|--|--|
| Dijelovi su ne izrezani | Oštrica lebdi iznad medija zbog previsoke brzine rezanje. | Smanjiti brzinu rezanja. (☞ str: 29) Provjeriti da li je držač nožića pravilno postavljen. (☞ str: 25) |
| Prorezana podloga medija | Previsok pritisak rezanja | Smanjiti pritisak rezanja. (☞ str: 29) |
| | Vrh nožića previše je izvučen | Podesiti visinu nožića. (☞ str: 24) |
| Zaobljenja rubova kvadrata | Pogrešno podešen OFFSET | Podesiti OFFSET ovisno o tipu nožića. (☞ str: 29) |
| Podignuti rubovi kvadrata | Vrh nožića previše je izvučen Previsok pritisak rezanja Vrijednost [COMPENSATION PRESSURE OFFSET] je prevelika Više gore navedeni uvjeta nije ispravno. | Podesiti visinu nožića. (☞ str: 24) |
| | | Smanjiti pritisak rezanja. (☞ str: 29) |
| | | Podesiti ADJ-PRS OFS vrijednost. (☞ str: 122, str:129) |

Rezanje (plotanje)

Nakon postavljanja alata i medija, te podešavanja postavki alata, možete početi rezanja (plotanja).



- Provjerite sljedeće parametre prije započinjanja rezanja (plotanja).
Postavljanje početne točke (☞ str: 43)
Odabir početne točke (☞ str: 121)
Podešavanje komandi (☞ str: 121)
Prioritet komandi (☞ str: 121)
Postavljanje maksimalne veličine odziva (☞ str: 121)

Postavljanja početne točke (origin)

Početna točka je referentna točka za rezanjem (plotanje).

Promjenom početne točke mijenja se točka od koje ploter kreće sa rezanjem.

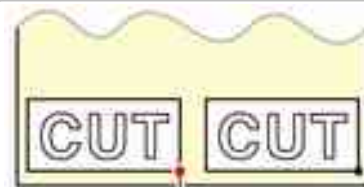
Važno!

- Promijenite početnu točku prije početka rezanja slijedećeg seta podataka, u suprotnom rezanje će se izvršiti po prethodnim podacima.

1

Pomjeriti glavu na poziciju gdje će biti nova početna točka.

- Pomiče glavu u desno
- Pomiče glavu u lijevo
- Pomiče medij od operatera
- Pomiče medij ka operateru
- Svaki put kada pritisnete tipku , alat se naizmjenično diže, odnosno spušta. Ovo vam omogućava da precizno postavite točku početne točke na željenoj poziciji.

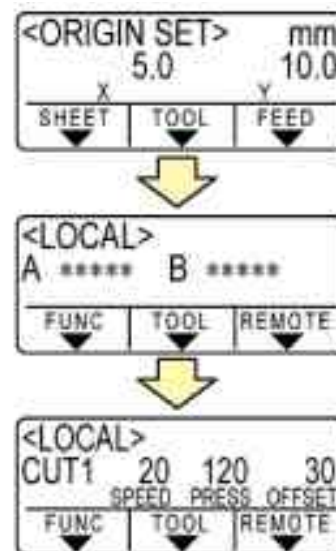


Nova početna točka

2

Pritisnite tipku kako biste unijeli početnu točku.

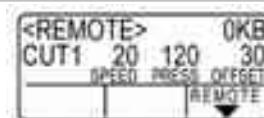
- Nakon što se na LCD-u prikaže efektivno područje rezanja, pojavljuju se uvjeti rada alata..



Početak rezanja (plotanja)

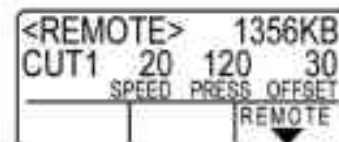
1 Nakon postavljanja početne točke, pritisnite tipku **REMOTE**

- Prikaz na zaslonu prelazi u REMOTE način rada. Uređaj je spreman za primanje podataka s računala

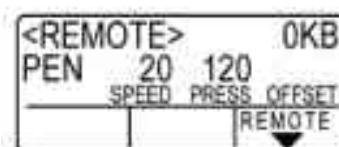


2 Pošaljite podatke sa računala na uređaj.

- Uređaj tijekom rezanja prikazuje preostalu količinu podataka za rezanje.
- Na zaslonu je po dovršenom rezanju vidljiv prikaz u skladu sa slikom desno.



Kad je nožić odabran



Kad je olovka odabrana

Postavljanje rezanja (plotanja) u stanje čekanja (HOLD)


Kako biste privremeno zaustavili uređaj tijekom rezanja, jednom pritisnite tipku **REMOTE**. Ponovnim pritiskom na tipku uređaj nastavlja rezanje.

- Važno!** • U slučaju da medij isklizne ispod pasivni valjaka u toku rezanja, odmah isključite uređaj pritiskom na glavnu sklopku, u suprotnom može doći do oštećenja uređaja.



- Ukoliko se tijekom pauziranja pokreće bilo koja akcija ili funkcija koja može imati utjecaja na komandni koordinatni sustav, na LCD-u se pojavljuje poruka o grešci.



- Ukoliko se na LCD-u prikaže ova poruka, pritisnite tipku **REMOTE** kako biste dovršili rezanje prema preostalim podacima ili izvršili brisanje podataka. ( str: 91)

Rezanje lista (Ručno rezanje)

1

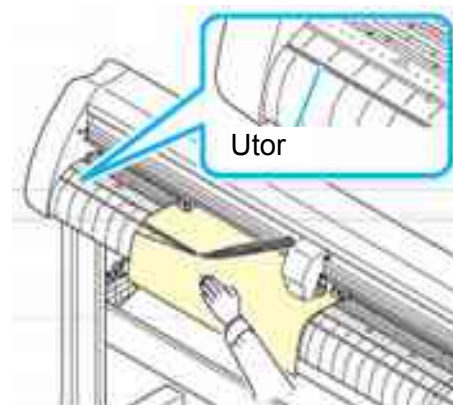
Držite list rukom

- Pobrinite se da je medij zategnuti kako bi se izbjegli podizanje lista.

2

Odrežite list.

- Odrežite list s nožem za rezanje (skalpelom) po utoru na ploči.



Isključivanje

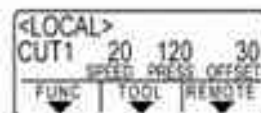
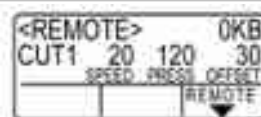
Po završetku rada uređaja gasimo na glavnom prekidaču

Važno! • Nakon gašenja uređaja sačekati najmanje 5 sekundi prije ponovnog paljenja

1

Uvjerite se da ploter ne prima podatke

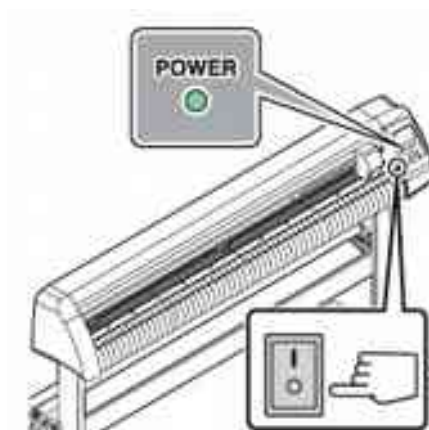
- Pazite da na LCD-u piše REMOTE ili LOCAL.



2

Pritisnite "O" na glavnom prekidaču.

- Lampica POWER na upravljačkoj ploči će se ugasi.







III POGLAVLJE

Korisne funkcije

| | |
|--|---|
| Funkcije ispod kursor tipki.....48 | Korisne funkcije.....90 |
| Postavljanja početne točke (origin).....48 | Uvlačenje papira [FEED]..... 90 |
| Korekcija (poravnavanje) osi u dvije točke.49 | Korekcija pomaka medija [HOLD]..... 91 |
| Područje rezanja.....50 | Brisanje podataka [DATA CLEAR]..... 91 |
| Digitalizacija51 | Provjeravanje greške rezanja [SAMPLE CUT]..... 92 |
| Podešavanje kompenzacije udaljenosti.....52 | Ispišite podatke o konfiguraciji [LIST]..... 93 |
| Rezanje višestruke kopije.....55 | Ispis primljenih podataka u ASCII kodu [ASCII DUMP]..... 94 |
| Rezanje sa registracijskim oznakama.....57 | Podešavanje komunikacije s računalom [INTERFACE]..... 95 |
| Postupak rezanja podataka sa registracijskim oznakama.....57 | Napravite medije bez ne rezanih područja [OVER CUT]..... 97 |
| Ulazak u način rada za traženja oznaka....57 | Odaberite broj pasivnih valjaka za korištenje..... 99 |
| Ograničenja pri izradi registracijskih oznaka (markera).....58 | Postavljanje [FEED OFFSET]..... 100 |
| Uključivanje otkrivanja registarskih oznake.....62 | Podešavanje [FEED SPEED]..... 101 |
| Metode traženja registracijskih oznaka67 | Postavljanje vrijednosti [PREE FEED]..... 102 |
| Provjera kad rezanje nije ispravno.....75 | Podešavanje mreže..... 104 |
| Proširenje područje rezanja [EXPANDS].....81 | Postavljanje e-mail funkcije..... 106 |
| Uključivanje [EXPANDS] funkcije..... 81 | Potvrda informacija o stroju117 |
| Promjena pravca rezanja [ROTATION].....83 | Prikaz informacija..... 117 |
| Uključivanje rotacije [ROTATION].....83 | Ostale postavke 118 |
| Podjela podataka [DIVISION CUT].....85 | Promjena jezika..... 118 |
| Uključivanje podjele podataka u "Y" smjeru (širina)85 | Promjena korisnika..... 119 |
| Uključivanje podjele podataka u "X" smjeru.....87 | Ostale praktične postavke 120 |
| Rezanje s podjelom podataka [DIVISION CUT]..... 89 | Kopiranje postavki na drugog korisnika... 127 |
| | Resetiranje vrijednosti postavki [SETUP RESET]..... 128 |

Funkcije ispod kursor tipki

Pritisnite bilo koju kursor tipku     u LOCAL načinu rada kako biste pokrenuli JOG način rada.

| Funkcije | Sadržaj | Referentna stranica |
|------------------------------------|---|---|
| Postavljanje početne točke | Početna točka predstavlja referentnu točku za podatke prema kojima se vrši rezanje/plotanje. | ( str: 48) |
| Korekcija osi u dvije točke | Pri postavljanju medija s crtama, poravnajte vodoravnu i okomitu os prema crtama na listu medija. | ( str: 49) |
| Područje rezanja | Određeno je područje unutar kojega uređaj vrši rezanje/plotanje. | ( str: 50) |
| Alat gore/dolje | Podigne i spusti alat. Pritiskom na tipku  alat se naizmjenično spušta i podiže. | |


Važno!

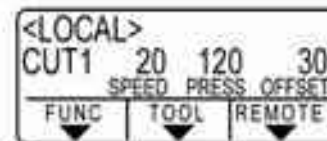
- Najprije utvrdite kako uređaj ne vrši plotanje / rezanje.
- Pri utvrđivanju točke u < JOG > načinu rada, središte alata označava položaj neovisno o tome je li LED indikator uključen.

Postavljanja početne točke (origin)

1

Odaberite LOCAL način rada.

- Najprije utvrdite kako uređaj ne vrši plotanje / rezanje u REMOTE načinu rada, zatim pritisnite tipku  za ulazak u LOCAL način rada.



2

Pritisnite bilo koju kursor tipku     za ulazak u JOG način rada.

- Pritisnite bilo koju od kursor tipki za ulazak u JOG način rada.



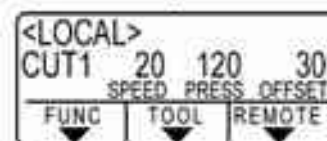
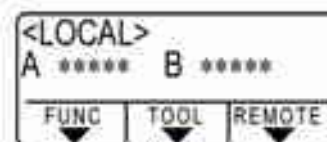
3

Sa kursor tipkama     odredite početnu točku.

4

Pritisnite tipku  za pohranu postavki.

- Nakon prikazivanja postavki, rezač prelazi u LOCAL način rada.

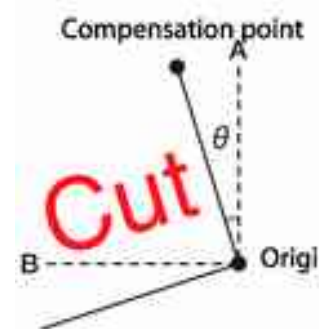


Važno!

- Ako je senzor medija isključen medij može ispasti.

Korekcija (poravnavanje) osi u dvije točke

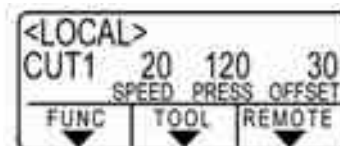
Pri postavljanju medija s crtama, poravnajte vodoravnu i okomitu os prema crtama na listu medija.
Otklon osi (θ) se korigira između početne točke i određene točke za korekciju.



1

Odaberite LOCAL način rada.





- Najprije utvrdite kako uređaj ne vrši plotanje / rezanje u REMOTE načinu rada, zatim pritisnite tipku **REMOTE** za ulazak u LOCAL način rada.



2

Sa kursor tipkama     odredite početnu točku. Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** za pohranu postavki.

3

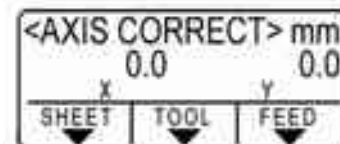
Pritisnite bilo koju kursor tipku     u lokal načinu rada za ulazak u JOG način rada.

- Pritiskom na bilo koju od kursor tipki ulazi se u JOG način rada.







4

Pritisnite tipku SHEET



5

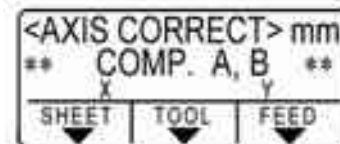
Sa kursor tipkama     odredite točku za kompenzaciju.


- $\theta = -45^\circ$ do 45°

6

Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** za pohranu postavki.

- Nakon prikazivanja postavki, rezač prelazi u LOCAL način rada.



- Podizanjem poluge držača medija poništavate točku poravnanja. Nakon podizanja poluge potrebno je ponovo mjeriti medij. ( str: 35)

Područje rezanja

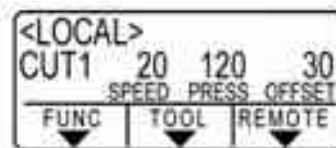
Određeno je područje unutar kojega uređaj vrši rezanje/plotanje. Područje određeno dijagonalom od početne točke do zadane UL (gornja lijeva) točke predstavlja efektivnu zonu rezanja. Određeno područje rezanja poništava se ukoliko povučete polugu držača medija ka sebi.

Efektivna zona rezanja



1 Odaberite LOCAL način rada.

- Najprije utvrdite kako uređaj ne vrši plotanje / rezanje u REMOTE načinu rada, zatim pritisnite tipku **REMOTE** za ulazak u LOCAL način rada.



2 Pritisnite bilo koju kursor tipku (↑, ↓, ←, →) u lokal načinu rada za ulazak u JOG način rada.

- Pritiskom na bilo koju od kursor tipki ulazi se u JOG način rada.



3 Pritisnite tipku FEED



4 Sa kursor tipkama (↑, ↓, ←, →) odredite UL (gornja lijeva) točku.

5 Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** za pohranu postavki.

- Nakon prikazivanja postavki, rezač prelazi u LOCAL način rada.



Važno!

- Gornju lijevu točku svakako postavite u području koje je dijagonalno u odnosu na početnu točku.
- Početnu točku morate postaviti unutar područja rezanja. Postavljanje početne točke izvan područja rezanja rezultira greškom u radu.

Digitalizacija

Koordinate plotanog lika u odnosu na početnu točku prikazuju se na matičnom računalu. Digitalizacija je aktivirana nakon što uređaj dobije naredbu za digitalizaciju (DP;) s računala.

Za provođenje digitalizacije potrebno je postaviti medij s uzorkom koji će biti korišten za određivanje točaka na uređaju.

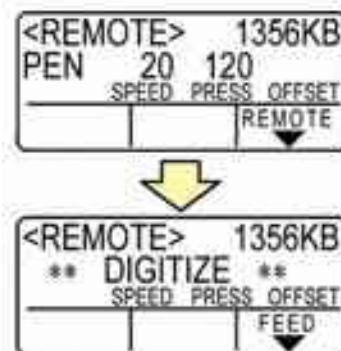
Važno!

- Digitalizacija je moguća samo uz korištenje softvera koji podržava funkciju digitalizacije. Pogledajte upute za uporabu softvera za više informacija o korištenju funkcije digitalizacije.

1


Postavite uređaj u REMOTE način rada. Uređaj prima naredbu za digitalizaciju s računala.

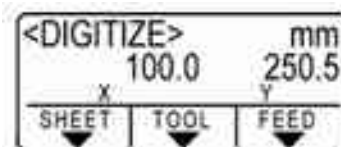
- Prikaz na LCD-u mijenja se u skladu s ilustracijom lijevo.



2

Pomičite olovku koristeći kursor tipke   sve dok vrh olovke ne dođe na željenu točku na uzorku.

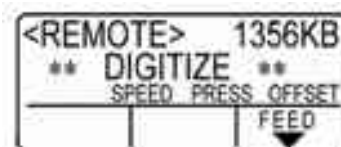
- Prikazuju se koordinate u odnosu na početnu točku.
- Ukoliko podesite interval na manju vrijednost koristeći funkciju JOG STEP (interval), moguće je s većom preciznošću odrediti željenu točku. ( str: 125)



3

Pritisnite tipku [ENTER/HOLD].

- Podatak o koordinatama na kojima se nalazi vrh olovke bit će poslan matičnom računalu.



Podešavanje kompenzacije udaljenosti

U slučaju kada se reže medij u velikoj dužini, može doći do greške u duljini rezanja u ovisnosti o debljini papira. Također, može doći do razlika u širini medija u odnosu na udaljenost lijevog i desnog aktivnog valjka uslijed uvijanja. Ova funkcija kompenzira greške uslijed odstupanja od nominalnih vrijednosti. Moguće je postaviti po jedan tip kompenzacije udaljenosti za svaku konfiguraciju alata, odnosno ukupno osam tipova kompenzacije.

Traženje kompenzacijske vrijednosti

Kompenzacijska vrijednost = mjera OFF linije – Unos referentne duljine

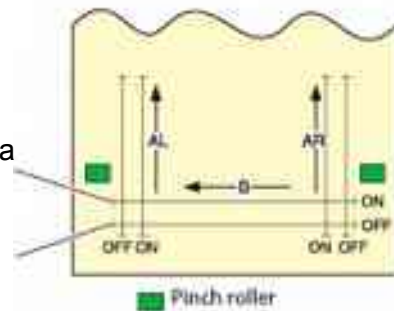
- Duljina OFF linije = 999.0 mm
- Unos referentne duljine = 1000 mm
- $999.0 - 1000 = -1.0$ mm

(Kompenzacijska vrijednost)

U skladu s time, kompenzacijska vrijednost koju treba unijeti iznosi "-1.0 mm".

Kompenzirana
duljina

Referentna
duljina



Postavljanje vrijednosti

- Referentna vrijednost
Os A: 500, 1000, 1500, 2500 mm
Os B: 200, 400, 600, 800, 1000, 1200 mm
- Kompenzacijska vrijednost
Os A: ± 2 % (korak 0.1 mm)
Os B: ± 2 % (korak 0.1 mm)
- Offset plotanja: 0 do 300mm

Procedura podešavanja

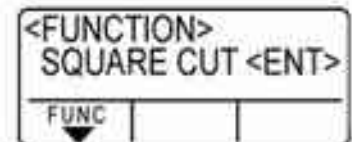
1

Postavite medij. (🖨️ str: 33)

- Postavite medij za korekciju udaljenosti.

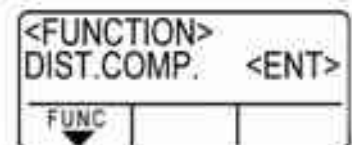
2


Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

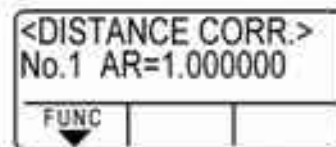


3

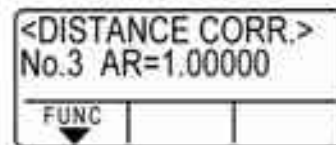
S kursor tipkama  ili  izabrati [DIST.COMP.]




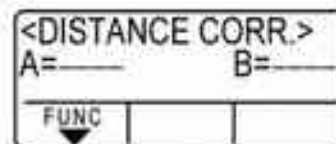
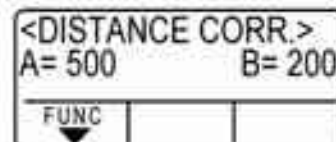
- 4** Potvrditi s tipkom 
- Unesite referentnu duljinu pravca AR (desna strana naprijed - natrag) AL (lijeva strana naprijed - natrag) i B (desno - lijevo).



- 5** S kursor tipkama  ili  izabrati i podesiti vrijednosti.

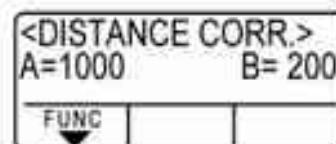


- 6** Potvrditi s tipkom 
- Referentna duljina (jedinica : mm) korištena pri prethodnom korigiranju pojavljuje se na LCD-u.
 - Ukoliko nije vršena kompenzacija udaljenosti, na LCD-u se prikazuje minimalna referentna duljina.
 - Kad promijenite jedinicu za duljinu (mm / inč) Prikaz na LCD-u mijenja se u skladu s ilustracijom lijevo.




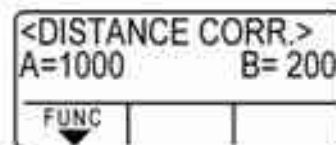
- 7** Unesite referentnu duljinu pravca A (naprijed - natrag) koristeći tipke  ili .



- Promjenom referentne vrijednosti za pravac A poništavate prethodne vrijednosti korekcije udaljenosti (AR, AL).



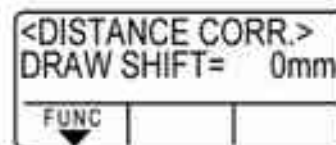
- 8** Pritisnite tipku  za pohranu referentne duljine pravca A .

- Referentnu duljinu pravca A može se pohraniti i sa tipkom .
- Prelazak na podešavanje referentne duljine pravca B



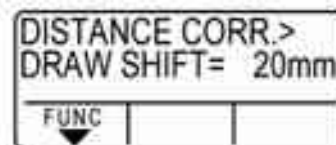
- 9** Unesite referentnu duljinu pravca B (desno - lijevo) koristeći tipke  ili .
- Promjenom referentne vrijednosti za pravac B poništavate prethodne vrijednosti korekcije udaljenosti .

- 10** Pritisnite tipku  za pohranu referentne duljine pravca B .




- 11** Navedite poziciju za plotanje uzorka za podešavanje.

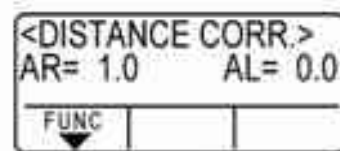
- Pomak u odnosu na sve pravce (AR, AL, B) na listu.



- 12** Potvrditi s tipkom 

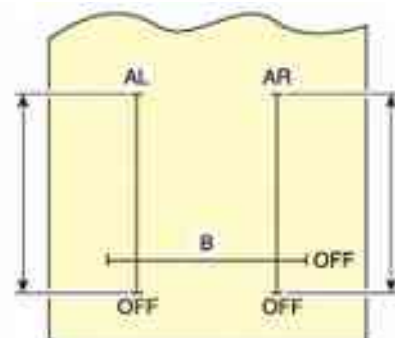
- Uređaj plota uzorak za podešavanje.
- Ukoliko na uređaj nije postavljen list ili nije dovoljno velik za plotanje referentne duljine, uređaj ne vrši plotanje, U tom slučaju pritiskom na tipku , prelazi na opciju unosa korekcije vrijednosti.

13 Po dovršenom plotanju, uređaj daje trenutnačnu kompenzacijsku vrijednost na LCD-u.





14 Odmjerite OFF linije po osima A i B.

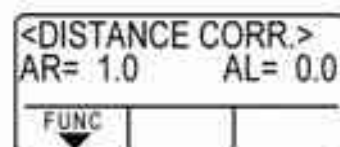
- Povucite polugu držača medija ka sebi, izvadite list i izmjerite.




15 Ponovite korake od 2 do 13

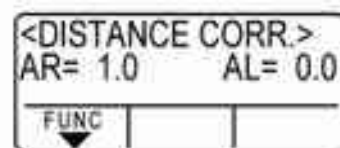
- Ukoliko na uređaj nije postavljen list ili nije dovoljno velik za plotanje referentne duljine, uređaj ne vrši plotanje, te prelazi na opciju unosa korekcije vrijednosti.

16 U slučaju da se referentna vrijednost ne podudara sa stvarnom vrijednošću, izmijenite kompenzacijsku vrijednost koristeći tipke  .

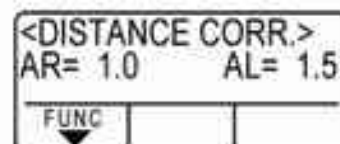


17 Pritisnite tipku  za pohranu referentne duljine pravca AR .


- Referentnu duljinu pravca AR može se pohraniti i sa tipkom .
- Prelazak na podešavanje referentne duljine pravca AL

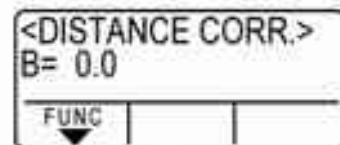


18 Unesite vrijednost korekcije za AL pravac u skladu s korakom 12.

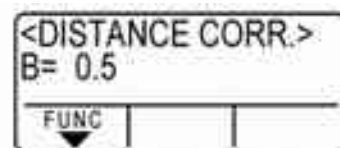


19 Pritisnite tipku  za pohranu referentne duljine pravca AL .

- Referentnu duljinu pravca AL može se pohraniti i sa tipkom .
- Prelazak na podešavanje referentne duljine pravca B

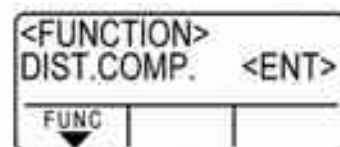


20 Unesite vrijednost korekcije za pravac B koristeći tipke  .



21 Pritisnite tipku  za pohranu referentne duljine pravca B .

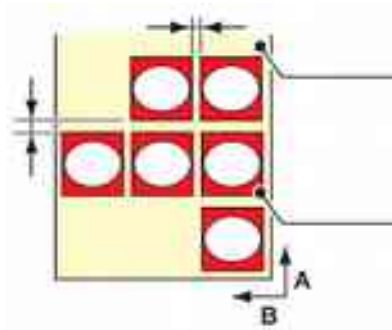
- Prikaz na LCD-u mijenja se u skladu s ilustracijom lijevo.



Rezanje višestruke kopije

Ova funkcija se koristi za izvođenje rezanja (plotanja) primljenih podataka/naredbi na dvije ili više stranica.

Interval kopiranja



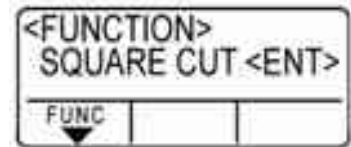
Početna točka u trenutku izvršavanja rezanja u više primjeraka.
(Ručno podešavanje)

Početna točka u trenutku prekida rezanja u više primjeraka.
(Automatski)

- Uređaj pohranjuje zaprimljene podatke u memoriju za privremeno pohranjivanje podataka kako bi se omogućilo rezanje (plotanje) uz ponavljanje do 999 primjeraka/listova medija.
- U memoriji može biti samo jedan set podataka.
- Kada uređaj zaprimi nove naredbe, naredbe pohranjene u memoriji se prepisuju. (Nije moguće rezati prethodno zaprimljene podatke na više stranica medija.)

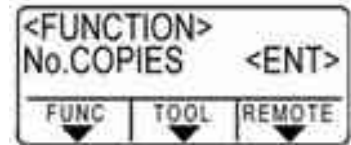
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama  ili  izabrati [No.COPIES]



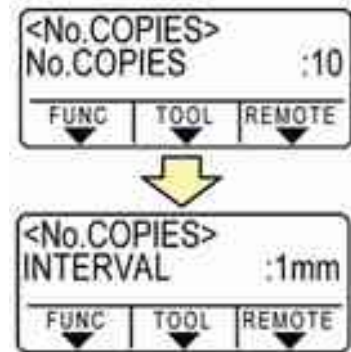
3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**






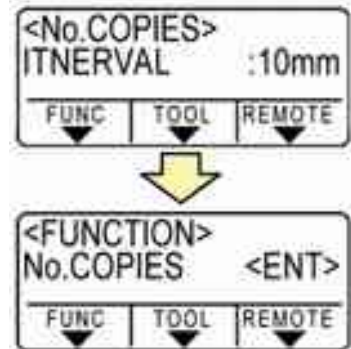
4

S kursor tipkama  ili  izabrati broj kopija (1 do 999),i potvrditi s tipkom  .




5

S kursor tipkama  ili  izabrati razmak između figura koje se režu (0 do 30mm),i potvrditi s tipkom  .



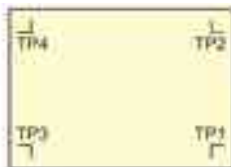
Važno!

- Ukoliko se uređaj odmah nakon rezanja kopija prebaci u REMOTE način rada, rezani podaci će se preklapati. Da biste to izbjegli, ponovno postavite početnu točku.
- Dok uređaj izvodi rezanje više primjeraka, zanemaruje podatke poslana sa računala.
- Za slanje više dijelova podataka iz računala do uređaja, podaci moraju biti poslani u vremenskim intervalima od 5 sekundi ili više između dvaju setova. Ukoliko su dva zasebna dijela podataka poslana od računala unutar 5 sekundi, bit će prihvaćeni kao podaci za rezanje više primjeraka. ( str: 96)
- Ukoliko se izvodi korekcija osi u dvije točke, podaci za rezanje moraju biti unutar efektivnog područja rezanja, u suprotnom uređaj neće izvršiti rezanje.
- Uređaj reže zasebne podatke za rezanje prema specificiranom broju primjeraka bez odjeljivanja podataka. U slučaju da se bilo koja greška pojavi na LCD-u (zaslonu), pogledajte poglavlje 4.
- Ako je u podacima za rezanje naredba za osvježanje početne točke, ne može se izvršiti naredba kopiranja [No. COPIES].
- Ako se koristi FineCut zadana vrijednost osvježanja početne točke "Origin Renewal" postavljeno je na "ON" uključeno.

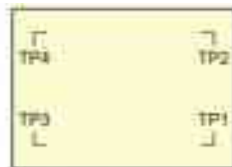
Rezanje sa registracijskim oznakama

Na izlazne slike postavite registracijske oznake i napravite linije po kojima će se rezati. S rezačem pronađite registracijske oznake i izrežite naljepnice.

Postoje dvije varijante oznaka



Registracijska oznaka: Tip 1



Registracijska oznaka: Tip 2



- TP4 se koristi za izvođenje trapezoidna korekcije za ugađanje duljine uvlačenja stranica. Ukoliko se ne izvodi trapezoidna korekcija, nema potrebe za TP4.

Postupak rezanja podataka sa registracijskim oznakama

Na izlazne slike postavite registracijske oznake i napravite linije po kojima će se rezati. I ispišite na foliju.

Pridržavajte se pravila pri izradi registracijskih oznaka. (str: 58 - 61)

Postavite foliju u rezač CG-SRIII

Vidi postavljanje materijala (str:33)

Pošaljite podatke za rezanje s registracijskim oznakama sa računala

Ako rezanje nije ispravno .
Provjerite senzora za pronalazak registracijskih oznaka
Provjera pozicije LED pokazivača
Podesite osjetljivost senzora

Ulazak u način rada za traženja oznaka

1

Pritisnuti **END** za ulazak u način rada za otkrivanje oznaka

- Pritisnuti **END** za izlazak iz način rada za otkrivanje oznaka



- Ako je otkrivanje oznaka u postavkama isključeno, ne može se pokrenuti traženje oznaka. (☰ str: 62)

Ograničenja pri izradi registracijskih oznaka (markera)

Da bi u potpunosti iskoristili mogućnosti rezanja s registracijskim oznakama potrebno je pažljivo pripremiti podatke za rezanje s registracijskim oznakama

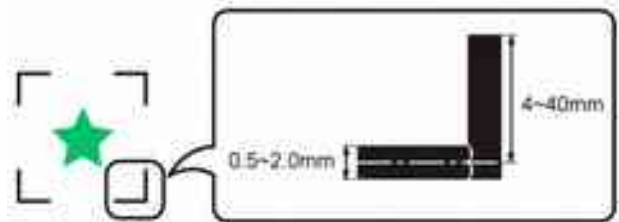


- Registracijske oznake su namijenjeni za detektiranje zakrivljenosti lista i promjeni duljine u smjeru A i B. Nisu oznake za rezanje

Veličina oznaka

Duljina oznaka mora biti oko deset puta veća od debljine linije.

Potrebna veličina oznaka ovisi o razmaku između oznaka, odnosno o dimenzijama uzorka koji se izrezuju. (str: 60).



Područje gdje se registracijske oznake mogu postaviti

- TP1 mora biti 20mm ili više od početka lista
- TP2 mora biti 45mm ili više od kraja lista

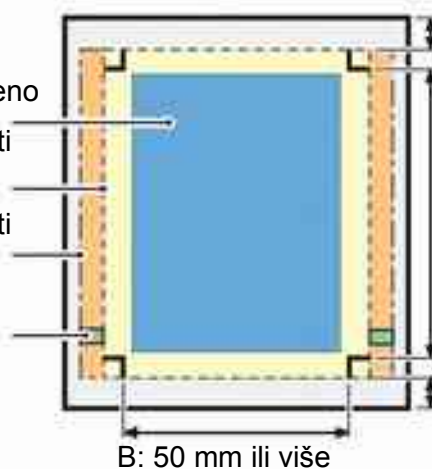
Oznake Tip1:

Područje gdje je rezanje dozvoljeno

Područje gdje je moguće rezati ako je "expands" OFF

Područje gdje je moguće rezati ako je "expands" ON

Pasivni valjci



45mm ili više

A: Između 50 i 3000 mm

20mm ili više

B: 50 mm ili više

Oznake Tip2:

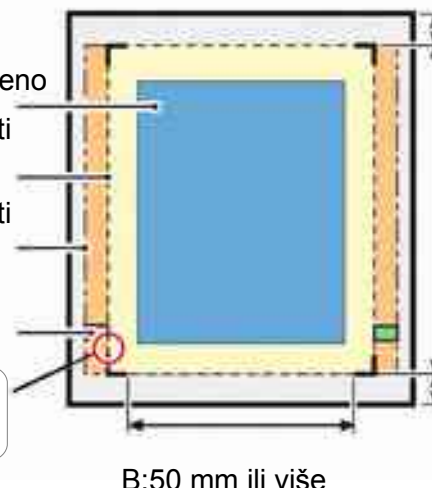
Područje gdje je rezanje dozvoljeno

Područje gdje je moguće rezati ako je "expands" OFF

Područje gdje je moguće rezati ako je "expands" ON

Pasivni valjci

Držati markere izvan valjaka.



45 mm+ duljina oznaka / 2 ili više

A: Između 50 i 3000 mm

20 mm + duljina oznaka / 2 ili više

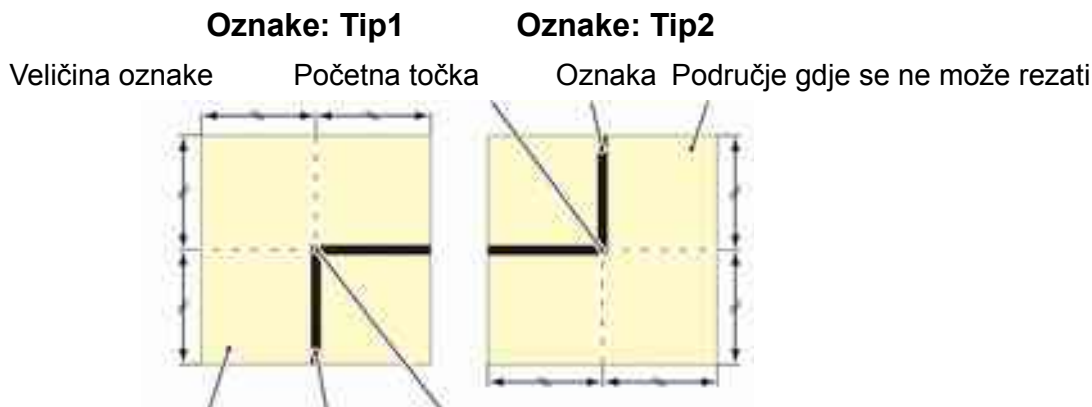
B: 50 mm ili više

Područje oko oznaka gdje se ne može rezati

Područje oko oznaka (od početne točke do kraja oznaka) je područje gdje se ne može plotati(rezati). Na tom području ne smije biti ništa ispisano ili biti ikakvih mrlja. U suprotnom može doći do pogrešnog pronalazaka početne točke ili greške pri traženju oznaka.



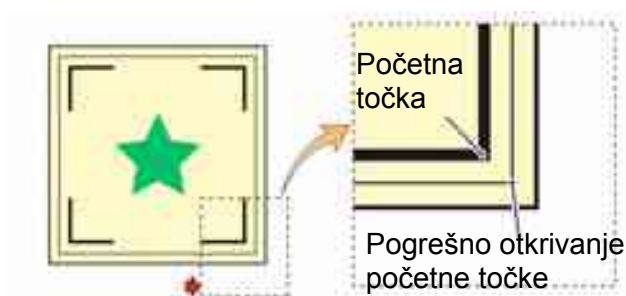
- Ako je početna točka pogrešno pročitana rezati će se pogrešno područje.



Područje gdje se ne može rezati Oznaka Početna točka

Primjer 1 pogrešne pri traženju oznake

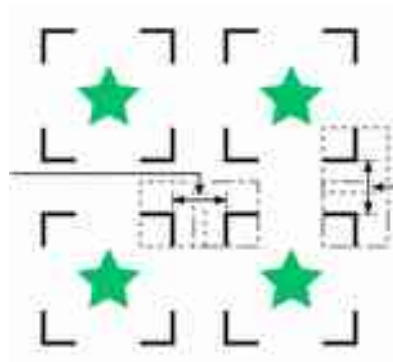
Linija izvan oznake



Primjer 2 pogrešne pri traženju oznake

Razmak između oznaka je manji od veličine oznake (TP2 i TP1 ili TP4 i TP2) (za oznake Tip 2)

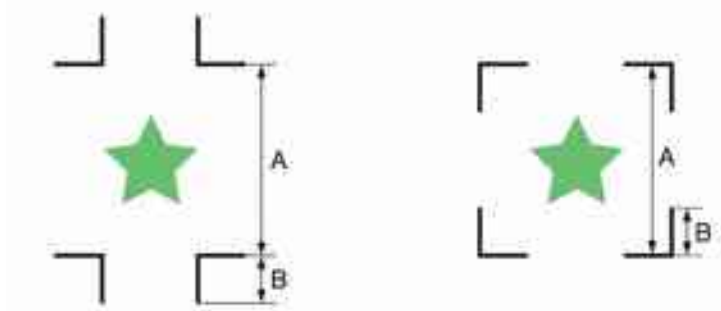
Duljina veća od duljine oznaka



Duljina veća od duljine oznaka

Veličina oznake i duljina podataka koji se izrezuju.

Veličina oznake (B) mora odgovarati duljini objekta (A) koji se plota. Ako je veličina oznake u odnosu na duljinu podataka mala može doći do pogreške pri čitanju oznake.



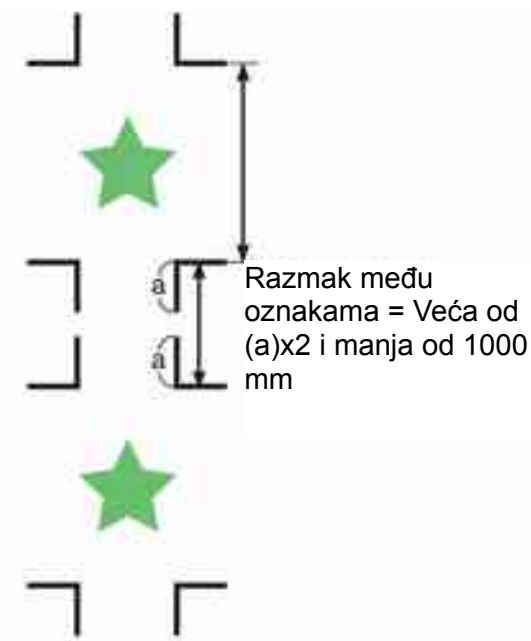
| A [mm] | Do 200 | Do 500 | Do 1000 | Do 2000 | Preko 2001 |
|--------|--------|--------|---------|---------|------------|
| B [mm] | 4 min. | 8 min. | 15 min. | 25 min | 35 do 40 |

Razmak među registracijskim oznakama kad se plota više kopija

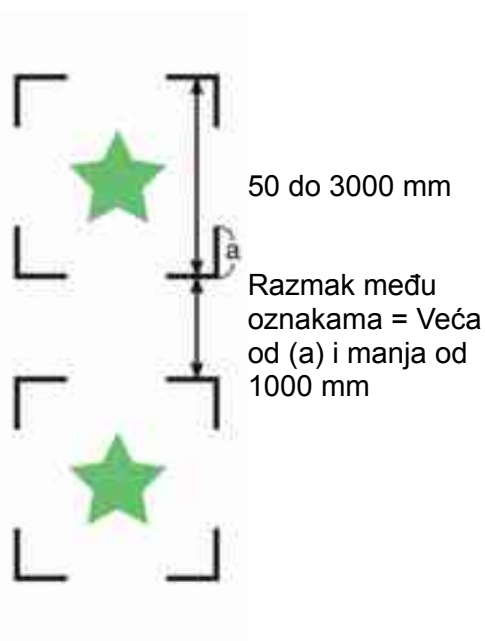
Za oznake Tip 1 razmak mora biti veći od dvostruke veličine oznake i manja od 1000 mm.

Za oznake Tip 2 razmak mora biti veći od veličine oznake i manja od 1000 mm.

Oznaka Tip1

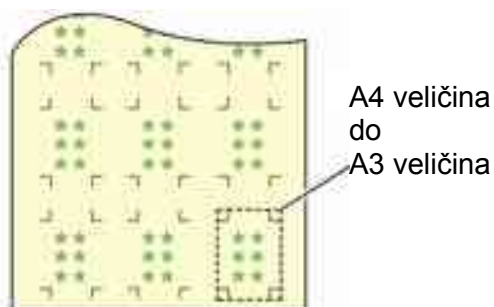


Oznaka Tip2



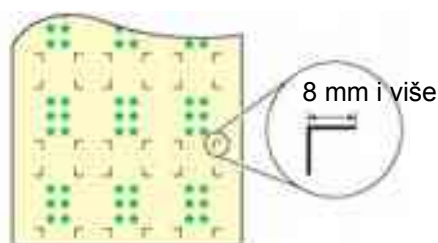
Preporučena veličina forme za rezanje s četiri oznake

Preporučena dimenzija forme za rezanje sa registracijskim oznakama je od A4 (210mm x 297mm) do A3 (297 x 420mm). Ako slijedite ovu uputu smanjit ćete potrošnju materijala i organizirati dizajn učinkovito



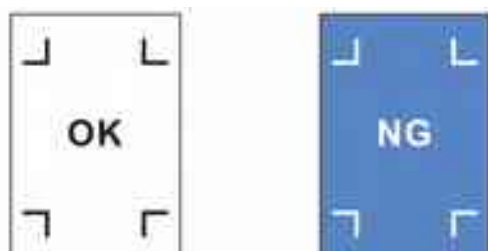
U slučaju kad se radi priprema za kontinuirano otkrivanje oznaka

Kad se radi priprema za kontinuirano otkrivanje oznaka radite oznake veće od 8 mm. Ako su oznake kraće može doći do propusta pri traženju.



Boja oznake

Registracijske oznake moraju biti crni na bijeloj podlozi.
Ako podloga nije bijela i oznake crne, oznake ne mogu biti pronađeni.




Nejasna registracijske oznake

Ako su registracijske oznake nejasna početna točka može biti krivo određena, te rezanje neće biti precizno.



Mjere opreza pri traženju oznake

Obratite pozornost na sljedeće mjere opreza pri traženju oznake.

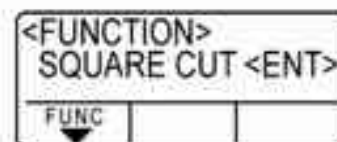
- Kako bi udaljenost između registracijskih oznaka bila jednaka duljini rezanja, unesite udaljenost između otisnutih oznaka utvrđenu korištenjem funkcije traženja oznaka. (DIST.REVI  str: 64) U ovom slučaju, korekcija razmjerne udaljenosti između registracijskih oznaka kao funkcija ima prioritet pred korekcijom udaljenosti. Ukoliko dođe do promjene vrijednosti za korekciju udaljenosti, korekcija razmjerne udaljenosti između registracijskih oznaka neće biti valjana.
- Poništite položaj početne točke, korekciju otklona lista medija, te korekciju razmjerne udaljenosti između registracijskih oznaka povlačenjem poluge držača prema vama.
- Nakon što uređaj pronađe oznake, početna točka se utvrđuje na lokaciji TP1. Ukoliko postavite drugu početnu točku na drugoj lokaciji koristeći kursor tipke (JOG), primjenjuje se ova početna točka.
- Funkcija rotacije nije dostupna.

Uključivanje otkrivanja registarskih oznake

Ako želite čitati registracijske oznake morate uključiti slijedeće postavke

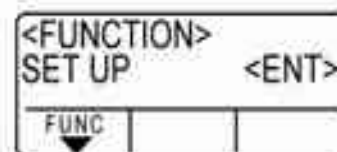
1

Pritisnuti tipke  u LOCAL načinu rada.



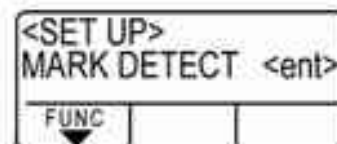
2

S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]



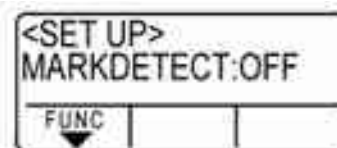
3

Potvrditi s tipkom 



4

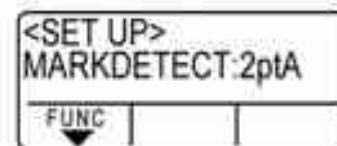
S kursor tipkama  ili  izabrati [MARK DETECT]



5

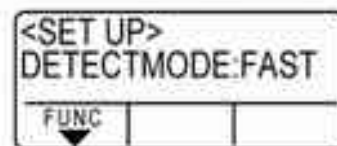
S kursor tipkama  ili  izabrati koliko se oznake traži


- Vrijednosti za podešavanje : OFF, 1pt, 2ptA, 2pt B, 3pt, i 4p




6**Potvrditi s tipkom** 

- Ako je čitanje oznake isključeno (OFF), nastaviti od točke 11.

**7****S kursor tipkama**  ili  **izabrati i podesiti ostale postavke.**

- Kompenzacija dimenzija, veličina oznake, pomak u smjeru A, pomak u smjeru B, oblik oznake, broj kopija u smjeru A, broj kopija u smjeru B, brzina traženja oznake, provjera ukošenosti, način traženja.
- Postavke registarskih oznaka ( str: 64-66).

8**Potvrditi s tipkom** **9****S kursor tipkama**  ili  **izabrati vrijednost.**

- Postavke registarskih oznaka ( str: 64-66).

10**Potvrditi s tipkom** **11****Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku**  **dva puta.**

Postavke

Broj oznaka

Veći broj oznaka veća preciznost





- Ako se koristi FineCut izabrati 1pt

| Postavke | Opis |
|-------------|---|
| OFF | Za rezanje kad se ne koristi čitanje oznaka |
| 1pt | Pronalaženje TP1. Pronalaženje početne točke. |
| 2ptA | Pronalazak dvije oznake TP1 i TP2. Korekcija ukošenosti i mjerila po duljini. |
| 2ptB | Pronalazak dvije oznake TP1 i TP3. Korekcija ukošenosti i mjerila po širini. |
| 3pt | Pronalazak tri oznake TP1, TP2 i TP3. Korekcija ukošenosti i mjerila po duljini i širini. |
| 4pt | Pronalazak četiri oznake TP1, TP2, TP3 i TP4. Korekcija ukošenosti i mjerila po duljini i širini i trapezoidna korekcija. |


DIST.REVI

Ako se koristi FineCut izabrati OFF

| Postavke | Opis |
|---------------|---|
| OFF | Ploter ne radi kompenzaciju |
| BEFORE | Unesite vrijednost kompenzacije prije čitanja oznaka ( str: 68-72). Pošto su vrijednosti unesene prije očekujte brzo pomjeranje u toku čitanja |
| AFTER | Unesite vrijednost kompenzacije nakon čitanja oznaka ( str: 68-72). |

Razlika u promjeru valjaka može uzrokovati znatnu razliku pomjeranju medija na lijevoj i desnoj strani. Funkcija trapez kompenzacija ispravlja tu razliku.

Veličina

| Postavke | Opis | |
|------------------|---|---|
| 4 ~ 40 mm | Odredite dužinu registracijskih oznaka Ako su isprintana registracijske oznake različite dimenzije horizontalno i okomito upišite kraću duljinu. |  |

Offset A, Offset B

| Postavke | Opis |
|-----------------|--|
| ±40.00mm | <p>U pravilu početna točka biti će postavljena na poziciju prikazana na slici ispod. Različite softverske aplikacije mogu na drugu poziciju postaviti početnu točku, U tom slučaju pozicija početne točke može se ispraviti.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>Oznaka: Tip 1</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Oznaka: Tip2</p> </div> </div> <p>Ako je početna točka izvan područja rezanja pojavit će se greška "ERR37 MARK ORG". U tom slučaju ispišite registracijske oznake bliže središtu lista.</p> |

Oblik oznaka

| Postavke | Opis |
|------------------------------|--|
| TYPE1 TYPE2 | <p>Odabrati odgovarajući vrstu oznaka.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>Oznaka: Tip 1</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Oznaka: Tip 2</p> </div> </div> |

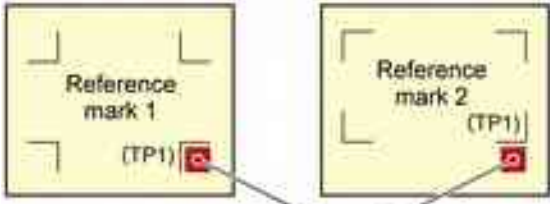
COPIES A (UP), COPIES B (LEFT)

| Postavke | Opis |
|--|--|
| 1 ~ 9999 COPIES A 1 ~ 99 COPIES B | <p>Učinkovito kad su uzorci printani u jednakim intervalima. Reže automatski odabrani broj uzoraka čitajući registracijske oznake na temelju prvih podataka.</p> <p>Za listove (arke) vrijednost COPIES A koristi se za broj kopija</p> <p>Kad se koristi softver u kojem se može podesiti broj kopija (kao FineCut) podesiti vrijednost na [1].</p> |

SPD LIMIT

| Postavke | Opis |
|--------------------|---|
| 0 ~ 60 cm/s | <p>Postavite ograničenje brzine kretanja medija pri čitanju oznaka. Tijekom brzog pomjeranja medij može iskliznuti i doći do pogreške pri čitanju oznaka. U tom slučaju podesite brzinu. Ako ograničenje brzine nije potrebno podesite vrijednost na [0].</p> |

SKEW CHECK

| Postavke | Opis |
|---------------------------------|--|
| OFF, 0 ~ 99 mm | <p>Postavite dopuštenu vrijednost odstupanja pri uzastopnom kopiranju uzorka. Tijekom kontinuiranog kopiranja uzorka na materijalima u roli iskrivljenje se postepeno povećava, kad iskrivljenje pređe određenu vrijednost rezanje se privremeno zaustavlja.</p> <p>Pritisnuti tipku ENTER/HOLD nakon ravnanja materijala. Ploter čeka pronalaženje oznaka Pokazivač dovesti u poziciju za otkrivanje oznaka i pritisnuti tipku ENTER/HOLD, Nakon što ploter pronađe registracijske oznake i nastavlja s rezanjem. Ako korekcija iskrivljenosti nije potrebna podesite vrijednost na [0].</p>  <p>Početna točka za otkrivanje oznaka</p> |

DETECT MODE

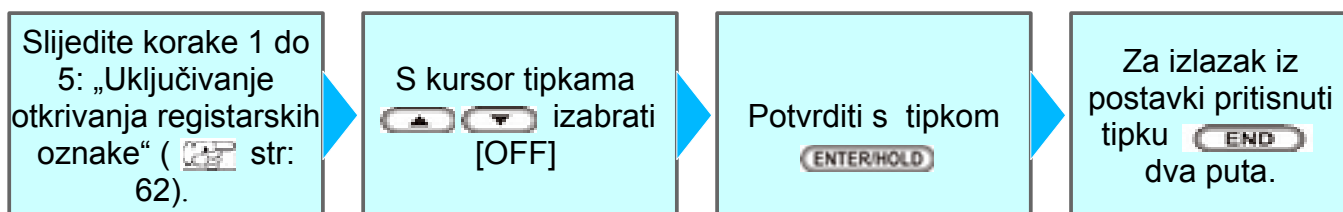
| Postavke | Opis |
|-------------|---|
| FAST | Pozicija oznaka određuje se skeniranjem naprijed natrag jedanput. Vrijeme traženja nešto kraće, preciznost malo manja. |
| PREC | Pozicija oznaka određuje se skeniranjem naprijed natrag jedanput, mjeri poziciju izvana još jednom. Vrijeme traženja nešto kraće. |

SENSOR LEVEL

| Postavke | Opis |
|---------------|---|
| 1 do 7 | Veća bročana vrijednost, veća osjetljivost senzora . Ako prepoznavanje oznake ne uspijeva, smanjiti osjetljivost. Općenito, koristite vrijednost "4". |

Napuštanje opcije traženja registracijske oznake

Ukoliko se [SEARCH START POS] prikazuje na mediju koji se reže bez upotrebe registracijskih oznaka, postavite opciju traženja registracijskih oznaka na [OFF] (isključeno).



Metode traženja registracijskih oznaka

Registracijske oznake se traže na dva različita načina; automatskom detekcijom ili poluautomatskom detekcijom.

Poluautomatska opcija koristi se u slučaju kada registracijska oznaka TP1 nije smještena u donjem desnom kut lista medija, ili kad se koristi FineCut za rezanje.

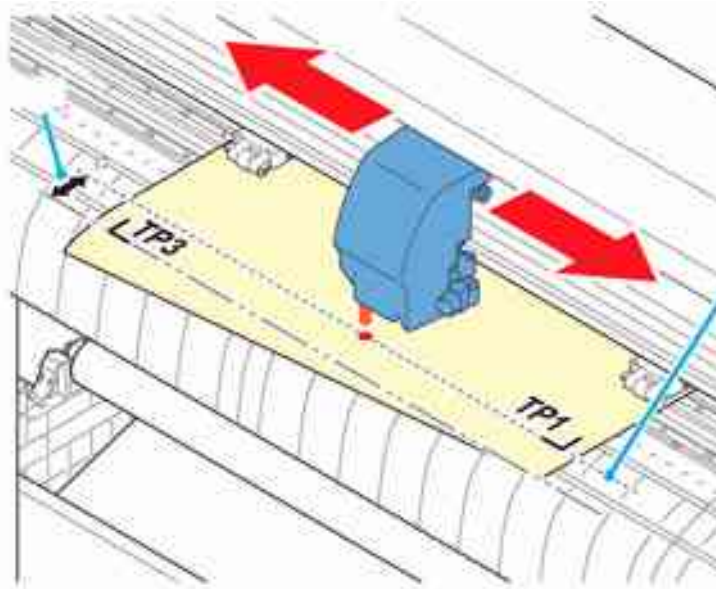
- Važno!**
- Ukoliko primijetite nabiranje lista medija za ispis, poravnajte medij.
 - Koristite list medija na kojemu nema mrlja ili slika u zoni (A), smještenoj između TP1 i TP2, odnosno u zoni (B), smještenoj između TP1 i TP3.

Provjera ravnine medija s pokazivačem

Spustiti polugu držača medija i svjetlosni pokazivač će se upaliti. Glava za rezanje može se lagano micati sa rukom.

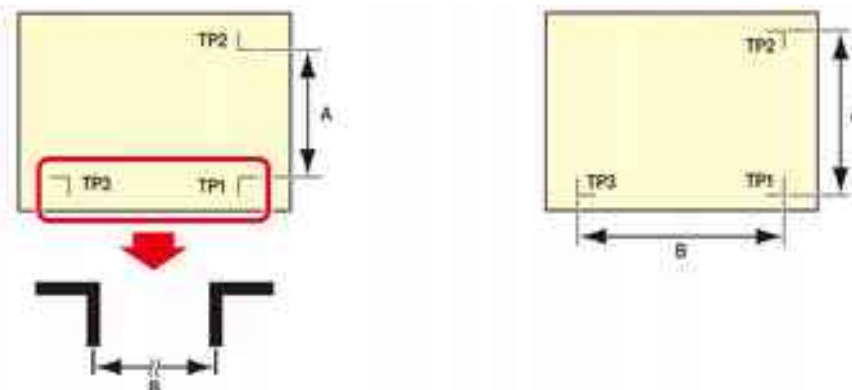
Spustiti polugu držača medija i sa rukom pomicati pokazivač između TP1 i TP3. Postavite list u područje gdje možete odrediti ukošenost, i poravnajte list.

- Važno!**
- Pokazivač se gasi automatski nakon pet minuta ako nije pokrenuta detekcija medija.



Automatsko otkrivanje oznaka

Omogućuje kompenzaciju razlike između otisnute duljine između registracijskih oznaka i detektirane duljine (A i B). U tu svrhu, prethodno odmjerite duljine A i B. Mjeri se duljina između registracijskih oznaka.



Metode traženja registracijskih oznaka ([DIST.REVI.] podešen "BEFOR")

Važno!

- Postavljanje medija treba biti izvršeno sa stražnje strane.

1 Izmjeriti duljine A i B na slici koja će se rezati.

2 Postavite TP1 na poziciju u skladu s ilustracijom lijevo.

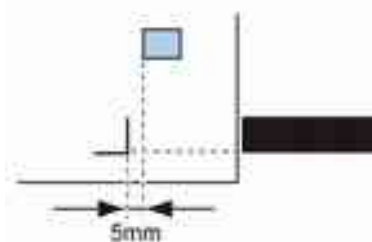
- Ukoliko nije moguće postaviti registracijsku oznaku TP1 na lokaciju naznačenu na ilustraciji, proučite sljedeći odjeljak, u kojemu se opisuje poluautomatsko otkrivanje registracijskih oznaka

3 Povucite polugu držača prema sebi, vodeći računa da list medija ne pomakne iz položaja.

- Nakon toga pasivni valjci drže list medija.



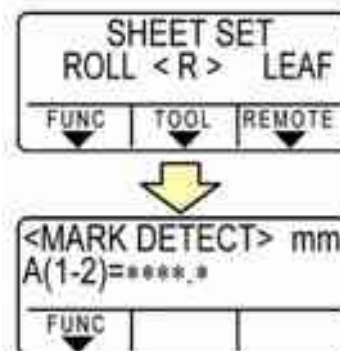
Tip: 1



Tip: 2

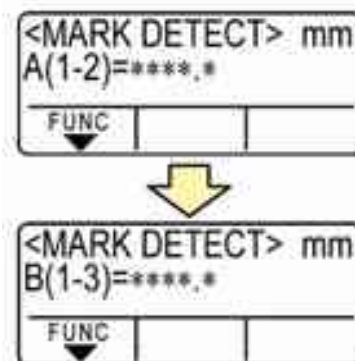
4 Pritisnite tipku **ENTER/HOLD**.

- Uređaj prikazuje ekran za unos izmjerenih duljina. (Desni primjer pokazuje prikaz za otkrivanje u 4 točke.)



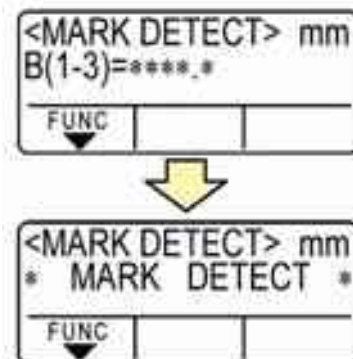
5 Koristeći kursor tipke **▲** i **▼** unesite vrijednost

- Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** za prelazak na sljedeću stavku korekcije omjera.
- Ukoliko je [MARK DETECT] postavljena na [2ptA], ne pojavljuje se prikaz za unos duljine B.
- Ukoliko je [MARK DETECT] postavljena na [1pt], ne pojavljuje se prikaz za korekciju omjera, već točka početne točke.



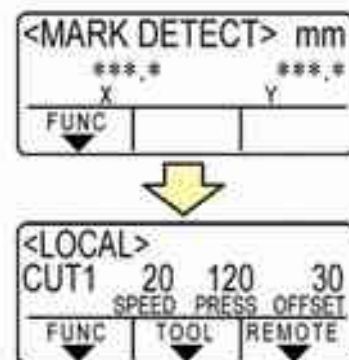
6 Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** nakon što unesete vrijednosti.

- Otkrivanje registracijskih oznaka se pokreće u skladu s postavkama u [MARK DETECT].
- Ukoliko nije moguće otkrivanje bilo koje od oznaka, na LCD-u se pojavljuje poruka "Error C36". U tom slučaju, pravilno postavite list medija.



7 Postavljanje početne točke.

- Nakon traženja registracijskih oznaka, na ekranu će se pojaviti efektivna površina rezanja i ploter se vraća u lokal način rada.



Metode traženja registracijskih oznaka ([DIST.REVI.] podešen "AFTER")

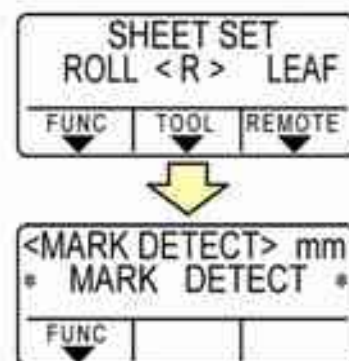
Važno!

- Postavljanje medija treba biti izvršeno sa stražnje strane.



1 Slijedite korak 1 do 3 iz "Metode traženja registracijskih oznaka ([DIST.REVI.] podešen "BEFOR")"

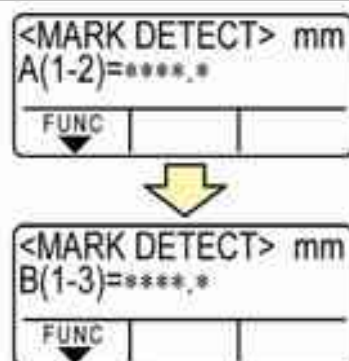
2 Pritisnite tipku **ENTER/HOLD**.

- Otkrivanje registracijskih oznaka se pokreće u skladu s postavkama [MARK DETECT].
- Ukoliko nije moguće otkrivanje bilo koje od oznaka, na LCD-u se pojavljuje poruka "Error 36". U tom slučaju, pravilno postavite list medija.



3 Nakon traženja registracijskih oznaka uređaj prikazuje ekran za unos izmjerenih duljina.

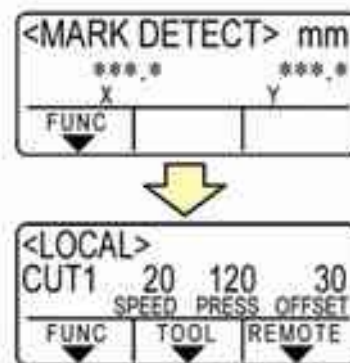
- Desni primjer pokazuje prikaz za otkrivanje u 4 točke.
- U slučaju da se stvarne, izmjerene vrijednosti razlikuju od detektirane duljina, korigirate vrijednost koristeći kursor tipke  i .
- Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** za prelazak na sljedeću stavku korekcije omjera.



- Ukoliko je [DIST. REVI] postavljena na [OFF], prikaz se ne pojavljuje.
- Ukoliko je [MARK DETECT] postavljena na [2ptA], ne pojavljuje se prikaz za unos duljine B.
- Ukoliko je [MARK DETECT] postavljena na [1pt], ne pojavljuje se prikaz za korekciju omjera, već točka početne točke.

4 Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** nakon što unesete vrijednosti.

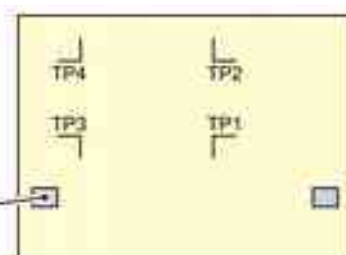
- Postavljanje početne točke.
- Nakon traženja registracijskih oznaka, na ekranu će se pojaviti efektivna površina rezanja i ploter se vraća u lokal način rada.



Poluautomatsko otkrivanje registracijskih oznaka

U slučaju da nije moguće detektirati TP1 registracijsku oznaku automatskom detekcijom, sprovedite poluautomatsko otkrivanje.

Pasivni valjak



Metode traženja registracijskih oznaka ([DIST.REVI.] podešen "BEFOR")

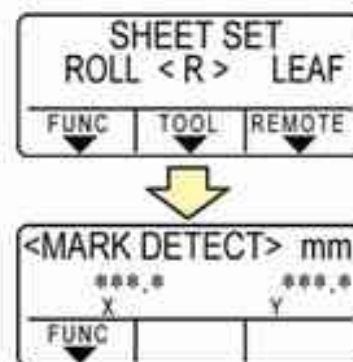
1 Postavite list medija na uređaj i zakrenite polugu držača prema sebi.

- Nakon toga pasivni valjci drže medij u poziciji.

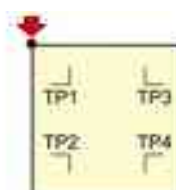


2 Izvršite detekciju lista koristeći kursor tipke **←** ili **→**. (Postavljanje medija treba biti izvršeno sa stražnje strane.)

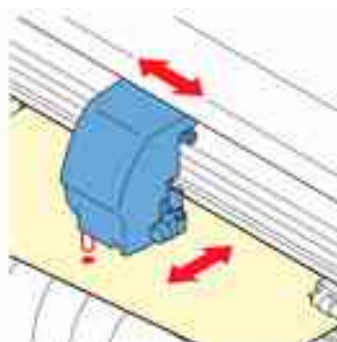
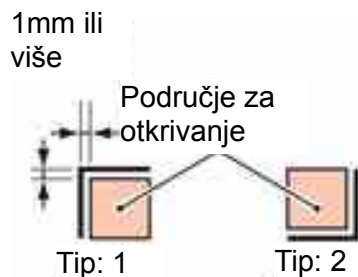
- Nakon detekcije medija, na zaslonu se prikazuje indikator postupka traženja registracijskih oznaka.



- Kada je medij postavljen sa prednje strane, pogled na TP1 – TP4 mijenja se na sljedeći način.

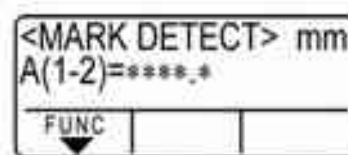


3 Dovedite crveno LED svjetlo unutar niže prikazanog područja pomoću kursor tipki i .




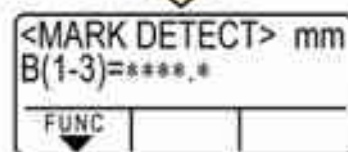
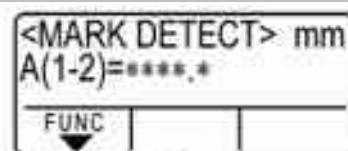
4 Pritisnite tipku .

- Uređaj prikazuje ekran za unos izmjerenih duljina. (Desni primjer pokazuje prikaz za otkrivanje u 4 točke.)



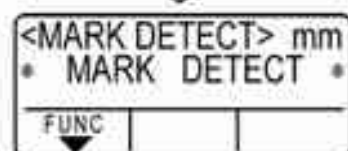
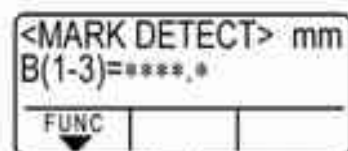
5 Koristeći kursor tipke ili unesite vrijednost

- Pritisnite tipku  za prelazak na sljedeću stavku korekcije omjera.
- Ukoliko je [DIST. REVI] postavljena na [OFF], prikaz se ne pojavljuje.
- Ukoliko je [MARK DETECT] postavljena na [2ptA], ne pojavljuje se prikaz za unos duljine B.
- Ukoliko je [MARK DETECT] postavljena na [1pt], ne pojavljuje se prikaz za korekciju omjera, već točka početne točke.



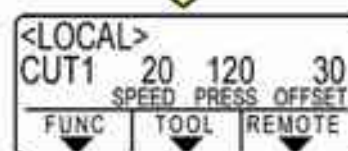
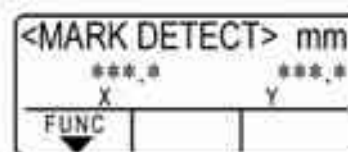
6 Pritisnite tipku nakon što unesete vrijednosti.

- Otkrivanje registracijskih oznaka se pokreće u skladu s postavkama [MARK DETECT].
- Ukoliko nije moguće otkrivanje bilo koje od oznaka, na LCD-u se pojavljuje poruka "Error 36". U tom slučaju, pravilno postavite list medija.



7 Postavljanje početne točke.

- Nakon traženja registracijskih oznaka, na ekranu će se pojaviti efektivna površina rezanja i ploter se vraća u lokal način rada.

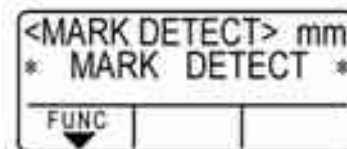


Metode traženja registracijskih oznaka ([DIST.REVI.] podešen "AFTER")



1 Slijedite korak 1 do 3 iz "Metode traženja registracijskih oznaka ([DIST.REVI.] podešen "BEFOR")"

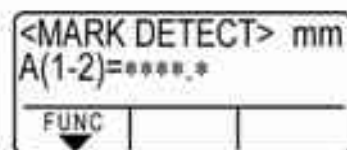
2 Pritisnite tipku **ENTER/HOLD**.

- Otkrivanje registracijskih oznaka se pokreće u skladu s postavkama [MARK DETECT].
- Ukoliko nije moguće otkrivanje bilo koje od oznaka, na LCD-u se pojavljuje poruka "Error C36". U tom slučaju, pravilno postavite list medija.



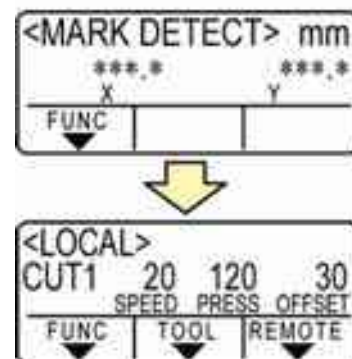
3 Nakon traženja registracijskih oznaka uređaj prikazuje ekran za unos izmjerenih duljina.

- Desni primjer pokazuje prikaz za otkrivanje u 4 točke.
- U slučaju da se stvarne, izmjerene vrijednosti razlikuju od detektiranih duljina, ispravite vrijednost koristeći kursor tipke  i .
- Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** za prelazak na sljedeću stavku korekcije omjera.
- Ukoliko je [DIST. REVI] postavljena na [OFF], prikaz se ne pojavljuje.
- Ukoliko je [MARK DETECT] postavljena na [2ptA], ne pojavljuje se prikaz za unos duljine B.
- Ukoliko je [MARK DETECT] postavljena na [1pt], ne pojavljuje se prikaz za korekciju omjera, već točka početne točke.



4 Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** nakon što unesete vrijednosti.

- Postavljanje početne točke.
- Nakon traženja registracijskih oznaka, na ekranu će se pojaviti efektivna površina rezanja i ploter se vraća u lokal način rada.

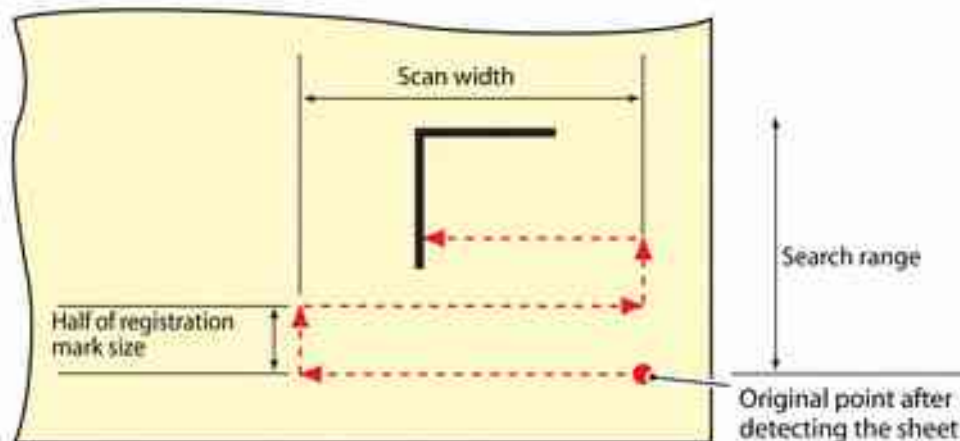


Automatska traženje oznaka nakon što je list detektiran

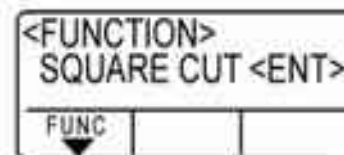
Postavite automatsko traženje registracijskih oznaka za traženje oznaka odmah nakon mjerenja lista. Ako su uključene obje funkcije otkrivanje oznaka i traženje oznaka, rezač će automatski tražiti registracijske oznake odmah nakon mjerenja lista.

Od početne točke nakon mjerenja lista, on skenira širinu na pola intervala širine oznake. Zatim, kada utvrdi segment, krenuti će u otkrivanje oznaka.

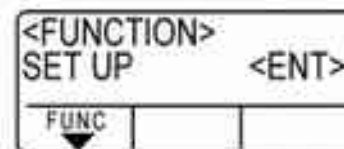
Ako su okomita linija i vodoravna linija ispravno otkrivene prepoznata je registracijska oznaka i početna točka je postavljen.



- 1** Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

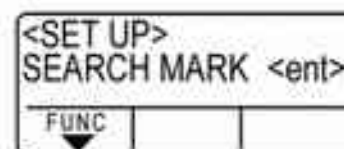


- 2** S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati [SET UP]

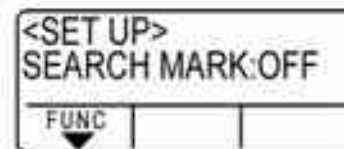


- 3** Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

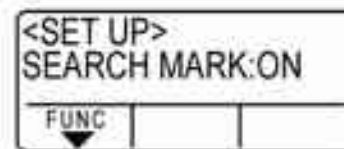
- 4** S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati [SEARCH MARK]



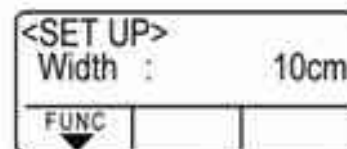
- 5** Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



- 6** S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati ON

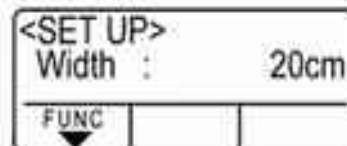


7 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

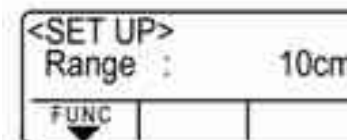


8 S kursor tipkama **←** ili **→** izabрати širinu skeniranja

- Vrijednost za podešavanje: 10 do 30cm.

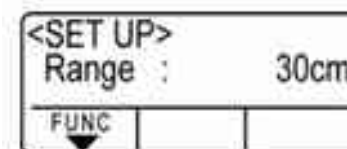


9 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



10 S kursor tipkama **←** ili **→** izabрати raspon skeniranja

- Vrijednost za podešavanje: 10 do 50cm.

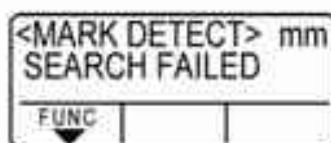


11 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

12 Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** dva puta.

Važno!

- Ako registracijska oznaka nije pronađena na skeniranom području, na LCD-u će se pojaviti poruka o neuspješnom pretraživanju.



Zatim će se vratiti na početnu točku, i preći će na normalni polu-automatski način traženja oznaka.

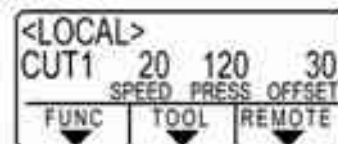
Provjera kad rezanje nije ispravno





Provjera senzora za otkrivanje registracijskih oznaka

Važno!

- Ako pomjerite glavu ili medij ručno, ne možete napraviti pravu provjeru. Provjeru obavite na dolje opisan način.

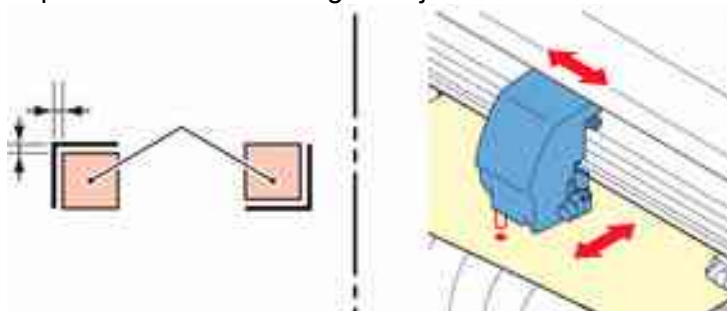
1 Uvjerite se da je rezač u lokal načinu rada



2 Pritisnite bilo koju kursor tipku    ili  kako biste pokrenuli JOG način rada.

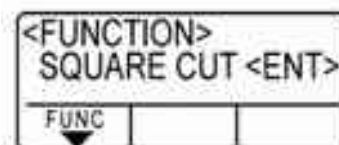
3 Dovedite crveno LED svjetlo unutar niže prikazanog područja pomoću kursor tipki    i .

- Pozicionirate LED pokazivač 1 mm od registracijskih oznaka

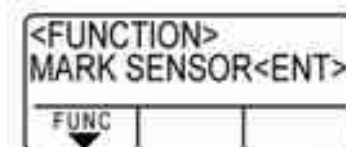


4 Pritisnite tipku  da se vratite u lokal način rada.

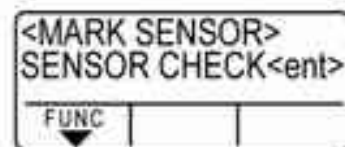
5 Pritisnite tipku 



6 S kursor tipkama   izaberite [MARK sensor]

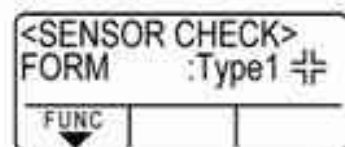
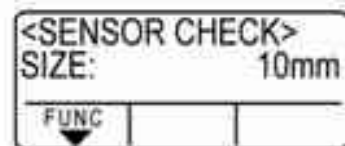


7 Pritisnite tipku **ENTER/HOLD**.



8 Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** nakon što izaberete [SENSOR CHK]

9 Podesite sve postavke; duljinu registracijske oznake, oblik registracijske oznake i brzinu traženja registracijske oznake.



10 Izvršite otkrivanje registracijske oznake kursor tipkom **ENTER/HOLD**

Vršenje traženja

1 Skeniranje u B pravcu (smjer plus) za otkrivanje linije .

- Zujalo se oglasi kada se linije poklope. Ukoliko se linija ne može detektirati, nema zvučnog signala.

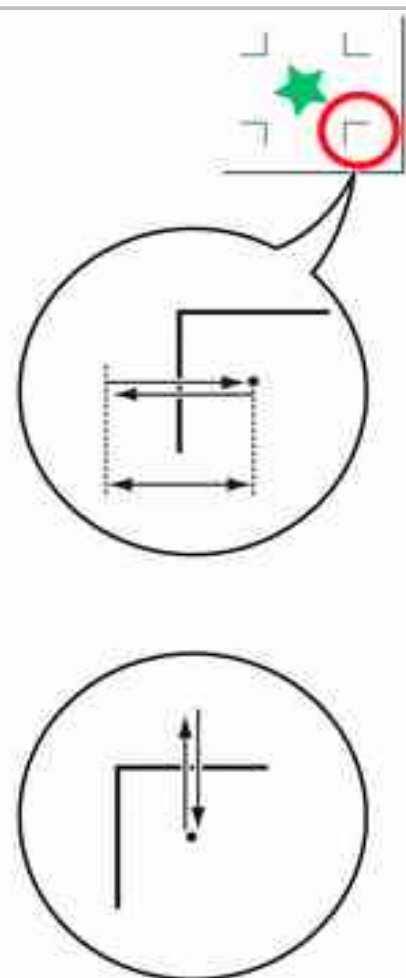
2 Skeniranje u B pravcu (smjer minus) za otkrivanja linije.

3 Skeniranje u A pravcu (smjer plus) za otkrivanja linije.

4 Skeniranje u A pravcu (smjer minus) za otkrivanja linije

5 Ponovite korake 1 do 4 i utvrdite prisutnost zvučnog signala nakon svake operacije.

- Zujalo se oglasi četiri puta ako je otkrivanje uspješno
- Ukoliko se ne pojavi zvučni signal čak niti nakon promjene brzine traženja, provjerite stanje registracijske oznake i obratite servisu.



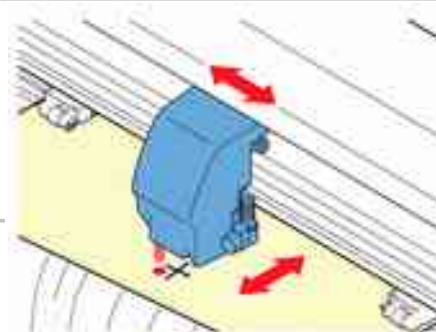
Provjera pozicije LED pokazivača

Ako ploter ne uspijeva pročitati registracijske oznake, uzrok može biti u odnosu položaja između svjetlosnog pokazivača i senzora za otkrivanje registracijskih oznaka. U tom slučaju podesite poziciju svjetlosnog pokazivača.

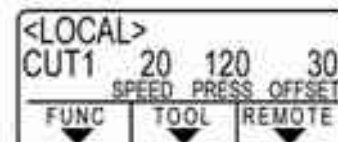
1 Postavite olovku u držač alata.

- Koristite olovku preporučenu za ploter da se smanji pogreška.

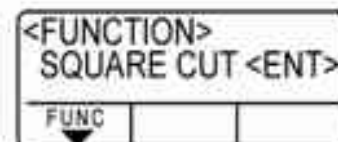
2 Postavite papir



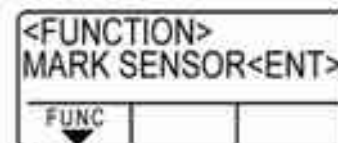
3 Uvjerite se da je ploter u lokal načinu rada



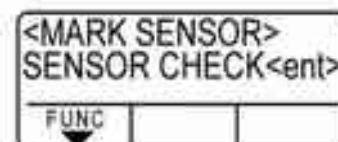
4 Pritisnite tipku **FUNCTION**



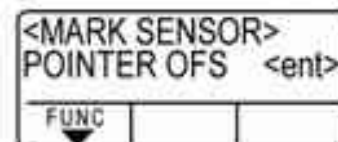
5 S kursor tipkama  ili  izabrati [MARK SENSOR]



6 Pritisnite tipku **ENTER/HOLD**.

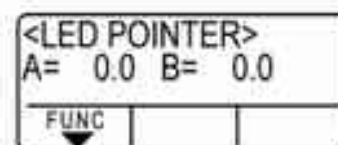






7 S kursor tipkama  ili  izabrati [POINTER OFS]



8 Pritisnite tipku **ENTER/HOLD**.

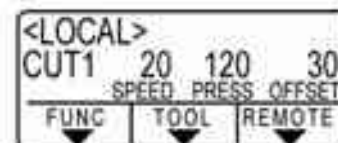
- Iscrtati će se križ 10 mm x 10 mm.
- Svjetlosni pokazivač će se pomaknuti u centar križa.



9 Dovedite svjetlosni pokazivača u centar križa pomoću kursor tipki    ili .

10 Pritisnite tipku **ENTER/HOLD**.

- Ploter će se vratiti u lokal način rada nakon što registrira vrijednost.



Važno!

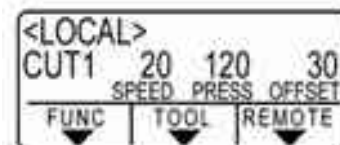
• Vrijednost upisana u [POINTER OFS] se ne inicijalizira ako se izvrši [SETUP RESET]

Usklađivanje [MARK SENSOR]

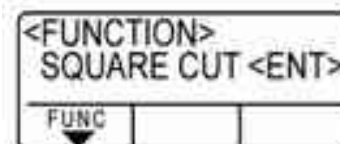
Vrijednost pomaka između nožića i senzora oznaka može se podesiti.
Postavite list na kojem su registracijske oznake ispisane.

1 Postavite nožić u držač.

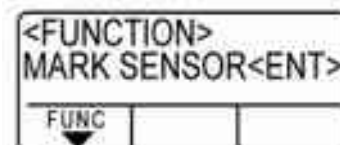
2 Provjerite da je rezač u lokal načinu rada



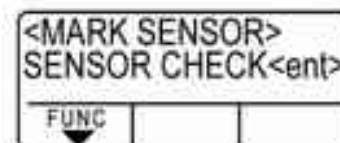
3 Pritisnite tipku **FUNCTION**



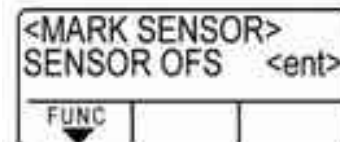
4 S kursor tipkama  ili  izabrati [MARK SENSOR]



5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



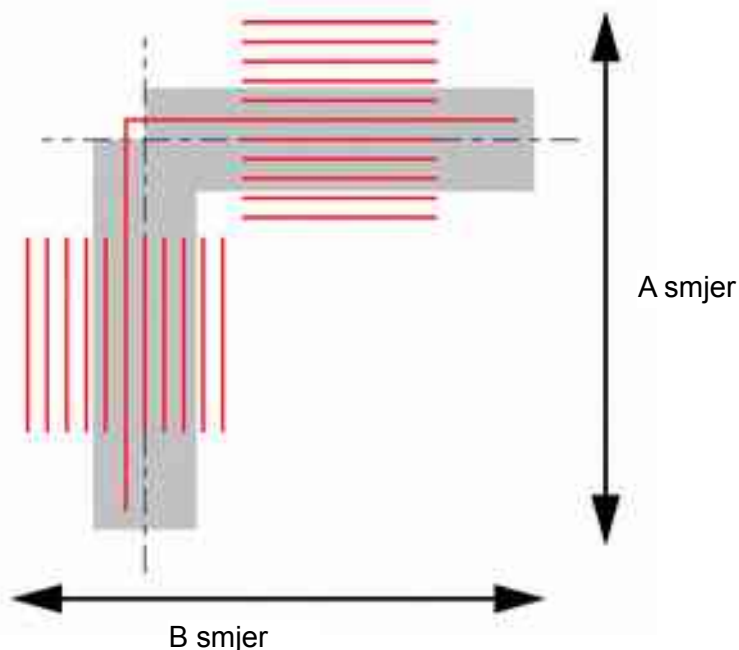
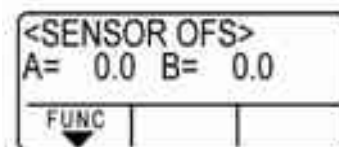
6 S kursor tipkama  ili  izabrati [SENSOR OFS].



7

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

- Vrijednost pomaka između nožića i senzora oznaka može se podesiti.
- Postavite list na kojem su registracijske oznake ispisane.

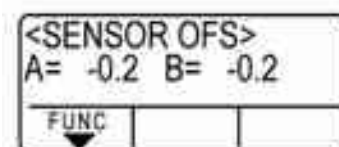


Odstupanje od +0.2 mm od centralne linije (- - -) registarske oznake u A i B smjeru.

8

S kursor tipkama **▲** **▼** unesite vrijednost korekcije za A smjer, A s kursor tipkama **◀** **▶** unesite vrijednost korekcije za B smjer skeniranja

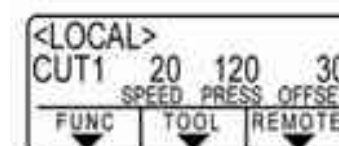
- Ako je odstupanje +0,2 mm, upišite "-0,2".



9

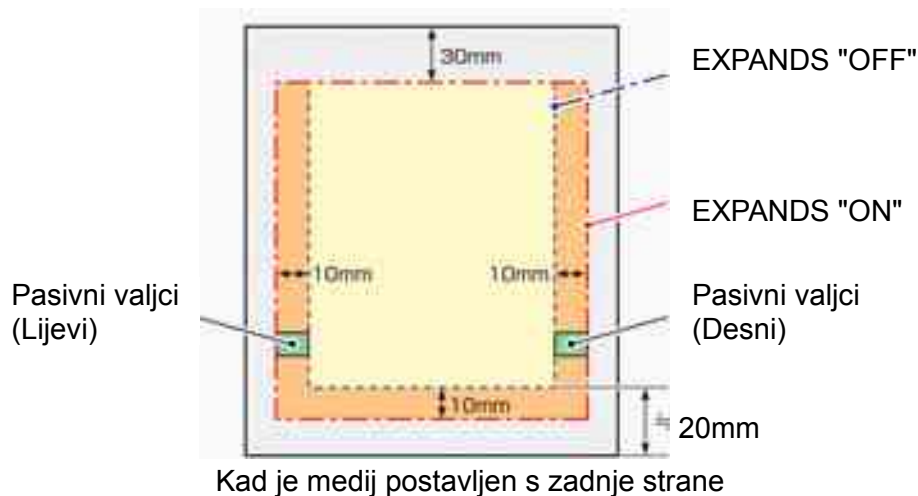
Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

- Rezač se vraća u lokal način rada nakon registriranja kompenzacijske vrijednosti.



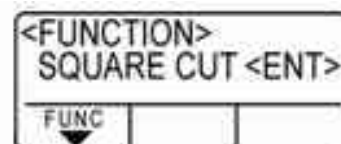
Proširenje područje rezanja [EXPANDS]

Funkcija proširenja [EXPANDS] omogućuje povećanje zone za rezanje (plotanje).
 Smanjuje se mrtva zona kako bi se povećala iskoristivost materijala.
 Smanjite lijevi i desni i prednji mrtvi prostor za 10mm.

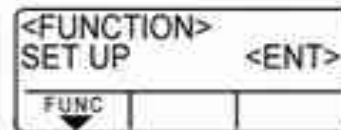


Uključivanje [EXPANDS] funkcije

1 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

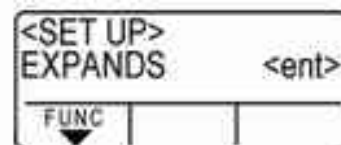


2 S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [SET UP]

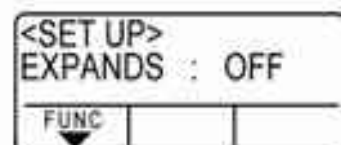


3 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

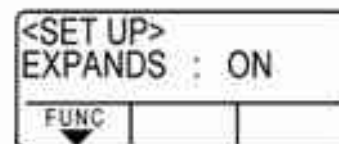
4 S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [EXPANDS]



5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



6 S kursor tipkama  ili  izabrati ON



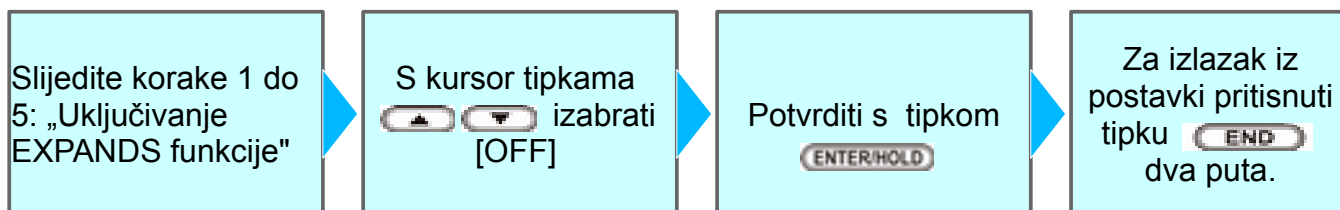
7 Potvrditi s tipkom 

8 Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku  dva puta.

Važno!

- U slučaju kada je postavljen prevelik pritisak na list medija, može doći do zaglavljivanja kada je funkcija [EXPANDS] aktivirana (ON).
- U slučaju kada nema poravnavanja osi, rezač može početi rezati izvan medija i uzrokovati zaglavljivanje papira, a nožić može se oštetiti.
- Kvaliteta rezanja se smanjuje na području gdje prolaze valjci.
- U slučaju kada pasivni valjci prelaze preko registracijskih oznaka otkrivanje oznaka može biti neprecizna.
- Ukoliko aktivirate [EXPANDS] potrebno je iznova provesti detekciju medija.

Isključivanje [EXPANDS] funkcije

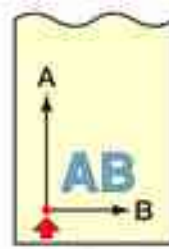


Promjena pravca rezanja [ROTATION]

Ova se funkcija koristi za određivanje lokacije početne točke i orijentacije koordinatne osi u ovisnosti o korištenom softveru.




Funkcija rotacije: OFF



Funkcija rotacije: ON

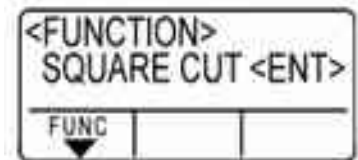
Po dovršenoj detekciji medija klizni se nosač zaustavlja na početnu točku.

Važno!

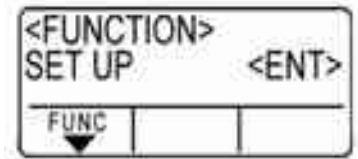
- Postavka ostaje u memoriji i nakon što se rezač ugasi.
- Provjerite da u memoriji nema podataka podataka. Ako se mijenja vrijednost sadržaj memorije se briše.
- Rotacija se ne može uključiti ako je otkrivanje oznaka uključeno. Prvo je potrebno isključiti otkrivanje oznaka prije uključivanja rotacije. ( str: 62)

Uključivanje rotacije [ROTATION]

- 1** Pritisnuti tipke  u LOCAL načinu rada.

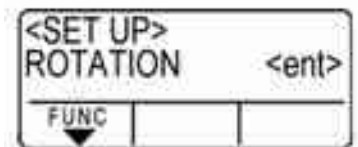


- 2** S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP].

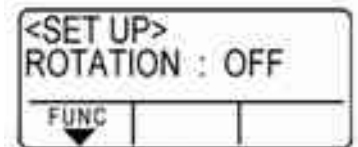


- 3** Potvrditi s tipkom 

- 4** S kursor tipkama  ili  izabrati [ROTATION]

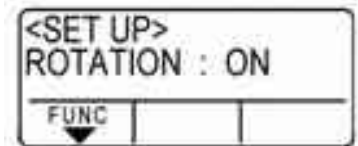


- 5** Potvrditi s tipkom 



- 6** S kursor tipkama  ili  izabrati ON / OFF

- ON : Uređaj istovremeno zakreće koordinatnu os i mijenja položaj početne točke.
- OFF : Uređaj ne vrši rotaciju koordinatne osi.

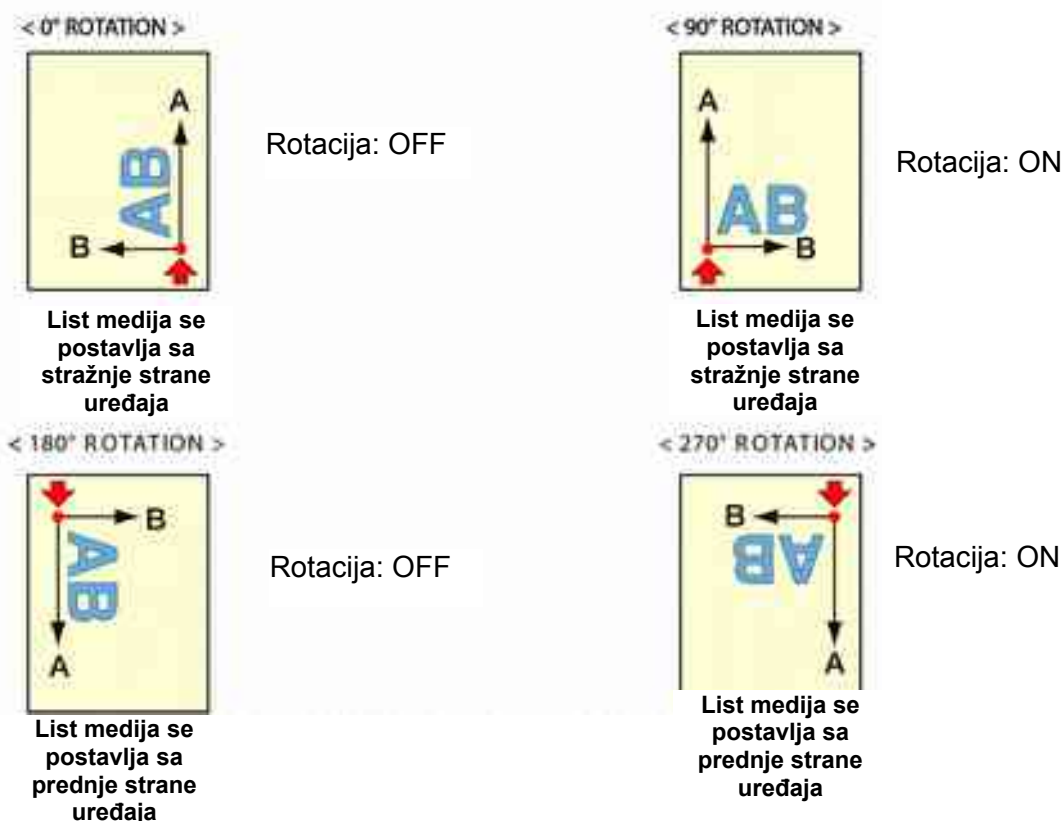


- 7** Potvrditi s tipkom 

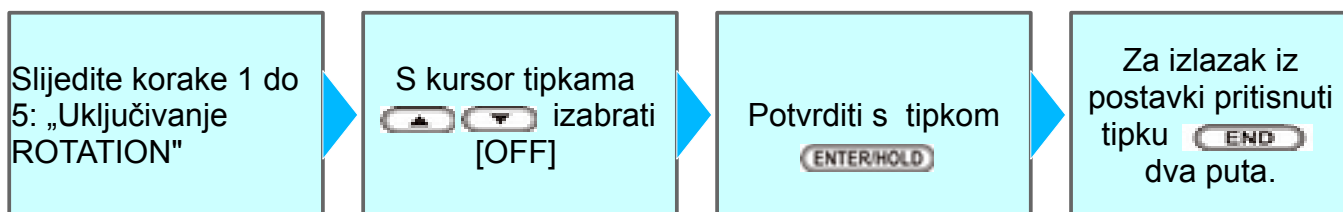
- 8** Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku  dva puta.

Koordinatne osi

Koordinatne osi mogu biti postavljene na četiri različita načina, ovisno kombinaciji smjera uvlačenja medija i kuta rotacije koordinatnih osi korištenjem funkcije rotacije.



Resetiranje postavki [ROTATION]

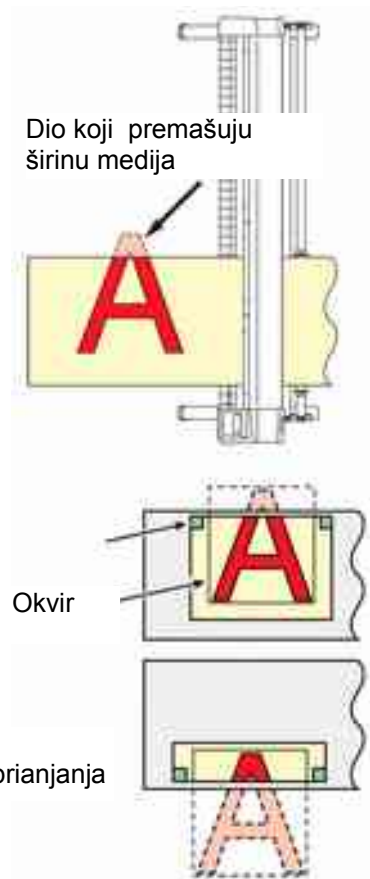


Podjela podataka [DIVISION CUT]

U slučaju kada podaci za rezanje premašuju širinu medija (smjer Y), uređaj može rezati podatke razdijeljene na više segmenata. Osim toga, uređaj može podijeliti duge podatke u smjeru uvlačenja materijala (smjer X). Time možete spriječiti odstupanja uzrokovane vijuganjem materijala.

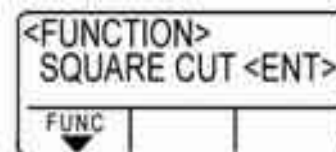


- Sa funkcijom DIVISION CUT možete koristiti slijedeće praktične funkcije.
- Rezanje okvira (frame cut).
Zajedno s podacima reže se i okvir oko podataka koji se režu.
- Oznake za toleranciju prijanjanja (mark cut).
Postavlja oznaku za jednostavnije spajanje dijelova.

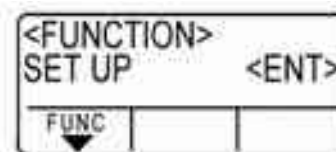


Uključivanje podjele podataka u "Y" smjeru (širina)

1 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

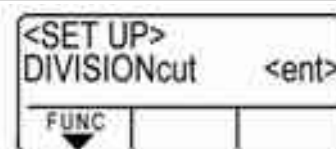


2 S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [SET UP]

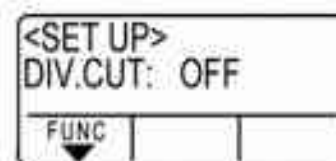


3 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

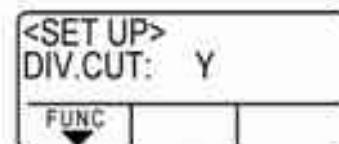
4 S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [DIVISION CUT]



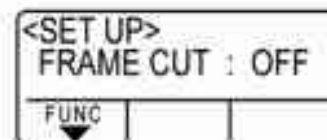
5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



6 S kursor tipkama  ili  izabrati "Y"

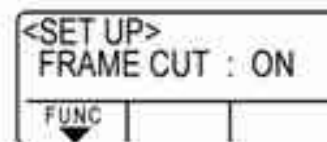


7 Potvrditi s tipkom 

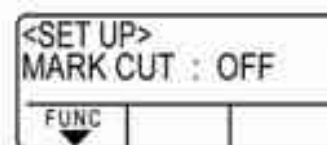


8 S kursor tipkama  ili  izabrati [FRAME CUT]

- Izabrati ON za rezanje okvira

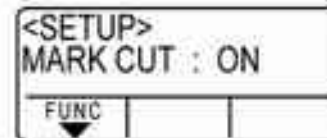


9 Potvrditi s tipkom 



10 S kursor tipkama  ili  izabrati [MARK CUT]

- Izabrati ON za rezanje oznaka



11 Potvrditi postavke s , i pritisnuti tipku  dva puta za izlazak iz postavki.

Važno!

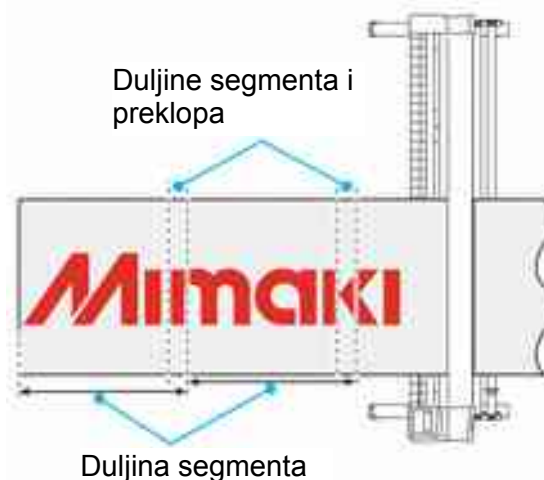
- Postavka ostaje u memoriji i nakon što se rezač ugasi.
- List medija ima toleranciju prijanjanja od 1 cm. Stoga je nužno da efektivno područje rezanja u svakom trenutku bude šire od 1 cm.
- Dok uređaj vrši rezanje razdijeljenih podataka, zanemaruje eventualne podatke koji se šalju s računala
- Ukoliko je ispunjen bilo koji od niže navedenih situacija, uređaj ne vrši rezanje razdijeljenih podataka.
 - Ukoliko je količina podataka veća od kapaciteta memorije
 - Ukoliko se u sklopu podataka za rezanje nalazi naredba za osvježavanje početne točke
 - Ukoliko je odabrana funkcija korekcije u dvije točke
 - Ukoliko se izvodi otkrivanje oznaka.
 - Ukoliko širina efektivne zone rezanja iznosi 1 cm ili manje
 - Ukoliko uređaj reže test podatke pohranjene na samom uređaju
- Kad se koristi FineCut, pred definirana vrijednost za "OriginRenewal" je ON. Ako se vrši rezanje segmenata [DIVISIONcut] isključiti tu opciju. (Pogledajte FineCut Operation manual "Setting Head Position after Plotting")

Uključivanje podjele podataka u "X" smjeru

X smjer: smjeru uvlačenja materijala.

Ako su podaci u smjeru uvlačenja materijala veći od duljine segmenta i preklopa (division length and cross cut length), rezač razdjeli podatke na segmente i tako ih reže.

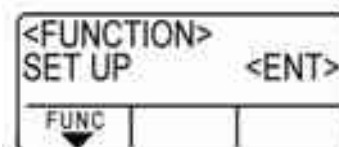
Ako je preklapanje uključeno (cross cut) podaci se režu s dodatnim dijelom za preklop.



- 1** Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

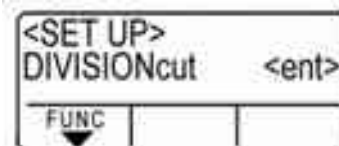


- 2** S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati [SET UP]

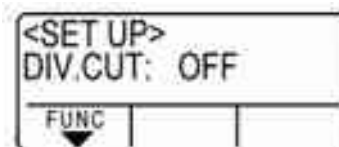


- 3** Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

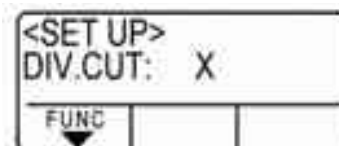
- 4** S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati [DIVISION CUT]



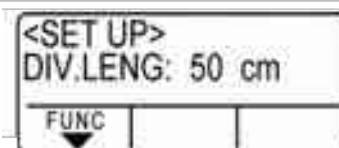
- 5** Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



- 6** S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati "X"



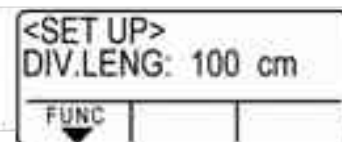
- 7** Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



8

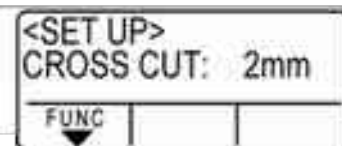
S kursor tipkama ili izabrati [DIV.LENG]

- Vrijednosti za podešavanje :
U "cm" 50 do 500cm (u razmacima po 50cm),
Ako podaci prelaze duljinu, na toj poziciji se režu tako da se dijele.



9

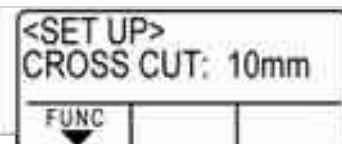
Potvrditi s tipkom



10

S kursor tipkama ili izabrati [CROSS CUT]

- Vrijednosti za podešavanje :
U "mm" 0 do 50mm (u razmacima po 1cm),
Uređaj reže određeni preklap.



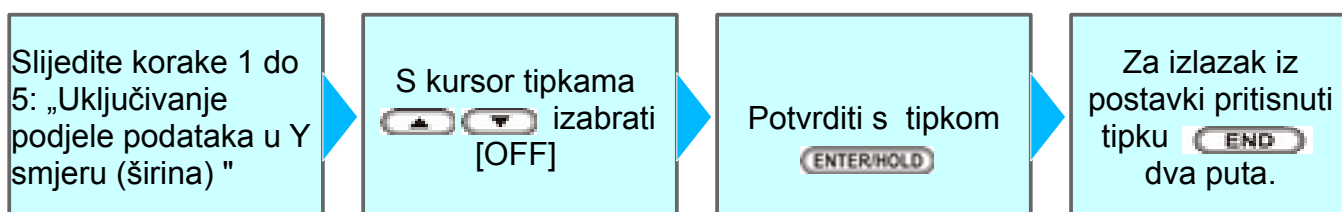
11

Potvrditi postavke s , i pritisnuti tipku dva puta za izlazak iz postavki.

Važno!

- Postavka ostaje u memoriji i nakon što se rezač ugasi.
- Dok uređaj vrši rezanje razdijeljenih podataka, zanemaruje eventualne podatke koji se šalju s računala
- Ukoliko je ispunjen bilo koji od niže navedenih situacija, uređaj ne vrši rezanje razdijeljenih podataka.
Ukoliko je količina podataka veća od kapaciteta memorije
Ukoliko se u sklopu podataka za rezanje nalazi naredba za osvježavanje početne točke
Ukoliko je odabrana funkcija korekcije u dvije točke
Ukoliko se izvodi otkrivanje oznaka.
Ukoliko uređaj reže test podatke pohranjene na samom uređaju

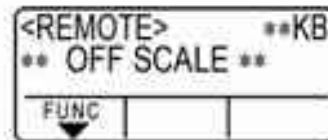
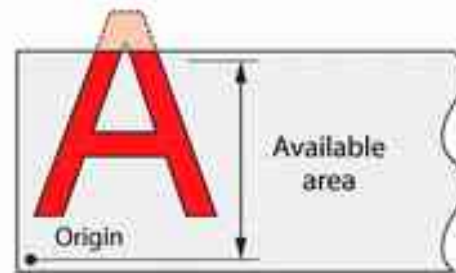
Resetiranje postavki [DIVISION CUT]



Rezanje s podjelom podataka [DIVISION CUT]

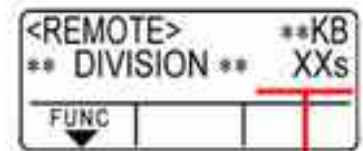
1 Pošaljite podatke s računala na uređaj.

- Ukoliko podaci premašuju područje rezanja, prikazuje se poruka navedena desno.



2 Po dovršenom rezanju pričekajte dok uređaj reže okvir i oznaku tolerancije prijanjanja.

- Na LCD-u se prikazuje preostalo vrijeme do završetka rezanja okvira i oznake.

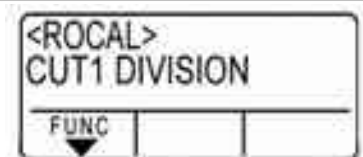


Važno!

- Kod rezanja u X smjeru (duljina medija), po završetku rezanja seta podataka uređaj uvuče materijal, i ako ima dovoljno prostora za rezanje segmenta rezanje se automatski nastavlja.
- Ako je kraj materijala rezanje u X smjeru se prekida.

3 Po dovršenom rezanju okvira, uređaj prelazi na < LOCAL > način rada.

- Ne podižite pasivne valjke dok se na LCD-u ne pojavi poruka



4 Postavite novo početnu točku.

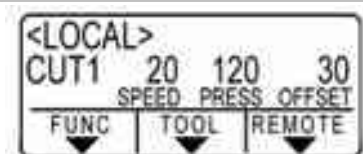
- Krećite se listom medija koristeći kursor tipke kako biste postavili početnu točku.
- Ukoliko na listu nema prostora za rezanje, zamijenite ga novim listom medija.

5 Pritisnite tipku **REMOTE** kako biste prebacili uređaj u < REMOTE > način rada.

- Medij se uvlači do maksimalne duljine koju podaci za rezanje zahtijevaju, te zatim nastavlja s rezanjem.
- Ukoliko medij nije uvučen ili je njegova duljina nedostatna, zamijenite ga većim listom, te nastavite u skladu s gore navedenim korakom 4).

6 Ponovno izvršite korake 5) i 6).

- Ponavljajte ove korake sve dok se ne izrežu svi podaci koji premašuju širinu medija.
- Po završetku rezanja svih podataka, na LCD-u se prikazuju uvjeti rada alata.



Korisne funkcije

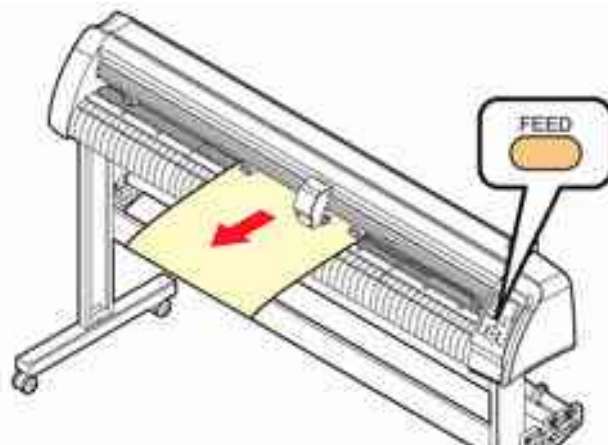
Uvlačenje papira [FEED]

Prije početka rezanja/plotanja medij se uvlači duljinom koja će biti korištena.

U slučaju kada se koristi medij u roli, odnosno kada podaci prema kojima se vrši rezanje/plotanje zahtijevaju veliku duljinu, medij se uvlači u duljini koja će se koristiti, omogućujući i eventualna odstupanja. Dodatno, pomak medija moguće je utvrditi uvlačenjem istog.

Važno!

- Ako se medij ne uvlači do duljine koja će se koristiti, može se pojaviti greška u toku rezanja.
- Funkcija ne funkcionira dok materijal nije detektiran (izmjeren)



1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

```
<FUNCTION>  
SQUARE CUT <ENT>  
FUNC
```

2

S kursor tipkama  ili  izabrati [FEED]

```
<FUNCTION>  
FEED <ENT>  
FUNC TOOL REMOTE
```

3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

```
<FEED>  
SHEET FEED :10.0m  
FUNC TOOL REMOTE
```

4

S kursor tipkama  ili  unesite duljinu

- Vrijednosti za podešavanje :
U "mm" 0.1m do 51.0m (u razmacima po 0.1m),

```
<FEED>  
SHEET FEED :10.0m  
FUNC TOOL REMOTE
```

5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

- Medij se uvlači od početne točke. (🖨️ str: 90)

```
<FEED>  
SHEET FEED :8.0m  
FUNC TOOL REMOTE
```



- Pritisnite tipku **END** kako bi se prekinulo uvlačenje medija.
- U slučaju da je duljina medija manja od postavljene vrijednosti, uvlačenje se prekida, te se prikazuje uvučena duljina medij

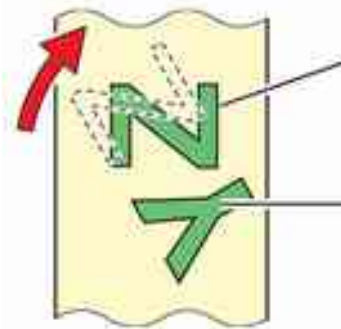
```
<FEED>  
** STOP :0.2m **  
FUNC TOOL REMOTE
```

Korekcija pomaka medija [HOLD]

U slučaju da medij isklizne iz položaja tijekom rezanja/plotanja podataka koji se izvršavaju na velikoj duljini medija, funkcija zaustavljanja (HOLD) omogućuje operateru korekciju pomaka medija i ponovno pokretanje operacije nakon izvršene korekcije.

Važno!

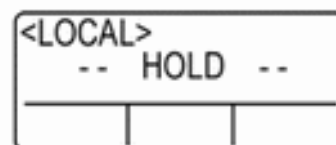
- Vodite računa kako je funkciju [HOLD] potrebno izvršiti na prelasku između dvaju grafičkih elemenata. Izvršite li funkciju zaustavljanja dok uređaj reže/plota liniju pojedinog elementa, početna i završna točka rezanja/plotanja neće se susresti. Pri korekciji pomaka lista nemojte pomicati klizni nosač niti pasivne valjke. Ukoliko izvršite njihovo pomicanje, doći će do oštećenja uređaja ili greške u radu.



1

Pritisnuti tipke **ENTER/HOLD u toku rezanja podataka.**

- Izvršite li funkciju zaustavljanja dok uređaj reže/plota liniju pojedinog elementa, početna i završna točka rezanja/plotanja neće se susresti.



2

Poravnajte list.

- (1) Podignuti pasivne valjke.
- (2) Poravnati list.
- (3) Spustite pasivne valjke pritiskom na polugu držača.
- (4) Pritisnuti **END** tipku.

3

Pritisnuti tipku **REMOTE za nastavak rezanja.**



- **ENTER/HOLD** Ne funkcionira dok medij nije izmjereno.
- U lokalnom načinu rada tipku **ENTER/HOLD** potrebno je držati pritisnutom oko 2.5 sekundi.

Brisanje podataka [DATA CLEAR]

Brisanjem podataka prekidate rezanje/plotanje prema primljenim podacima.

U slučaju da podaci nisu izbrisani, nastavlja se rezanje prema primljenim podacima po povratku u REMOTE način rada.

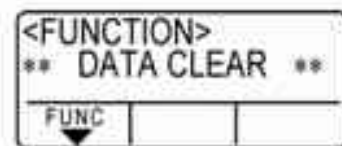
Izvršite brisanje podataka prije prijema novih podataka u REMOTE načinu rada kako biste rezali/plotali nove podatke.

1

Pritisnuti tipku **REMOTE u toku rezanja podataka.**

2

Pritisnuti tipku **FUNCTION**



3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

Važno!



- Nemojte izvršavati funkciju brisanja podataka tijekom prijenosa podataka.
- Nakon što je izvršeno brisanje podataka, primljeni podaci ostaju u memoriji. Stoga je moguće višekratno rezanje/plotanje prema podacima pri korištenju funkcije rezanje višestrukih listova medija "No.COPIES".

Provjeravanje greške rezanja [SAMPLE CUT]

U slučaju kada uređaj ne izvrši ispravno rezanje prema podacima ili kada se završna točka rezanja elementa ne poklopi sa polaznom točkom, uzrok takvoj grešci može biti provjeren rezanjem uzorka .

- Važno!** • Rezanjem uzorka SAMPLE CUT brišu se podaci iz memorije

SAMPLE"Cut"

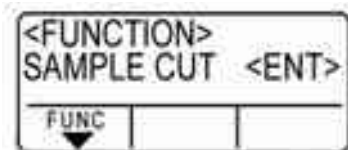
Cut

SAMPLE"Logo"

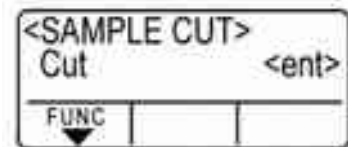
Mimaki

1 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

2 S kursor tipkama  ili  izabrati [SAMPLE CUT]

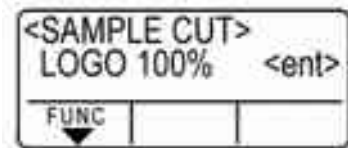


3 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

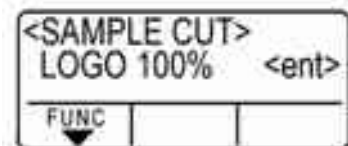


4 S kursor tipkama  ili  izabrati SAMPLE CUT podatke za rezanje.

- Postoje dva uzorka za rezanje "Cut" i "Logo". Ako izaberete "Cut" nastavite od koraka 7).

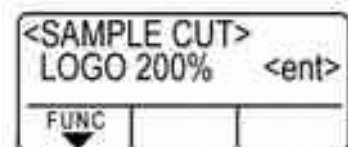


5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



6 Odaberite mjerilo sa tipkama  ili  za rezanje "Logo".

- Mjerilo 1 di 999%



7 Pritisnuti tipku **ENTER/HOLD** za rezanje.

Rezultat rezanja test uzorka [SAMPLE CUT]

U slučaju kada je uređaj sposoban uobičajeno izrezati slova "Cut" ali ne uspijeva izrezati elemente prema drugim podacima. Greška je u računalu.

U slučaju kada uređaj ne može izrezati niti oznake «Cut» niti bilo koje druge podatke:

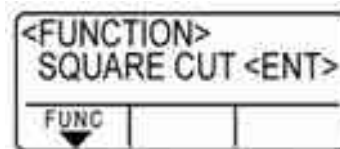
Podesiti pritisak [ADJ-PRS OFS]

Ispišite podatke o konfiguraciji [LIST]

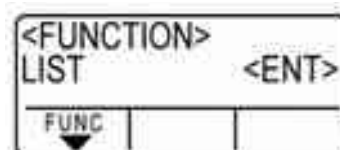
Ova funkcija koristi se za ispis uvjeta rada alata, komunikacijske uvjete i uvjete funkcijskih postavki za vašu evidenciju ili prilikom slanje na uređaja servis/održavanje.

1 Upotrijebite olovku kao alat ( str: 26) i ispišite podatke na list papira (A4 veličina papira – potretno (klasična orijentacija papira)).( str: 36)

2 Pritisnuti tipke  u LOCAL načinu rada.




3 S kursor tipkama  ili  izabrati [LIST]

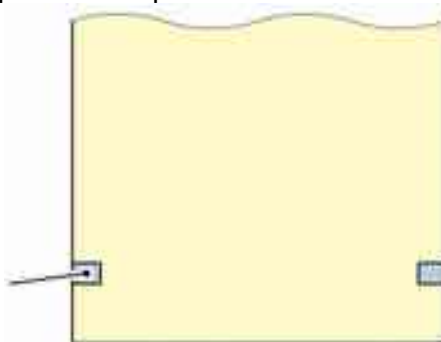


4 Potvrditi s tipkom 

Ispisuju se podaci.

- Važno!**
- Ako se pritisne  ispis prestaje. Ispis ne može se nastaviti s mjesta gdje je zaustavljen. Ispis mora početi iz početka.

- Važno!**
- Sadržaj list ne može se vidjeti direktno sa računala.
 - Papir veličine A4 mora se postaviti sa pinč rolerima uz rub.



- Ispis LIST ne može se izvršiti ako je uključena rotacija. U tom slučaju prikaže se poruka "ERROR 901 OPERATION"
- Isključiti rotaciju prije ispisa LIST.

Ispis primljenih podataka u ASCII kodu [ASCII DUMP]

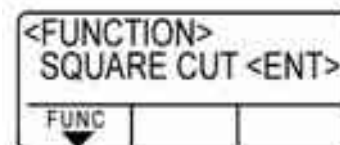
Ova funkcija se koristi kako bi se poslala naredba matičnom računalu za slanje podataka na uređaj, nakon čega uređaj ispisuje komunikacijske uvjete sučelja preko kojega zaprima podatke, te konačno pokreće ispis zaprimljenih podataka podatke u ASCII formatu.

Vodite računa kako je pri izvršavanju ove funkcije kao alat uređaja nužno koristiti olovku.

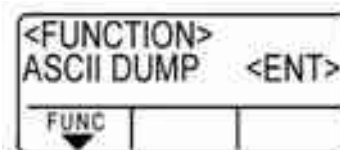
Dumping podataka može biti izveden uz korištenje sučelja sa računala.

1 Upotrijebite olovku kao alat. ( str: 26)

2 Pritisnuti tipke  u LOCAL načinu rada.





3 S kursor tipkama  ili  izabrati [ASCII DUMP]



4 Potvrditi s tipkom 

Važno!



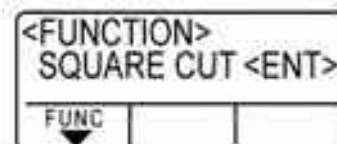
- Dumping podaci ne mogu se provjeriti direktno sa računala.
- Za zaustavljanje dumpinga, pritisnite tipku  za prelazak na lokalni način rada i izvršite brisanje podataka. ( str: 91)

Podešavanje komunikacije s računalom [INTERFACE]

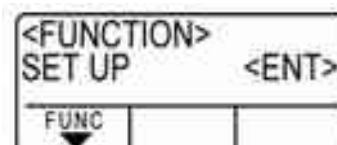
Podešavanje postavki komunikacije putem RS-232C sučelja. Postavke komunikacijskih uvjeta razlikuju se u ovisnosti o formatu naredbi (AUTO, MGL-Ic1 ili MGL-IIc) odabranom korištenjem funkcije prebacivanja formata naredbi.

- Važno!** • Ukoliko ste modificirali veličinu koraka, svakako podignite pasivne valjke koristeći polugu za podešavanje lista medija, te ponovno postavite medij na uređaj.

1 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

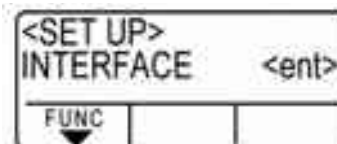


2 S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]

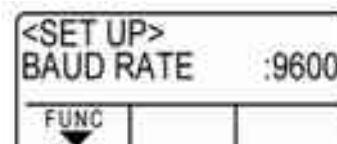


3 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

4 S kursor tipkama  ili  izabrati [INTERFACE]

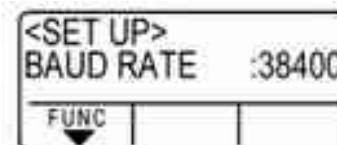


5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



6 S kursor tipkama  ili  izabrati [BAUD RATE].


- Vrijednosti za podešavanje : 1220, 2400, 4800, 19200, 38400 (bps).





- Važno!**
- Preporučena vrijednost "38400 (bps)"
 - Postaviti brzinu prijenosa kao i na računalu.

7 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

8 S kursor tipkama  ili  izabrati slijedeće stavke.

- Slijedeće stavke su dostupne podešavanje:
Data bits, Parity / Stop bits / Handshake / Step size / Close time
- Vidi stranice ( str: 96) sadržaj svake stavke.

9 Potvrditi s tipkom 

10 S kursor tipkama  ili  podesiti sljedeće stavke.

- Vidi stranice P.3-50 za sadržaj svake stavke.

11 Potvrditi s tipkom 

12 Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku  dva puta.

Postavljanje vrijednosti

| | | |
|---------------------------------------|--|----------------------------|
| Brzina prijenosa podataka (baud rate) | 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 (bps) | |
| Bit podatka (data bit) | 7, 8 (bita) | |
| Paritet | NON, EVEN, ODD | |
| Stop bit | 1, 2 (bita) | |
| Sinkronizacija | MGL-IIc | HARD, ENQUACK, X-RAM, SOFT |
| | MGL-Ic1 | HARD, XONOFF |
| Dimenzije koraka | AUTO (MGL-IIc) | 0,025 (mm) |
| | AUTO (MGL-Ic1) | 0,05 (mm) |
| | MGL-IIc | 0,025; 0,01 (mm) |
| | MGL-Ic1 | 0,05; 0,1 (mm) |
| Vrijeme čekanja *1 | 3 do 60 (sek.) | |

1. Vrijeme čekanja. Potrebno je minimalno vrijeme čekanja prije prijema sljedećeg seta podataka. Raspon podešavanja iznosi od 3 do 60 sekundi. Ukoliko nisu primljeni nikakvi podaci po isteku podešenog vremena čekanja nakon dovršenog rezanja, uređaj se ponaša u skladu s pretpostavkom da je jedan set podataka završen, čime se omogućuje razlikovanje izvršenih podataka i sljedećih setova podataka.

Napravite medije bez ne rezanih područja [OVER CUT]

Preklapanjem početne i krajnje točke osigurava rezanje medija bez ne rezanog dijela.

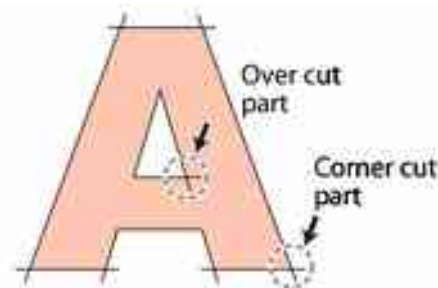
Odredite funkciju preklapanja (valid/invalid) i duljinu preklapanja(over-cut).

Ako je preklapanje uključeno, rezanje započinje ispred točke gdje linije počinje, i podiže nož iza točke gdje linija završava.

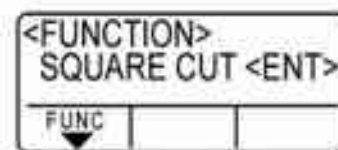
Osim toga, možete omogućiti funkciju rezanja kuta. Koja započinje i završava reznju liniju izvan točke spajanja kuta.

Važno!

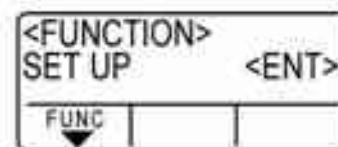
- Postavljanjem ispravne vrijednosti smanjuje se ne rezani dio na početku i kraju rezne linije te je medij lako čistiti. Ako je prevelika vrijednost postavljena može rezultirati pucanjem.



1 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

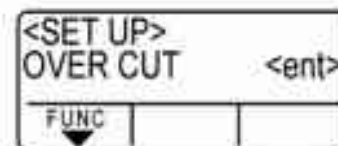


2 S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]

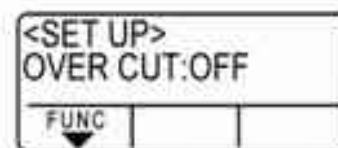


3 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

4 S kursor tipkama  ili  izabrati [OVER CUT]

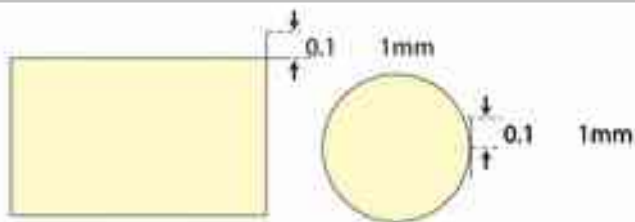
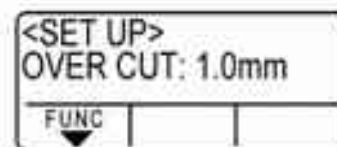


5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



6 S kursor tipkama  ili  podesiti OVER CUT postavke.

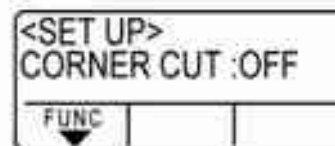
- Vrijednosti za podešavanje : OFF ili 0.1 do 1.00mm (korak 0.1mm)



7 Potvrditi s tipkom 

8 S kursor tipkama  ili  izabрати CORNER CUT.

- Vrijednosti za podešavanje : ON/OFF



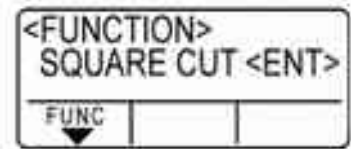
9 Potvrditi s tipkom 

10 Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku  dva puta.

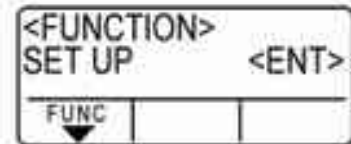
Odaberite broj pasivnih valjaka za korištenje

Izabrati broj pasivni valjaka koji se traže pri detekciji medija.
Prikazuje se za uređaje sa više od tri pasivni valjaka .

1 Pritisnuti tipke  u LOCAL načinu rada.

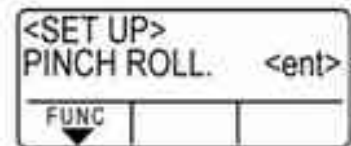


2 S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]

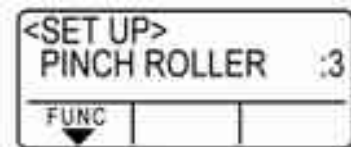


3 Potvrditi s tipkom 

4 S kursor tipkama  ili  izabrati [PINCH ROLL]

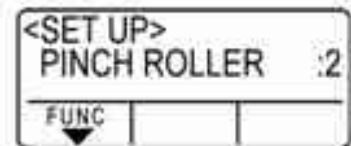


5 Potvrditi s tipkom 

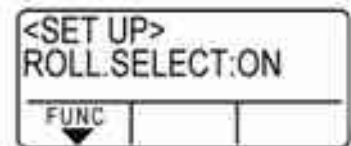


6 S kursor tipkama  ili  izabrati broj pasivnih valjaka.

- PINCH ROLL: 2 ili 3

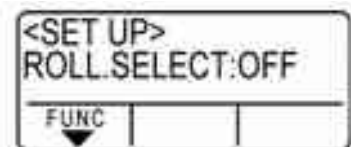


7 Potvrditi s tipkom 



8 S kursor tipkama  ili  izabrati postavke za "ROLL. SELECT".

- Prilikom odabira broj pasivnih valjaka na detekciji list, odaberite "ON".



9 Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku  dva puta.

Važno!



- Ako je "2" postavljeno za "PINCH ROLL" i "OFF" za ROLL SELECT" samo 2 pasivna valjaka će detektirati pri mjerenju medija.
- Kada koristite širi list, možda želite ograničiti broj pasivnih valjaka jer ne želite da ostaje trag kotača na listu. U takvom slučaju, jer postoji mogućnost smanjene preciznosti uvlačenja materijala. U tom slučaju da bi se postigli bolji rezultati rezanja smanjiti brzinu rezanja, smanjiti brzinu uvlačenja materijala, ili postaviti "HEAVY" pod [SHEET TYPE] koja ograničava brzinu uvlačenja materijala.

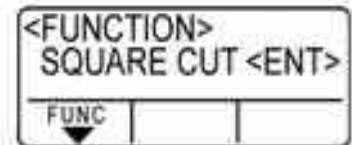
Postavljanje [FEED OFFSET]

Možete napraviti dodatno pomjeranje materijala sa "pre-feed" ili sličnim funkcijama. Dodatnim pomjeranjem osiguravate lagani prolazak materijala za rezanje.

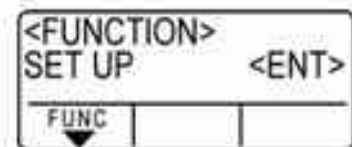
Važno!

- Kada materijal u roli na kraju, pri pomjeranju materijal može zapinjati. To može dovesti do greški u rezanju (crtanju). Međutim, korištenjem ove funkcija, možete smanjiti ovaj problem.
- Vrijednosti spremljene u memoriju ostaju sačuvani i nakon gašenja uređaja.
- Ako je "over feeding" uključen, postavka "feed offset" postaje nevažeća.

1 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

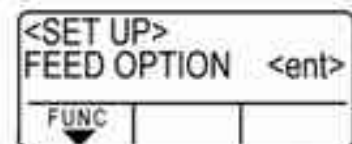


2 S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [SET UP]

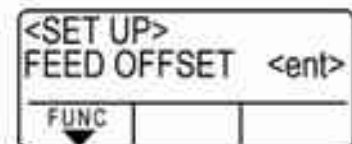


3 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

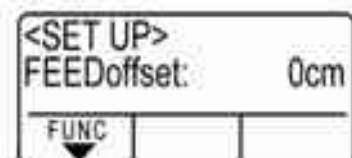
4 S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [FEED OPTION]



5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

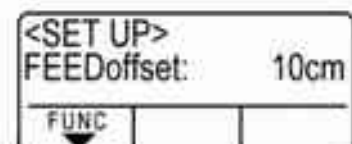


6 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



7 S kursor tipkama **↓** ili **↑** i odrediti duljinu pomicanja.

- Vrijednosti za podešavanje : 0 do 100cm



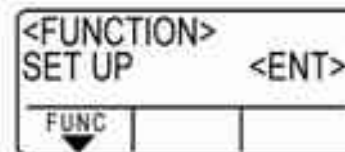
8 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

9 Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** nekoliko puta.

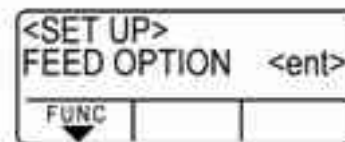
Podešavanje [FEED SPEED]

U slučaju korištenja teških materijala, opterećenje uređaja se smanjuje sporijim pomicanjem medija

1 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

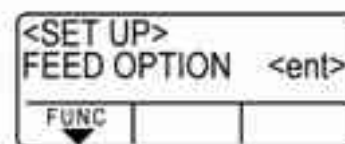


2 S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati [SET UP]

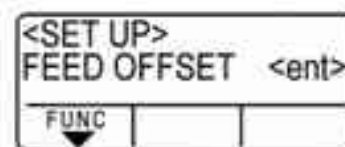


3 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

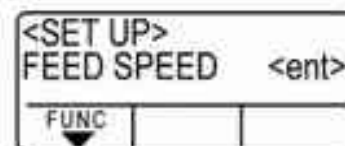
4 S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati [FEED OPTION]



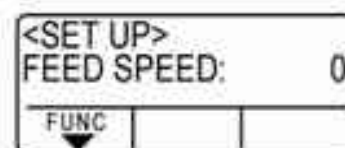
5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



6 S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati [FEED SPEED]

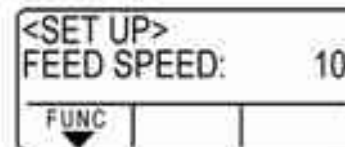


7 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



8 S kursor tipkama **▼** ili **▲** i odrediti brzinu pomicanja.


- Vrijednosti za podešavanje : 0 do 30cm/s



9 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

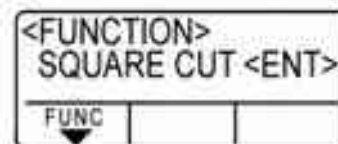
10 Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** nekoliko puta.

Postavljanje vrijednosti [PREE FEED]

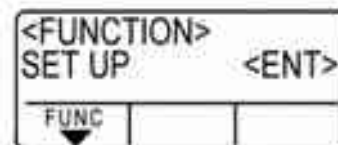
| Postavke | Vrijednost *1 | Opis |
|------------------------------------|--------------------------|--|
| Feed count (Broj uvlačenja) | 0, 1, 2, <u>3</u> , 4, 5 | Broj koliko puta će se materijal pomicati naprijed natrag Pomicanjem materijala može se povećati kvaliteta rezanja  • Tri puta je referentna vrijednost, Odredite broj uvlačenja ovisno o materijalu. |
| Feed length (Duljina uvlačenja) | 0.1 do <u>0.3</u> do 5m | Odredite duljinu uvlačenja Uvlačenje materijala prije rezanja/plotanja može se prilagoditi u radnim postavkama, kvaliteta rezanja može se povećati. |
| Wait time (Vrijeme čekanja) | 0 do <u>1</u> do 90 sec | Vrijeme nakon uvlačenja potrebno za početak rezanja. |
| Over feed | ON / <u>OFF</u> | Kad se režu dvije ili više stranica s uvlačenjem lista unaprijed, rezanje može biti efikasnije ako je vrijeme čekanja postavljeno. |

1. Pred definirana vrijednost je podvučena

1 Pritisnuti tipke  u LOCAL načinu rada.

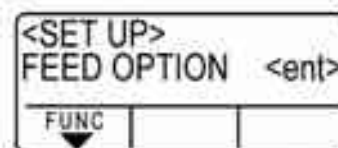


2 S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]

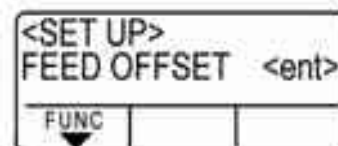


3 Potvrditi s tipkom 

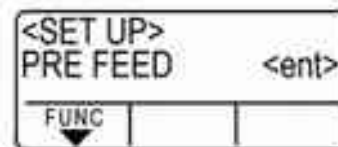
4 S kursor tipkama  ili  izabrati [FEED OPTION]



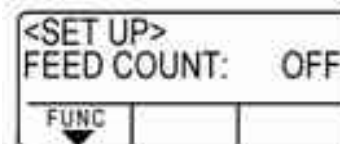
5 Potvrditi s tipkom 



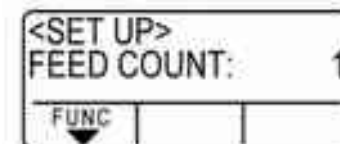
6 S kursor tipkama  ili  izabrati [PRE FEED]



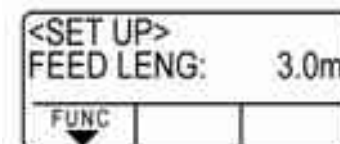
- 7** Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**
Prikazuje se podešavanje broja uvlačenja



- 8** S kursor tipkama **←** ili **→** i odrediti broj pomicanja.
• Vrijednosti za podešavanje : OFF, 1 do 5



- 9** Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**
• Podešavanje slijedeće stavke.



- 10** Ponoviti korake 8 i 9 za ostale stavke.

- 11** Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

- 12** Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** nekoliko puta.

Važno! • Vrijednosti spremljene u memoriju ostaju sačuvane i nakon gašenja uređaja.

Podešavanje mreže

Također možete podesiti postavke mrežne s programom "Network Configurator", Mimaki-jev alat za podešavanje mrežne. Network Configurator se nalazi na CD-u koji dolazi uz uređaj. molimo Vas da preuzmete ažurirane informacije sa naše web stranice (<http://eng.mimaki.co.jp/download/>).

1 Pritisnuti tipke  u LOCAL načinu rada.

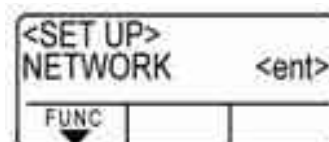


2 S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]

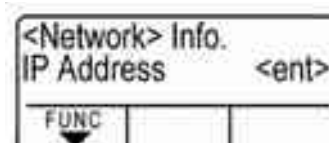


3 Potvrditi s tipkom 

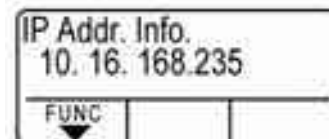
4 S kursor tipkama  ili  izabrati [NETWORK]



5 Potvrditi s tipkom 

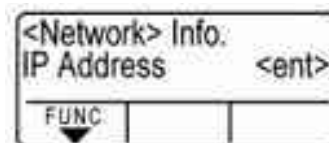


6 Potvrditi s tipkom 
• Prikazuje se IP adresa koju trenutno koristi ovaj uređaj.

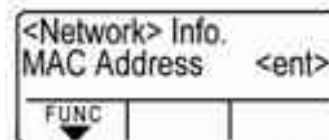


Važno! • Nakon spajanja na mrežu potrebno je neko vrijeme da se odredi IP adresa. Ako adresa nije određena "0.0.0.0" se prikazuje

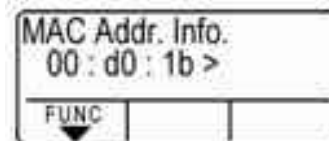
7 Potvrditi s tipkom 



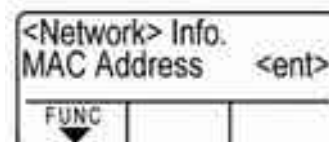
8 S kursor tipkama  ili  izabrati [MAC Address]

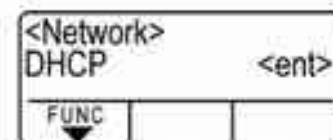



9 Potvrditi s tipkom 
• Prikazuje se MAC adresa koju trenutno koristi ovaj uređaj.
• Pritiskom na tipku  prikazuje se ostatak MAC adrese

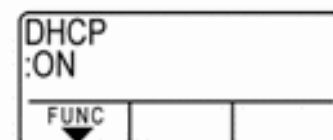
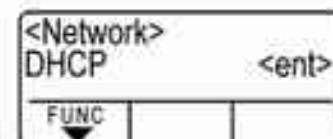
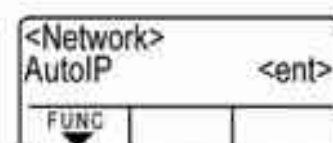





10 Potvrditi s tipkom 

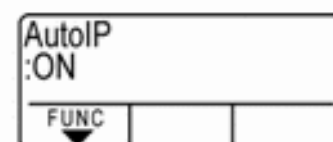
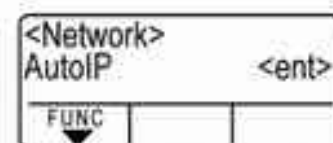


11 S kursor tipkama  ili  izabrati [DHCP]**12** Potvrditi s tipkom 



- S tipkama   uključiti / isključiti
- Kada je uključen, IP adresu daje DHCP server.

**13** Potvrditi s tipkom **14** S kursor tipkama  ili  izabrati [AutoIP]**15** Potvrditi s tipkom 

- S tipkama   uključiti / isključiti
- Kada je uključen, IP adresa određuje AutoIP protokol. Međutim, ako je DHCP uključen, DHCP ima prioritet.

**16** Potvrditi s tipkom **17** S kursor tipkama  ili  izabrati postavke za podešavanje.

Ako je DHCP i AutoIP isključen, možete podesiti IP adresu / default gateway / DNS adresu / Sub Net Mask.

18 Potvrditi s tipkom **19** S kursor tipkama  ili  izabrati postavke za podešavanje.**20** Potvrditi s tipkom **21** Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku  nekoliko puta.

- Ugasiti i upaliti uređaj da bi promjene postavki za mrežu postale aktivne.

Postavljanje e-mail funkcije

Podesite funkciju za slanje e-mailova na postavljenu e-mail adresu kad događaji poput početka / kraja rezanja i prestanka rada zbog greške.

Također možete izvesti mrežne postavke s programom "Network Configurator". On se nalazi na CD-u koji dolazi uz uređaj. molimo Vas da preuzmete ažurirane informacije sa naše web stranice (<http://eng.mimaki.co.jp/download/>).

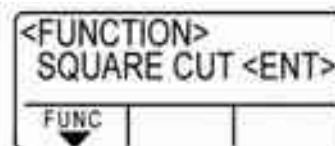
Odricanje od odgovornosti

- Korisnik je odgovoran za naknadu za internet komunikaciju, kao što su e-mail obavijesti.
- E-mail o događaju možda neće biti isporučen zbog interneta, kvara na uređaju (napajanje i itd.). Mimaki nema apsolutno nikakvu odgovornost za bilo kakvu štetu ili gubitak koji proizlazi iz ne isporuke ili kašnjenja e-mail poruke.

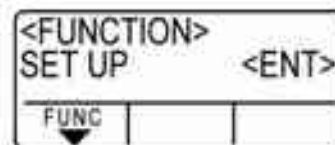
- Važno!**
- E-mail funkcije možete koristiti spajanjem uređaja na LAN. Pripremite LAN prije spajanja uređaja.
 - Nije kompatibilan sa SSL komunikacijom.

Omogućite javljanje događaja putem e-maila.

1 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

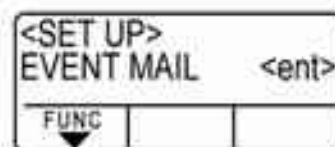


2 S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [SET UP]

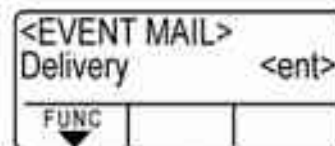


3 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

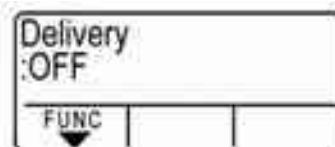
4 S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [EVENT MAIL]



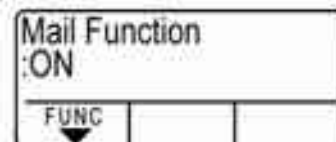
5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



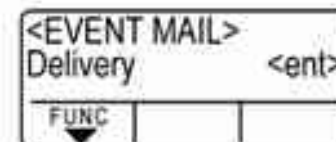
6 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



7 S kursor tipkama  ili  izabrati "ON"



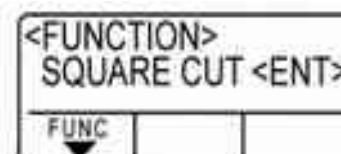
8 Potvrditi s tipkom 



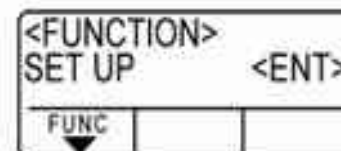
9 Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku  nekoliko puta.

Događaji koji se javljaju putem e-maila.

1 Pritisnuti tipke  u LOCAL načinu rada.

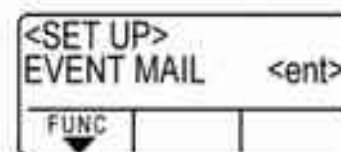


2 S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]

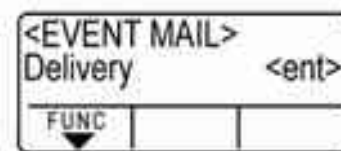


3 Potvrditi s tipkom 

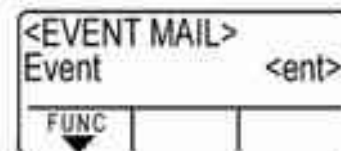
4 S kursor tipkama  ili  izabrati [EVENT MAIL]






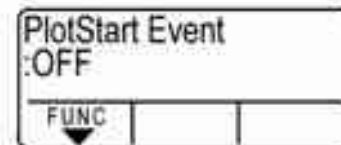
5 Potvrditi s tipkom 






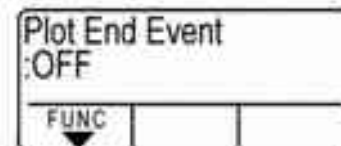
6 S kursor tipkama  ili  izabrati [Event].



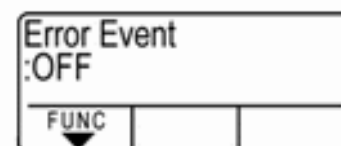
7 Potvrditi s tipkom 
• Postavite slati /ne slati e-mail na početku rezanja
• Pritisnite tipke   za odabir ON / OFF.



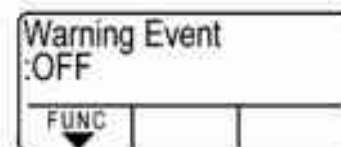
8 Potvrditi s tipkom 
• Postavite slati /ne slati e-mail na kraju rezanja
• Pritisnite tipke   za odabir ON / OFF.



9 Potvrditi s tipkom 
• Postavite slati /ne slati e-mail ako se pojavi greška
• Pritisnite tipke   za odabir ON / OFF.



10 Potvrditi s tipkom 
• Postavite slati /ne slati e-mail ako se pojavi upozorenje
• Pritisnite tipke   za odabir ON / OFF.



11 Potvrditi s tipkom 



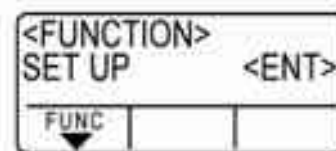
12 Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku  nekoliko puta.

Postavljanje e-mail adrese

1 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

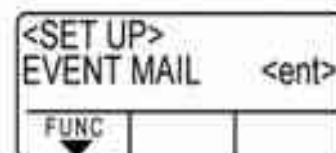


2 S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [SET UP]

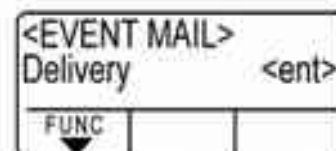


3 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

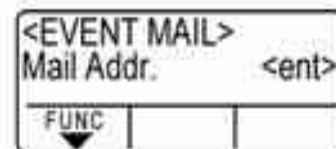
4 S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [EVENT MAIL]



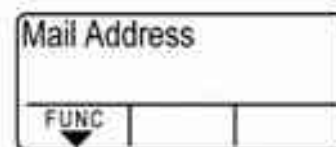
5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



6 S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [Address].



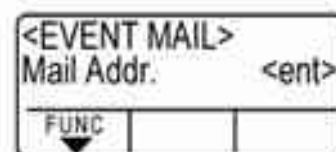
7 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



8 S kursor tipkama **↑**, **↓**, **←** ili **→** upisati e-mail adresu.

- Upisati adresu na koju će se slati poruke
- Upišite adresu sa alfanumeričkim znakovima i simbolima, do 96 znakova.

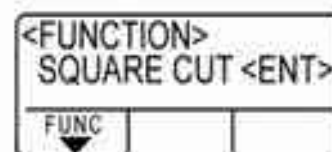
9 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



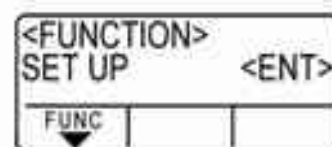
10 Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** nekoliko puta.

Postavljanje naslova (subject).

1 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

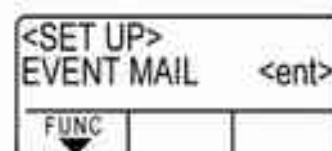


2 S kursor tipkama **DOWN** ili **UP** izabrati [SET UP]



3 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

4 S kursor tipkama **DOWN** ili **UP** izabrati [EVENT MAIL]



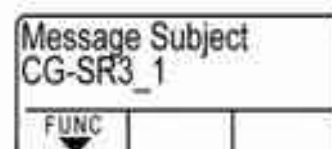
5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



6 S kursor tipkama **DOWN** ili **UP** izabrati [Subject].



7 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



8 S kursor tipkama **UP**, **DOWN**, **LEFT** ili **RIGHT** upisati naslov.

- Upisati slova koja će se koristiti za naslov e-maila
- Upišite naslov sa alfanumeričkim znakovima i simbolima, do 8 znakova.

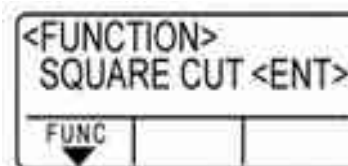
9 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



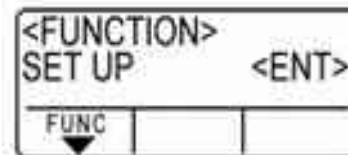
10 Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** nekoliko puta.

Postavljanje servera

1 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

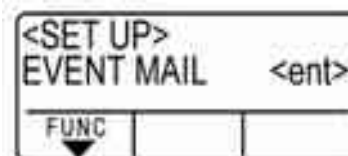


2 S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]

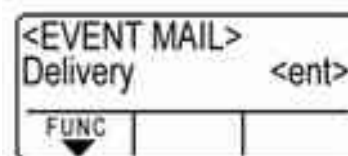


3 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

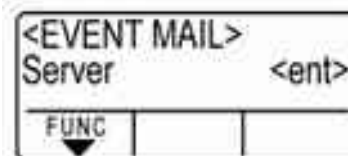
4 S kursor tipkama  ili  izabrati [EVENT MAIL]



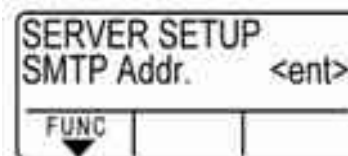
5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



6 S kursor tipkama  ili  izabrati [SERVER].

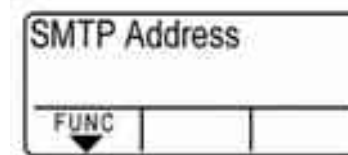


7 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

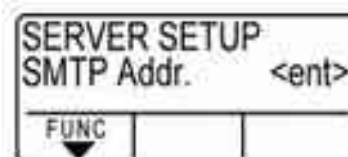


8 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

- S kursor tipkama , ,  ili  podesiti SMTP server.
- Upisati ime SMTP servera ili IP adresu.



9 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



10 S kursor tipkama  ili  izabrati [SMTP PORT].

| | | |
|--------------|--|-------|
| SERVER SETUP | | |
| SMTP Port | | <ent> |
| FUNC | | |

11 Potvrditi s tipkom 

| | | |
|---------------|--|--|
| SMTP Port No. | | |
| 25 | | |
| FUNC | | |

12 S kursor tipkama  ili  izabrati [Auth.].

13 Potvrditi s tipkom 



| | | |
|--------------|--|-------|
| SERVER SETUP | | |
| SMTP Port | | <ent> |
| FUNC | | |

14 S kursor tipkama  ili  izabrati [Auth.].

| | | |
|--------------|--|-------|
| SERVER SETUP | | |
| Auth. | | <ent> |
| FUNC | | |

15 Potvrditi s tipkom 

| | | |
|------------------|--|--|
| SERVER SETUP | | |
| :POP before SMTP | | |
| FUNC | | |

16 S kursor tipkama  ili  izabrati [Auth.].

- Postavite način provjere autentičnosti na SMTP poslužitelj.
- Kad odaberete [OFF], prijedite na korak 32.

| | | |
|------------------|--|--|
| SERVER SETUP | | |
| :POP before SMTP | | |
| FUNC | | |





17 Potvrditi s tipkom 

| | | |
|--------------|--|-------|
| SERVER SETUP | | |
| Auth. | | <ent> |
| FUNC | | |

18 S kursor tipkama  ili  izabrati [Sender Adr].

| | | |
|--------------|--|-------|
| SERVER SETUP | | |
| Sender Adr. | | <ent> |
| FUNC | | |

19 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

- S kursor tipkama    ili  upisati e-mail adresu koja će se koristiti kao adresa pošiljatelja.
- Upišite naslov sa alfanumeričkim znakovima i simbolima, do 64 znaka.

| | | |
|------------------|--|--|
| Sender Mail Adr. | | |
| FUNC | | |

Važno!

- Ovisno o vašem serveru, ako server ne podržava e-mail adresu, slanje /primanje e-pošte može biti ne dostupno.





20 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

| | | |
|-----------------------------------|--|--|
| SERVER SETUP Sender Adr. <ent> | | |
| FUNC | | |

21 S kursor tipkama  ili  izabrati [User Name].

| | | |
|---------------------------------|--|--|
| SERVER SETUP User Name <ent> | | |
| FUNC | | |

22 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

- S kursor tipkama    ili  upisati korisničko ime koje se koristi pri identifikaciju.
- Upišite naslov sa alfanumeričkim znakovima i simbolima, do 30 znaka.

| | | |
|-----------|--|--|
| User Name | | |
| FUNC | | |





23 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

| | | |
|---------------------------------|--|--|
| SERVER SETUP User Name <ent> | | |
| FUNC | | |

24 S kursor tipkama  ili  izabrati [Pass Word].

| | | |
|---------------------------------|--|--|
| SERVER SETUP Pass Word <ent> | | |
| FUNC | | |

25 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

- S kursor tipkama    ili  upisati lozinku koja se koristi pri identifikaciju.
- Upišite naslov sa alfanumeričkim znakovima i simbolima, do 15 znaka.

| | | |
|--------------------|--|--|
| Pass Word ***** | | |
| FUNC | | |

Važno!

- Lozinka se ne prikazuje na zaslону. Jedino možete upisati novu lozinku.

26 Potvrditi s tipkom

Kad odaberete [POP prije SMTP] u koraku 16, postavite stavke u koraku 27. do 31.

| | | |
|--------------|-------|--|
| SERVER SETUP | | |
| Pass Word | <ent> | |
| FUNC | | |

27 S kursor tipkama ili izabrati [POP Addr.].

| | | |
|--------------|-------|--|
| SERVER SETUP | | |
| POP3 Addr. | <ent> | |
| FUNC | | |

28 Potvrditi s tipkom

- S kursor tipkama , ,  ili  podesite POP server.
- Upišite ime servera ili IP adresu.

| | | |
|--------------|--|--|
| POP3 Address | | |
| FUNC | | |

29 Potvrditi s tipkom

| | | |
|--------------|-------|--|
| SERVER SETUP | | |
| POP3 Addr. | <ent> | |
| FUNC | | |

30 S kursor tipkama ili izabrati [APOP].

| | | |
|--------------|-------|--|
| SERVER SETUP | | |
| APOP | <ent> | |
| FUNC | | |

31 Potvrditi s tipkom

- S kursor tipkama ,  uključiti / isključiti APOP.

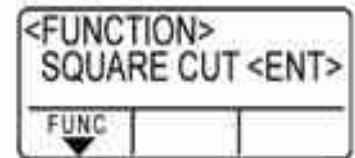
| | | |
|------|--|--|
| APOP | | |
| :ON | | |
| FUNC | | |

32 Potvrditi s tipkom

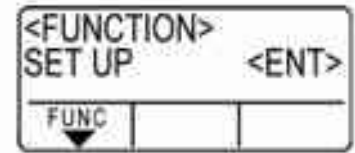
33 Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku nekoliko puta.

Slanje test e-maila

1 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

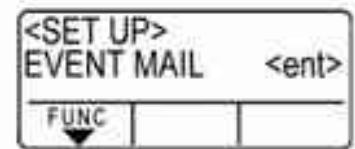


2 S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]

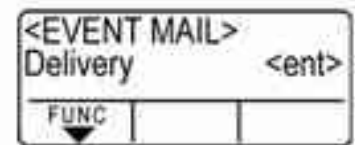


3 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

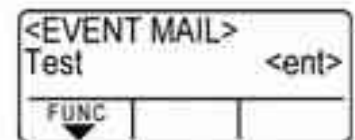
4 S kursor tipkama  ili  izabrati [EVENT MAIL]



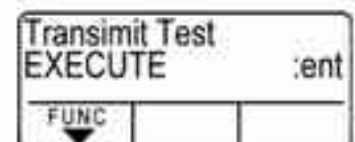
5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



6 S kursor tipkama  ili  izabrati [Test].

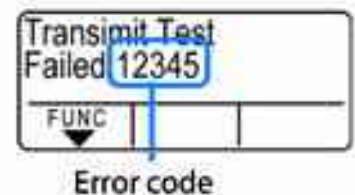
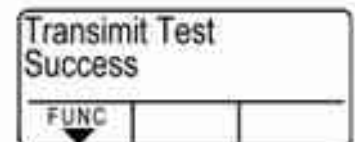


7 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



8 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

- Rezultat slanja je prikazan na zaslону.
- Ako slanje e-maila nije uspješno, na zaslону se prikaže "error code".
Pogledajte sljedeću stranicu kako bi se riješili problem.



9 Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** nekoliko puta.

Važno!

- Rezultat slanja test e-maila je rezultat procesa slanja sa uređaja na e-mail server. To ne znači da je e-mail stigla na adresu.
- Ako je uključen spam filter sl. e-mail neće biti primljen iako je na uređaju poruka "Sending has been completed"
- Ako je slanje e-mail nije uspjelo popis greški nalazi se ispod "error code"
- Ukoliko se pogreška ne može riješiti, pokušajte ponovo nakon nekog vremena.
- Za postavljanje servera i sl., obratite se s mrežnom administratoru.

| Error Code | Opis | Uklanjanje pogreške |
|--|--|---|
| 10 | Network connection error | Provjeriti je li uređaj spojen na mrežu. Provjerite je li IP adresa uređaja točna. Provjeriti da je DNS dostupan. |
| 20 | Neispravna e-mail adresa | Upišite ispravnu e-mail adresu |
| 11003 11004 | POP poslužitelj ne može se naći Ili se ne može pristupiti DNS poslužitelju. | Provjerite POP adresu servera Provjeriti da je DNS dostupan. |
| 11021 | Ne može se povezati s POP poslužiteljem. | Provjerite postavke POP servera Provjerite postavke firewala |
| 12010 | Pogreška vratila iz POP poslužitelja. | Provjerite postavke POP servera |
| 13000 | POP identifikacija nije uspjela. | Provjerite korisničko ime i lozinku Provjerite postavke APOP |
| 10013 10014 | SMTP poslužitelj se ne može pronaći. Ili se ne može pristupiti DNS serveru. | Provjerite SMTP adresu servera Provjeriti da je DNS dostupan. |
| 10021 | Ne može se povezati s SMTP serverom. | Provjerite postavke SMTP servera Provjerite broj porta SMTP servera Provjerite postavke firewala |
| 10*** 11*** 20*** 21*** | Pogreška se vratila iz SMTP servera. Ili, nije bilo odziva. | Provjerite postavke SMTP servera Ne mogu komunicirati s poslužitelja koji zahtijeva SSL komunikaciju. Provjerite postavke filter protokola |
| 12*** | Nije važeća adresa pošiljatelja. | Provjerite je li e-mail adresa upisana pod "Sender mail Adr." podržana , |
| 13*** | E-mail adresa nije pronađena. Ili, nije važeća adresa pošiljatelja. | Provjerite e-mail adresu. • Čak i ako postoji pogreška u e-mail adresi, ova pogreška ne može biti otkrivena u nekim slučajevima. Provjerite je li e-mail adresa upisana pod "Sender mail Adr." podržana , |
| 22008 | SMTP pogreška provjere autentičnosti | Metoda provjere autentičnosti nije podržana. |
| 23*** 24*** 25*** | SMTP provjera autentičnosti nije uspjela. | Provjerite korisničko ime i lozinku |

*** kod pogreške vratio se s poslužitelja e-pošte.

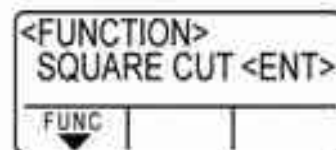
Potvrda informacija o stroju

Informacije o ovom stroju mogu se provjeriti.
Sljedeće stavke mogu se provjeriti.

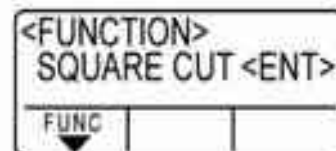
| Stavka | Opis |
|-------------|------------------------------------|
| MODEL | Prikazuje naziv modela stroja. |
| F/W ver. | Prikazuje firmware verziju stroja. |
| SERIJAL No. | Prikazuje serijski broj stroja. |
| IP Adresa | Prikazuje IP adresu stroja. |

Prikaz informacija

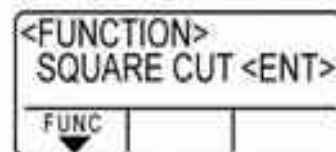
1 Pritisnuti tipke  u LOCAL načinu rada.




2 S kursor tipkama  ili  izabrati [INFORMATION]



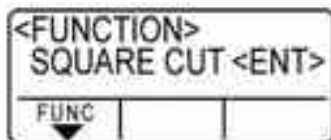
3 Potvrditi s tipkom 



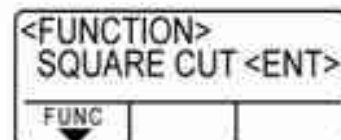
4 S kursor tipkama  ili  izabrati informacije koje će se prikazati.

5 Potvrditi s tipkom 
• Prikazuju se informacije

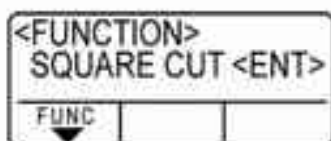
MODEL



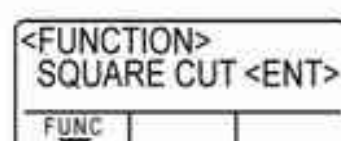
SERIJAL No.



F/W ver.



IP Adresa



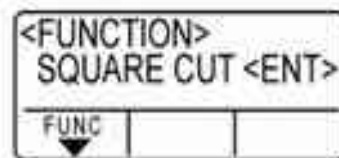
Ostale postavke

Promjena jezika

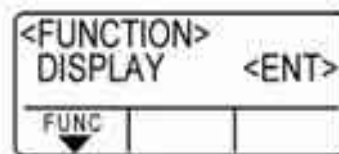
Možete odabrati jezik prikaza
(Postavljeno na "engleski" kad kupite rezač).

Jezici: Japanese, English, German, French, Spanish, Italian, Portuguese

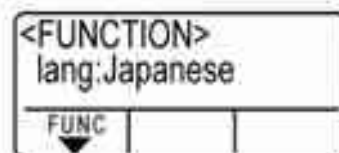
1 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



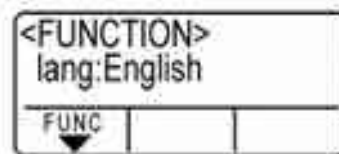
2 S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [DISPLAY]



3 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



4 S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati jezik.



5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

6 Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** dva puta.

Promjena korisnika

Za CG-SRIII, možete spremi postavke (uvjeti rezanja, korekcije udaljenosti i postavke uređaja) za osam korisnika (User 1 - 8).

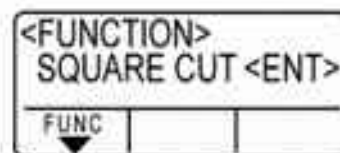
Promjenom korisnika mijenjaju se postavke bez resetiranja parametara

Važno!

- Promjena korisnika nije moguća dok uređaj reže, prvo izbrišite podatke a zatim promijenite korisnika.
- Kod promjene korisnika potrebno je ponovno mjeriti medij.

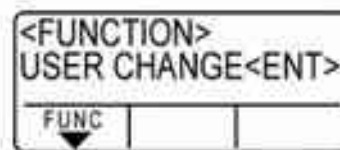
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



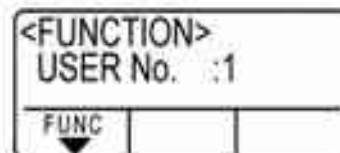
2

S kursor tipkama  ili  izabrati [USER CHANGE]



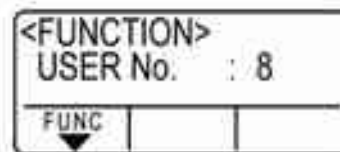
3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



4

S kursor tipkama  ili  izabrati korisnika.



5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

6

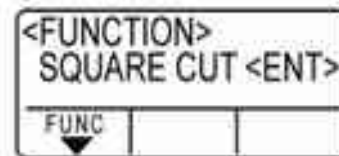
Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** dva puta.

Ostale praktične postavke

Promijenite postavke u skladu s korištenjem.

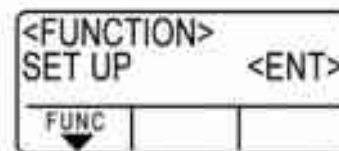
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]



3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

4

S kursor tipkama  ili  izabrati stavku za podešavanje.

- Pogledajte popis postavki.

5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

6

S kursor tipkama  ili  podesiti vrijednost.

- Pogledajte popis postavki. ( str: 121)

7

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**






8






Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** dva puta.






Važno!

- Vrijednosti spremljeni u memoriju ostaju sačuvane i nakon gašenja uređaja.

Popis postavki.

| Funkcije | Opis | Postavke | | |
|---------------------|--|---|--|-------------------------------------|
| Mark Detect | Rezanje podataka sa registracijskim oznakama | ( str: 62) | | |
| Command Switching | Prebacivanje formata naredbi | AUTO | Automatsko prebacivanje na MGL-I ili MGL-IIc u ovisnosti o primljenim podacima. | |
| | | MGL-IIc | Koristite kada uređaj prima MGL-IIc upravljačke podatke (naredbe). | |
| | | MGL-Ic1 | Koristite kada uređaj prima MGL-Ic1 upravljačke podatke (naredbe). | |
| Interface | Postavljanje konfiguracije s računalom. | ( str: 95) | | |
| Cutting Mode | Podešavanje kvalitete rezanja | Standard | Standardni način rada. | |
| | | High speed | Koristi se rezanje u kratkom roku (nije prikladno za teške materijale). | |
| | | High quality | Ovaj način rada daje prioritet kvaliteti rezanja. | |
| Origin Switching | Za MGL-IIc naredbe, postavlja poziciju početne točke. (Za MGL-IC1 naredbe, početna točka smješten je u donjem desnom kutu.) | Center | Postavlja početnu točku u centar efektivne površine rezanja | |
| | | Lower right | Postavlja početnu točku u donji desni kut. | |
| Expands | Smanjuje prostor gdje se ne reže | ( str: 81) | | |
| Rotation | Mijenja smjer rezanja | ( str: 83) | | |
| Buzzer | Aktiviranje/isključivanje tona tipki i zvučnog signala greške. | IP, VS, AS, FS, ZF, ZA, ZO | ON | Aktiviran zvučni signal |
| | | | OFF | Utišavanje zvučnog signala (zujala) |
| Division Cut | Podjela podataka velikih dimenzija prije rezanja | ( str: 85) | | |
| Priority | Ova se funkcija koristi u svrhu određivanja naredbi kojima se daje prioritet, odnosno daje li se prioritet naredbama postavljenim na uređaju ili onima koje se primaju s računala (Samo za MGL-IIc). | Host | Uređaj se ravna prema postavkama unešenima putem funkcije za podešavanje na računalu | |
| | | Panel | Uređaj se ravna prema postavkama unešenima putem vlastite upravljačke ploče. | |
| Size Response Value | Podesite maksimalnu veličinu odziva u metrima.(Samo za MGL-Ic1). | 1 do 51m | | |
| Sheet Sensor | Senzor lista medija detektira prisutstvo / odsutstvo lista medija, te njegovu duljinu. | ON | Funkcija senzora lista medija aktivna | |
| | | OFF | Funkcija senzora lista medija nije aktivna | |

| Funkcije | Opis | Postavke | | |
|-----------------------------|--|---|---|--|
| Up Speed | Ova se funkcija koristi za utvrđivanje brzine kretanja lista medija i kliznog nosača koja se primjenjuje kada se alat postavljen na klizni nosač nalazi u podignutom položaju. Odabirom niža brzine eliminiše se mogućnost pomaka/iskliznuća lista medija pri uvlačenju velike duljine medija. | 5, 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70*1, 80, 90, 100 AUTO (cm/s) | Ukoliko je odabrana postavka [AUTO], koristi se postavka brzine (SPEED) definirana u sklopu uvjeta rada alata. (Valja, međutim, imati na umu kako će najmanja vrijednost iznositi 10 cm/s.) | |
| Jog Step | Ova se funkcija koristi za odabir udaljenosti koju prelaze klizni nosač i medij pri pritisku na kursor tipku | 0.1mm (u mm) | Pomicanje za 0.1mm pritiskom na tipku | |
| | | 1.0mm (u mm) | Pomicanje za 1.0mm pritiskom na tipku | |
| | | 1/16inch (u inč) | Pomicanje za 1/16inch pritiskom na tipku | |
| | | 1/254inch (u inč) | Pomicanje za 1/254inch pritiskom na tipku | |
| mm/inč | Odabir mjerne jedinice za duljinu između milimetra i inča. | mm | Duljine se prikazuju u milimetrima | |
| | | inch | Duljine se prikazuju u inčima | |
| Feed Option | Feed Offset | Vezano uz AUTO FEED medij uvlači malo više od potrebnog | 0 do 100cm ( str: 100) | |
| | Fee Speed | Brzina uvlačenja medija | 0 do 30cm/s ( str: 101) | |
| | Pre Feed | Feed Count | Off, 1 do 5 | Postavite funkciju automatskog uvlačenja medija na nakon mjerenja medija i automatskog rezanja. ( str: 102) |
| | | Feed Length | 0.1 do 5m | |
| | | Feed Wait | 0 do 99 sec | |
| Over Feed | | ON/OFF | | |
| Dummy cutting | Pri aktiviranju ove funkcije, uređaj radi na takav način da orijentira vršak oštice u predodređenom pravcu pri početku rezanja. | ON | Izvodi "Dummy cut" svaki put kad se promjeni alat i uvjeti rezanja. | |
| | | OFF | Ne izvodi "Dummy cut" | |
| Sheet setting | Podesiti ovisno o materijalu koji se koristi | Standard | Koristi se za uobičajene materijale | |
| | | Heavy | U slučaju kada se koristi teži medij ili medij veće širine. (maksimalna brzina koju je moguće odabrati bit će 20 cm/s) | |
| Compensated pressure offset | Koristi za proširenje vrijednosti pritiska u slučajevima kad početak i kraj reza ostane ne izrezan. | ±9 | Oko -30g do oko 30g | |
| Pinch Roll | Broj pasivni valjaka koji se koristi | ( str: 99) | | |
| Over Cut | Napraviti medije bez nerezani područja. | ( str: 97) | | |
| Start Mode | Podešava način rada nakon mjerenja materijala | LCL | Uređaj prelazi u lokal način rada nakon mjerenja materijala. | |
| | | REM | Uređaj prelazi u remote način rada nakon mjerenja materijala. | |

| Funkcije | Opis | Postavke | | | |
|--|---|--|--|--|---|
| Search Mark | Postavite automatsko traženje oznaka za traženje oznaka odmak nakon mjerenja lista. | ( str: 73) | | | |
| Pen Setting | Down Speed Brzina spuštanja olovke | 0 do 20 do 64 Veća brojčana vrijednost, brži spuštanje olovke. *1 | | | |
| NET-WORK ( str:104) | Podešavanje mreže | | | | |
| | IP Address | IP adresa koju trenutno koristi ovaj uređaj. | | | |
| | MAC Address | MAC adresa koju trenutno koristi ovaj uređaj. | | | |
| | DHCP | ON OFF | Kada je uključen, IP adresu daje DHCP server. | | |
| | AutoIP | ON OFF | Kada je uključen, IP adresa određuje AutoIP protokol. Međutim, ako je DHCP uključen, DHCP ima prioritet. | | |
| | IP Address *2 | Podešavanje IP adrese uređaja | | | |
| | Def.Gateway *2 | Podešavanje gateway-a uređaja | | | |
| | DNS Address *2 | Podešavanje DNS adrese uređaja | | | |
| SubNet Mask *2 | Podešavanje subnet maske uređaja | | | | |
| EVENT MAIL ( str:106) | Delivery | Javljanje događaja putem e-maila. | ON OFF | Ako je uključeno javlja događaj putem e-maila. | |
| | Event | PlotStart Event | | ON OFF | Postavite slati /ne slati e-mail na početku rezanja |
| | | Plot End Event | | ON OFF | Postavite slati /ne slati e-mail na kraju rezanja |
| | | Error Event | | ON OFF | Postavite slati /ne slati e-mail ako se pojavi greška |
| | | Warning Event | | ON OFF | Postavite slati /ne slati e-mail ako se pojavi upozorenje |
| | Address | Upisati adresu na koju će se slati poruke | Upišite adresu sa alfanumeričkim znakovima i simbolima, do 96 znakova. | | |
| | Subject | Upisati slova koja će se koristiti za naslov e-maila | Upišite naslov sa alfanumeričkim znakovima i simbolima, do 8 znakova. | | |
| | SERVER | SMTP Address | | Upisati ime SMTP servera | |
| | | SMTP PORT No. | | Podesiti broj SMTP porta | |
| | | Sender Mail Adr. | | Adresu koja će se koristiti kao adresa pošiljatelja. | |
| | | Auth. | POP before SMTP | Postavite način provjere autentičnosti na SMTP poslužitelja. | |
| | | | SMTP Auth | | |
| | | | OFF | | |
| | | USER NAME *3 | | Korisničko ime koje se koristi za identifikaciju. | |
| PASS WORD *3 | | Lozinka koja se koristi za identifikaciju. | | | |
| POP3 ADDRESS *4 | | Podesite POP server | | | |
| APOP *4 | | Uključiti / isključiti APOP. | | | |
| Test | Slanje test e-maila | | | | |
| Setup Reset | Kopiranje postavki na drugog korisnika | ( str: 127) | | | |
| Setup Reset | Resetiranje postavki na inicijalnu vrijednost. | ( str: 128) | | | |

*1 Za debeli list 1mm i više, ako se olovka prebrzo spušta.,Stroj može povlačite vrh olovke. U takvom slučaju, smanjite brzinu ispod "20".

*2 Može se podešavati kad su DHCP i AutoIP isključeni

*3 Može se podešavati kad je Auth. isključeno

*4 Može se podešavati kad je Auth. "POP before SMTP

Promjena formata naredbi

- Promjenom postavke brišu se podaci iz memorije
- Ukoliko primete veliku količinu podataka, opcija [AUTO] može ne funkcionirati na adekvatan način. U tom slučaju, odaberite određeni format naredbi – tj. MGL-Ic1 ili MGL-IIc.
- Kada je vrijednost postavljena na [AUTO] tijekom prijema podataka s računala, na zaslonu se prikazuje prepoznata naredba prije početka rezanja. U slučaju da se na zaslonu konstantno prikazuje prepoznata naredba ili poruka o grešci [ERR16 UTO I/F], naredbu nije moguće prepoznati automatski. U tom slučaju, promijenite izaberite MGL-I ili MGL-IIc kako biste normalno izvršili rezanje.
- Prepoznat formata naredbe uz korištenje opcije [AUTO] djelatan je do izvršenja brisanja podataka (DATA CLEAR) ili ponovnog postavljanja materijala.

Odabir načina rezanja [CUT MODE]

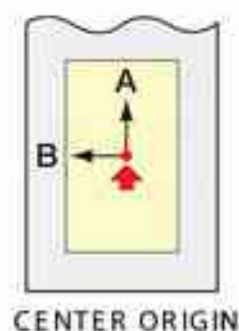
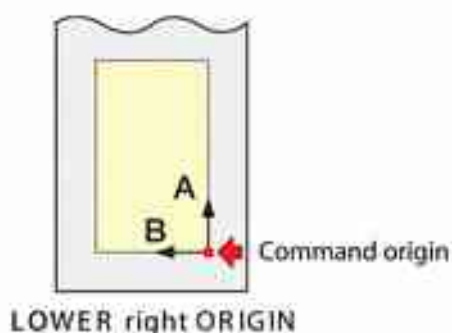
Odaberite "QUALITY" u sljedećim slučajevima:

- Pri rezanju elementa čije su dimenzije 10mm ili manje.
- Pri rezanju slike/uzorka/slova koji ima mnogo oštih kuteva.
- Kada vršite precizno rezanje detalja.
Valja, međutim, imati na umu kako rubovi elementa mogu biti neprecizni ukoliko podaci s računala sadržavaju iznimno velik broj detalja. U tom slučaju preporučujemo odabir "HIGHspd", čime postižete čišću izvedbu rezanja rubova.

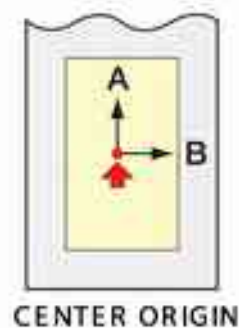
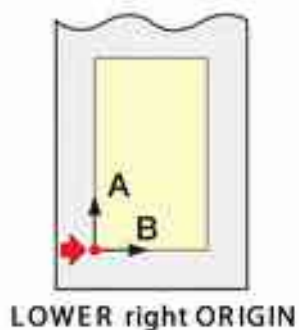
Promjena početne točke [ORGN SELECT]

Ukoliko je funkcija ROTATION aktivna (ON), početna točka je kako slijedi.

Rotation : OFF



Rotation : ON



Važno!

- Postavite početnu točku za izvršavanje naredbe na [LOWERrightORIGIN] kako biste proširili područje rezanja do najviše 51m.
- Područje rezanja postavljeno je na 5m ukoliko je početna točka za izvršavanje naredbe postavljeno na [CENTER ORIGIN].

Podešavanje prioriteta naredbi [PRIORITY]

Podešavanje prioriteta dostupna je za MGL-IIc naredbe. Ova se funkcija koristi u svrhu određivanja naredbi kojima se daje prioritet, odnosno daje li se prioritet naredbama postavljenim na uređaju ili onima koje se primaju s računala

| | |
|--|----------|
| Naredba za odabir olovke | SP: |
| Naredba za određivanje brzine spuštanja olovke | VS: |
| Naredba za određivanje brzine podizanja olovke | ZA: |
| Naredba za određivanje ubrzanja | AS: |
| Naredba za određivanje pritiska olovke | FS:, ZF: |
| Naredba za određivanje korekcije vrška oštrice | ZO: |

Maksimalna veličina odziva [DISTANCE]

Postavljena vrijednost nema učinka na stvarnu dostupnu površinu za rezanje. U slučaju kada je detektirani list medija manji od navedene [DISTANCE] vrijednosti, detektirana veličina tretira se kao krajnja vrijednost odziva.

Senzor medija

Senzor lista medija detektira prisutstvo/odsutstvo lista medija, te njegovu duljinu.

U slučaju kada se koristi neki od sljedećih tipova medija, senzori medija neće ga biti u mogućnosti detektirati, te se prikazuje poruka o grešci.

- Transparentni medij koji ne reflektira svjetlost koju emitira senzor medija.
- List medija čija je stražnja strana crna, te ne reflektira svjetlost koju emitira senzor medija.


U ovom je slučaju rezanje moguće postavljanjem funkcije [SHEET SENSOR] u sklopu SET UP izbornika na OFF (deaktivirana).



- U slučaju kada je funkcija [SHEET SENSOR] isključena (OFF), potrebno je utvrditi područje rezanja, budući da uređaj može rezati podatke koji premašuju dimenzije lista medija ili nastaviti s rezanjem premda više nema medija na kojemu bi se vršilo rezanje

Podešavanje udaljenosti (koraka) kretanja kliznog nosača i lista medija [JOG STEP]

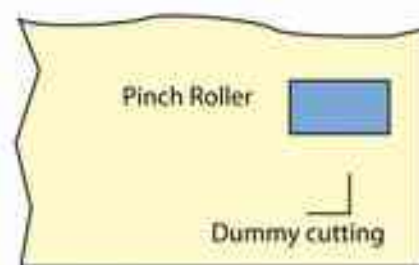
U sljedećim će slučajevima biti moguće precizno podešavanje pozicije.

- Pri izvođenju poravnavanja osi u dvije točke. ( str: 49)
- Pri preciznom utvrđivanju početne točke na željenoj poziciji

Postavljanje funkcije u skladu s orijentacijom vrška oštrice [DUMMY CUT]

Izvršite funkciju probnog reza s bliže strane pasivnog valjka koji se nalazi uz jedan ili drugi rub lista medija gledano s mjesta na kojem se trenutno nalazi klizni nosač.

Postavite funkciju probnog reza na OFF ukoliko želite zaštititi list medija pri plotanju karaktera/elementa za rezanje.



Važno!

- Početna je postavka funkcije probnog reza ON (aktivirana).
- Ukoliko ste postavili ovu funkciju na OFF (isključeno), izvršite test rezanje kako biste podesili orijentaciju vrška oštrice prije rezanja.

Odredite tip medija [SHEET SET]

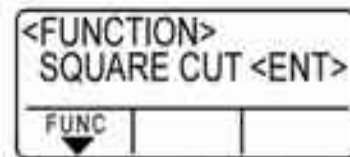
Nemojte vršiti rezanje/plotanje težeg ili širokog medija pri visokoj brzini, budući da može doći do pomaka/iskliznuća medija.

Preteški ili preširoki medij može rezultirati greškom [ERR41 MOTOR B].

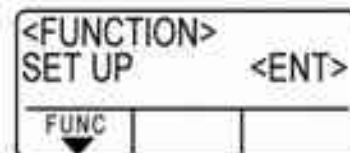
U tom slučaju, odaberite postavku [HEAVY] u sklopu odabira tipa medija.

Kopiranje postavki na drugog korisnika

1 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

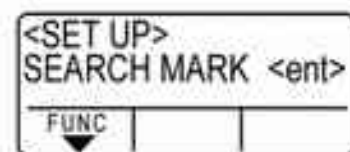


2 S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati [SET UP]

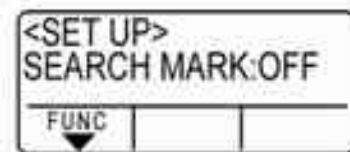


3 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

4 S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati [CONFIG COPY].



5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



6 S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati sa kojeg korisnika kopirati postavke.

7 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**
Kopiranje postavki korisnika izabranog u koraku 6 na trenutnog korisnika.

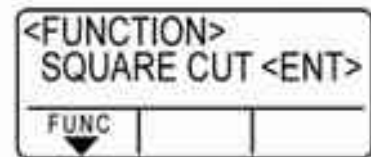
8 Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** dva puta.

Važno!

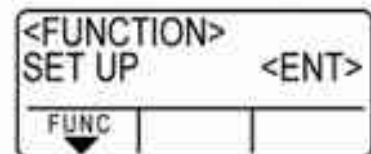
- Vrijednosti spremljene u memoriju ostaju sačuvane i nakon gašenja uređaja.

Resetiranje vrijednosti postavki [SETUP RESET]

1 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

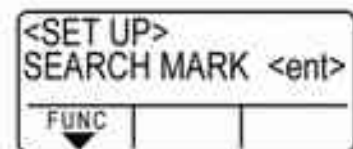


2 S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati [SET UP]



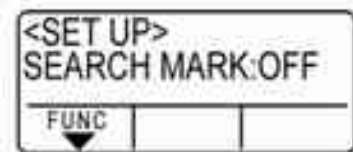
3 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

4 S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati [SETUP RESET].



5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

- Povratak podesivih vrijednosti i opcija na tvorničke vrijednosti.



6 Ako želite zaustaviti i izaći iz inicijalizacije pritisnuti tipku **END** tri puta.

Važno!

- Vrijednosti spremljene u memoriju ostaju sačuvane i nakon gašenja uređaja.
- Inicijaliziraju se postavke za trenutnog korisnika. Postavke za ostale korisnike nisu inicijalizirane.

IV POGLAVLJE

U slučaju poteškoća

| | |
|--------------------------------------|------------|
| U slučaju poteškoća..... | 130 |
| Poruke o grešci na LCD-u..... | 132 |
| Poruke o grešci..... | 132 |
| Poruke upozorenja..... | 135 |

U slučaju poteškoća

Poduzmite odgovarajuće korake u skladu sa sljedećom tablicom.
Ukoliko time niste uspjeli riješiti problem, kontaktirajte nas ili distributera.

| Pojava | Uzrok | Rješenje |
|--|--|---|
| Ne može se uključiti uređaj. | Utikač napajanja nije dobro umetnut u mrežnu utičnicu. | Čvrsto priključite kabel napajanja između plotera i utičnice mrežnog napajanja. |
| Uređaj ne izvodi rezanje (plotanje) | Na matičnom je računalu odabran pogrešan naziv plotera. | Provjerite odabir naziva plotera na matičnom računalu. |
| | Kabel za prijenos podataka (interface) nije dobro priključen na uređaj i/ili matično računalo. | Pažljivo priključite kabel za prijenos podataka. |
| | Nije instaliran USB driver. | Instalirajte priloženi USB driver. |
| Na uređaju dolazi do greške tijekom slanja podataka s računala | Postavke uvjeta komunikacije nisu pravilno podešene. | Provjerite komunikacijske postavke. |
| | Izvršena je pogrešna operacija. | Izvršite ispravnu operaciju. |
| Uređaj ne može detektirati list medija [** NO SHEET **] | Koristi se transparentni medij ili medij čija je stražnja strana crna. | Postavite funkciju senzora lista medija na OFF. |
| Uređaj izvodi rezanje isprekidanim linijama. | Vijak držača alata nije čvrsto zategnut. | Zategnite vijak. |
| | Oštrica rezača previše je izvučena. | Prilagodite izvučenost oštrice. |
| | U postavkama alata odabrano je [HLF]. | U uvjetima rada alata odaberite [CT1]~[CT5]. |
| | Oštrica je oštećena ili istrošena. | Zamijenite oštricu novom. |
| | Poteškoće u zakretanju vrška oštrice. | Premjestite u novi držač. |
| Duljina prema podacima razlikuje se od duljine koju uređaj reže. | Razlika duljine uvlačenja uslijed debljine medija koji se koristi. | Ispravite margine greške izvođenjem funkcije kompenzacije duljine. |



| Pojava | Uzrok | Rješenje |
|---|---|--|
| Dolazi do izkliznuća lista medija tijekom rezanja | Pasivni valjci i aktivni zupčasti valjci ne uspijevaju na odgovarajući način zadržati list medija u položaju. | Provjerite položaj pasivnih valjaka i aktivnog valjka, te ih prilagodite kako bi mogli na odgovarajući način zadržati medij u radnom položaju. |
| | Pritisak držača medija (HIGH ili LOW način) nije adekvatno odabran. | Odaberite adekvatnu razinu pritiska držača. |
| | Medij u roli nije dostatno zategnut, te se izvlači ili iskošuje tijekom uvlačenja medija. | Uklonite izvučeni nenategnuti dio medija u roli, te poravnajte lijevi i desni rub pri postavljanju medija na uređaj. Zatim izvršite uvlačenje medija. |
| | Medij se iskrivio, te ne stoji ispravno na nosaču ili se pojavljuju zračni mjehurići. | Ukoliko se reže veća duljina, vodite računa da ne dozvolite uvijanje/iskošenje medija tijekom uvlačenja ili rezanja kako biste umanjili dodatno opterećenje medija. |
| | | Ukoliko se reže veća duljina, vodite računa da osigurate dovoljno prostora za rad u pravcu u kojem se medij uvlači. (Prednja strana: 1,5m ili više - Stražnja: 1,5m ili više) |
| | Medij dolazi u kontakt s površinom poda. (Prednji kraj lista medija reže se ukoso.) | Smanjite brzinu rezanja (SPEED) kako biste umanjili opterećenje medija pri kontaktu s podlogom. |
| | Bočne margine medija u ravni pasivnih valjaka neadekvatne su. | Osigurati bočne margine od minimalno 20mm sa svake strane rolera. |
| Uređaj povlači alat po mediju tijekom slobodnog kretanja kliznog nosača. Na mediju ostaju neželjeni plotani tragovi ili rezovi. | List medija je iskrivljen. | Postavljajte medij na uređaj vodeći računa da ne dođe do iskrivljenja medija. |
| | Podizanje/spuštanje alata ne izvodi se na adekvatan način. | Isključite napajanje i podignite/spustite ručno držač alata. Ukoliko se nosač alata ne pomiče nagore, već ostaje u spuštenuj poziciji, pozovite svog distributera radi servisiranja. |
| | Koristi se jako debeli materijal. | Koristite materijal sukladno specifikacijama. |
| Neki dijelovi ostaju nerezani. | Niski pritisak na noža. | Povećanje zadane vrijednosti [ADJPRS OFS]. Povećati pritisak noža, te provjeriti rezultat -> Test rezanje "SQUARE CUT " |

Poruke o grešci na LCD-u

Poruke o grešci

Poruke o grešci prikazuju se alfanumeričkim oznakama – brojevima greške.
Poduzmite odgovarajuće mjere u skladu s niže ponuđenim rješenjima.

| Poruka greške | Uzrok | Način otklanjanja greške |
|-------------------------|--|--|
| ERROR C02 MAIN RAM | Problem se pojavio u kontrolnom RAM-u. | Nazovite distributera ili naš ured za prodaju radi servisa. |
| ERROR C04 EEPROM | Problem se pojavio u sistemskom ROM-u. | |
| ERROR C06 BUFFER | Problem se pojavio u prijemnom međuspremniku podataka. | |
| ERROR C08 POWER | Problem koji se odnosi na motor. | |
| ERROR C10 COMMAND | Primljen je kod drugačiji od podataka naredbi. | Provjerite podatke naredbi poslanih s matičnog računala. |
| ERROR C11 PARAMETER | Primljen je parametar izvan numeričkih granica. | Provjerite parametre. |
| ERROR C12 DEVICE | Uređaj je primio nepravilnu kontrolnu naredbu. | Provjerite kontrolnu naredbu uređaja. |
| ERROR C13 PM OVER | Podatak o poligonu je veći od međuspremnik. | Razdijelite podatke o poligonu. |
| ERROR C15 AUTO FEED | Uređaj ne uvlači medij u dužini određenoj ZX naredbom. | Nakon prijema podataka poslanih s matičnog računala, postavite medij dužih dimenzija i izvedite rezanje više primjeraka. |
| | Za vrijeme diobenog rezanja ("odrezivanja") uređaj nije uvukao medij, prema sekundarnim podacima, u dužini određenoj prvim podatkom. | Postavite duži medij na uređaj i prebacite uređaj <REMOTE > načinu rada. |
| ERROR C16 AUTO I/F | Uređaj nije automatski prepoznao naredbu. | Postavite ime naredbe. |
| ERROR C20 I/O | Komunikacijski uvjeti nisu adekvatni. | Uspostavite komunikacijske uvjete istovjetne onima na matičnom računalu. |
| ERROR C27 BUFFERover | Greška u sučelju. | Uspostavite komunikacijske uvjete istovjetne onima na matičnom računalu ili provjerite komunikacijski kabel. |
| ERROR C901 OPERATION | Na upravljačkoj ploči je izvedena neadekvatna operacija. | Izvedite ispravnu operaciju. |
| ERROR C31 NO DATA | Uređaj je izvršio rezanje više primjeraka utvrdivši kako u ulaznom međuspremniku nema podataka. | Pogledajte objašnjenje za funkciju rezanja višestrukih primjeraka. |
| ERROR C32 DATAtooBIG | Količina primljenih podataka je prevelika da bi uređaj izveo rezanje višestrukih primjeraka. | Pogledajte objašnjenje za funkciju rezanja višestrukih primjeraka. |
| ERROR C33 SHEET SIZE | Medij je prekratak u smjeru uvlačenja. | Koristite duži medij. |
| ERROR C902 DAT REMAIN | Uređaj je za vrijeme čekanja izveo krivu operaciju. | Pritisnite [REMOTE] tipku za rezanje preostalih podataka ili ispraznite međuspremnik |
| ERROR C41b **NO MEDIA** | Izvodite operaciju za koju je potrebno imati postavljeni materijal. | Postavite i izmjerite materijal. |

| Poruka greške | Uzrok | Način otklanjanja greške |
|--|---|---|
| ERROR C36 MARKdetect | Nije detektirana registracijska oznaka. (Odmah poslije detekcije medija) | Provjerite da li se medij savija. |
| | | Potvrdite da je specificirana ispravna početna točka. |
| | | Potvrdite da je crna oznaka ispisana na bijeloj podlozi. |
| | | Ne smije biti prašine niti prljavštine između registracijskih oznaka. |
| | | Potvrdite da nema greške u postavkama registracijskih oznaka. |
| | | Potvrdite status i postavke navedene gore. Ako i dalje registracijska oznaka nije detektirana nazovite vašeg distributera ili proizvođača. |
| ERROR C37 MARK ORG | početna točka detektirano izvan granica područja rezanja. | Postavite registracijske oznake unutar područja rezanja. |
| ERROR C38 MARK SCALE | | |
| ERROR C36 MARKdetect ERROR C36 MARKdetect and “JOG & ENT or END” are displayed alternately. ERROR C38 MARKSCALE and “JOG & ENT or END” are displayed alternately. | Nije detektirana registracijska oznaka. (Za vrijeme izvođenja operacija rezanja primjeraka) | Pri korištenju neelastičnog medija ili šireg medija (širine preko 800mm), koristite tri pasivna valjka za držanje medija. |
| | | Ne smije biti prašine niti prljavštine između registracijskih oznaka. |
| | | Potvrdite da je crna registracijska oznaka ispisana na bijeloj podlozi. |
| | | Potvrdite da nema greške u postavkama registracijskih oznaka. |
| | | U slučaju korištenja neelastičnog medija, dimenzija registracijskih oznaka treba biti veća od 8mm. Potavite razmak veći od 8mm i između kopiranih registracijskih oznaka. |
| | | U slučaju pojave greške, vrh olovke se zaustavlja na početnoj točki detekcije. Ako je pozicija neadekvatna, pomaknite olovku na odgovarajuću poziciju koristeći kursor tipke. |
| | | <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Tip 1</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>Tip 2</p>  </div> </div> |
| | | <p>● : Početna točka traženja registracijske oznake za horizontalno orijentiran medij.</p> <p>○: Početna točka detekcije registracijske oznake za portretno orijentiran medij.</p> |
| | | Ponavljajte postupak detektiranja registracijske oznake dok ne detektirate istu. Ako ne uspijete detektirati registracijsku oznaku nakon nekoliko pokušaja, nazovite vašeg distributera ili naš ured. |

| Poruka greške | Uzrok | Način otklanjanja greške |
|-----------------------|---|---|
| ERROR C40 1 MOTOR X | Motor za uvlačenje radi pod povećanim opterećenjem. | Isključite, pa uključite uređaj. Postavite postavku medija na [HEAVY]. Kada se koristi medij u roli, uvucite medij uzimajući u obzir potrebne margine. Ukoliko se opet pojavi ista poruka greške, kontaktirajte vašeg distributera. |
| ERROR C402 MOTOR Y | Motor kliznog nosača radi pod povećanim opterećenjem. | |
| ERROR C403 X CURRENT | Detektirana je greška prejake struje / previsokog napona na motoru u pravcu duljine medija. | |
| ERROR C404 Y CURRENT | Detektirana je greška prejake struje / previsokog napona na motoru u pravcu širine medija. | |
| ERROR C50a Y ORIGIN | Uređaj nije detektirao početnu točku. | Isključite, zatim uključite uređaj. Ako se opet pojavi ista poruka greške, kontaktirajte vašeg distributera. |
| ERROR C50b FRONT EDGE | Uređaj nije detektirao prednji rub materijala. | |
| ERROR C50c WIDTH | Uređaj nije detektirao pinč rolere. | Kada se koristi medij u roli, uvucite medij uzimajući u obzir potrebne margine. |
| ERROR C520 REAR EDGE | Uređaj nije detektirao zadnji rub materijala. | |
| ERROR C51 PINCH POS* | Pasivni valjci nisu na dozvoljenoj poziciji | Postaviti pinč rolere na ispravnu poziciju |
| ERROR C60 PenEncoder | Visina olovke ne može se detektirati | Isključite, zatim uključite uređaj. Ako se opet pojavi ista poruka greške, kontaktirajte vašeg distributera. Kada se koristi medij u roli, uvucite medij uzimajući u obzir potrebne margine. |
| ERROR C61 Pen Stroke | Visina olovke nije ispravna | Provjerite teflonsku traku (pen line) da li je oštećena ili deformirana |
| | | Provjerite da li ima nečistoća na traci. |
| | | Provjerite da li je olovka ispravno umetnuta u držač |
| | | Ako se opet pojavi ista poruka greške, kontaktirajte vašeg distributera. |

Poruke upozorenja

Poruke navedene u tablici javljaju se u < REMOTE > (daljinskom) načinu rada. One ne impliciraju greške, no zahtijevaju određenu reakciju.

| Poruka | Uzrok | Što poduzeti |
|-----------------|---|--|
| ** OFFSCALE ** | Podatak za rezanje premašuje efektivnu površinu rezanja. | Koristite veći medij, smanjite količinu podataka ili izvedite funkciju odvojenog rezanja. |
| ** NO SHEET ** | Pomaknuta poluga držača bez postavljanja medija ili postavljen transparentni materijal. | Pomaknite polugu držača nakon postavljanja medija ili isključiti senzor materijala. |
| ** VIEW ** | Uređaj je primio signal nespremnosti (NR-not-ready) s računala, te se vraća u < LOCAL > (lokalni) način rada. | Izvedite potrebne operacije kao što su detekcija medija ili utvrđivanje početne točke. Zatim pritisnite [REMOTE] tipku kako bi uređaj prešao u < REMOTE > (daljinski) način rada. |
| ** DIGITIZE ** | Uređaj je primio naredbu za digitizaciju (DP;) s matičnog računala, te prelazi u digitizacijski način rada. | Pomaknite olovku na željeno mjesto i pritisnite [REMOTE] tipku. Za resetiranje digitizacijskog načina rada izvršite brisanje podataka koristeći [DATA CLEAR] tipku. |
| ** END COPY ** | Uređaj prekida kopiranje nakon dovršenog primjerka jer primljeni podaci sadrže naredbu za ažuriranje početne točke (ZT;, !PG;). | Onemogućeno je rezanje višestrukih primjeraka. |
| * DIVISION * 5s | Uređaj je završio rezanje podataka koji prelaze širinu medija koristeći funkciju [DIVISION CUT], te čeka primanje novih podataka. | Ukoliko uređaj ne primi nikakav podatak s matičnog računala unutar 10 sekundi, ponaša se u skladu s pretpostavkom da više nema podataka. Uređaj zatim vrši rezanje okvira i oznaka i prelazi u < LOCAL > (lokalni) način rada. |

V

POGLAVLJE U slučaju poteškoća

| Poruka | Uzrok | Što poduzeti |
|-------------------|--|--|
| * END DIVISION ** | <p>Ova poruka se javlja u sljedećim slučajevima:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kada uređaj primi podatke koji sadržavaju naredbu za ažuriranje početne točke (ZT,;IPG;). • Kada je širina medija jednaka ili manja od 1cm. • Kada je podatak za probno rezanje veći od širine medija. • Kada je poravnavanje osi u dvije točke postavljeno na ON. • Kada su registracijske oznake već detektirane. | Onemogućeno je korištenje funkcije [DIVISION CUT]. |
| COPY SKIP | Registracijske oznake ne mogu biti pronađene tijekom kontinuiranog kopiranja. Jedan uzorak je preskočena. | Nema problema, ako su oznake uspješno pronađene nakon preskočenog jednog uzorka. Ako oznake ne mogu pronaći na pet uzoraka ili više, prikazuje se [ERROR C36 MARKdetect] |
| MEDIA SKEW <ENT> | Iskrivljenje medija je premašilo vrijednost SKEW CHECK | Nakon ravnanja materijala pritisnuti ENTER |
| PAUSE REMOTE/END | Rezač je pauzirao traženje registracijskih oznaka, ako je pritisnuta tipka REMOTE za vrijeme traženja oznaka. | Pritisnuti REMOTE za nastavak traženja, ili END za prekid operacije. |
| SHEET EXCHANGE | Rezač čeka promjenu lista u toku kontinuiranog kopiranja | Zamijeniti list i nastaviti s rezanjem/plotanjem. |
| F-ROM WRINTING | Ploter snima parametre i postavke u memoriju. Vrijednosti spremljene u flash memoriju ostaju sačuvani i nakon gašenja uređaja. | Ne gasiti uređaj dok je ova poruka prikazana |
| SHEET END REM/END | Kraj materijala je detektiran u toku traženja registracijskih oznaka ili u toku rezanja | Rezanje se prekida ako je materijal stigao do kraja Pritisnuti tipku END i postaviti novi materijal. |
| | List je podignut | Poravnati materijal i pritisnuti tipku REMOTE za nastavak rezanja. |
| | Zadnja strana plotera je izložena jakom svjetlu | Okrenuti ploter da nije izložen jakom svjetlu i pritisnuti tipku REMOTE za nastavak rezanja. |

V POGLAVLJE

Dodatak

| | |
|--|------------|
| Specifikacije uređaja..... | 138 |
| Uvjeti ponovljivosti..... | 139 |
| Nož..... | 140 |
| Zamjena noža..... | 140 |
| Podešavanje vrha oštrice | 140 |
| Zamjena nožića | 141 |
| Podešavanje vrška oštrice nožića..... | 141 |
| Napomena | 142 |
| Dijagram funkcija | 143 |
| Funkcije koje se pozivaju s tipkama..... | 143 |
| Funkcije pozvane s kursor tipkama..... | 145 |
| Funkcije..... | 146 |

Specifikacije uređaja

| Stavka | | CG-60SRIII | | CG-100SRIII | | CG-130SRIII | |
|------------------------------------|-----------------|---|------|------------------------------------|------|---------------|------|
| Prihvatljive širina medija | | mm | inč | mm | inč | mm | inč |
| | | 90~740 | 4~28 | 90~1250 | 4~48 | 90~1550 | 4~60 |
| Dimenzije | Vanjski promjer | Do 150mm | | Do 200 mm | | | |
| | Težina | Do 8 kg | | Do 20 kg | | | |
| Efektivna površina rezanja | | 606 mm X 51 m | | 1070 mm X 51 m | | 137 mm X 51 m | |
| Maksimalna brzina | U smjeru osi | 70 cm/s | | | | | |
| | 45 ° | 100 cm/s | | | | | |
| Raspon brzine | | 1 ~ 10 cm/s (korak 1cm/s) | | | | | |
| | | 10 ~ 70 cm/s (korak 5cm/s) | | | | | |
| Mehanička rezolucija | | X: 2.5µm, Y: 5µm | | | | | |
| Programski korak | | 25, 10µm (MGL-IIc) 100, 50, µm (MGL-Ic1) | | | | | |
| Preciznost ponavljanja | | 0.2 mm / 2 m (isključujući širenja / skupljanja zbog temperature) | | | | | |
| Garantirana preciznost ponavljanja | | 606 mm X 2 m | | 1070 mm X 2 m | | 1370 mm X 2 m | |
| | | Ovisno o mediju i uvjetima rezanja | | | | | |
| Maksimalni pritisak | | 500 g | | | | | |
| Podešavanje pritiska | Nožić | 10 ~ 20 g (korak 2 g) 20 ~ 100 g (korak 5 g) 100 ~ 500 g (korak 10 g) | | | | | |
| | Olovka | 10 ~ 20 g (korak 2 g) 20 ~ 100 g (korak 5 g) 100 ~ 150 g (korak 10 g) | | | | | |
| Materijali | | PVC folija (debljine do 0,25 mm, uključujući i laminaciju), fluorescentna folija, reflektirajuća folija, gumena folija | | | | | |
| Komande | | MGL-IIc, MGL-Ic1 | | | | | |
| Povezivanje | | USB, RS-232C, LAN | | | | | |
| Memorija | | 30 MB standardno (20 MB ako je uključeno sortiranje) | | | | | |
| Radni uvjeti | | 5 do 35° C, 35 do 70 % Rh (Bez kondenzacije) | | | | | |
| Napajanje | | AC 100V, AC240V 140 VA do 168VA | | AC 100V, AC240V 190 VA do 228VA | | | |
| Vanjske dimenzije | D | 1030 mm | | 1530 mm | | 1830 mm | |
| | Š | 287 mm | | 580 mm | | | |
| | V | 335 mm | | 1150 mm | | | |
| Težina | | 24 kg | | 41 kg | | 46 kg | |

Uvjeti ponovljivosti

Uvjeti plotera

- Kad se koristi stalak za role
- Pritisak valjaka namješten na jako "HIGH"

Specificirana preciznost može ovisiti o materijalu koji se reže

Uvjet postavljenja materijala

- Rubovi materijala : 20 mm ili više.
- Prednji rub materijala: ravan i ne podiže se.
- Nema odvajanja folije od podloge (bez mjehurića zraka) , koja može izazvati savijanje lista.
- Postavljanje materijala mora biti pravilno, koristeći funkciju uvlačenja materijala.
- Materijal u roli mora se lagano odmotavati. (Rubovi moraju biti ravni)

Brzina rezanja

- Do 40 cm/s

Rezanje podataka

- Ispitni uzorak za održavanje (kontinuirani 10 poteza u dužini)
- Tijekom rezanja, ne smije doći do odvajanja folije od podložnog papira (nema mjehurića zraka između njih), koji može biti uzrok savijanja lista.





- Sječivo rezača je oštro. Držite prste dalje od oštrice.
- Nikad ne mašite držačem rezača kako biste izbjegli potencijalnu opasnost, budući da ovo može rezultirati izlijetanjem sječiva iz držača.
- Nožiće i ostale oštre predmete držati izvan dohvata djece.

Zamjena noža

Ako je nožić oštećen ili istupljen, zamijenite ga s novim (Šifra dijela: SPA-0030).
Novi nožić dostupan je kod distributera.

| Naziv | Šifra | Specifikacija | Napomena |
|--------------------------------|----------|------------------|-----------------|
| Nožić za foliju | SPB-0001 | Paket tri nožića | |
| Nožić za mala slova | SPB-0003 | Paket tri nožića | |
| Nožić za gumenu foliju | SPB-0005 | Paket tri nožića | |
| Nožić za reflektirajuću foliju | SPB-0006 | Paket dva nožića | |
| Nožić za fluorescentnu foliju | SPB-0007 | Paket tri nožića | |
| Nožić za foliju | SPB-0030 | Paket tri nožića | Isporučen jedan |

1 Otpustite poklopac nosača rezača.

2 Zamijenite nožić novim koristeći pincetu



Podešavanje vrha oštrice

1 Zakrenite kotačić za podešavanje kako biste podesili duljinu izvučenog vrha nožića.

Okrenite kotačić za podešavanje udesno. Vrh oštrice izlazi van (0.5 mm/okr.)



Zamjena nožića

- 1** Otpustite osigurač. Zakrenite kotačić za podešavanje kako biste izvukli nožića iz držača.



- 2** Zamijenite nožića novim koristeći pincetu



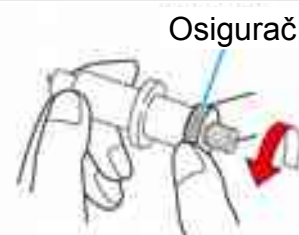
- 3** Zategnuti osigurač.



Podešavanje vrška oštrice nožića

Nakon što ste podesili oštricu rezača, provedite test rezanje kako biste provjerili kvalitetu rezanja.

- 1** Izvaditi nosač nožića. Otpustite osigurač.



- 2** Zakrenite kotačić za podešavanje kako biste podesili duljinu izvučenog vrha nožića.

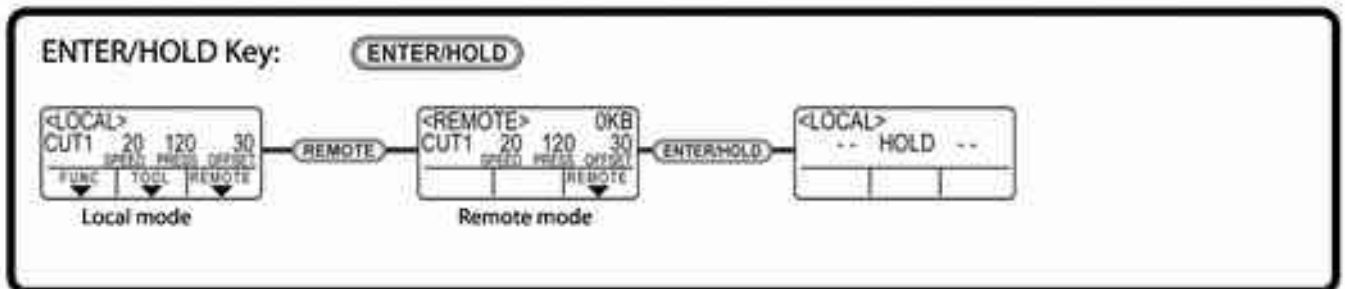
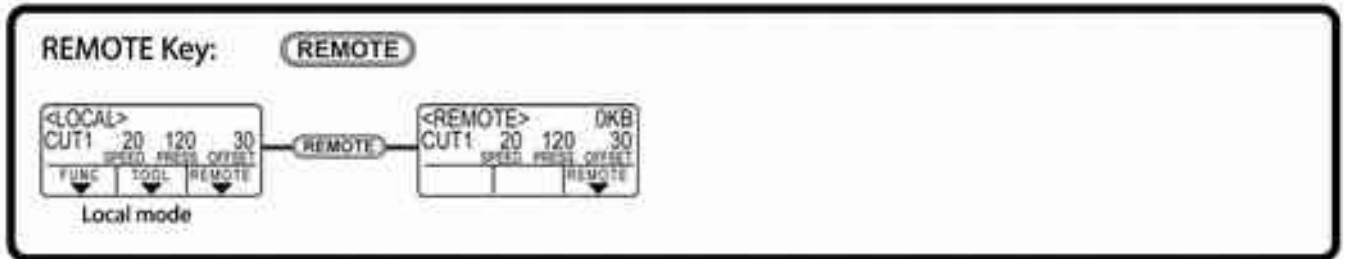


- 3** Zategnuti osigurač kako biste onemogućili izvlačenje / uvlačenje nožića.



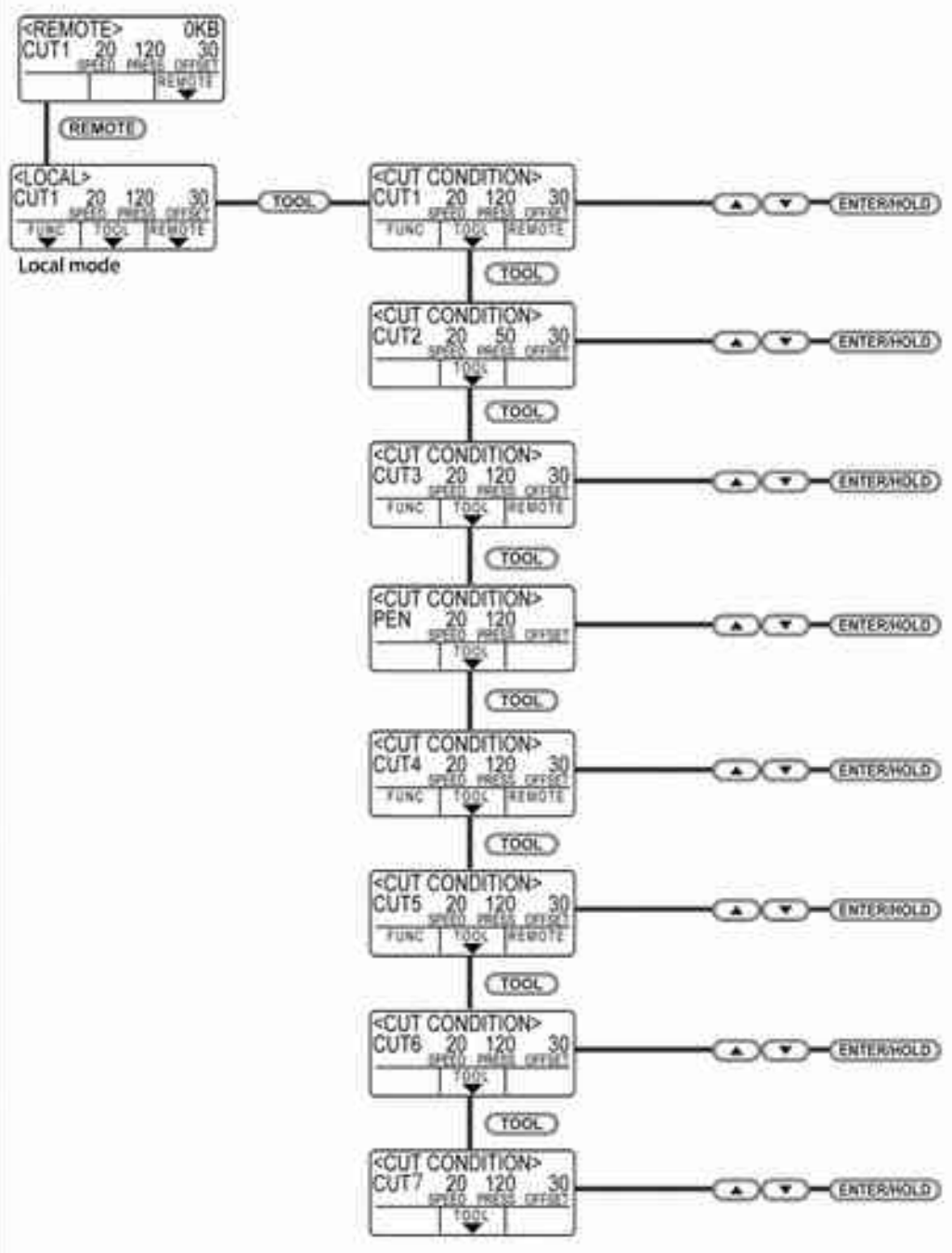
Dijagram funkcija

Funkcije koje se pozivaju s tipkama



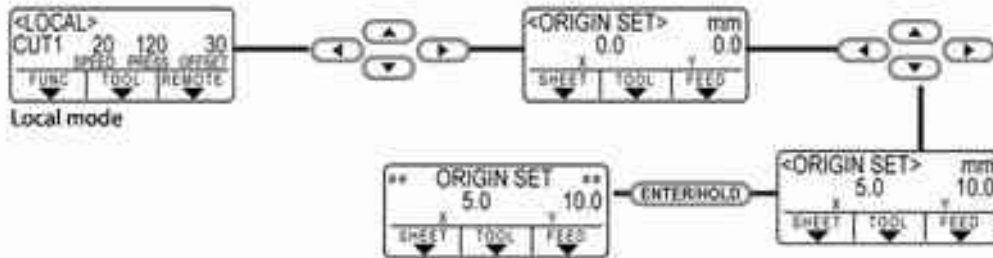
TOOL Key (Settings of Tool conditions)

: TOOL

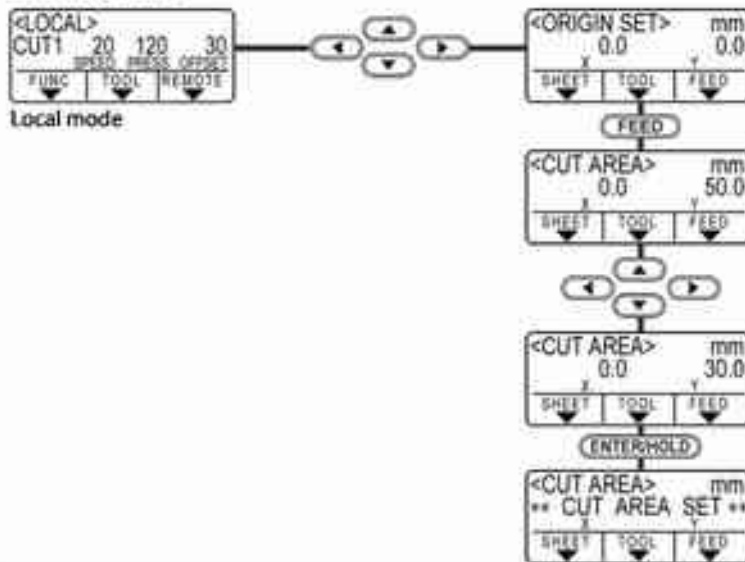


Funkcije pozvane s kursor tipkama

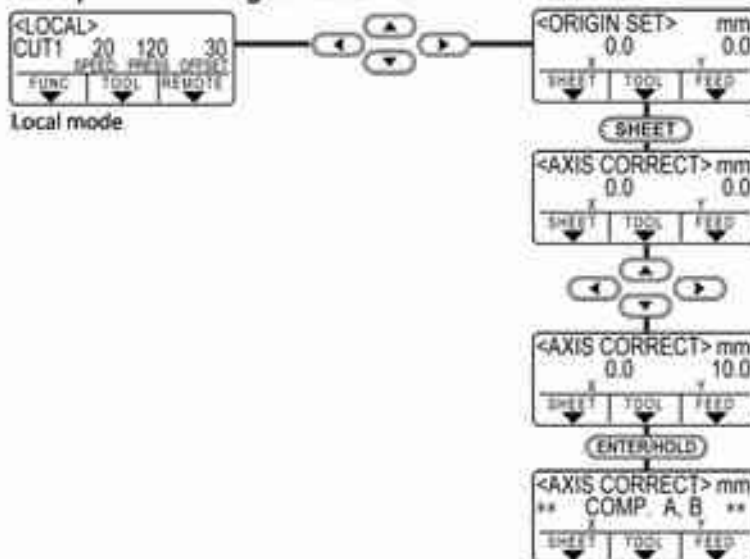
Setting an origin



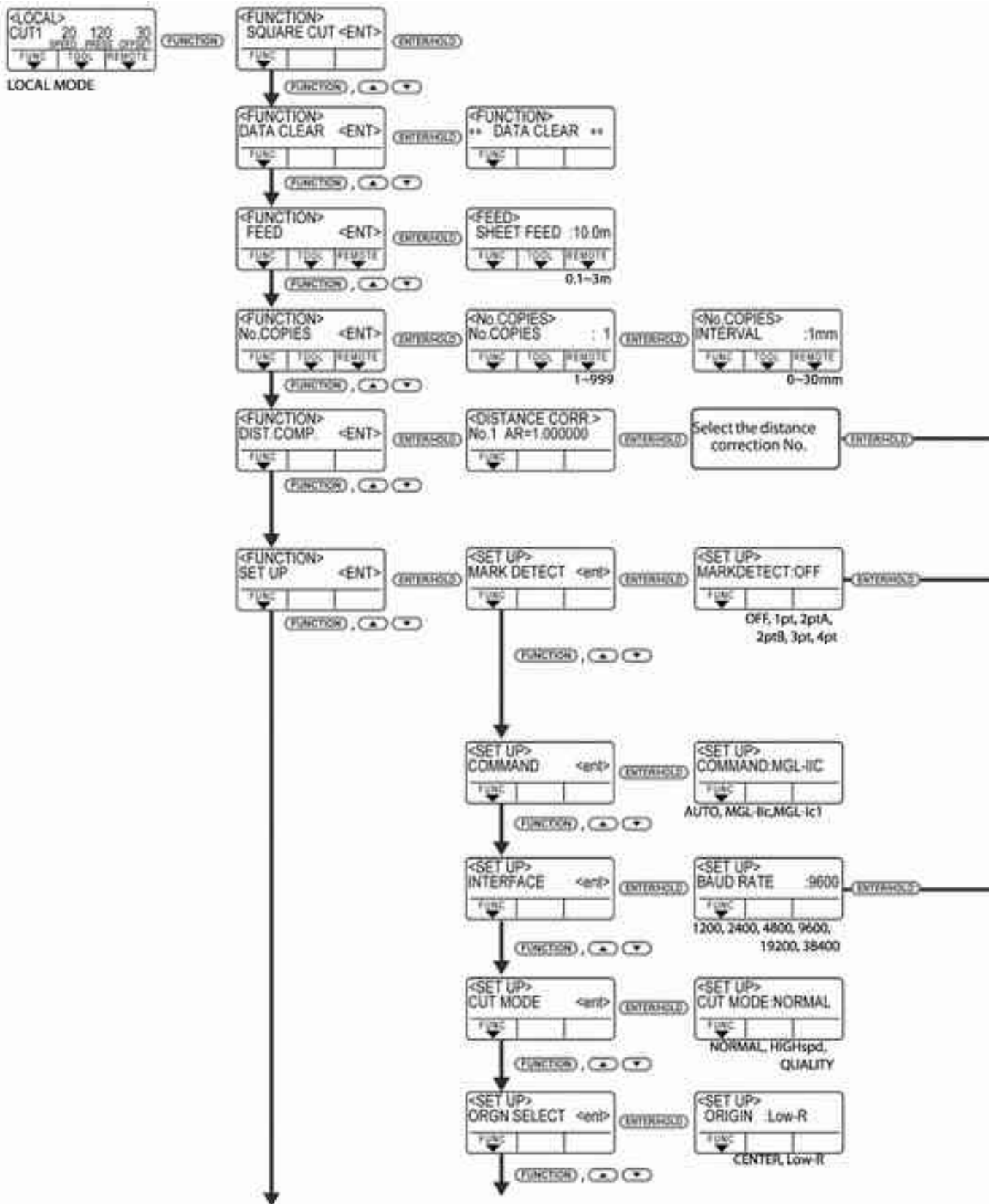
Cutting area



Two-point axis alignment

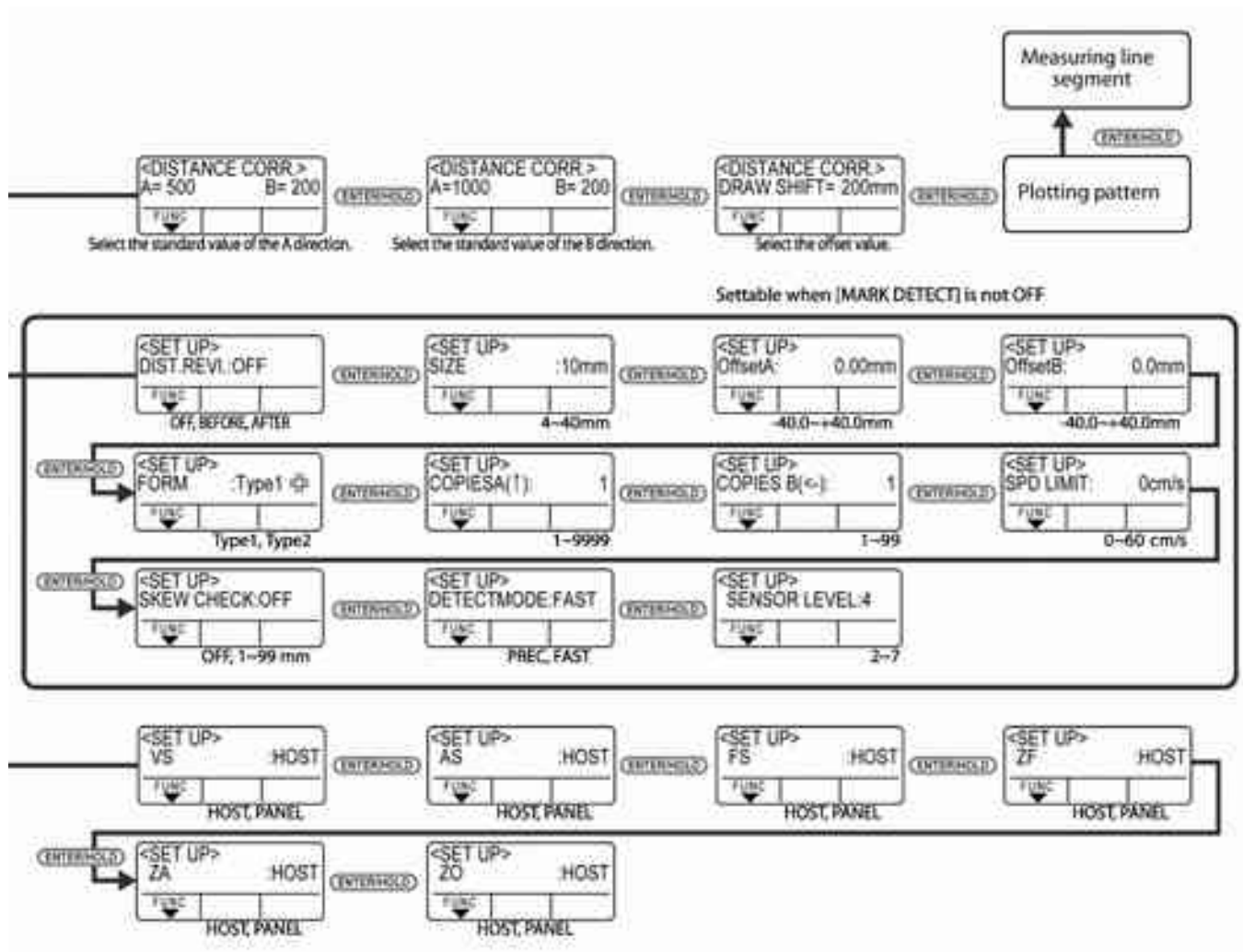


Funkcije



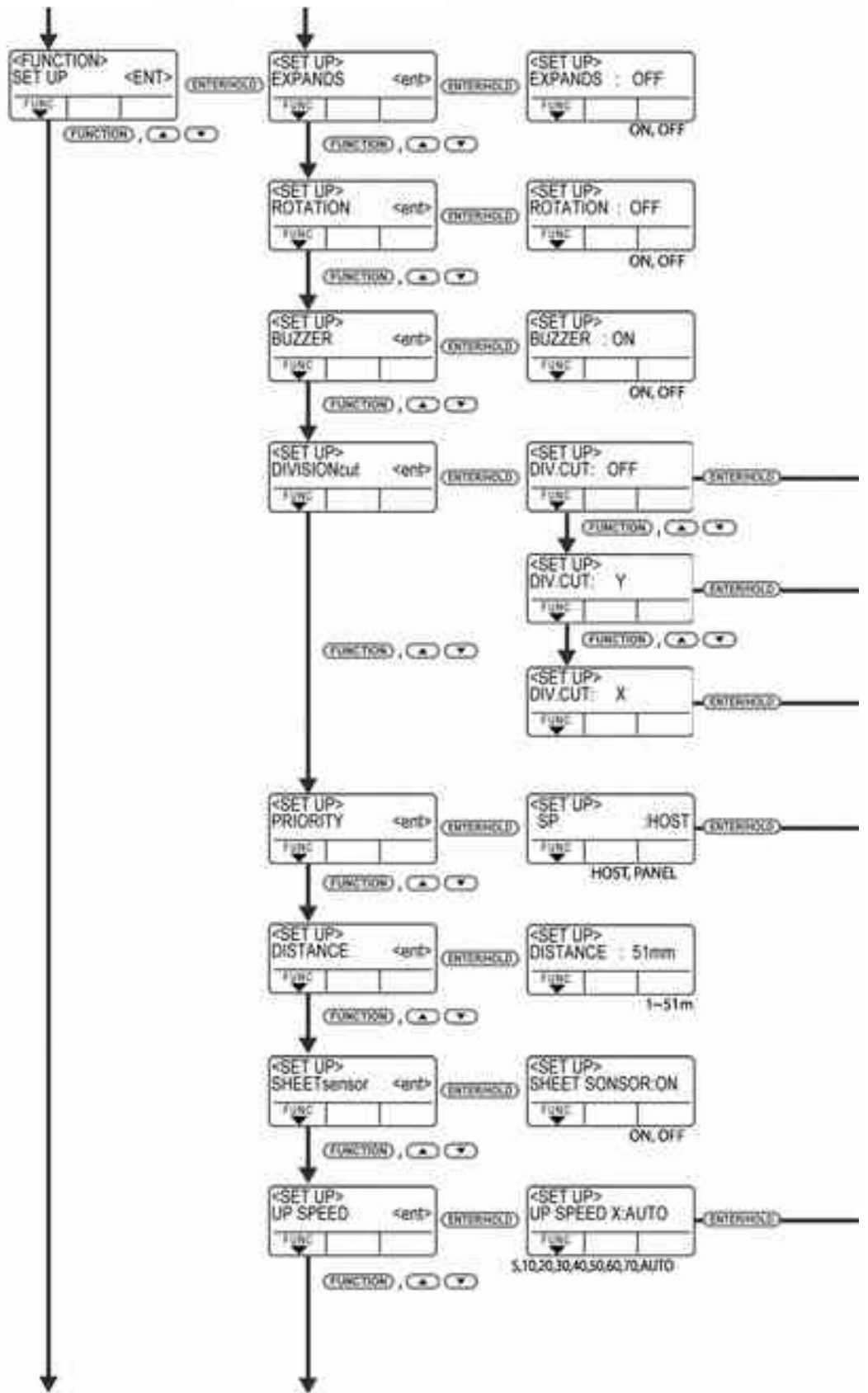
Nastavak str. 148

Nastavak str. 148



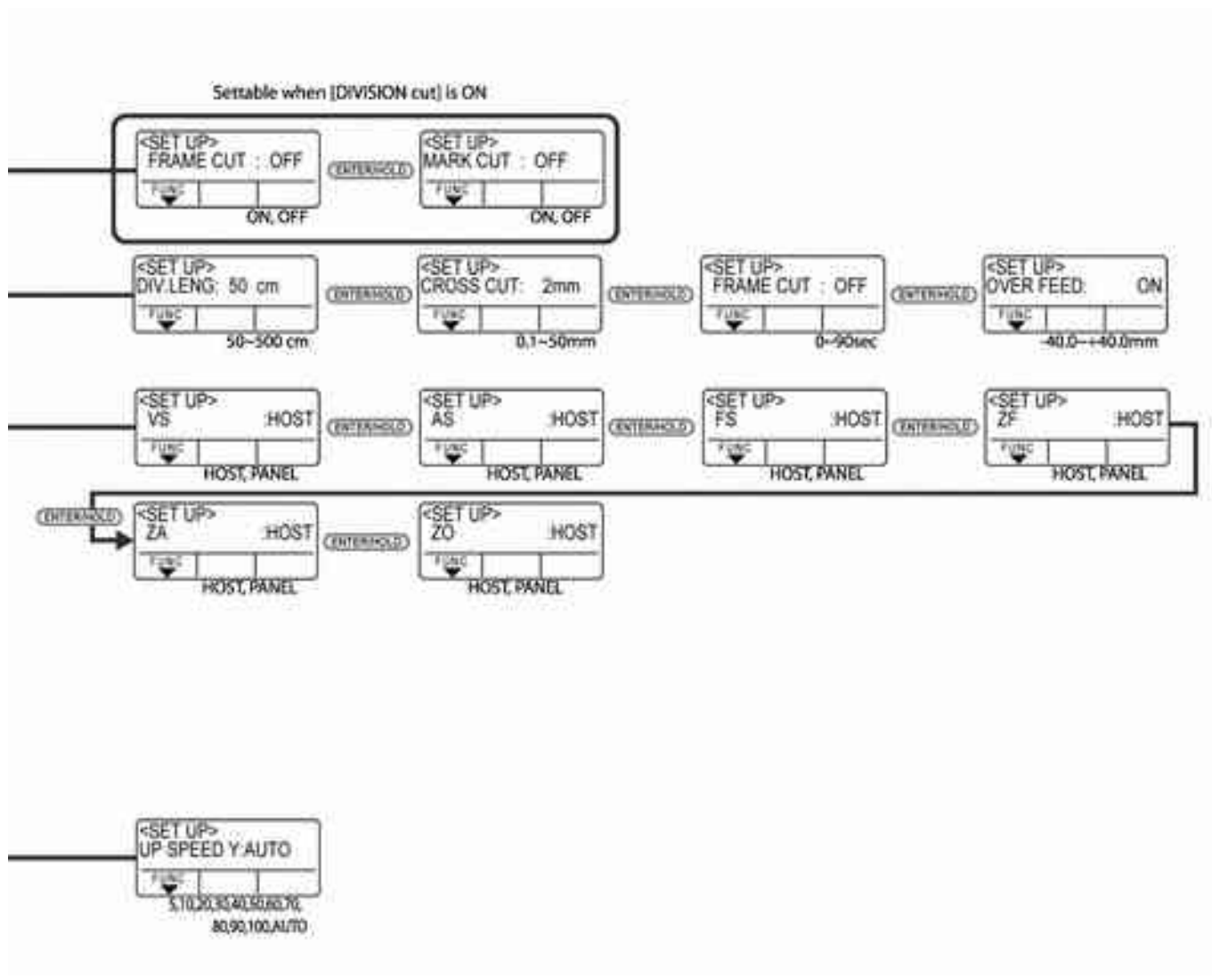
Nastavak sa str. 146

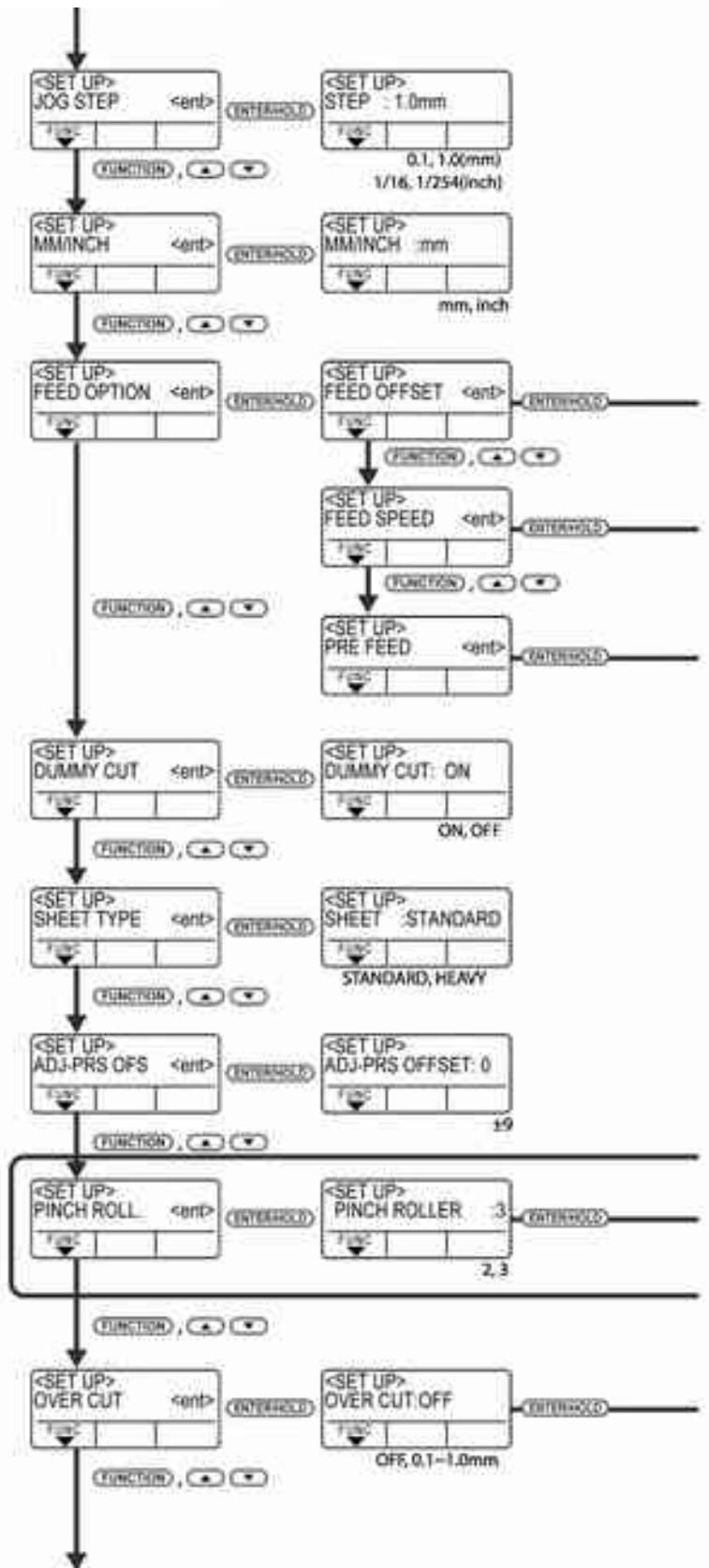
Nastavak sa str. 146

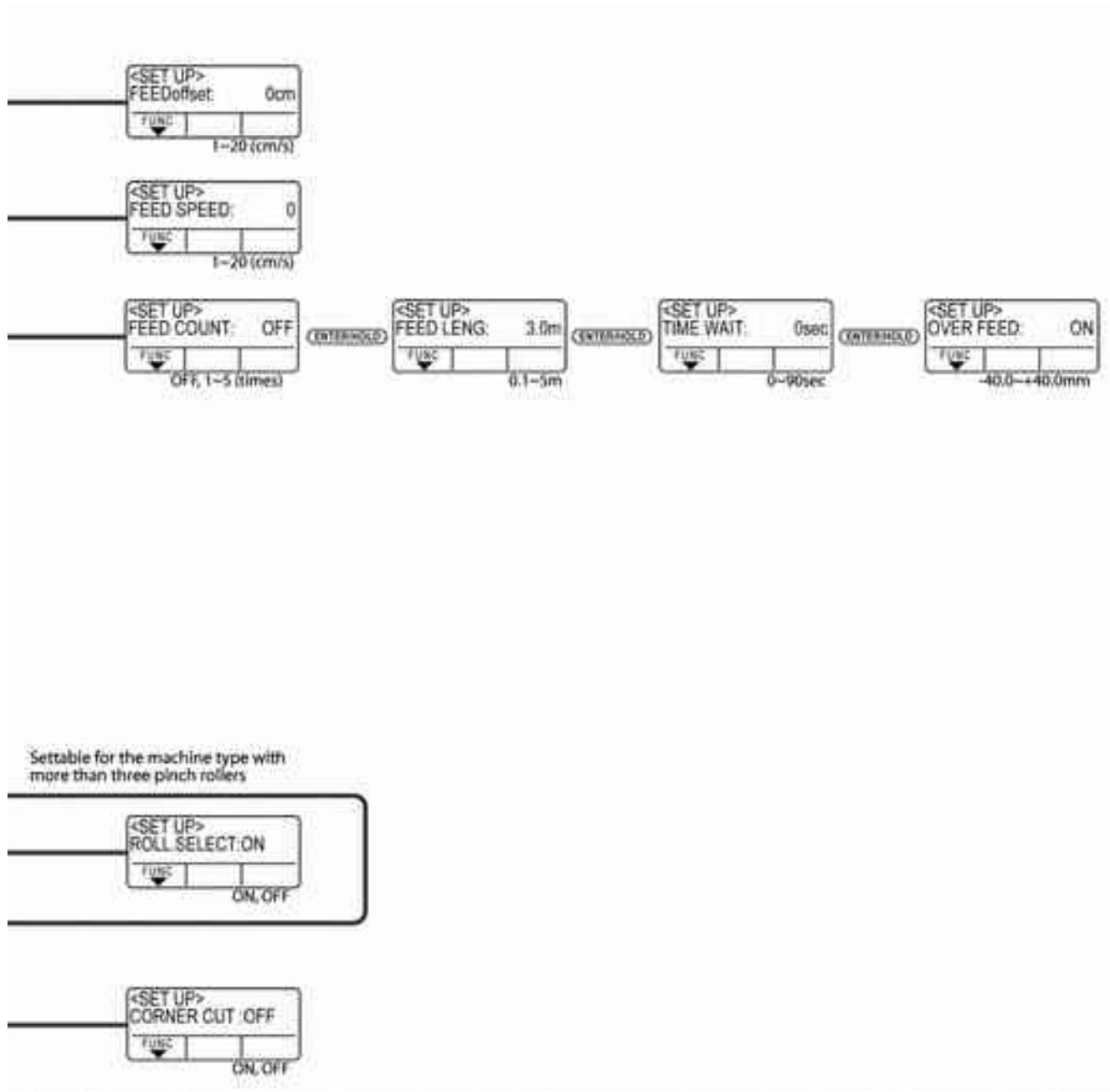


Nastavak str. 150

Nastavak str. 150



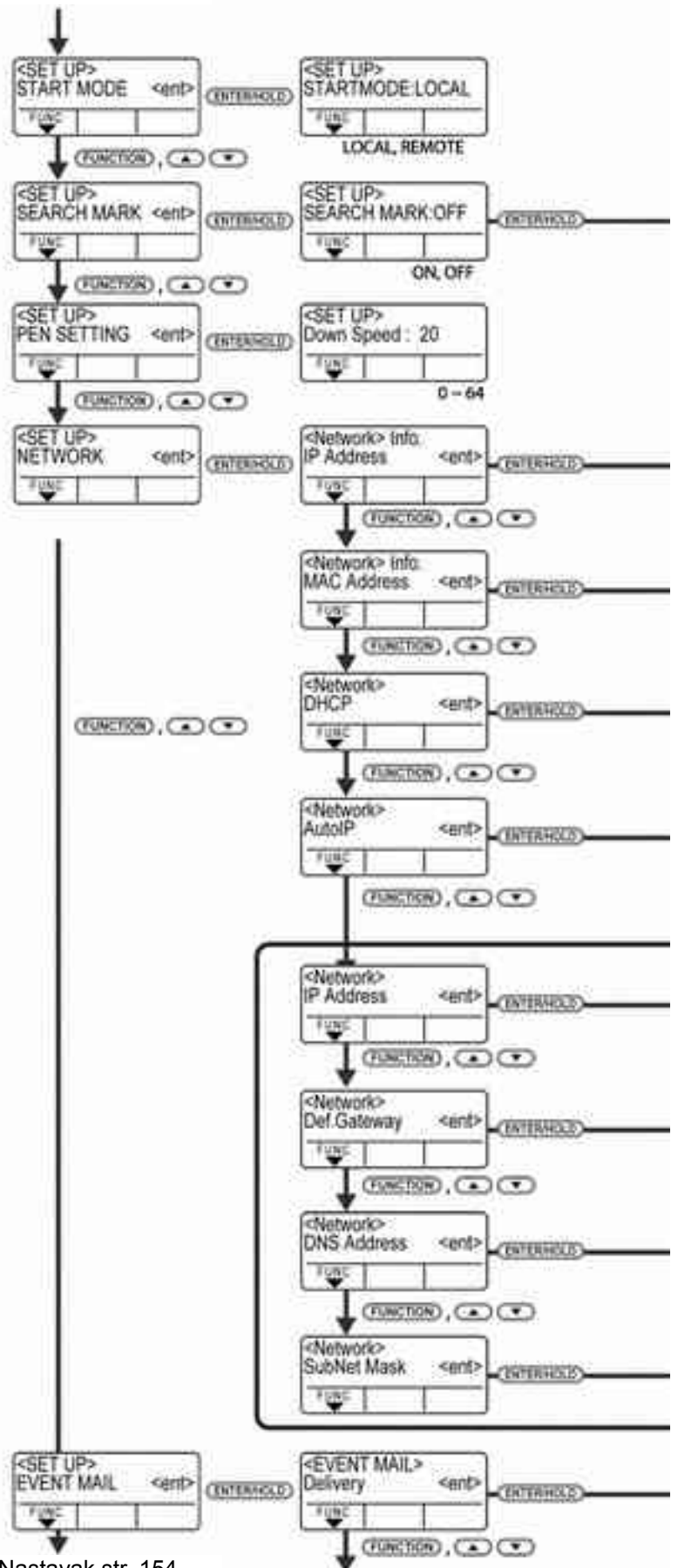




Settable for the machine type with more than three pinch rollers

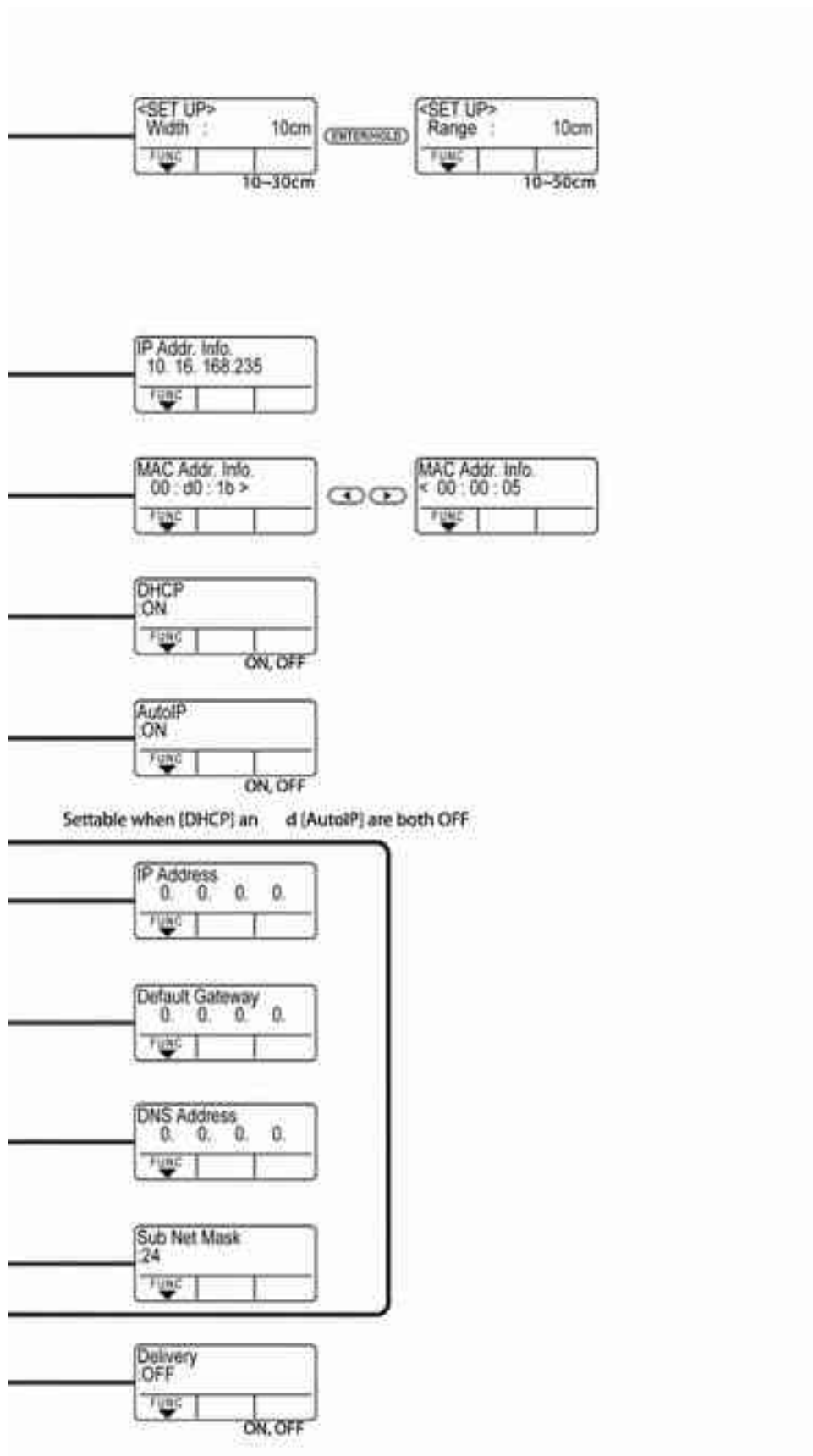
Nastavak sa str. 150

Nastavak sa str. 150



Nastavak str. 154

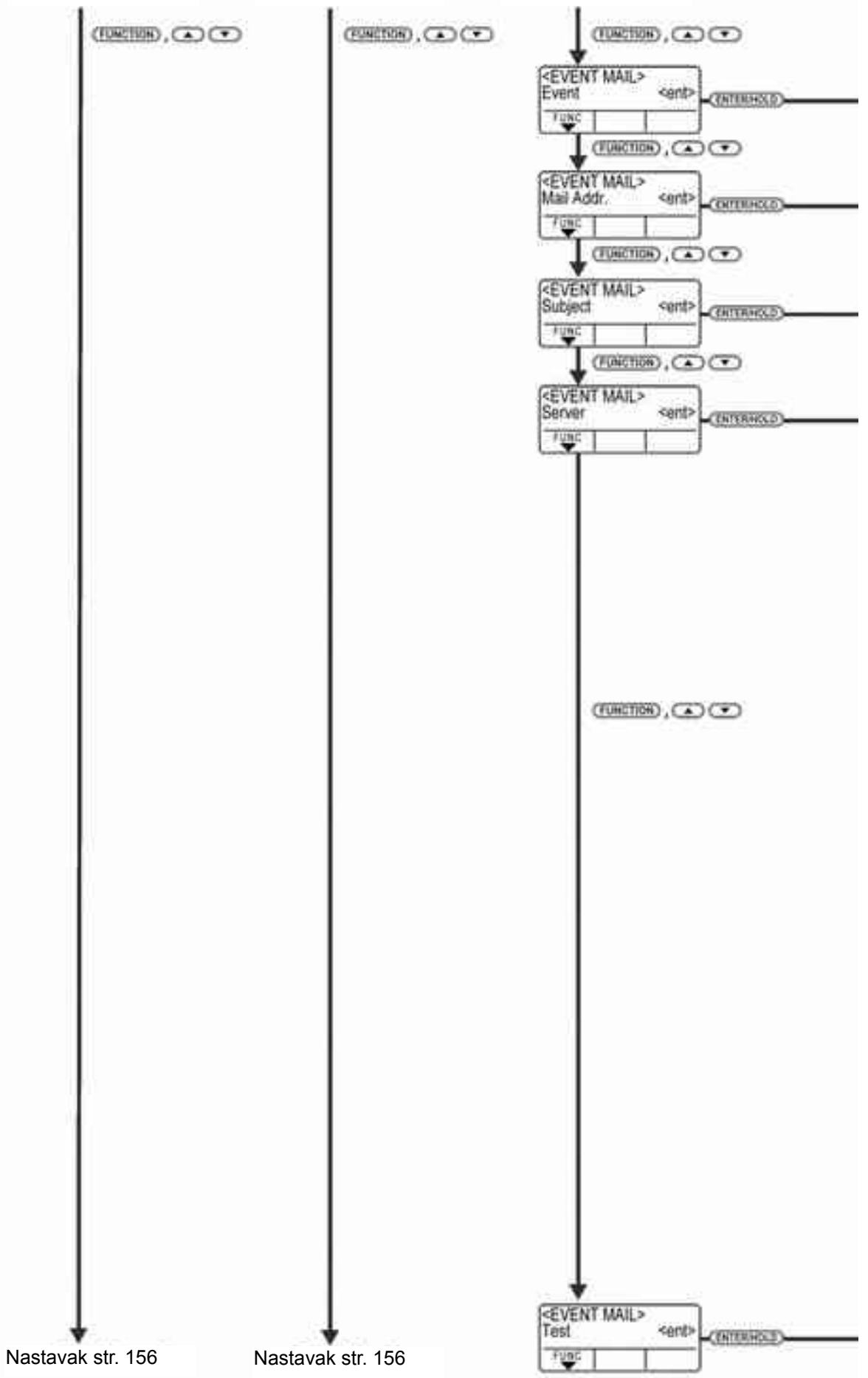
Nastavak str. 154

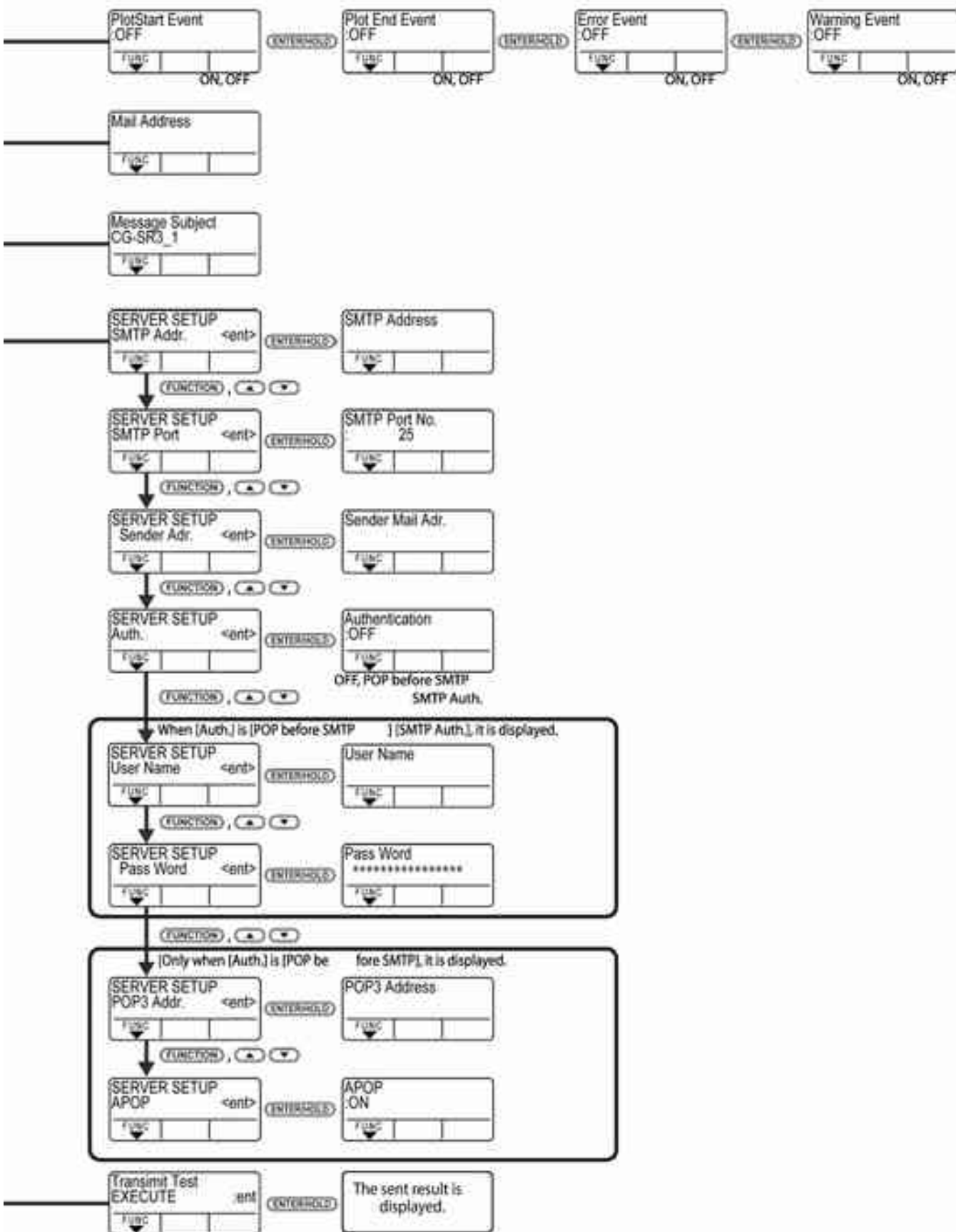


Nastavak sa str. 152

Nastavak sa str. 152

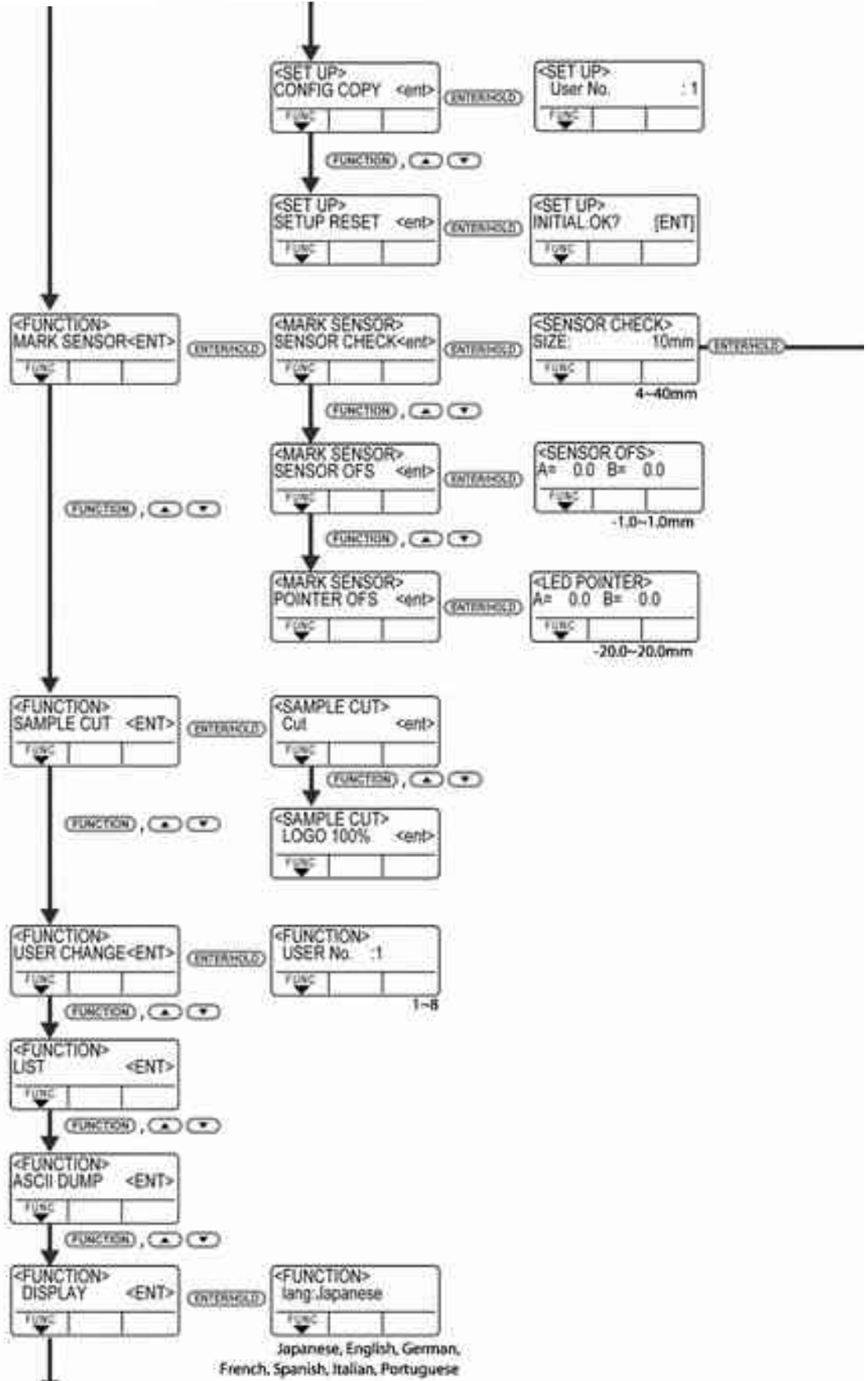
Nastavak sa str. 152



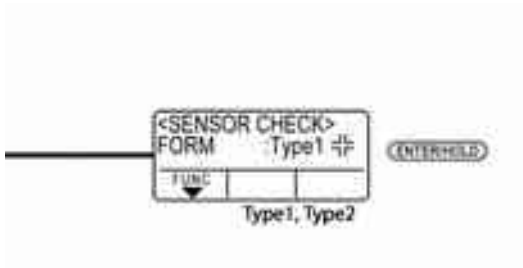


Nastavak sa str. 154

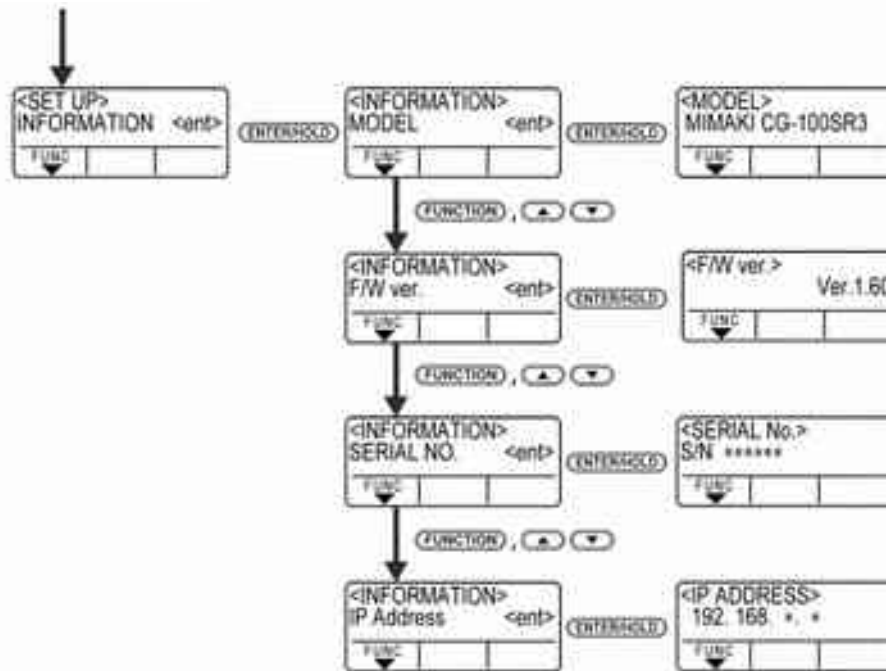
Nastavak sa str. 154



Nastavak str. 158



Nastavak sa str. 156





Mimaki