

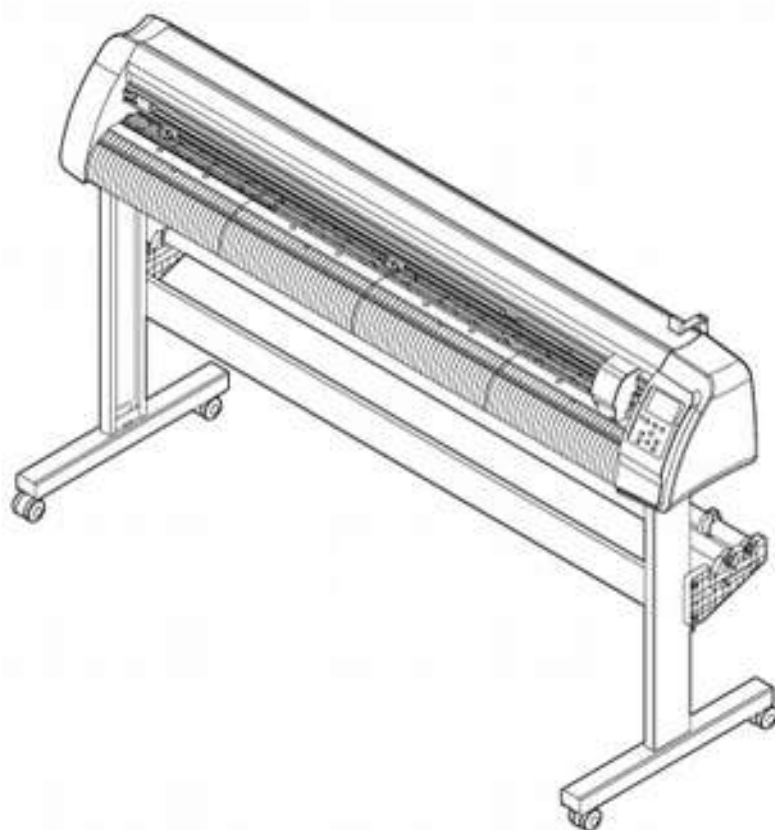
PLOTER REZAČ

CG-60SRIII

CG-100SRIII

CG-130SRIII

PRIRUČNIK ZA UPOTREBU



Priručnik za upotrebu

Sadržaj

UPOZORENJE.....	5
UPOZORENJE.....	5
Zahtjevi.....	5
FCC izjava (USA).....	5
Smetnje za televiziju i radio.....	5
Predgovor.....	6
O medijima.....	6
U ovom priručniku za rad.....	6
Mogućnosti.....	7
Mijere opreza.....	8
Simboli:	8
Sigurnosne naljepnice.....	10

I POGLAVLJE Prije upotrebe

Prostor za instalaciju.....	12
Konfiguracija i funkcije.....	13
Prednja strana.....	13
Stražnja strana.....	14
Upravljačka ploča.....	15
Površina za odlaganje.....	16
Klizni nosač (Glava).....	16
Pasivni i aktivni valjci transportnog mehanizma.....	17
Poluga za regulaciju pritiska držača medija.....	18
Senzor medija (Sheet sensor).....	18
Spajanje kabela.....	19
USB	19
RS-232C	19
LAN.....	19
Spajanje kabela za napajanje.....	20
Izbornik način rada.....	21

II POGLAVLJE Osnovne operacije

Tijek rada.....	24
Instalacija alat.....	25
Korištenje sječiva rezača.....	25
Postavljanje olovke	28
Uključenje.....	30
Podешavanje postavki alata.....	31
Tool condition (Uvjeti rada alata).....	31
Izbor uvjeta rada alata.....	32

Postavljanje uvjeta rada alata.....	32
Postavljanje materijala.....	35
Postavljanje medija u listovima.....	38
Postavljanje medija u roli (CG-60SRIII).....	39
Postavljanje medija u roli (CG-100SRIII/CG-130SRIII).....	41
Test rezanje.....	44
Rezanje (plotanje).....	45
Postavljanja početne točke (origin).....	45
Početak rezanja (plotanja).....	46
Rezanje lista (Ručno rezanje).....	47
Isključivanje	48

III POGLAVLJE Korisne funkcije

Funkcije ispod kursor tipki.....	50
Postavljanja početne točke (origin).....	50
Korekcija (poravnavanje) osi u dvije točke.....	51
Područje rezanja.....	52
Digitalizacija	53
Podešavanje kompenzacije udaljenosti.....	54
Rezanje višestruke kopije.....	57
Rezanje sa registracijskim oznakama.....	59
Postupak rezanja podataka sa registracijskim oznakama.....	59
Ulazak u način rada za traženja oznaka.....	59
Ograničenja pri izradi registracijskih oznaka (markera).....	60
Uključivanje otkrivanja registarskih oznake.....	64
Metode traženja registracijskih oznaka	69
Provjera kad rezanje nije ispravno.....	77
Proširenje područje rezanja [EXPANDS].....	83
Uključivanje [EXPANDS] funkcije.....	83
Promjena pravca rezanja [ROTATION].....	85
Uključivanje rotacije [ROTATION].....	85
Podjela podataka [DIVISION CUT].....	87
Uključivanje podjele podataka u "Y" smjeru (širina)	87
Uključivanje podjele podataka u "X" smjeru	89
Rezanje s podjelom podataka [DIVISION CUT].....	91
Promjena redoslijeda rezanja (plotanja).....	92
Postavite SORTING	92
Korisne funkcije.....	95
Uvlačenje papira [FEED].....	95
Korekcija pomaka medija [HOLD].....	96
Brisanje podataka [DATA CLEAR].....	96
Provjeravanje greške rezanja [SAMPLE CUT].....	97
Ispišite podatke o konfiguraciji [LIST].....	98
Ispis primljenih podataka u ASCII kodu [ASCII DUMP].....	99
Podešavanje komunikacije s računalom [INTERFACE].....	100

Napravite medije bez ne rezanih područja [OVER CUT].....	102
Odaberite broj pasivnih valjaka za korištenje	104
Postavljanje [FEED OFFSET].....	105
Podešavanje [FEED SPEED].....	106
Postavljanje vrijednosti [PREE FEED].....	107
Podešavanje mreže.....	109
Postavljanje e-mail funkcije.....	111
Potvrda informacija o stroju	122
Prikaz informacija.....	122
Ostale postavke	123
Promjena jezika.....	123
Promjena korisnika.....	124
Ostale praktične postavke	125
Kopiranje postavki na drugog korisnika.....	133
Resetiranje vrijednosti postavki [SETUP RESET].....	134

IV POGLAVLJE Održavanje

Održavanje.....	136
Čišćenje vodilice glave (Y-bar).....	136
Čišćenje aktivnog transportnog valjka.....	137
Čišćenje pasivnih valjka (Pinch roller).....	137

V POGLAVLJE U slučaju poteškoća

U slučaju poteškoća.....	140
Poruke o grešci na LCD-u.....	142
Poruke o grešci.....	142
Poruke upozorenja.....	145

VI POGLAVLJE Dodatak

Specifikacije uređaja.....	148
Uvjeti ponovljivosti.....	149
Nož.....	150
Zamjena noža.....	150
Podešavanje vrha oštrice	150
Zamjena nožića	151
Podešavanje vrška oštrice nožića.....	151
Napomena	152
Dijagram funkcija	153
Funkcije koje se pozivaju s tipkama.....	153
Funkcije pozvane s kursor tipkama.....	155
Funkcije.....	156

UPOZORENJE

ODRICANJE JAMSTVA: OVO JAMSTVO JE JEDINO I ISKLJUČIVO JAMSTVO PROIZVOĐAČA TE ZAMJENJUJE SVA DRUGA JAMSTVA BILO KOJE VRSTE ILI PRIRODE, IZRIČITA ILI IMPLICITNA, UKLJUČUJUĆI, ALI NE OGRANIČAVAJUĆI SE NA, BILO KAKVO IMPLICITNO JAMSTVO VEZANO ZA UTRŽIVOST, IMPLICITNO JAMSTVO PRIKLADNOSTI ZA ODREĐENU SVRHU, ILI DRUGO JAMSTVO KVALITETE, IZVEDBE ILI NEKRŠENJA JAMSTVA. OVIM SE PROIZVOĐAČ SE ODRIČE SVIH DRUGIH JAMSTAVA BILO KOJE VRSTE, KAO I KORISNIK, MIMAKI NI U KOM SLUČAJU NE BUDU ODGOVORNI ZA POSEBNE, SLUČAJNE ILI POSLJEDIČNE ŠTETE ILI GUBITAK DOBITI DILERA ILI KLIJENTA BILO KOJEG PROIZVODA.

Zahtjevi

- Ovaj priručnik za rukovanje pažljivo je pripreman radi Vašeg lakšeg razumijevanja. Molimo Vas da ne oklijevate kontaktirati distributera u vašoj zemlji, ili naš ured u koliko imate nekih pitanja.
- Opis sadržan u ovom priručniku je podložan promjenama bez najave.
- Općenito, nazivi i oznake navedeni u ovom priručniku za rad su zaštitni znakovi ili registrirani zaštitni znakovi proizvođača ili dobavljača.

FCC izjava (USA)

Ova je oprema testirana i ustanovljeno je da odgovara limitima za klasu A digitalnih naprava, u skladu sa člankom 15, o FCC pravilima.

Ti su limiti osmišljeni da osiguraju razumnu zaštitu od štetnih smetnji kada se sa opremom radi u industrijskom / tvorničkom okruženju. Ova oprema može stvarati radio frekvencijsku energiju, u koliko nije instalirana i korištena u skladu sa uvjetima opisanima u uputama za rukovanje, može izazvati štetne smetnje u radio komunikacijama. Rukovanje ovom opremom u stambenom prostoru vrlo vjerojatno će uzrokovati štetne smetnje u tom slučaju korisnik će morati sam snositi troškove nastale smetnjama te ih sam otkloniti, o svoj trošak.

Važno!

- U slučaju da se ne koristi originalni Mimakijev kabel za uključanje ovog stroja dolazi do prekoračenja limita zadanih od strane FCC-a. Kako bi spriječili spomenuto molimo koristite original Mimaki kabel koji je iznimno važan za spajanje ovog stroja.

Smetnje za televiziju i radio

Proizvod opisan u ovom priručniku stvara visoku frekvenciju prilikom rada.

Proizvod može stvarati smetnje za radio i televiziju u koliko je namješten ili stavljen u promet pod nepropisnim uvjetima. Ovaj proizvod nije osiguran od ikakvog oštećenja do određene nakane radija i televizije. Stvara li ovaj proizvod smetnje na vašem radiju ili televiziji provjerit će se gašenjem/ paljenjem proizvoda iz struje.

U slučaju da proizvod stvara smetnje, pokušajte riješiti problem tako da provedete neke od idućih mjera:

- Promijenite smjer (mjesto) antene televizora ili na radiju potražite stanicu bez smetnji.
- Odvojite TV ili radio od ovog proizvoda.
- Uključite kabel za napajanje ovog proizvoda u utikač koji je izdvojen iz strujnog kruga u koji se prikopčani TV i radio.

O medijima

Molimo slijedite lokalne propise za odlaganje papira u roli ili drugih medija.

Čestitamo vam na kupnji ploter za rezanje serije CG-SR11.

Uređaj za rezanje serije CG-SR11 je visoko funkcionalan uređaj za rezanje s velikom brzinom otkrivanja registracionih oznaka.

Pažljivo pročitajte ovaj priručnik za uporabu i na najbolji način iskoristite svoj rezač.

U ovom priručniku za rad

Ovaj priručnik za uporabu opisuje rad i održavanje CG-SR11 serije reznih crtača (u daljnjem tekstu: rezač).

- Prije puštanja stroja u rad pročitajte i u potpunosti razumite ovaj priručnik za uporabu. Također je potrebno držati ovaj priručnik za rad pri ruci.
- Dogovorite se za dostavu ovog priručnika za rad osobi zaduženoj za rad s ovim kateom.
- Ovaj priručnik za rad pažljivo je pripremljen kako biste ga lakše razumjeli. Međutim, ne ustručavajte se kontaktirati distributera u vašem okrugu ili našem uredu ako imate bilo kakav upit.
- Opis sadržan u ovom priručniku podložan je promjenama bez prethodne najave radi poboljšanja.
- U slučaju da bi ovaj priručnik za uporabu trebao biti nečitljiv zbog uništenja ili izgubljen u požaru ili lomu, kupite drugi primjerak priručnika za uporabu u našem uredu.
- Također možete preuzeti najnoviji priručnik za uporabu s naše web stranice.

Mogućnosti

Mogućnosti plotera opisane u nastavku. Zajedno s načinom rada plotera pomoći će vam kako ispravno koristiti stroj

Mark Senzor (Čitač registracijskih oznaka)

Mark Senzor omogućava ploteru visoku točnost otkrivanje registracijskih, automatsko otkrivanje oznaka, određivanje početne točke, korekciju dimenzija i iskliznuća medija

Roll Sheet Stopper (Kočnica za role)

Roll Sheet Stopper pomaže pri postavljanju materijala u roli bez da se rola ne kontrolirano odmota. Osim toga, olakšava poravnavanje materijala i smanjuje mogućnost zaglavlivanja medija.

Dvije razine pritiska rolera

Dvije razine pritiska rolera omogućuju rad na širokom rasponu medija. Jak pritisak za koristi se kako bi se spriječilo iskliznuće dugih listova. Umjereni pritisak koristi se kod da spriječi nastanak ogrebotina na osjetljivim materijalima

Postavljanje materijala sa prednje strane

Držač za rolu može se montirati i sa prednje strane,

Plug-in softver za rezanje "FineCut" Uključen












Plug-in softver FineCut, omogućuje jednostavno i fino rezanje znakova i ilustracije pripremljenih u Illustrator-u ili CorelDRAW-u.

Mijere opreza





Simboli:

Simboli se koriste u ovoj brošuri za sigurno rukovanje i za sprečavanje nastanka oštećenja na stroju. Simboli i njihova značenja objašnjeni su u tekstu ispod. Molimo vas da slijedite ove upute dok čitate ovu brošuru.

Primjeri simbola:


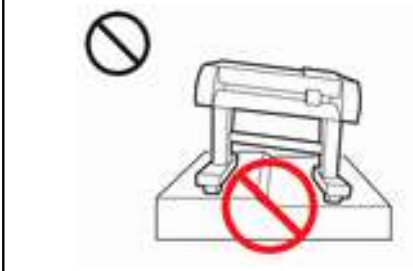




	Ne primjećivanje značenja danog ovim znakom mogu rezultirati smrću ili teškim ozljedama osoblja. Pročitajte upute pažljivo i koristite artikl na kojem je istaknut ovaj znak pažljivo.
	Ne primjećivanje značenja danog ovim znakom mogu rezultirati ozljedama osoblja ili uništavanjem imovine.
	Važne napomene za korištenje ove mašine označene su ovim znakom. Proučite napomene temeljito kako bi rukovali mašinom ispravno.
	Korisne informacije označene su ovim znakom. Obratite pozornost na dane informacije kako bi ispravno rukovali mašinom.
	Upućuje na stranu u uputstvima za vezani sadržaj.
	Simbol trokuta  upućuje na to da informacija dana uz znak promatra isključivo kao upozorenje. (opasnost ili opomena). Prikazan znak upozorava na visok napon.
	Simbol u prekriženom krugu  znači da je prikazana radnja zabranjena. Prikazan znak znači zabranjeno rastavljanje.
	Simbol "crni krug"  znači da se prikazana radnja mora izvesti bez greške. Prikazan znak pokazuje da će kabel mora ištekati iz zida.


⚠ UPOZORENJE






Zabranjeno rastavljati i prerađivati		Kabel za napajanje	
	<ul style="list-style-type: none"> Nikada ne rastavljati ni ne prerađivati mašinu. Rastavljanje ili prerada mašine može rezultirati električnim udarom ili kvarom mašine. 		<ul style="list-style-type: none"> Koristite pripadajući kabel za napajanje. Vodite brigu da se kabel ne ošteti, potrga ili da se ne radi iznad kabla za napajanje. U koliko na kabel stavimo težak predmet ili ako ga zagrijavamo, povlačimo kabel može pući ili se oštetiti. Puknut ili oštećen kabel za napajanje može izazvati električni udar ili požar. Utičnica treba biti u blizini opreme i lako pristupačna.
Primjeri nenormalnog rada stroja:		Zabranjeno korištenje u vlažnom prostoru	
	<ul style="list-style-type: none"> Korištenje mašine u nepovoljnim uvjetima može izazvati stvaranje dima iz mašine i čudnog neugodnog mirisa što na kraju može rezultirati električnim udarom ili požarom. U koliko primijetimo stvaranje dima i neugodnog mirisa iz stroja odmah ugasisite stroj, iskopčajte kabel za napajanje strujom iz zida. Provjerite prvo da mašina više ne dimi, zatim kontaktirajte lokalnog Mimaki distributera radi popravka mašine. Nikada ne popravljajte štampač sami, to bi moglo biti vrlo opasno za vas. 		<ul style="list-style-type: none"> Izbjegavajte smještanje mašine u vlažnom prostoru. Ne polijevati vodu po mašini. Ne instalirati mašinu u prostoru u kojem je povećana opasnost od izbijanja požara, el. udara i na kraju kvara mašine.

UPOZORENJE

⚠ Oprez pri instalaciji: Ne instalirati ploter na mjestu gdje

će biti izložen direktno sunčevoj svjetlosti	će biti na neravnoj podlozi	temperatura I vlaga imaju značajne promjene
		 <ul style="list-style-type: none"> Koristite mašinu pod ovim uvjetima: 5 – 35 °C, 35 – 75 % Rh
će stajati na podlozi koja vibrira	će biti izložen direktnom puhanju iz klima uređaja ili slično.	se koristi vatra ili plamen
		


UPOZORENJE

Oprez sa pokretnim dijelovima	O rezaču (cutter):
 <ul style="list-style-type: none"> • Ne dirajte valjak dok stroj radi jer bi mogli ozlijediti prste ili bi vam mogao iščupati nokte. 	 <ul style="list-style-type: none"> • Ne dirajte oštricu noža koja je vrlo oštra. • Ne tresti i ne svijati držač noža inače bi nožić mogao ispast.
 <ul style="list-style-type: none"> • Čuvajte ruke i glavu dalje od bilo kojeg pokretnog dijela stroja za vrijeme plotanja (rezanja). Inače vam mašina može zahvatiti prste ili kosu I nanijeti Vam ozljede. 	Spajanje kabela za napajanje
 <ul style="list-style-type: none"> • Također pazite na nakit i odjeću koju nosite. Da mašina ne zahvati šal ili viseće komade odjeće ili nakita. Dugu kosu vežite u rep za vrijeme rada na mašini. 	
O materijalima za tisak:	
 <ul style="list-style-type: none"> • U koliko je materijal na kojem želimo raditi zgužvan ili naboran, potrebno ga je prije upotrebe izravnati. Nabori na materijalu utječu na kvalitetu ispisa ili izrezivanja. 	

Sigurnosne naljepnice



I POGLAVLJE

Prije upotrebe

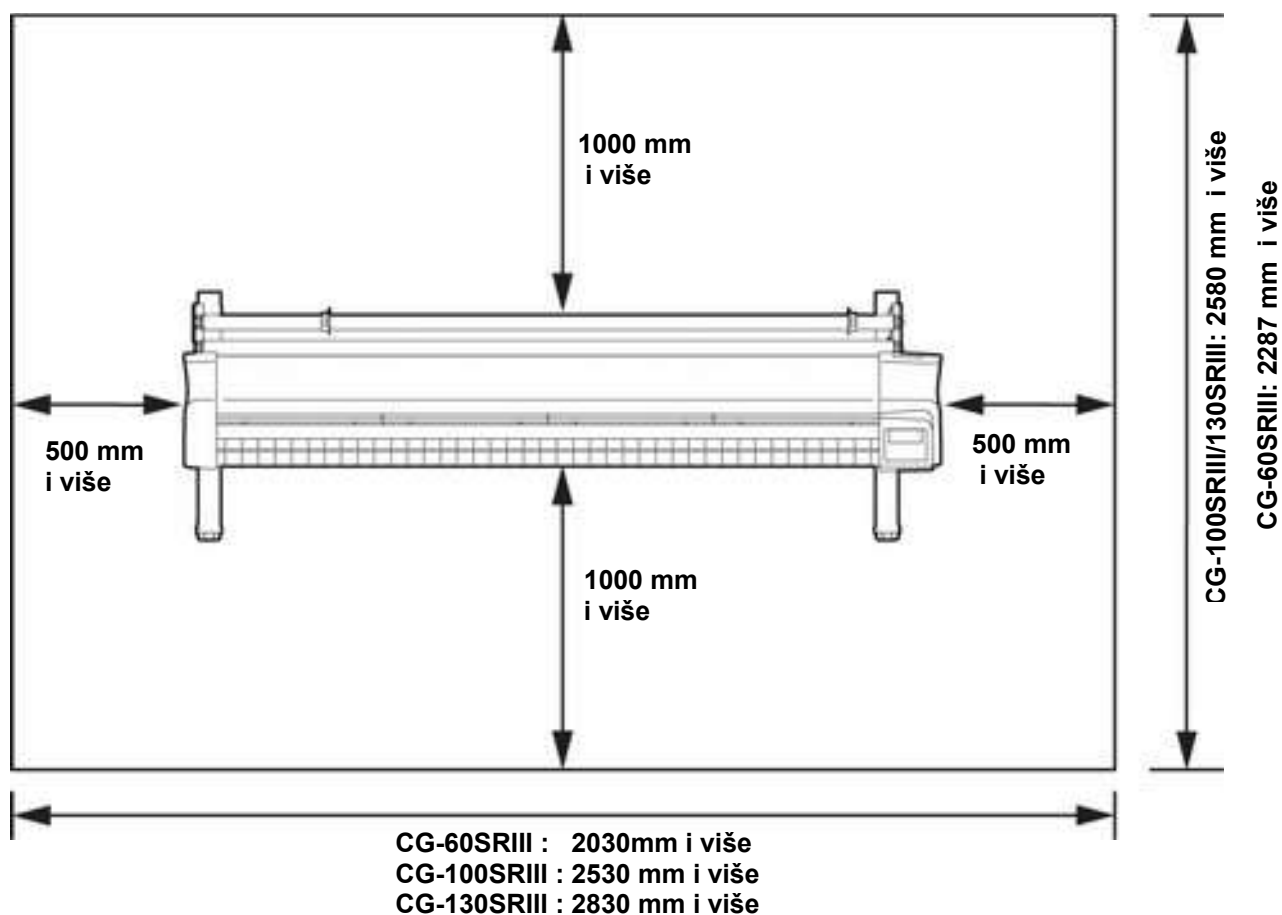
Prostor za instalaciju.....	12
Konfiguracija i funkcije.....	13
Prednja strana.....	13
Stražnja strana.....	14
Upravljačka ploča.....	15
Površina za odlaganje.....	16
Klizni nosač (Glava).....	16
Pasivni i aktivni valjci transportnog mehanizma.....	17
Poluga za regulaciju pritiska držača medija.....	18
Senzor medija (Sheet sensor).....	18
Spajanje kabela.....	19
USB	19
RS-232C	19
LAN.....	19
Spajanje kabela za napajanje.....	20
Izbornik način rada.....	21

Prostor za instalaciju

Osigurati potreban prostor prije instalacije stroja

Potrebno je osigurati dovoljno prostora ne samo za ploter nogu i dovoljno prostora za rad na ploteru

Model	Širina	Dubina	Visina	Težina
CG-60SRIII	1030 mm	287 mm	335 mm	24 kg
CG-100SRIII	1530 mm	580 mm	1150 mm	41 kg
CG-130SRIII	1830 mm	580 mm	1150 mm	46 kg



Prednja strana

Pasivni valjak transportnog mehanizma

"Pinch roller" Pasivni valjci pritišću medij uz aktivne valjke pri transportu materijala. (str: 17)

Aktivni zupčasti valjak transportnog mehanizma

Aktivni valjci transportiraju medij u sprezi s pasivnim valjcima. (str: 17)

Radna podloga

"Pen line" Uređaj vrši rezanje i plotanje na traci radne podloge.

Podloga

Medij za ispis kreće se po podlozi.

Utor za rezanje

Utor po kojem se reže medij ručno (skalpelom). (str: 47)

Klizni nosač (glava)

Klizni nosač alata kreće se lijevo / desno, te se koristi i za podizanje i spuštanje alata. (str: 16)

Senzor medija

Detektira prisustvo medija i njegovu dužinu. (str: 18)

Oznaka za poziciju pasivnog valjka.

Oznake ukazuju na pozicije na koje se postavljaju pasivni valjci.

Poluga držača

Pomicanjem poluge spuštaju se pasivni valjci koji drže medij za ispis.

Upravljačka ploča

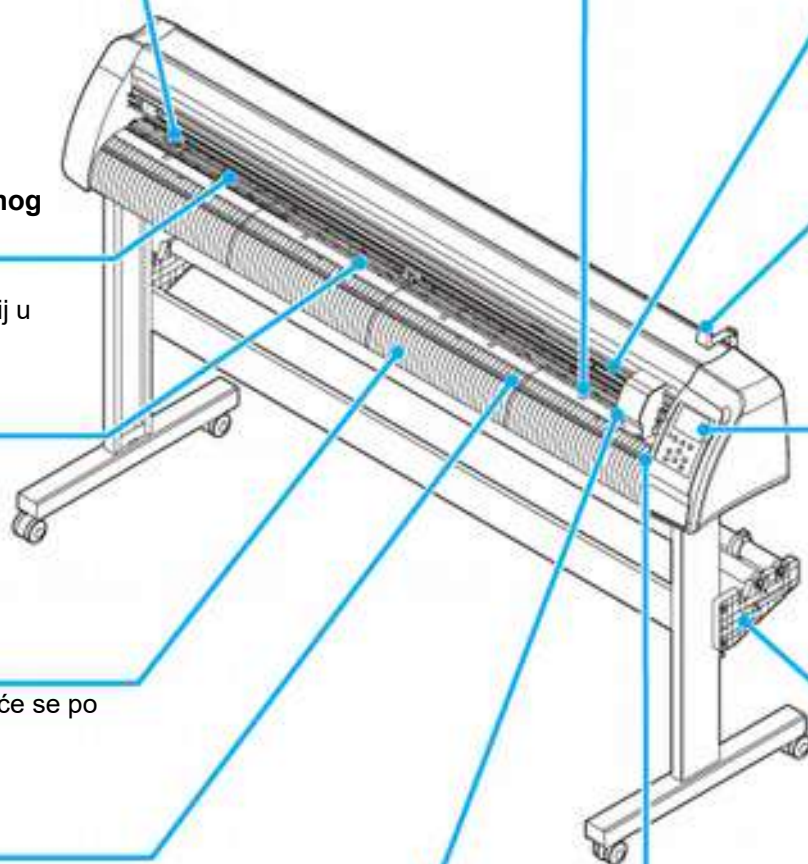
Podešavanje funkcija i upravljanje radom uređaja se putem upravljačke ploče (str: 15)

Stoper role

Sprečava rotaciju role pri postavljanju medija. (str: 42)

Prekidač napajanja

Uključuje / isključuje napajanje. (str: 30, 48)



Stražnja strana

Poluga za regulaciju pritiska držača medija

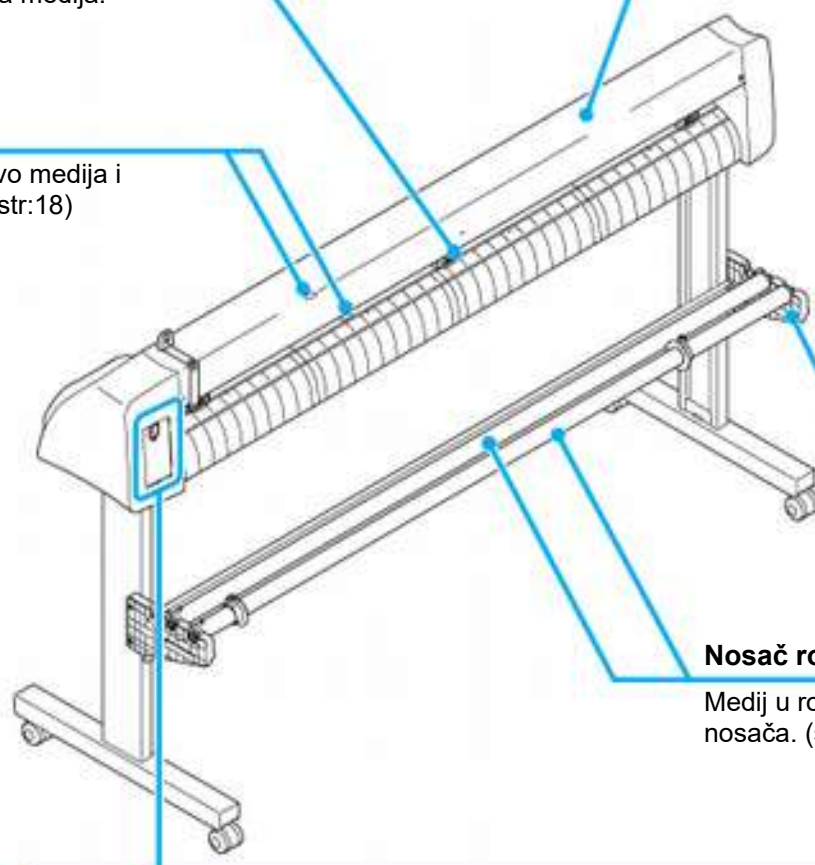
Ova poluga služi za regulaciju sile pritiska držača medija. (str: 18)

Senzor medija

Detektira prisutstvo medija i njegovu dužinu. (str:18)

Površina za odlaganje

Ovdje je moguće odložiti manje predmete.



Držac nosača role

Nosači role postavljeni su na držače. (str: 41)

Nosač role

Medij u roli postavlja se na dva nosača. (str: 41)

RS-232C (serijski) konektor

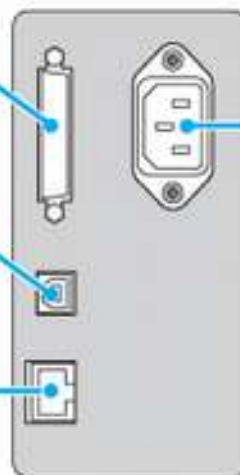
Konektor kompatibilan s RS-232C sučeljem. (str: 19)

USB konektor

Konektor za komunikaciju s računalom pomoću USB kabela za prijenos podataka. (str: 19)

LAN konektor

Koristi se za javljanje događaja e-poštom



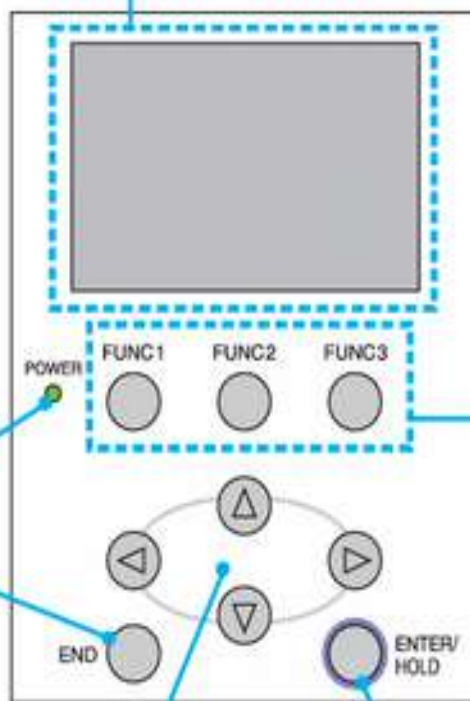
Ulaz za napajanje izmjeničnom strujom

Kabel napajanja priključuje se na AC ulaz (izmjenični napon). (str: 20)

Upravljačka ploča

Zaslon LCD-a

Na LCD-u se prikazuju postavke alata, primjerice brzina, pritisak i offset, koordinate alata, funkcije i poruke o grešci.



Važno!

Pritišćite tipke sa prstima
Korištenje oštrica ili pokazivača
može oštetiti tipkovnicu

Indikator napajanja

Aktivira se kada je uređaj uključen.

Tipka **END**

Koristi se za poništavanje posljednje unesene vrijednosti te za detekciju širine medija.

Tipka **FUNCTION**

Za odabir funkcija.
Operacija koju izvode FUNC tipke prikazane su u donjem dijelu ekrana

Kursor tipke

Ove kursor tipke koriste se za pomicanje glave ili medija za ispis u odgovarajućem pravcu, te za promjenu postavki. Dodatna su pojašnjenja dostupna u sljedećoj tablici. (str: 15)

Tipka **ENTER/HOLD**

Koristi se za ponavljanje unosa posljednje vrijednosti za određenu postavku, te za ponovno postavljanje medija ukoliko je došlo do iskliznuća istog tijekom plotanja. (str: 96)

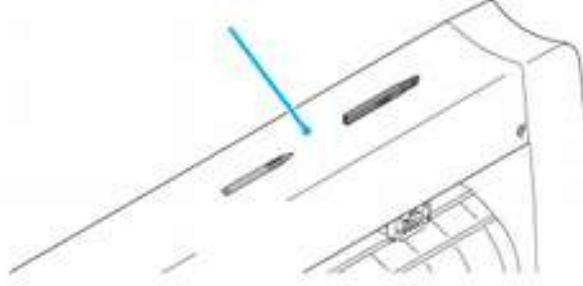
Kursor [JOG] tipke

Kursor se tipke koriste na način opisan u tablici ispod.

	Prije detekcije medija	Nakon detekcije medija	Pri odabiru funkcije	Pri odabiru između više ponuđenih opcija
	Detektira širinu medija i prednji rub.	Pomiče klizni nosač ulijevo	---	---
	Detektira širinu i duljinu medija.	Pomiče klizni nosač udesno.	---	---
	Detektira širinu medija i zadnji rub.	Pomiče medij od operatera.	Za odabir prethodne funkcije.	Promjena prethodne vrijednosti.
	Detektira širinu i duljinu medija.	Pomiče medij ka operateru.	Za prelazak na narednu funkciju.	Promjena naredne vrijednosti.

Površina za odlaganje

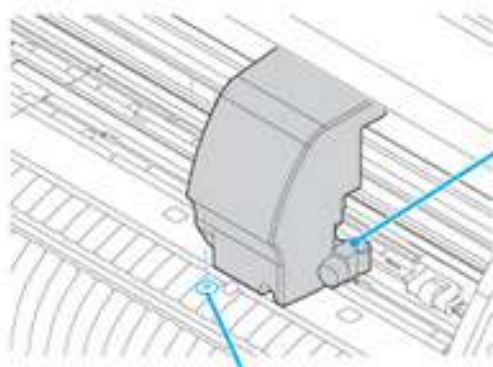
Male alatke kao što su nožići, skalpeli mogu se odlagati na poklopac.



Važno!

- Nožiće i ostale oštre predmete držati izvan dohvata djece.
- Ne stavljati oštre predmete na poklopac mogu nastati deformacije i oštećenja.

Klizni nosač (Glava)



Držač alata

Mjesto gdje se postavlja držač nožića ili držač olovke

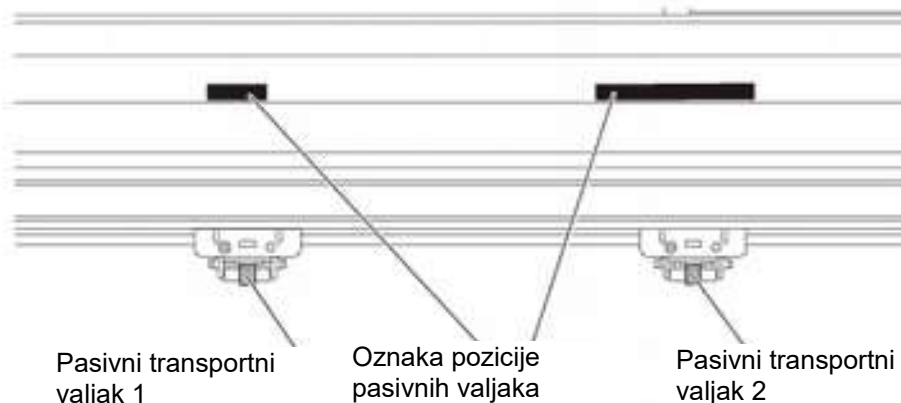
Svjetlosni pokazivač

Pokazivač svijetli kad je uključeno otkrivanje oznaka,
Pokazivač svijetli prije detekcije medija i gasi se nakon detekcije
Pokazivač se gasi automatski nakon pet minuta ako nije pokrenuta
detekcija medija. (str: 69)

Pasivni i aktivni valjci transportnog mehanizma

Poravnati valjke na širinu medija koji je postaviti, i postaviti u odgovarajući položaj iznad aktivnih transportnih valjaka.

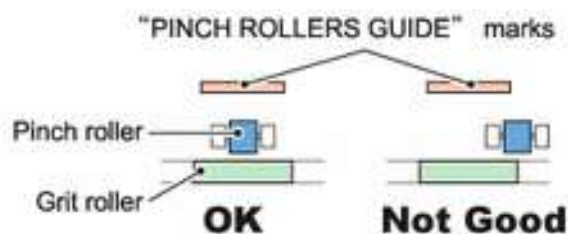
Postavite pasivni valjak u ravninu s oznakama pozicije aktivnog valjka.



- Ne dodirujte rotirajuće aktivne valjke. Aktivni valjak može ogrebat i kožu ili može doći do prignječenja prstiju između aktivnog valjka i podloge.

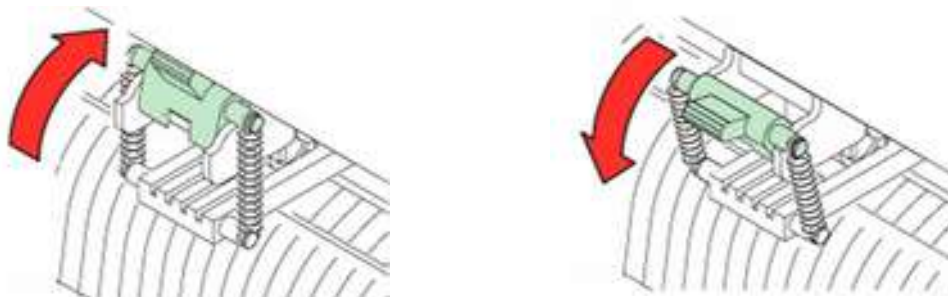


- Svakako podignite pasivne valjke uvijek kada ne koristite uređaj. U suprotnom može doći do deformacije valjaka.
- Nikada ne postavljajte pasivne valjke na neadekvatan način, odnosno tako da se njihov položaj ne podudara s aktivnim valjcima. Neadekvatno postavljanje pasivnih valjaka može rezultirati iskliznućem medija tijekom rezanja ili plotanja.



Poluga za regulaciju pritiska držača medija

Moguće je odabrati dvije vrijednosti intenziteta pritiska držača medija. Odaberite viši ili niži stupanj intenziteta pritiska u ovisnosti o mediju koji koristite.



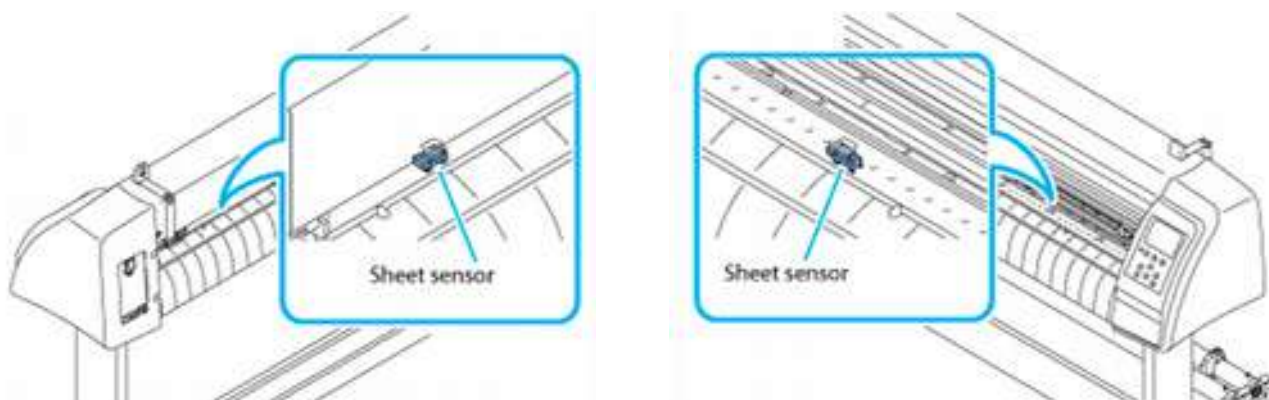
Važno! • Intenzitet pritiska lijevog i desnog držača medija mora biti identičan. U suprotnom je moguće pomicanje medija u odnosu na adekvatnu poziciju. Pri rezanju duljeg medija podesite intenzitet pritiska na veću vrijednost.

Važno! • Nakon postavljanja pasivnih valjaka podesite intenzitet pritiska.

Intenzitet pritiska držača	Primjena
Jači intenzitet pritiska	Za rezanje PVC medija. Pri korištenju teškog materijala (70kg ili 81g/m ² ili više).
Slabiji intenzitet pritiska	U slučaju kada je nužno izbjeći mogućnost da pasivni valjci ostave trag na mediju za ispis. Važno! List se može pomicati ovisno o tipu materijala, duljini i širini.

Senzor medija (Sheet sensor)

Senzori medija utvrđuju prisutnost lista medija i njegovu duljinu. Na podlozi se nalaze 2 senzora medija.



Spajanje kabela

Ploter koristi USB ili RS232C konekciju za komunikaciju sa računalom.

- Važno!** • Pažljivo spajajte i odspajajte konektore, prevelika sila može oštetiti konektore

USB

Uređaj koristi USB konekciju za spajanje sa računalom

- Važno!** • Ne uključivati i isključivati kabel u toku prijenosa podataka.
• Slijediti upute na ekranu nakon što je rezač spojen sa računalom.

Instalacija USB drajvera

USB drajveri nalaze se na FineCut CD-ROM, za više detalja pogledajte "USB Driver Installation Guide"

1. Stavite CD FineCut u računalo
2. Pretražite sadržaj CD-a [CD-ROM Contents]
3. Otvorite [InstallGuid(en).pdf] u folderu [Mimaki Device Driver].

RS-232C

Ako želite koristiti RS-232C konekciju slijedite dolje navedene upute

- Važno!** • Prilikom spajanja kabela, isključite prvo napajanje na uređaju, te isključiti računalo na koje se kabel spaja.
• Ne uključivati ili isključivati kabel u dok su uređaji uključeni.

LAN

Prilikom povezivanja LAN kabela, budite sigurni da slijedite donju napomenu:

- Važno!** • LAN kabel pravilno postavljen..
• Ne uključivati i isključivati kabel u toku prijenosa podataka.

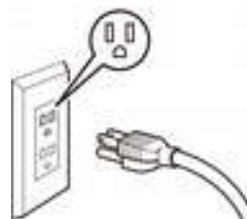
Spajanje kabela za napajanje

Nakon spajanja kabela sučelja, morate spojiti kabel za napajanje. Spojite kabel na električnu mrežu

- Napon: AC100 - 240V \pm 10%
- Frekvencija: 50/60Hz



- Uređaj mora biti spojen na električnu mrežu s uzemljenjem
- Spajanje na mrežu bez uzemljenja je opasno, i može oštetiti uređaj.



Izbornik način rada

Ovaj uređaj uključuje četiri načina rada.
Pojedini su načini rada (mod) objašnjeni u daljnjem tekstu.

< NOT-READY >

Ovaj je način rada aktivan prije detekcije medija.
Moguće je koristiti sve tipke osim tipke **REMOTE**.

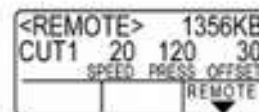
< LOCAL >

Uređaj prelazi na ovaj način rada nakon detekcije medija.
Moguće je korištenje svih tipki kako bi se izvršilo podešavanje postavki.
Uređaj također može primiti podatke s računala, no neće vršiti rezanje / plotanje.

< REMOTE >

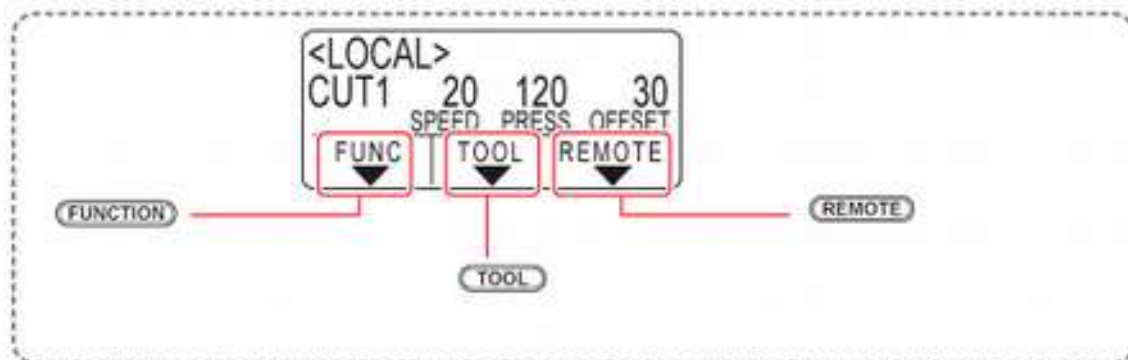
Uređaj reže / plota prema podacima s računala.
Pritiskom na tipku **REMOTE** tijekom rezanja / plotanja zaustavlja rezanje / plotanje.
Pritiskom na tipku **REMOTE** ponovo nastavlja se rezanje / plotanje.
Pritiskom na tipku **ENTER/HOLD** ploter prelazi u <HOLD> način.
(str: 96)

Prikazuje primljenu količinu podataka za rezanje. Kad rezanje započne prikazuje preostalu količinu podataka



< FUNCTION >

U ovome je načinu rada moguće podešavanje postavki za rezanje / plotanje.
Kada se uređaj nalazi u < LOCAL > načinu rada, pritiskom na tipku **FUNCTION** uređaj prelazi na < FUNCTION > način rada. Ako postoje podaci koji nisu završeni (rezanje pauzirano) promjena postavki neće biti moguća. U tom slučaju pustiti da se rezanje završi, ili izvršiti [DATA CLEAR] i nakon toga mijenjati postavke. (str: 96)





II POGLAVLJE

Osnovne operacije

Tijek rada	24
Instalacija alat	25
Korištenje sječiva rezača.....	25
Postavljanje olovke	28
Uključenje	30
Podešavanje postavki alata	31
Tool condition (Uvjeti rada alata).....	31
Izbor uvjeta rada alata.....	32
Postavljanje uvjeta rada alata.....	32
Postavljanje materijala	35
Postavljanje medija u listovima.....	38
Postavljanje medija u roli (CG-60SRIII).....	39
Postavljanje medija u roli (CG-100SRIII/CG-130SRIII).....	41
Test rezanje	44
Rezanje (plotanje)	45
Postavljanja početne točke (origin).....	45
Početak rezanja (plotanja).....	46
Rezanje lista (Ručno rezanje).....	47
Isključivanje	48

Tijek rada

1	Instalacija alat	Vidi "Instalacija alat" (str: 25)
2	Uključenje	Vidi "Uključenje. (str: 30)
3	Podešavanje postavki alata	Vidi "Podešavanje postavki alata" (str: 31)
4	Postavljanje materijala	Vidi "Postavljanje materijala" (str: 35)
5	Test rezanje	Vidi "Test rezanje " (str: 44)
6	Rrezanje (plotanje)	Vidi "Rezanje (plotanje)" (str: 45)
7	Isključivanje	Vidi "Isključivanje" (str: 48)

Instalacija alat

Ploter koristi sljedeće alate:

- **Rezač:** Rezanje i prorezivanje folija
- **Olovka s kugličnim vrhom:** Plotanje (crtanje), probni otisak (kemijska 8-9 mm promjera)

Korištenje sječiva rezača



Sječivo rezača je oštro. Držite prste dalje od oštrice. Nikad ne mašite držačem rezača kako biste izbjegli potencijalnu opasnost, budući da ovo može rezultirati izlijetanjem sječiva iz držača. Nožice i ostale oštre predmete držati izvan dohvata djece.

Kako postaviti oštricu rezača

1

Otpustite poklopac nosača rezača.

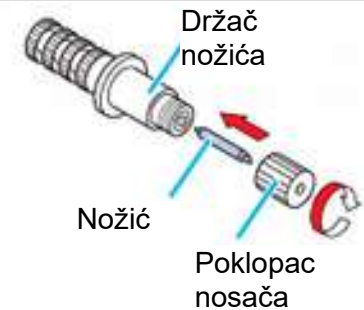
2

Zamijenite nožić novim koristeći pincetu

3

Zakrenite kotačić za podešavanje kako biste podesili duljinu izvučenog vrha nožića.

Okrenite kotačić za podešavanje udesno. Vrh oštrice izlazi van (0.5 mm/okr.)



Podešavanje vrška oštrice nožića

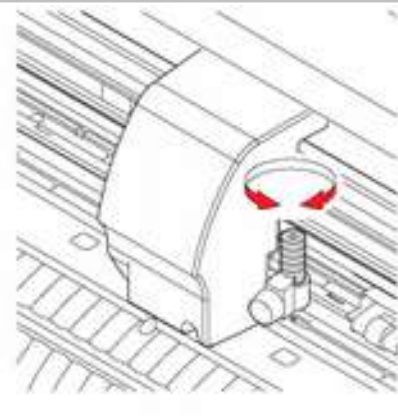
Prilagodite duljinu izvučenog dijela oštrice tipu nožića i korištenom mediju.
Nakon što ste podesili oštricu rezača, sprovedite test rezanje kako biste provjerili kvalitetu rezanja.
Sa držačem nožića koji se isporučuje uz uređaj, nožić se može podesiti na samom uređaju.

- Važno!** • Vodite računa da prekomjerno ne izvučete oštricu. Ukoliko koristite rezač s prekomjerno izvučenom oštricom, rezač može prorezati bazu medija i oštetiti sam uređaj.

1

Zakrenite kotačić za podešavanje kako biste podesili duljinu izvučenog vrha nožića.

Okreni kotačić za podešavanje udesno. Vrh oštrice izlazi van (0.5 mm/okr.)



- Važno!** • Pogledajte dodatak za podešavanje oštrice rezača osim pomoćnih proizvoda str:150.

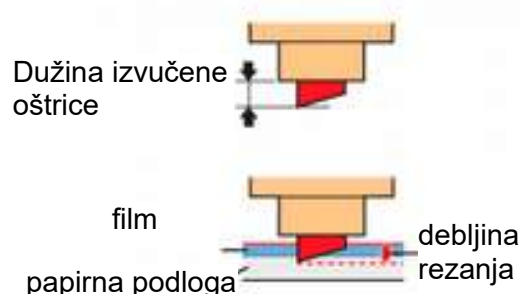
Određivanje dužine izvučenog dijela oštrice rezača

Dužina izvučene oštrice = $\frac{\text{(debljina filma + debljina papirne podloge)}}{2}$

- Kad je, Debljina filma < Debljina papirne podloge

Za usporedbu:

Dužina izvučene oštrice = 0,2 do 0,5 mm
(Zamijeniti nožić kad je oštrica istrošena.)



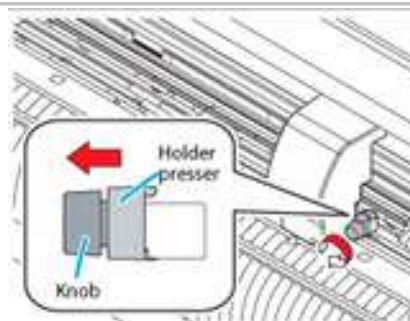
- Važno!** • Podesiti pritisak tako da rezač ostavlja mali trag na podložnom papiru. Ako je oštrica nije pravilno izvučena rezanje neće biti kvalitetno, s pravilno izvučenom oštricom rezanje će biti kvalitetnije
- Ne izvlačite oštricu previše. Ako se rezač koristi sa previše izvučenom oštricom može doći do prorezivanja podložnog papira (podloge) i oštećenja uređaja.

Postavljanje nosača nožića

- Važno!** • Postavite držač nožića nosač alata na glavi. Obavezno umetnite držač nožića do kraja u nosač alata.

1

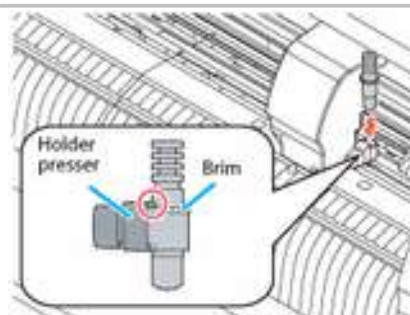
Otpustite vijak na nosaču



2

Stavljanje alata u nosač alata.

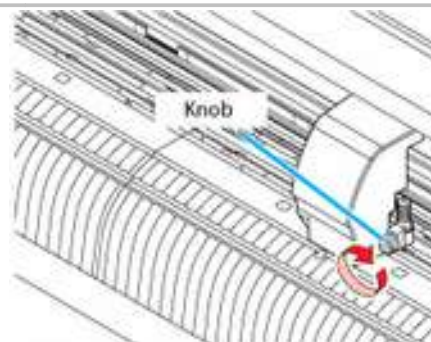
- Prsten na držaču nožića («ovratnik») mora sjesti na nosač alata pri postavljanju alata u nosač.



3

Zategnuti držač

- Zategnuti vijak za učvršćivanje u smjeru kazaljki na satu dok rezač nije dobro učvršćen.

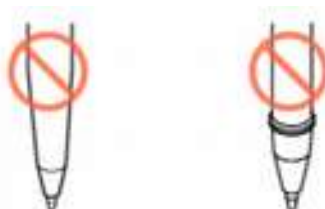


- Važno!** • Vodite računa da dobro pričvrstite alat. U suprotnom neće biti moguće postići preciznost i visoku kvalitetu rezanja.

Postavljanje olovke

Važno!

- Odaberite olovku s kugličnim vrhom promjera 8-9 mm. Kvaliteta slike može varirati u ovisnosti o odabranoj pisaljci / olovci. (Preporučena kemijska olovka: dostupna od Pentel Co., Ltd. s brojem proizvoda: K105-A, K105-GA)
- Što se tiče kemijskih olovaka kao što je prikazano u nastavku, olovke nejednake debljineu dijelu gdje se učvršćuje u adapter za olovku (olovke kod kojih opseg varirata, olovke koje imaju izbočine i razlike)



Ne jednaka debljina Izbočina

1 Postavite čep na adapter za olovku.

- Koristite kapicu da odredite visinu

2 Umetnite olovku u adapter.

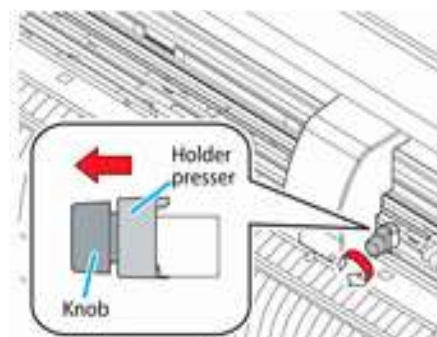
- Umetnite olovku do kraja, tako da vrh dođe do kraja čepa (kapice).

3 Pričvrstite vrh pisaljke.

- Sada pričvrstite vijak držača u pravcu kazaljki na satu.
- Vodite računa da ne pretegnete vijak držača. U slučaju da pretegnete vijak, može doći do pucanja olovke.

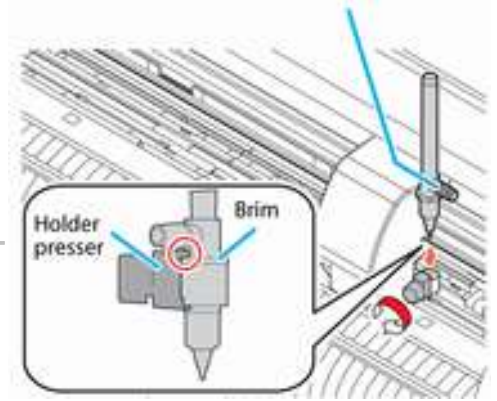
4 Uklonite čep (kapicu).

5 Otpustite vijak na nosću



6**Umetnite adapter s olovkom u nosač alata.**

- Prsten na alatu («ovratnik») mora sjesti na nosač alata pri postavljanju alata u nosač.
- Adapter postavite na takav način da vijak za učvršćivanje ne ometa rad.
- Pritisnite prsten uz nosač alata

7**Zategnuti vijak držača u pravcu kazaljki na satu kako bi ste učvrstili alat.**

Uključenje

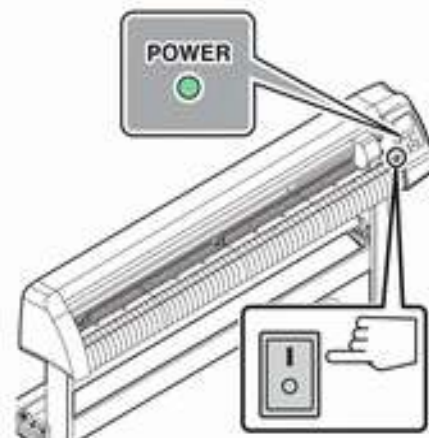
Važno!

- Prije uključivanja provjeriti da su valjci podignuti.
- Budite sigurni da je računalo uključeno prije paljenja plotera. Ako redoslijed nije ispravan ploter se može pokvariti.
- Nakon gašenja uređaja sačekati najmanje 5 sekundi prije ponovnog paljenja.

1

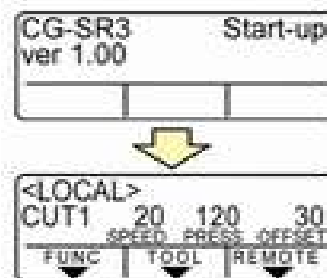
Pritisnite "I" na glavnom prekidaču.

- Uključivanjem ploter prelazi u predprogramirani način rada. (Str.21)
- Plava lampica se upali
- Ploter provodi operacije inicijalizacije



2

**Paljenje provjera ulaznog među-spremnik (buffer)
Nakon toga se na zaslonu prikazuju parametri za trenutno odabrani alat.**



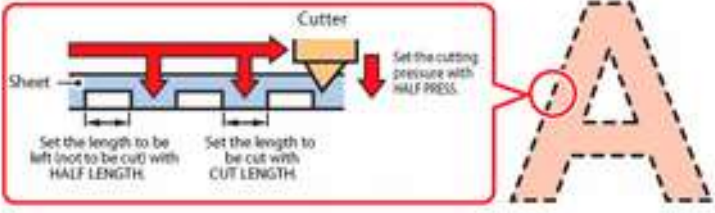



Podešavanje postavki alata

Podesite parametre : "SPEED"(brzinu), "PRESSURE"(pritisak) i "OFFSET"(pomak) ovisno o mediju i alatu koji će biti korišten. (Tool condition)

Tool condition (Uvjeti rada alata)

Uvjeti rada za rezanje mogu se podesiti za (CUT1 do CUT7) a za ispis sa olovkom (PEN)

Vrste	Opisi
<p>Uvjeti rada rezanje (CUT1 ~ CUT7)</p>	<p>Uvjeti rada kad se koristi nožić</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>OFFSET Razmak između centra držača nožića i vrha oštrice (0,01mm)</p> <p>PRESS Pritisak potreban za rezanje (g)</p> <p>SPEED Brzina rezanja</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>CUT LENGTH Dužina koja se reže (mm)</p> <p>HALF LENGTH Dužina koja ostaje ne prorezana (mm)</p> <p>HALF PRESS Pritisak ne-prorezanog dijela (g)</p> <p>HALF Prorezivanje uključeno ON, isključeno OFF</p> </div> </div> <p>Uvjeti rada rezanje (CUT1 ~ CUT7) Prorezivanje uključeno ON, isključeno OFF</p> <p>Half cut (Prorezivanje)</p> <p>Možete rezati isprekidano, ne izrezati uzorak iz medija Kad je prorezivanje uključeno (ON) može se koristiti funkcija prorezivanja. Uvjeti rezanja prelaze sa rezanja na prorezivanje kad je half cut uključen (HALF ON)</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>Važno! Slika iznad je ilustracija. Oblik rezane linije razlikuje se ovisno o uvjetima rezanja</p>
<p>Uvjeti rada za plotanje (PEN)</p>	<p>Uvjeti rada kad se koristi olovka</p> <div style="text-align: center;">  <p>PRESS Pritisak potreban za plotanje (g)</p> <p>SPEED Brzina plotanja</p> </div>

Izbor uvjeta rada alata

Prije početka rada izaberite Tool Condition (uvjete rada) ovisno o mediju i alatu koji koristite

1

Pritisnite tipku  . u LOCAL načinu rada.



2

Pritisnite tipku  nekoliko puta da izaberete postavke rada alata.

- Svaki pritisak na tipku  prebacuje na slijedeću postavku.



3

Rezanje / plotanje. (str: 45)

Postavljanje uvjeta rada alata

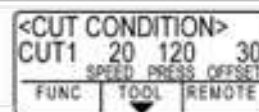
Postavljanje uvjeta rada za rezanje ili za rezanje

Uvjeti rada za rezanje(CUT1 do CUT7): brzina SPEED, / pritisak PRESSURE, pomak OFFSET, / Half cut

Uvjeti rada za plotanje(PEN) : brzina SPEED, / pritisak PRESSURE

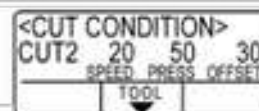
1

Pritisnite tipku  u LOCAL načinu rada.



2

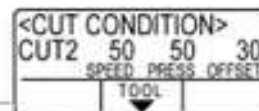
Pritisnite tipku  nekoliko puta da izaberete uvjete rada alata koje želite koristiti.



3

Promijenite vrijednost brzinu (SPEED) koristeći tipke  ili  .

- Podesite brzinu za rezanje ili plotanje.
- Vrijednosti za podešavanje :
 - 1 do 10 cm/s (1 cm/s korak),
 - 15 do 70 cm/s (5 cm/s korak)



4

Pritisnite tipku  da bi pomakli kursor na PRESS (pritisak).



5**Promijenite vrijednost PRESS (pritisak) koristeći tipke****▲ ili ▼.**

- Vrijednosti za podešavanje :
10 do 20 g (2 g korak),
12 do 100 g (5 g korak),
110 do 500 g (10 g korak)

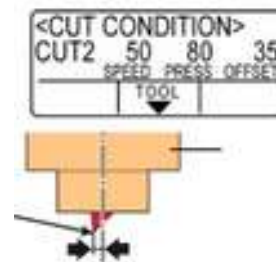
<CUT CONDITION>			
CUT2	50	80	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
	TOOL		
	▼		

6**Pritisnite tipku ▶ da bi pomakli kursor na OFFSET (pomak).**

<CUT CONDITION>			
CUT2	50	80	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
	TOOL		
	▼		

7**Promijenite vrijednost OFFSET (pomak) koristeći tipke****▲ ili ▼.**

- Kad su izabrane postavke rezanja (CUT1 do CUT7) podesite razmak između centra držača nožića i vrha nožića.
- Vrijednosti za podešavanje : 0 do 250 (0.00 do 2.50mm) (0.05mm korak),
- Ništa nije prikazano na LCD-u ako je odabrana "0"

**8****Pritisnite tipku ▶ da bi se prebacili na prorezivanje (HALF ON/OFF).**

<CUT CONDITION>			
OFF	0	1.0	100
HALF	HPRES	HLENG	CLENG
FUNC	TOOL	REMDTE	
	▼		

9**Uključite/ isključite prorezivanje koristeći tipke ▲ ili ▼.**

- Ako želite prorezivati izaberite ON i pređite na korak 10.
- Ako ne želite prorezivati izaberite OFF i pređite na korak 16.

<CUT CONDITION>			
ON	0	1.0	100
HALF	HPRES	HLENG	CLENG
FUNC	TOOL	REMDTE	
	▼		

10**Pritisnite tipku ▶ da bi pomakli kursor na podešavanje pritiska na dijelu koji će ostati ne prorezan.**

<CUT CONDITION>			
ON	0	1.0	100
HALF	HPRES	HLENG	CLENG
FUNC	TOOL	REMDTE	
	▼		

11**Promijenite vrijednost H-PRESS (pritisak) koristeći tipke****▲ ili ▼.**

- Podesite vrijednost pritiska na dijelu koji će ostati ne prorezan.
- Vrijednosti za podešavanje : 0 do 300 g (5g korak),

<CUT CONDITION>			
ON	0	1.0	100
HALF	HPRES	HLENG	CLENG
FUNC	TOOL	REMDTE	
	▼		

12 Pritisnite tipku  da bi pomakli kursor na podešavanje duljine dijela koji će ostati ne prorezan.



13 Promijenite vrijednost duljine dijela koji će ostati ne prorezan koristeći tipke  ili .

- Podesite duljinu dijela koji će ostati ne prorezan.
- Vrijednosti za podešavanje : 1 do 5mm (0.1mm korak),



14 Pritisnite tipku  da bi pomakli kursor na podešavanje duljine dijela koji se prorezuje.



15 Promijenite vrijednost duljine dijela koji se prorezuje koristeći tipke  ili .

- Podesite duljinu dijela koji se prorezuje.
- Vrijednosti za podešavanje : 5 do 150mm (5mm do 20mm 1mm korak, 20mm do 150mm 5mm korak),



16 Potvrdite podešene vrijednosti pritiskom na tipku .

- Povratak u lokal način rada.

Važno!

- Vrijednosti spremljene u memoriju ostaju sačuvane i nakon gašenja uređaja.

Postavljanje materijala

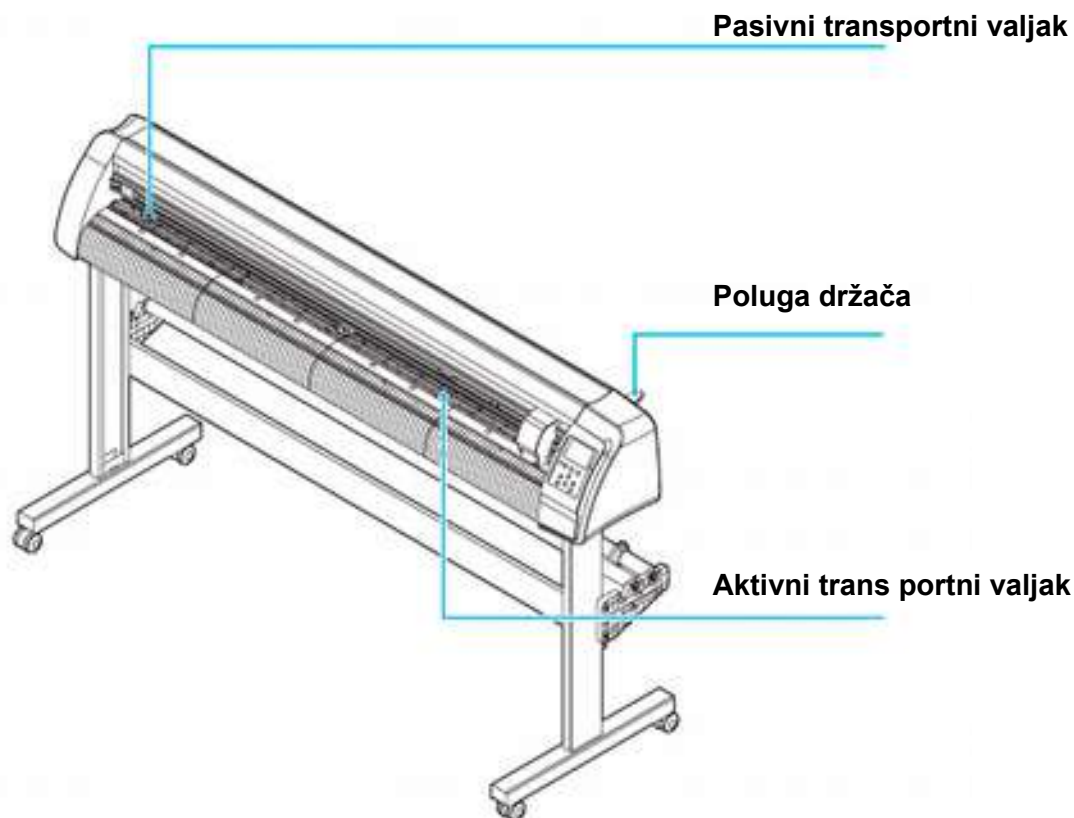
Ploter može raditi s medijem u roli ili s medijem u listovima.

Pasivni i aktivni valjci drže medij na mjestu.

Odredite mjesto pasivnih valjaka u ovisnosti o širini mediju.

Važno!

- CG-100SRIII/CG-130SRIII imaju tri pasivna valjka, CG-60SRIII ima dva pasivna valjka. Ako se koriste materijali sa skliskom površinom, mekani materijali, i široki materijali koristite postavite pasivne valjke na rubove i na sredinu. Za uske materijale nije potrebno postaviti valjak na sredinu.
- Ako se postavlja srednji valjak, mora se postaviti na označeni dio.



Moguća širina medija

	mm	inča
CG-60SRIII	90 do 740	3.55 do 29.10
CG-100SRIII	90 do 1250	3.55 do 49.20
CG-130SRIII	90 do 1550	3.55 do 61.00

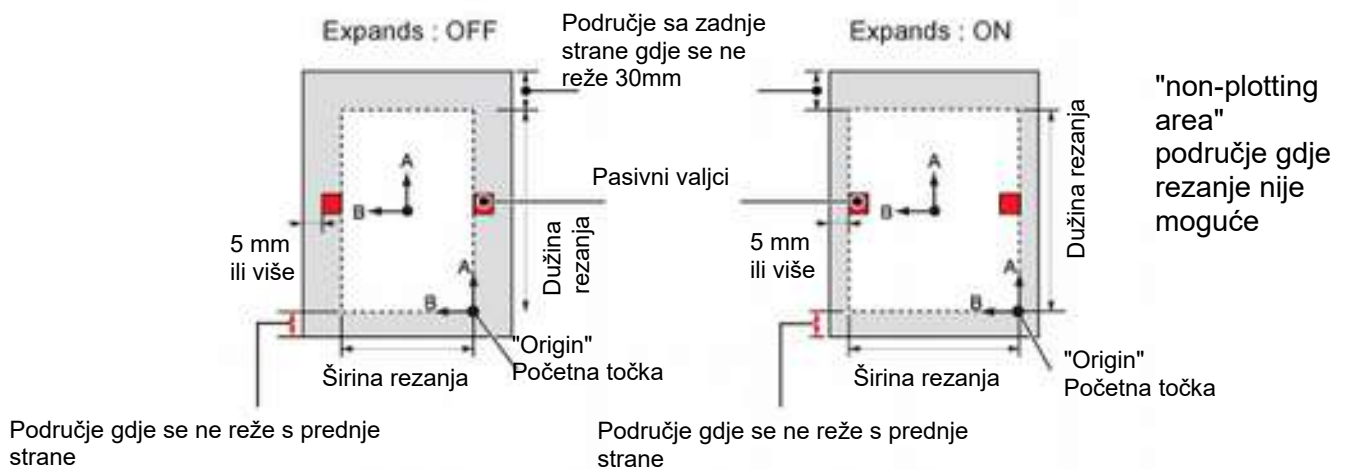
Maksimalne dimenzije rezanja

Maksimalna površina rezanja (površina u kojoj je rezanje dozvoljeno) zavisi od položaja pasivni valjaka , i početne točke. Na ilustraciji ispod bijelom bojom prikazana je maksimalna površina rezanja. Područje gdje rezanje nije dopušteno "non-plotting area".

Važno!

- U "Expand modu" područje gdje je rezanje dopušteno definirano je vanjskim rubom pasivni valjaka .
- U "Normal modu" područje gdje je rezanje dopušteno definirano je unutarnjim rubom pasivni valjaka . (str: 83)

	Početna točka postavljena je u prednji desni dio	Početna točka postavljena je u sredinu
CG-60SRIII	0.606m X 51m	0.606m X 5m
CG-100SRIII	1.07m X 51m	1.07m X 5m
CG-130SRIII	1.37m X 51m	1.37m X 5m

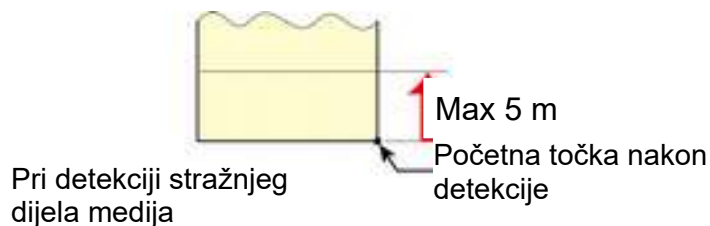


Mjerenje medija

Širina i duljina medija vrši se pritiskom na kursor tipke ili tipke nakon postavljanja medija. (str: 36)

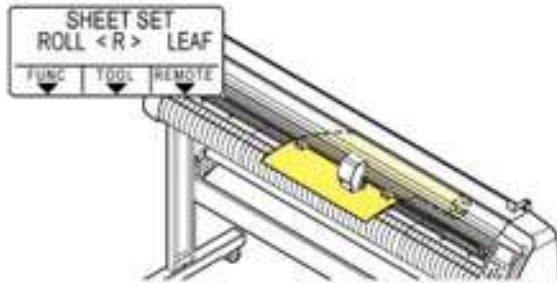
Važno!

- Nakon utvrđivanja dužine medija, a ukoliko su primljeni podaci veći od medija, neće biti rezan onaj dio podatka koji premašuje papir. Ako dužina papira nije utvrđena, ploter će prekinuti rezanje u trenutku kada podaci premaše dimenzije medija.
- Ako je senzor papira isključen [OFF], pritiskom na kursor tipke izvršiti će se detekcija papira kao i pritiskom na tipku , (mjeri se samo širina). Smjer za postavljanje medija time je odabran.
- Maksimalna dužina koja može biti detektirana od prednje ili stražnje strane medija iznosi 5 metra.



Način mjerenja medija

Nakon što se medij osigura pasivnim valjcima, na ekranu sa naizmjenično pojavljuju dva prikaza. Pritisnite jednu od kursor tipki   u skladu sa smjerom postavljanja medija na ploteru.



R Set




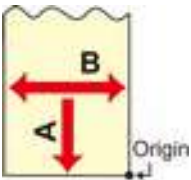
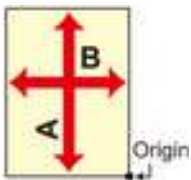
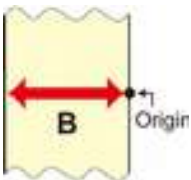
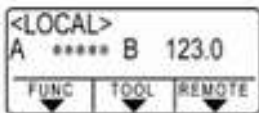
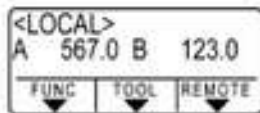
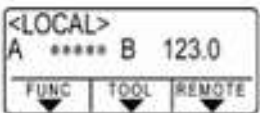


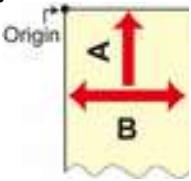
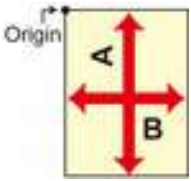
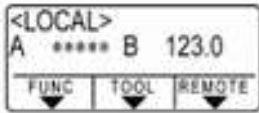
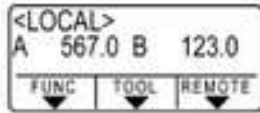
Postavljanje medija sa stražnje strane.



F Set

Postavljanje medija sa prednje strane.

Ploter detektira medij korištenjem jedne od pet metoda, kao što je prikazano u tablici..

Tipka	 Mjeri materijal u roli postavljen s zadnje strane	 Mjeri materijal u listu postavljen s zadnje strane	 Mjeri samo širinu materijal
Način mjerenja medija	Ploter mjeri širinu, i traži prednji rub  Prednja strana	Ploter mjeri širinu, i duljinu lista  Prednja strana	Ploter mjeri širinu lista  Prednja strana
Primjer prikaza nakon mjerenja			
Tipka	 Mjeri materijal u roli postavljen s prednje strane	 Mjeri materijal u listu postavljen s prednje strane	
Način mjerenja medija	Ploter mjeri širinu, i traži stražnji rub  Prednja strana	Ploter mjeri širinu, i duljinu lista  Prednja strana	
Primjer prikaza nakon mjerenja			

Važno!

- Ako je duljina medija veća od 3 m duljina neće biti prikazana
- Budite pažljivi ako mjerite samo širinu medija, medij može ispasti kad se pomijera napred natrag.



- U slučaju kada se koristi dugačak papir ili se radi na već izvučenom mediju od središnjeg dijela, detektiranje papira će trajati duže. Vrijeme detekcije može se u takvom slučaju skratiti mjerenjem samo širine papira.

Postavljanje medija u listovima

1

Pritisnite tipku **SHEET SET** da se prebacite u **NOT REDY**.

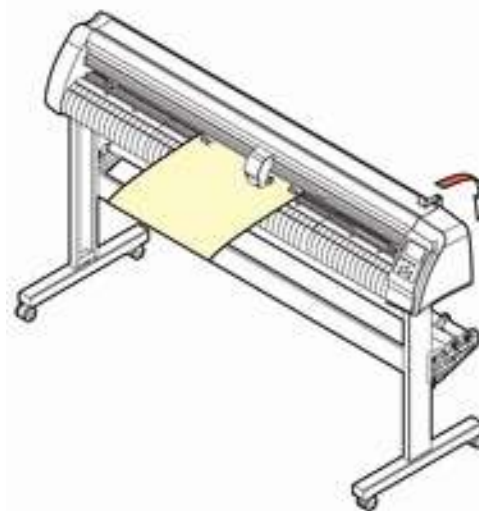
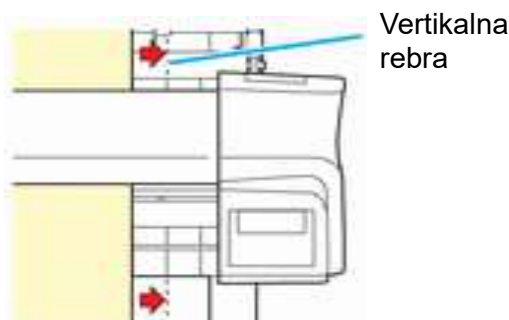
- Ako ste već u NOT REDY načinu rada nastavite od koraka 2



2

Postavite medij u listu kroz podlogu.

- Podignite transportne valjke
- Postavite list paralelno sa vertikalnim rebrima ili paralelno sa pločom



3

Postavite pasivni valjak u skladu s širinom medija.

- Postavite pasivni valjak na položaj najmanje 5 mm unutar ruba medija. U protivnome, medij može iskliznuti tijekom uvlačenja.
- Postavite pasivni valjak u ravninu s oznakom aktivnog valjka.



4


Spustite polugu držača medija.



5

Pritisnite tipku e  ili  za odabir lista «LEAF».

Mjerenje medija (str: 36)

 kada je list postavljen s stražnje strane

 kada je list postavljen s prednje strane

Važno!

- Ako pritisnete tipku **FEED** na ekranu se pojavi izbor broja pasivnih valjaka prije mjerenja medija. Nakon izbora broja pasivnih valjaka mjerenje medija počinje.
- Broj pasivni valjaka postavljen ovdje ima prioritet nad onim podešen u [SET UP]-[PINCH ROLL.]

6

Izaberite broj pasivnih valjaka koristeći tipke  ili  .(CG-130SRIII)

Kad je [ROLL.SELECT] uključen [ON], izaberite koliko se pasivnih valjaka upotrebljava. (str: 104)

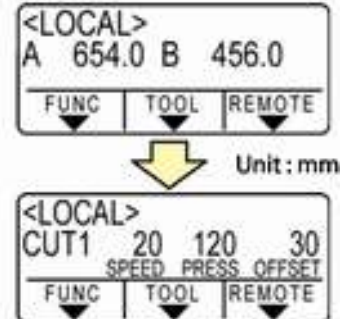


7

Mjerenje medija

- Kad je [DUMMY CUT] uključen [ON], nakon završetka mjerenja ploter napravi "dummy cut" usmjeravanje vrška oštrice (str: 127)
- Uređaj ne može izvršiti mjerenje medija čija je duljina veća od 5 m.

Na ekranu se ispišu dimenzija medija u mm.



Nakon toga, uvjeti rada alata

Postavljanje medija u roli (CG-60SRIII)

Ako koristite materijale u roli potrebno je postaviti držače za rolu.

1

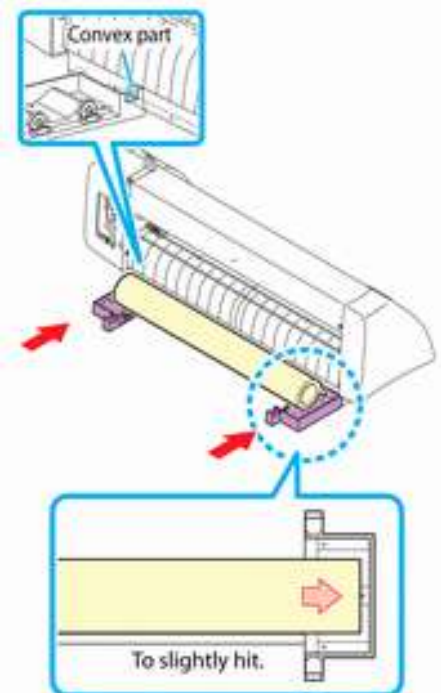
Podignite polugu držača medija.



2

Postavite držače za rolu, postaviti tako da razmak odgovara širini role materijala.

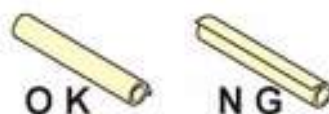
- Držače za rolu ima magnete, postavite ga uz uređaj i on je učvršćen.
- Postavite držače za rolu tako da rola ima 2 – 3 mm lufta. Pritisak sa strane može zaustaviti okretanje roli i spriječiti transport medija.



3

Postavite rolu na držače.

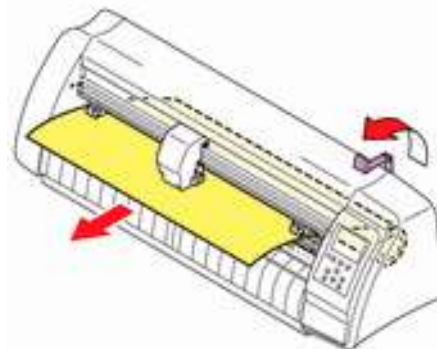
- Pazite na smjer namatanja



4

Izvučite medij .



- (1) Povucite papir kako bi se se izravnao.
 - (2) Pobrinite se da je materijal ravan, zatim spustiti polugu držača medija.
- Ukoliko je uređaj uključen: usisni ventilator će držati medij.
 - Ukoliko uređaj nije uključen: rukom pridržati medij pri spuštanju poluge držača medija.



5

Pritisnite tipku ili za odabir [ROLL].

Mjerenje medija: (str: 36)

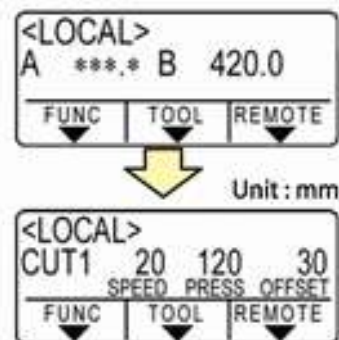
-  kada je list postavljen s stražnje strane
-  kada je list postavljen s prednje strane

6

Mjerenje medija

- Kad je [DUMMY CUT] uključen [ON], nakon završetka mjerenja ploter napravi "dummy cut" (str: 127)

Na ekranu se ispišu dimenzija medija u mm.



Nakon toga, uvjeti rada alata

7

Pritisnite tipku da izvučete medij koliko vam je potrebno. (str: 95)

Važno!

- Prije no što koristite medij u roli, izvučite medij u duljini koja odgovara onoj koja će biti korištena. Izvlačenjem medija osigurati će te da ne dolazi do iskliznuća medija.

Postavljanje medija u roli (CG-100SRIII/CG-130SRIII)

Ako koristite materijale u roli potrebno je postaviti držače za rolu

1

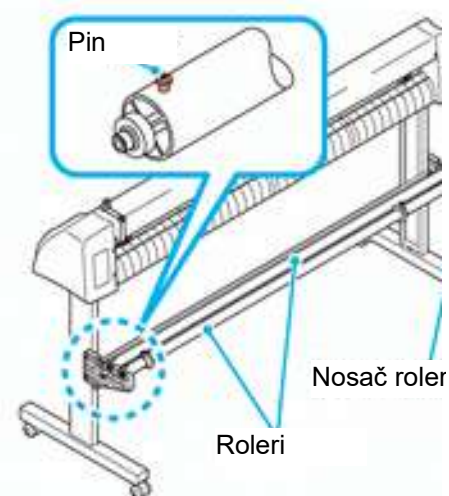
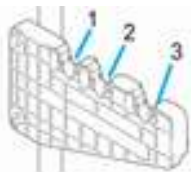
Podignite polugu držača medija.



2

Postavite rolere na nosač rolera.

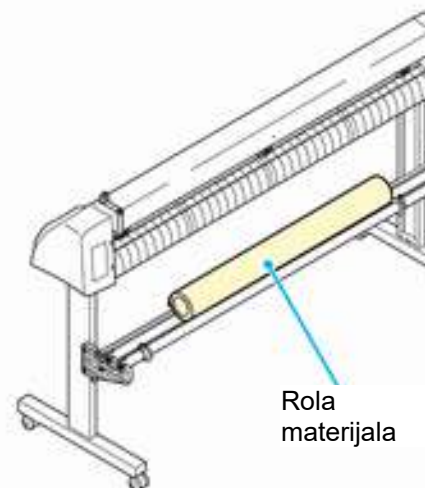
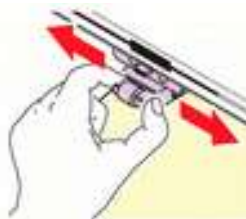
- Postavite rolere na nosače sa pinom okrenutim lijevu stranu gledano sa zadnje strane plotera. Stavite rolere u ležište 1 ili 2 u ovisnosti o promjeru role materijala koji će se koristiti.
- Ako je vanjski promjer role veći od 7,5cm (3") stavite rolere u ležište 1 ili 2.
- Ako je vanjski promjer role manji od 7,5cm (3") stavite rolere u ležište 2 ili 3.



3

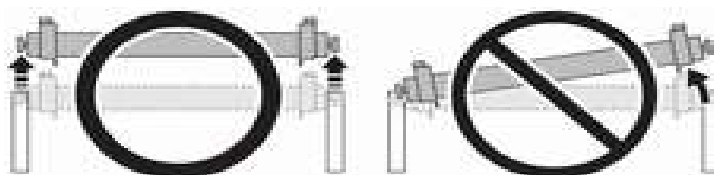
Postavite rolu materijal.

- (1) Stavite rolu u nosač,
 - (2) Provucite gornji kraj medija preko podloge i prilagodite smještaj pasivnih valjaka prema širini papira.
- Promijenite položaj pasivnih valjaka tako da je svaki smješten 5mm ili više unutar širine medija. U protivnome, medij može skliznuti s valjaka za vrijeme uvlačenja.



Važno!

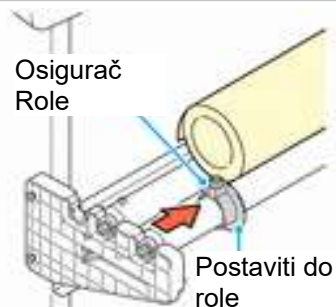
- Držite valjke u ravnini kada ih podižete, Podizanje valjaka pod kutom može oštetiti sklop nosača.



4

Osigurajte rolu papira pomoću osigurača role

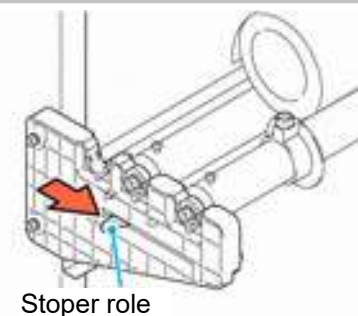
- Pomaknite prstenaste vodilice do krajeve role i učvrstite ih pomoću vijka za osiguranje role.
- Postavite držače za rolu tako da rola ima 2 – 3 mm lufta. Pritisak sa strane može zaustaviti okretanje roli i spriječiti transport medija.



5

Blokirajte stoper role

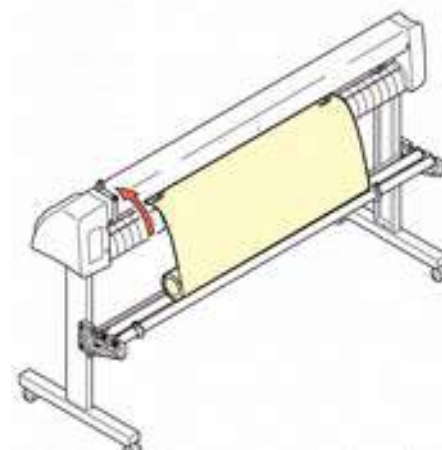
- Povucite polugu osigurača prema nazad (gledano srijeda) za blokiranje role
- **Stoperi role onemogućavaju okretanje role pri postavljanju materijala.**



6

Izvučite medij .

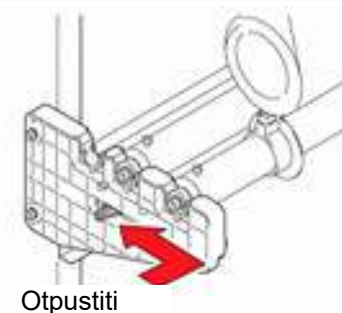
- (1) Povucite papir kako bi se se izravnao.
 - (2) Pobrinite se da je materijal ravan, zatim spustiti polugu držača medija.
- Ukoliko je uređaj uključen: usisni ventilator će držati medij.
 - Ukoliko uređaj nije uključen: rukom pridržati medij pri spuštanju poluge držača medija.



7

Otpustite stoper role

- Gurnite i povucite stoper role prema sebi (gledano s prednje strane središnjeg uređaja.
- Ako stoper nije otpušten, za vrijeme uvlačenja materijala ploter će se zaustaviti upozoriti sa zvučnim signalom.




8


Pritisnite tipku ili za odabir [ROLL].

Mjerenje medija: (str: 37)

 kada je list postavljen s stražnje strane

 kada je list postavljen s prednje strane

Važno!

- Ako pritisnete tipku  na ekranu se pojavi izbor broja pasivnih valjaka prije mjerenja medija. Nakon izbora broja pasivnih valjaka mjerenje medija počinje.
- Broj pasivni valjaka postavljen ovdje ima prioritet nad onim podešen u [SET UP]-[PINCH ROLL.]

9

Izaberite broj pasivnih valjaka koristeći tipke   .(CG-130SRIII)

Kad je [ROLL.SELECT] uključen [ON], koristi se izbor pasivnih valjaka koji se koristi. (str: 37)

**10**

Pritisnite tipku .

11

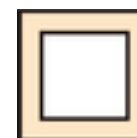
Pritisnite tipku  da izvučete medij koliko vam je potrebno. (str: 95)

Važno!

- Prije no što koristite medij u roli, izvucite medij u duljini koja odgovara onoj koja će biti korištena. Izvlačenjem medija osigurati će te da ne dolazi do iskliznuća medija.

Test rezanje

Napravite test rezanje (plotanje) radi provjere postavki alata.
U testiranju rezanja, ploter reže dva kvadrata.



Važno!

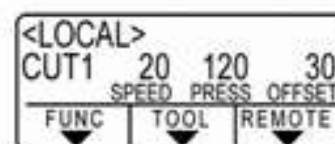
- Ako je nožić istrošen ili otupio rezanje možete nastaviti privremenim povećanjem pritiska. Preporučuje se zamjena nožića da se osigura kvaliteta rezanja.



- Ispravna konfiguracija alata daje sljedeće rezultate rezanja (plotanja).
- Oba kvadrata su u potpunosti odrezana
- Baza medija je nedirnuta
- Svi kutevi kvadrata su oštri
- Niti jedan kut nije zavinut

1

Provjerite da je rezač u **LOCAL** načinu rada



2

Pritisnite tipku **FUNCTION** nekoliko puta, izaberete **[SQUARE CUT]**.



3

Pritisnite tipku **ENTER/HOLD**

- Provodi se test rezanje (plotanje). Povrat u < LOCAL > način rada nakon rezanja.

Stanje reza	Uzrok	Rješenje
Dijelovi su ne izrezani	Oštrica lebdi iznad medija zbog previsoke brzine rezanje.	Smanjiti brzinu rezanja. (str: 32)
		Provjeriti da li je držač nožića pravilno postavljen. (str: 27)
Prorezana podloga medija	Previsok pritisak rezanja	Smanjiti pritisak rezanja.(str: 32)
	Vrh nožića previše je izvučen	Podesiti visinu nožića. (str: 26)
Zaobljenja rubova kvadrata	Pogrešno podešen OFFSET	Podesiti OFFSET ovisno o tipu nožića. (str: 33)
Podignuti rubovi kvadrata	Vrh nožića previše je izvučen Previsok pritisak rezanja Vrijednost [COMPENSATION PRESSURE OFFSET] je prevelika Više gore navedeni uvjeta nije ispravno.	Podesiti visinu nožića. (str: 26)
		Smanjiti pritisak rezanja.(str: 32)
		Podesiti ADJ-PRS OFS vrijednost. (str: 127, str:132)

Rezanje (plotanje)

Nakon postavljanja alata i medija, te podešavanja postavki alata, možete početi rezanja (plotanja).



- Provjerite sljedeće parametre prije započinjanja rezanja (plotanja).
Postavljanje početne točka (str: 45)
Odabir početne točke (str: 126)
Podešavanje komandi (str: 126)
Prioritet komandi (str: 126)
Postavljanje maksimalne veličine odziva (str: 126)

Postavljanja početne točke (origin)

Početna točka je referentna točka za rezanjem (plotanje).

Promjenom početne točke mijenja se točka od koje ploter kreće sa rezanjem.

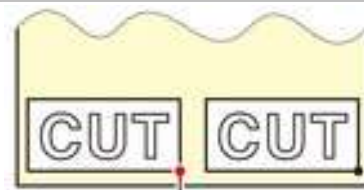
Važno!

- Promijenite početnu točku prije početka rezanja slijedećeg seta podataka, u suprotnom rezanje će se izvršiti po prethodnim podacima.

1

Pomjeriti glavu na poziciju gdje će biti nova početna točka.

- Pomiče glavu u desno
- Pomiče glavu u lijevo
- Pomiče medij od operatera
- Pomiče medij ka operateru
- Svaki put kada pritisnete tipku **TOOL**, alat se naizmjenično diže, odnosno spušta. Ovo vam omogućava da precizno postavite točku početne točke na željenoj poziciji.

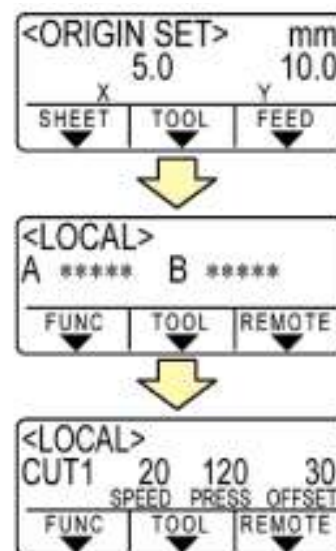


Nova početna točka

2

Pritisnite tipku **ENTER/HOLD kako biste unijeli početnu točku.**

- Nakon što se na LCD-u prikaže efektivno područje rezanja, pojavljuju se uvjeti rada alata..

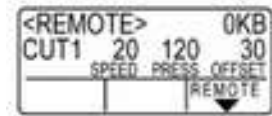


Početak rezanja (plotanja)

1

Nakon postavljanja početne točke, pritisnite tipku **REMOTE**

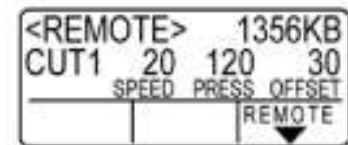
- Prikaz na zaslonu prelazi u REMOTE način rada. Uređaj je spreman za primanje podataka s računala



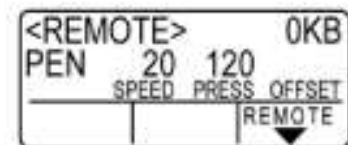
2

Pošaljite podatke sa računala na uređaj.

- Uređaj tijekom rezanja prikazuje preostalu količinu podataka za rezanje.
- Na zaslonu je po dovršenom rezanju vidljiv prikaz u skladu sa slikom desno.



Kad je nožić odabran



Kad je olovka odabrana

Postavljanje rezanja (plotanja) u stanje čekanja (HOLD)

Kako biste privremeno zaustavili uređaj tijekom rezanja, jednom pritisnite tipku **REMOTE**. Ponovnim pritiskom na tipku uređaj nastavlja rezanje.

Važno!

- U slučaju da medij isklizne ispod pasivni valjaka u toku rezanja, odmah isključite uređaj pritiskom na glavnu sklopku, u suprotnom može doći do oštećenja uređaja.



- Ukoliko se tijekom pauziranja pokreće bilo koja akcija ili funkcija koja može imati utjecaja na komandni koordinatni sustav, na LCD-u se pojavljuje poruka o grešci.



- Ukoliko se na LCD-u prikaže ova poruka, pritisnite tipku **REMOTE** kako biste dovršili rezanje prema preostalim podacima ili izvršili brisanje podataka. (str: 96)

Rezanje lista (Ručno rezanje)

1

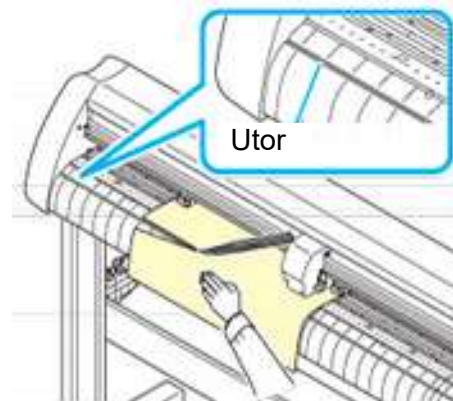
Držite list rukom

- Pobrinite se da je medij zategnuti kako bi se izbegli podizanje lista.

2

Odrežite list.

- Odrežite list s nožem za rezanje (skalpelom) po utoru na ploči.



Isključivanje

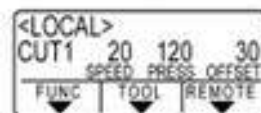
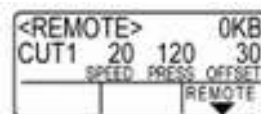
Po završetku rada uređaja gasimo na glavnom prekidaču

- Važno!** • Nakon gašenja uređaja sačekati najmanje 5 sekundi prije ponovnog paljenja

1

Uvjerite se da ploter ne prima podatke

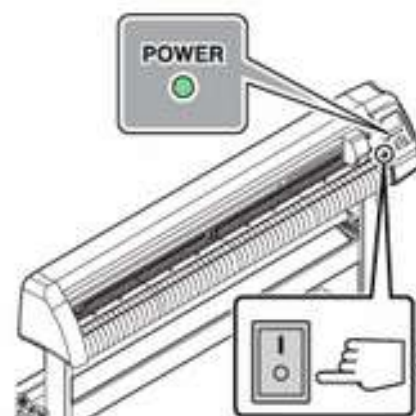
- Pazite da na LCD-u piše REMOTE ili LOCAL.



2

Pritisnite "O" na glavnom prekidaču.

- Lampica POWER na upravljačkoj ploči će se ugasi.








III POGLAVLJE

Korisne funkcije

Funkcije ispod kursor tipki.....	50	Korisne funkcije.....	95
Postavljanja početne točke (origin).....	50	Uvlačenje papira [FEED].....	95
Korekcija (poravnavanje) osi u dvije točke.....	51	Korekcija pomaka medija [HOLD].....	96
Područje rezanja.....	52	Brisanje podataka [DATA CLEAR].....	96
Digitalizacija	53	Provjeravanje greške rezanja [SAMPLE CUT]	97
Podešavanje kompenzacije udaljenosti.....	54	Ispišite podatke o konfiguraciji [LIST].....	98
Rezanje višestruke kopije.....	57	Ispis primljenih podataka u ASCII kodu [ASCII DUMP].....	99
Rezanje sa registracijskim oznakama.....	59	Podešavanje komunikacije s računalom [INTERFACE].....	100
Postupak rezanja podataka sa registracijskim oznakama.....	59	Napravite medije bez ne rezanih područja [OVER CUT].....	102
Ulazak u način rada za traženja oznaka.....	59	Odaberite broj pasivnih valjaka za korištenje	104
Ograničenja pri izradi registracijskih oznaka (markera).....	60	Postavljanje [FEED OFFSET].....	105
Uključivanje otkrivanja registarskih oznake...	64	Podešavanje [FEED SPEED].....	106
Metode traženja registracijskih oznaka	69	Postavljanje vrijednosti [PREE FEED].....	107
Provjera kad rezanje nije ispravno.....	77	Podešavanje mreže.....	109
Proširenje područje rezanja [EXPANDS].....	83	Postavljanje e-mail funkcije.....	111
Uključivanje [EXPANDS] funkcije.....	83	Potvrda informacija o stroju	122
Promjena pravca rezanja [ROTATION].....	85	Prikaz informacija.....	122
Uključivanje rotacije [ROTATION].....	85	Ostale postavke	123
Podjela podataka [DIVISION CUT].....	87	Promjena jezika.....	123
Uključivanje podjele podataka u "Y" smjeru (širina)	87	Promjena korisnika.....	124
Uključivanje podjele podataka u "X" smjeru ..	89	Ostale praktične postavke	125
Rezanje s podjelom podataka [DIVISION CUT]	91	Kopiranje postavki na drugog korisnika.....	133
Promjena redoslijeda rezanja (plotanja).....	92	Resetiranje vrijednosti postavki [SETUP RESET].....	134
Postavite SORTING	92		

Funkcije ispod kursor tipki

Pritisnite bilo koju kursor tipku     u LOCAL načinu rada kako biste pokrenuli JOG način rada.


Funkcije	Sadržaj	Referentna stranica
Postavljanje početne točke	Početna točka predstavlja referentnu točku za podatke prema kojima se vrši rezanje/plotanje.	(str: 50)
Korekcija osi u dvije točke	Pri postavljanju medija s crtama, poravnajte vodoravnu i okomitu os prema crtama na listu medija.	(str: 51)
Područje rezanja	Određeno je područje unutar kojega uređaj vrši rezanje/plotanje.	(str: 52)
Alat gore/dolje	Podigne i spusti alat. Pritiskom na tipku  alat se naizmjenično spušta i podiže.	

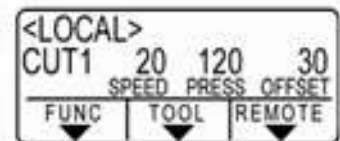
- Važno!**
- Najprije utvrdite kako uređaj ne vrši plotanje / rezanje.
 - Pri utvrđivanju točke u < JOG > načinu rada, središte alata označava položaj neovisno o tome je li LED indikator uključen.

Postavljanja početne točke (origin)

1

Odaberite LOCAL način rada.

- Najprije utvrdite kako uređaj ne vrši plotanje / rezanje u REMOTE načinu rada, zatim pritisnite tipku  za ulazak u LOCAL način rada.



2

Pritisnite bilo koju kursor tipku    za ulazak u JOG način rada.

- Pritisnite bilo koju od kursor tipki za ulazak u JOG način rada.



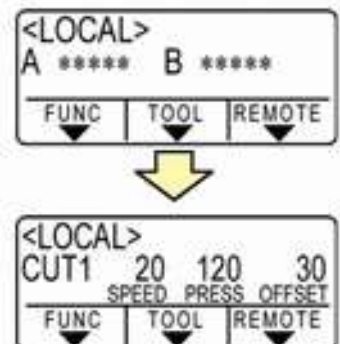
3

Sa kursor tipkama     odredite početnu točku.

4

Pritisnite tipku  za pohranu postavki.

- Nakon prikazivanja postavki, rezač prelazi u LOCAL način rada.

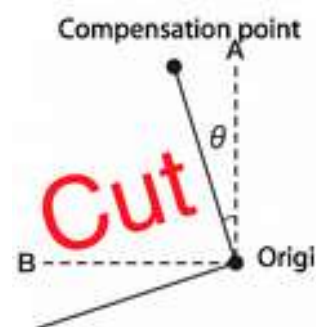


- Važno!**
- Ako je senzor medija isključen medij može ispasti.

Korekcija (poravnavanje) osi u dvije točke

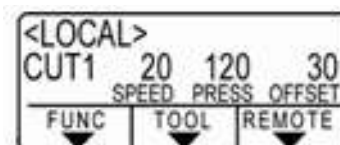
Pri postavljanju medija s crtama, poravnajte vodoravnu i okomitu os prema crtama na listu medija.

Otklon osi (θ) se korigira između početne točke i određene točke za korekciju.



1 Odaberite LOCAL način rada.

- Najprije utvrdite kako uređaj ne vrši plotanje / rezanje u REMOTE načinu rada, zatim pritisnite tipku **REMOTE** za ulazak u LOCAL način rada.



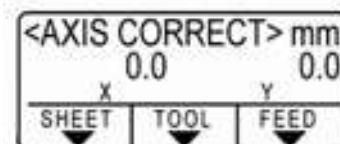
2 Sa kursor tipkama odredite početnu točku. Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** za pohranu postavki.

3 Pritisnite bilo koju kursor tipku u lokal načinu rada za ulazak u JOG način rada.

- Pritiskom na bilo koju od kursor tipki ulazi se u JOG način rada.



4 Pritisnite tipku SHEET

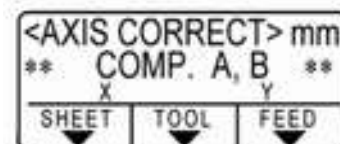


5 Sa kursor tipkama odredite točku za kompenzaciju.

- $\theta = -45^\circ$ do 45°

6 Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** za pohranu postavki.

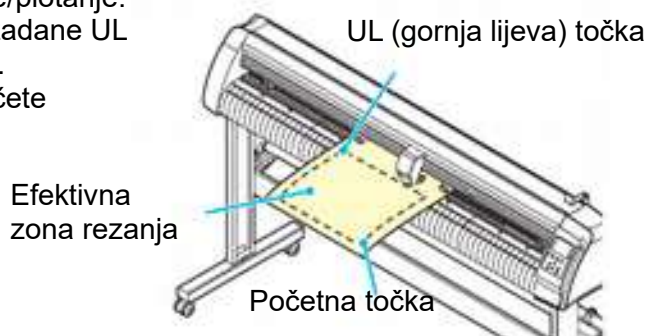
- Nakon prikazivanja postavki, rezač prelazi u LOCAL način rada.



- Podizanjem poluge držača medija poništavate točku poravnanja. Nakon podizanja poluge potrebno je ponovo mjeriti medij. (str: 36)

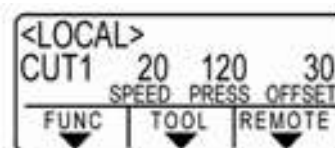
Područje rezanja

Određeno je područje unutar kojega uređaj vrši rezanje/plotanje. Područje određeno dijagonalom od početne točke do zadane UL (gornja lijeva) točke predstavlja efektivnu zonu rezanja. Određeno područje rezanja poništava se ukoliko povučete polugu držača medija ka sebi.



1 Odaberite LOCAL način rada.

- Najprije utvrdite kako uređaj ne vrši plotanje / rezanje u REMOTE načinu rada, zatim pritisnite tipku **REMOTE** za ulazak u LOCAL način rada.

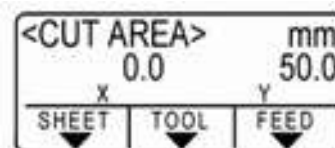


2 Pritisnite bilo koju kursor tipku (↑, ↓, ←, →) u lokal načinu rada za ulazak u JOG način rada.

- Pritiskom na bilo koju od kursor tipki ulazi se u JOG način rada.



3 Pritisnite tipku FEED



4 Sa kursor tipkama (↑, ↓, ←, →) odredite UL (gornja lijeva) točku.

5 Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** za pohranu postavki.

- Nakon prikazivanja postavki, rezač prelazi u LOCAL način rada.



Važno!

- Gornju lijevu točku svakako postavite u području koje je dijagonalno u odnosu na početnu točku.
- Početnu točku morate postaviti unutar područja rezanja. Postavljanje početne točke izvan područja rezanja rezultira greškom u radu.

Digitalizacija

Koordinate plotanog lika u odnosu na početnu točku prikazuju se na matičnom računalu. Digitalizacija je aktivirana nakon što uređaj dobije naredbu za digitalizaciju (DP;) s računala.

Za provođenje digitalizacije potrebno je postaviti medij s uzorkom koji će biti korišten za određivanje točaka na uređaju.

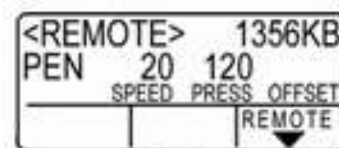


- Digitalizacija je moguća samo uz korištenje softvera koji podržava funkciju digitalizacije. Pogledajte upute za uporabu softvera za više informacija o korištenju funkcije digitalizacije.

1

Postavite uređaj u REMOTE način rada. Uređaj prima naredbu za digitalizaciju s računala.

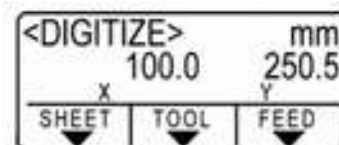
- Prikaz na LCD-u mijenja se u skladu s ilustracijom lijevo.



2

Pomičite olovku koristeći kursor tipke   sve dok vrh olovke ne dođe na željenu točku na uzorku.

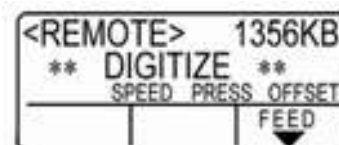
- Prikazuju se koordinate u odnosu na početnu točku.
- Ukoliko podesite interval na manju vrijednost koristeći funkciju JOG STEP (interval), moguće je s većom preciznošću odrediti željenu točku. (str: 128)



3

Pritisnite tipku [ENTER/HOLD].

- Podatak o koordinatama na kojima se nalazi vrh olovke bit će poslan matičnom računalu.



Podešavanje kompenzacije udaljenosti

U slučaju kada se reže medij u velikoj dužini, može doći do greške u duljini rezanja u ovisnosti o debljini papira. Također, može doći do razlika u širini medija u odnosu na udaljenost lijevog i desnog aktivnog valjka uslijed uvijanja. Ova funkcija kompenzira greške uslijed odstupanja od nominalnih vrijednosti. Moguće je postaviti po jedan tip kompenzacije udaljenosti za svaku konfiguraciju alata, odnosno ukupno osam tipova kompenzacije.

Traženje kompenzacijske vrijednosti

Kompenzacijska vrijednost = mjera OFF linije – Unos referentne duljine

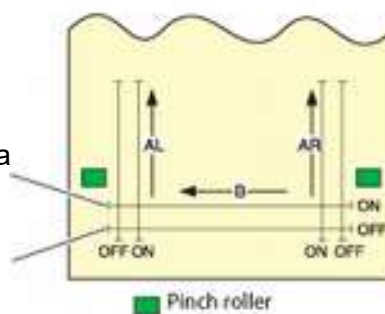
- Duljina OFF linije = 999.0 mm
- Unos referentne duljine = 1000 mm
- $999.0 - 1000 = -1.0$ mm

(Kompenzacijska vrijednost)

U skladu s time, kompenzacijska vrijednost koju treba unijeti iznosi "-1.0 mm".

Kompenzirana duljina

Referentna duljina



Postavljanje vrijednosti

- Referentna vrijednost
Os A: 500, 1000, 1500, 2500 mm
Os B (CG-60SRIII): 200, 400, 600 (mm)
Os B (CG-100SRIII/130SRIII): 200, 400, 600, 1000 (mm)
- Kompenzacijska vrijednost
Os A: $\pm 5\%$ (korak 0.1 mm)
Os B: $\pm 5\%$ (korak 0.1 mm)
- Offset plotanja: 0 do 300mm

Procedura podešavanja

1

Postavite medij. (str: 35)

- Postavite medij za korekciju udaljenosti.

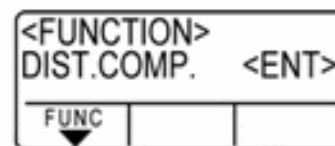
2

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



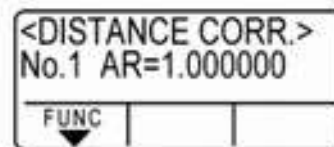
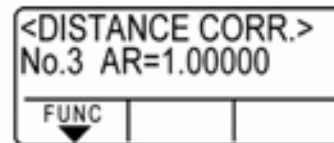
3

S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati [DIST.COMP.]

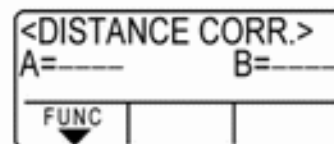
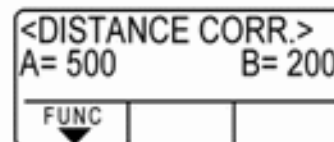


4**Potvrditi s tipkom** 

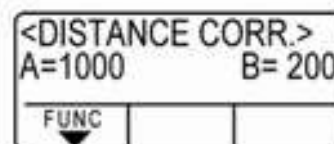
- Unesite referentnu duljinu pravca AR (desna strana naprijed - natrag) AL (lijeva strana naprijed - natrag) i B (desno - lijevo).


**5****S kursor tipkama**  ili  **izabrati i podesiti vrijednosti.****6****Potvrditi s tipkom** 

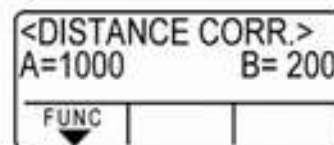
- Referentna duljina (jedinica : mm) korištena pri prethodnom korigiranju pojavljuje se na LCD-u.
- Ukoliko nije vršena kompenzacija udaljenosti, na LCD-u se prikazuje minimalna referentna duljina.
- Kad promijenite jedinicu za duljinu (mm / inč) Prikaz na LCD-u mijenja se u skladu s ilustracijom lijevo.

**7****Unesite referentnu duljinu pravca A (naprijed - natrag) koristeći tipke**  ili .

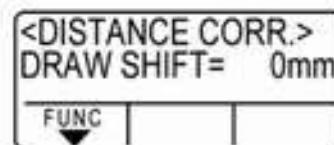
- Promjenom referentne vrijednosti za pravac A poništavate prethodne vrijednosti korekcije udaljenosti (AR, AL).

**8****Pritisnite tipku**  **za pohranu referentne duljine pravca A .**

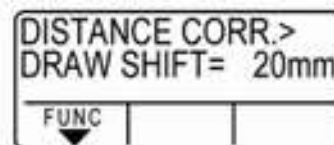
- Referentnu duljinu pravca A može se pohraniti i sa tipkom .
- Prelazak na podešavanje referentne duljine pravca B


**9****Unesite referentnu duljinu pravca B (desno - lijevo) koristeći tipke**  ili .

- Promjenom referentne vrijednosti za pravac B poništavate prethodne vrijednosti korekcije udaljenosti .

10**Pritisnite tipku**  **za pohranu referentne duljine pravca B .****11****Navedite poziciju za plotanje uzorka za podešavanje.**

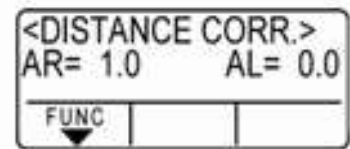
- Pomak u odnosu na sve pravce (AR, AL, B) na listu.

**12****Potvrditi s tipkom** 

- Uređaj plota uzorak za podešavanje.
- Ukoliko na uređaj nije postavljen list ili nije dovoljno velik za plotanje referentne duljine, uređaj ne vrši plotanje, U tom slučaju pritiskom na tipku , prelazi na opciju unosa korekcije vrijednosti.

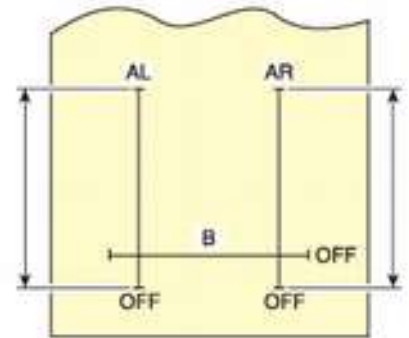
13

Po dovršenom plotanju, uređaj daje trenutnačnu kompenzacijsku vrijednost na LCD-u.

**14**

Odmjerite OFF linije po osima A i B.



- Povucite polugu držača medija ka sebi, izvadite list i izmjerite.

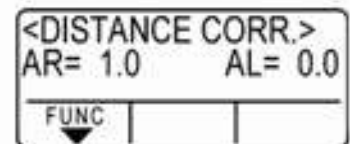
**15**

Ponovite korake od 2 do 13


- Ukoliko na uređaj nije postavljen list ili nije dovoljno velik za plotanje referentne duljine, uređaj ne vrši plotanje, te prelazi na opciju unosa korekcije vrijednosti.

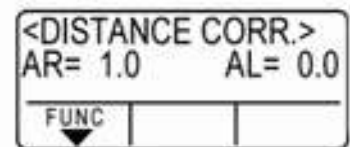
16

U slučaju da se referentna vrijednost ne podudara sa stvarnom vrijednošću, izmijenite kompenzacijsku vrijednost koristeći tipke  .

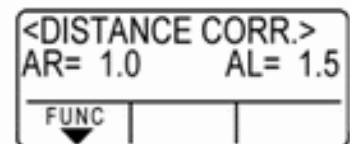
**17**

Pritisnite tipku  za pohranu referentne duljine pravca AR .


- Referentnu duljinu pravca AR može se pohraniti i sa tipkom .
- Prelazak na podešavanje referentne duljine pravca AL

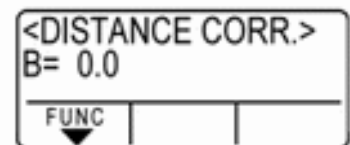
**18**

Unesite vrijednost korekcije za AL pravac u skladu s korakom 12.

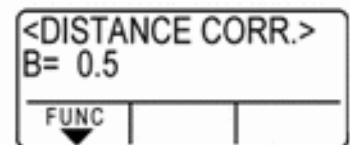
**19**

Pritisnite tipku  za pohranu referentne duljine pravca AL .

- Referentnu duljinu pravca AL može se pohraniti i sa tipkom .
- Prelazak na podešavanje referentne duljine pravca B

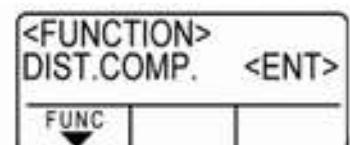
**20**

Unesite vrijednost korekcije za pravac B koristeći tipke  .

**21**

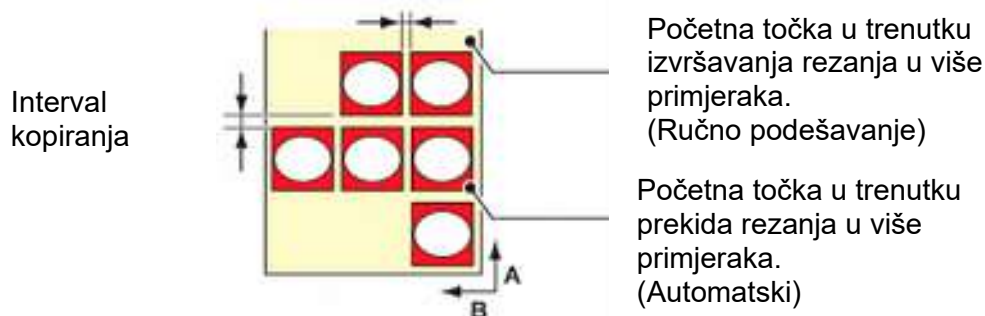
Pritisnite tipku  za pohranu referentne duljine pravca B .

- Prikaz na LCD-u mijenja se u skladu s ilustracijom lijevo.



Rezanje višestruke kopije

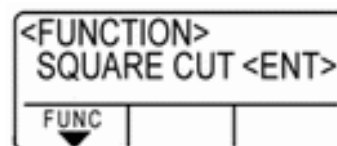
Ova funkcija se koristi za izvođenje rezanja (plotanja) primljenih podataka/naredbi na dvije ili više stranica.



- Uređaj pohranjuje zaprimljene podatke u memoriju za privremeno pohranjivanje podataka kako bi se omogućilo rezanje (plotanje) uz ponavljanje do 999 primjeraka/listova medija.
- U memoriji može biti samo jedan set podataka.
- Kada uređaj zaprimi nove naredbe, naredbe pohranjene u memoriji se prepisuju. (Nije moguće rezati prethodno zaprimljene podatke na više stranica medija.)

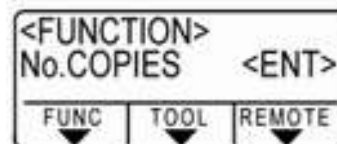
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



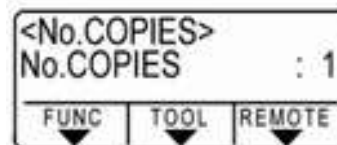
2

S kursor tipkama  ili  izabrati [No.COPIES]



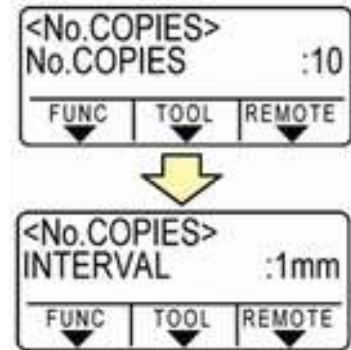
3




Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

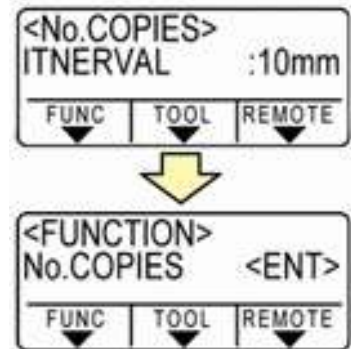


4

S kursor tipkama  ili  izabrati broj kopija (1 do 999), i potvrditi s tipkom .

**5**

S kursor tipkama  ili  izabrati razmak između figura koje se režu (0 do 30mm), i potvrditi s tipkom .

**Važno!**

- Ukoliko se uređaj odmah nakon rezanja kopija prebaci u REMOTE način rada, rezani podaci će se preklapati. Da biste to izbjegli, ponovno postavite početnu točku.
- Dok uređaj izvodi rezanje više primjeraka, zanemaruje podatke poslana sa računala.
- Za slanje više dijelova podataka iz računala do uređaja, podaci moraju biti poslani u vremenskim intervalima od 5 sekundi ili više između dvaju setova. Ukoliko su dva zasebna dijela podataka poslana od računala unutar 5 sekundi, bit će prihvaćeni kao podaci za rezanje više primjeraka. (str: 101)
- Ukoliko se izvodi korekcija osi u dvije točke, podaci za rezanje moraju biti unutar efektivnog područja rezanja, u suprotnom uređaj neće izvršiti rezanje.
- Uređaj reže zasebne podatke za rezanje prema specificiranom broju primjeraka bez odjeljivanja podataka. U slučaju da se bilo koja greška pojavi na LCD-u (zaslonu), pogledajte poglavlje 4.
- Ako je u podacima za rezanje naredba za osvježanje početne točke, ne može se izvršiti naredba kopiranja [No. COPIES].
- Ako se koristi FineCut zadana vrijednost osvježanja početne točke "Origin Renewal" postavljeno je na "ON" uključeno.

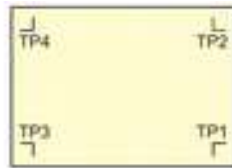


- Kada je početna točka postavljen na "Center", rezultat rezanja možda neće biti kako je predviđeno. Kada režete više listova, preporučamo da postavite izvorni način na dolje desno "Bottom right".
Kada je početna točka postavljena na centar, raspon veličine podataka je dijagonalna veličina područja minimalnog reznog raspona do maksimalnog raspona podataka (prikazano crvenim točkastim linijama); stoga će podaci prikazani na ilustraciji stvoriti široke margine.
Kada je početna točka postavljena na centar i ako koristite aplikaciju kao što je FineCut, podaci izlaze u minus koordinatu položaja iz ishodišta, uzimajući u obzir položaj ishodišta. Podaci se kopiraju s minus pomakom (prikazano plavom isprekidanom linijom); stoga se obnavljanjem početne točke u vrijeme rezanja više listova medij reže na poziciji koja je udaljena od položaja početne točke.
Prvi list se preklapa i izrezuje, ali kada je ishodište postavljeno na sredinu, trebate izrezati više listova bez obnavljanja ishodišta.

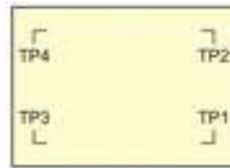
Rezanje sa registracijskim oznakama

Na izlazne slike postavite registracijske oznake i napravite linije po kojima će se rezati. S rezačem pronađite registracijske oznake i izrežite naljepnice.

Postoje dvije varijante oznaka



Registracijska oznaka: Tip 1

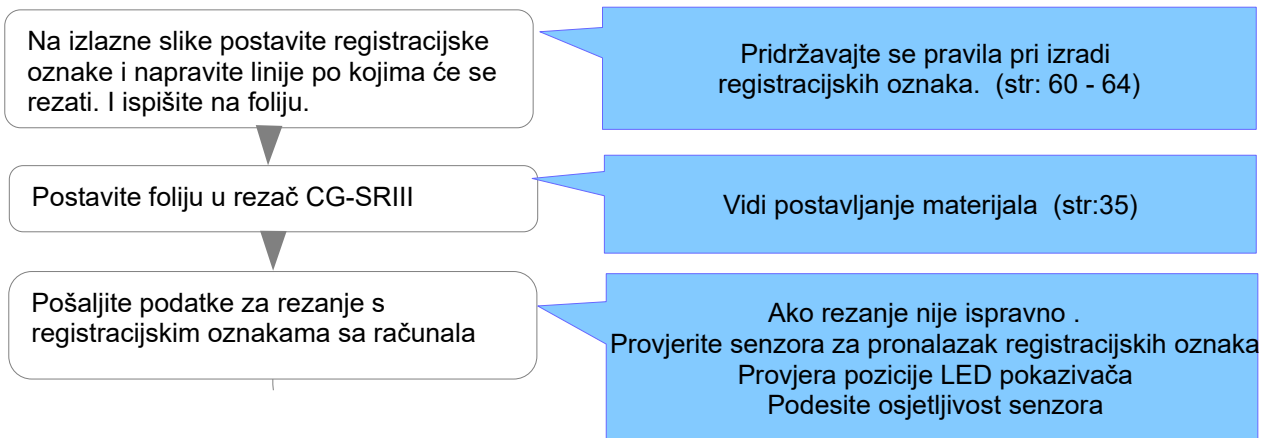


Registracijska oznaka: Tip 2



- TP4 se koristi za izvođenje trapezoidna korekcije za ugađanje duljine uvlačenja stranica. Ukoliko se ne izvodi trapezoidna korekcija, nema potrebe za TP4.


Postupak rezanja podataka sa registracijskim oznakama



Ulazak u način rada za traženja oznaka

1

Pritisnuti  za ulazak u način rada za otkrivanje oznaka

- Pritisnuti  za izlazak iz način rada za otkrivanje oznaka



- Ako je otkrivanje oznaka u postavkama isključeno, ne može se pokrenuti traženje oznaka. (str: 64)
- Dok su različite funkcije u tijeku postavljanja, unos podataka može biti otkazan, a kater se može vratiti na prethodne postavke.

Ograničenja pri izradi registracijskih oznaka (markera)

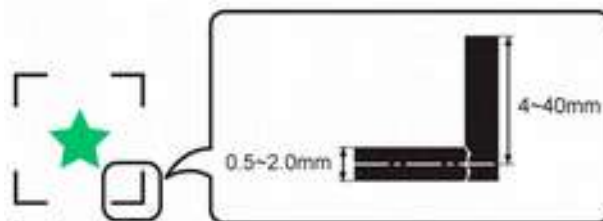
Da bi u potpunosti iskoristili mogućnosti rezanja s registracijskim oznakama potrebno je pažljivo pripremiti podatke za rezanje s registracijskim oznakama

- Važno!** • Registracijske oznake su namijenjeni za detektiranje ukošenost lista i promjeni duljine u smjeru A i B. Nisu oznake za rezanje

Veličina oznaka

Duljina oznaka mora biti oko deset puta veća od debljine linije.

Potrebna veličina oznaka ovisi o razmaku između oznaka, odnosno o dimenzijama uzorka koji se izrezuju. (str: 62).



Područje gdje se registracijske oznake mogu postaviti

- TP1 mora biti 20mm ili više od početka lista
- TP2 mora biti 45mm ili više od kraja lista

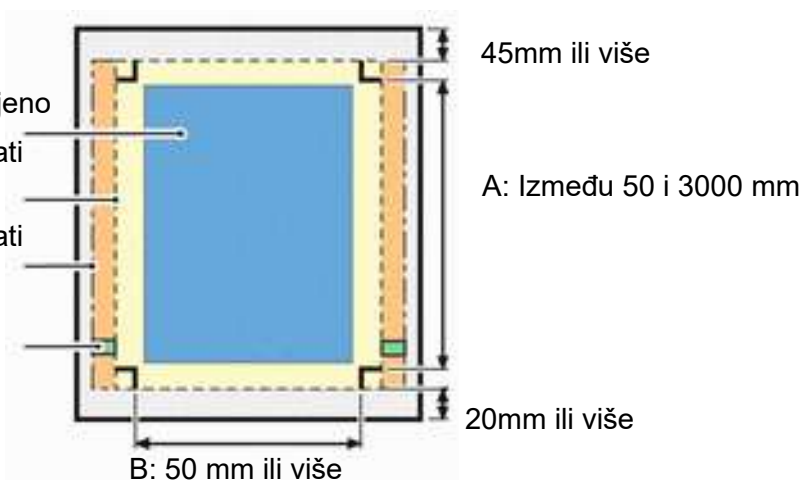
Oznake Tip1:

Područje gdje je rezanje dozvoljeno

Područje gdje je moguće rezati ako je "expands" OFF

Područje gdje je moguće rezati ako je "expands" ON

Pasivni valjci



Oznake Tip2:

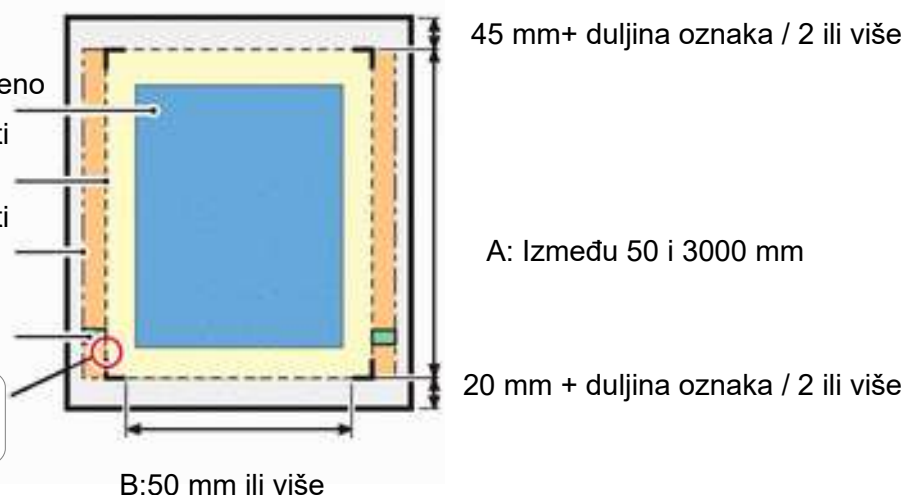
Područje gdje je rezanje dozvoljeno

Područje gdje je moguće rezati ako je "expands" OFF

Područje gdje je moguće rezati ako je "expands" ON

Pasivni valjci

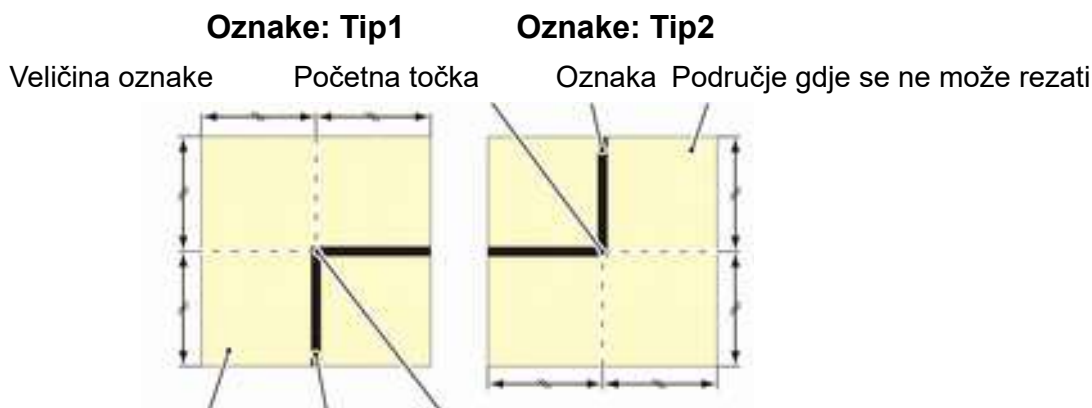
Držati markere izvan valjaka.



Područje oko oznaka gdje se ne može rezati

Područje oko oznaka (od početne točke do kraja oznaka) je područje gdje se ne može plotati(rezati). Na tom području ne smije biti ništa ispisano ili biti ikakvih mrlja. U suprotnom može doći do pogrešnog pronalazaka početne točke ili greške pri traženju oznaka.

- Važno!** • Ako je početna točka pogrešno pročitana rezati će se pogrešno područje.



Područje gdje se ne može rezati Oznaka Početna točka

Primjer 1 pogrešne pri traženju oznake

Linija izvan oznake



Primjer 2 pogrešne pri traženju oznake

Razmak između oznaka je manji od veličine oznake (TP2 i TP1 ili TP4 i TP2) (za oznake Tip 2)

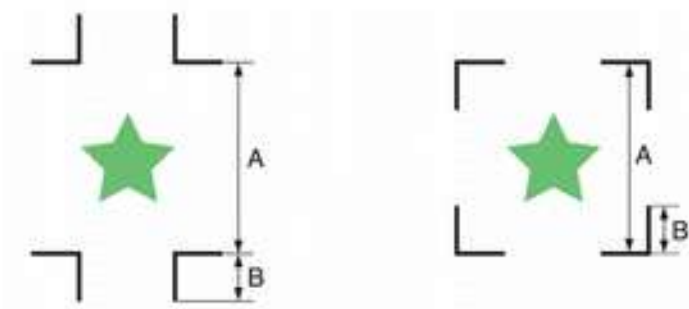
Duljina veća od duljine oznaka



Duljina veća od duljine oznaka

Veličina oznake i duljina podataka koji se izrezuju.

Veličina oznake (B) mora odgovarati duljini objekta (A) koji se plota. Ako je veličina oznake u odnosu na duljinu podataka mala može doći do pogreške pri čitanju oznake.



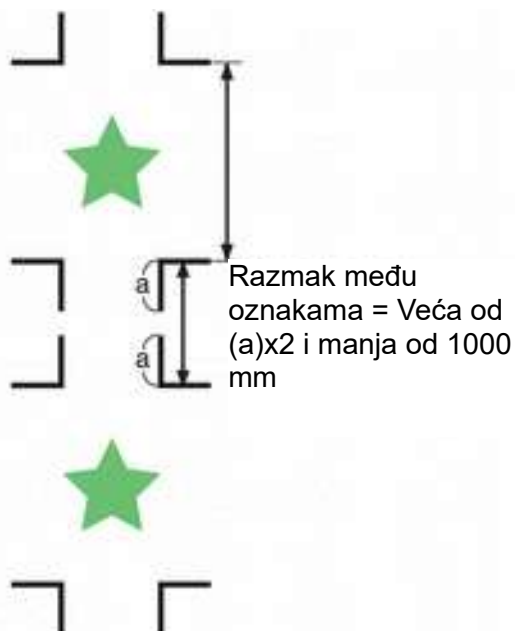
A [mm]	Do 200	Do 500	Do 1000	Do 2000	Preko 2001
B [mm]	4 min.	8 min.	15 min.	25 min	35 do 40

Razmak među registracijskim oznakama kad se plota više kopija

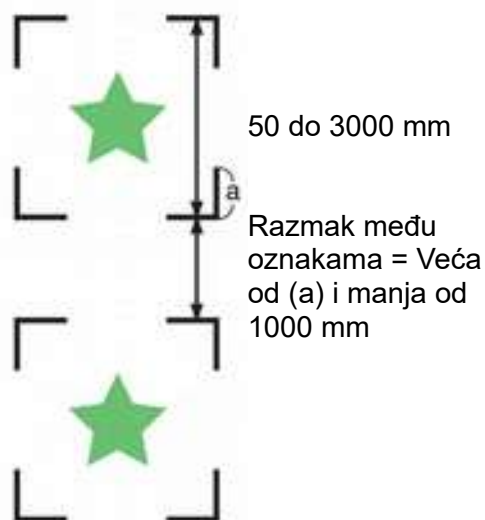
Za oznake Tip 1 razmak mora biti veći od dvostruke veličine oznake i manja od 1000 mm.

Za oznake Tip 2 razmak mora biti veći od veličine oznake i manja od 1000 mm.

Oznaka Tip1

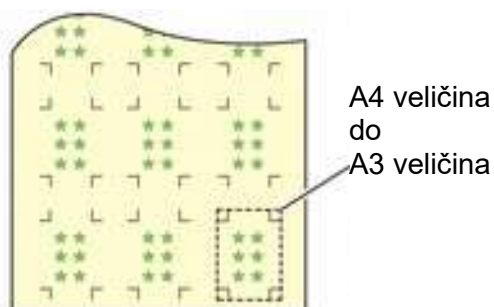


Oznaka Tip2



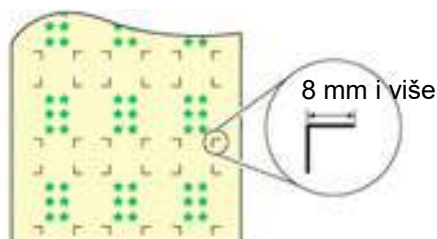
Preporučena veličina forme za rezanje s četiri oznake

Preporučena dimenzija forme za rezanje sa registracijskim oznakama je od A4 (210mm x 297mm) do A3 (297 x 420mm). Ako slijedite ovu uputu smanjit ćete potrošnju materijala i organizirati dizajn učinkovito



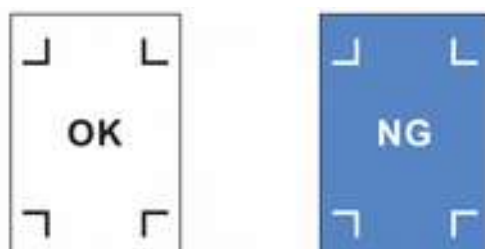
U slučaju kad se radi priprema za kontinuirano otkrivanje oznaka

Kad se radi priprema za kontinuirano otkrivanje oznaka radite oznake veće od 8 mm. Ako su oznake kraće može doći do propusta pri traženju.



Boja oznake

Registracijske oznake moraju biti crni na bijeloj podlozi.
Ako podloga nije bijela i oznake crne, oznake ne mogu biti pronađeni.



Nejasna registracijske oznake

Ako su registracijske oznake nejasna početna točka može biti krivo određena, te rezanje neće biti precizno.



Mjere opreza pri traženju oznake

Obratite pozornost na sljedeće mjere opreza pri traženju oznake.

- Kako bi udaljenost između registracijskih oznaka bila jednaka duljini rezanja, unesite udaljenost između otisnutih oznaka utvrđenu korištenjem funkcije traženja oznaka. (DIST.REVI str: 66) U ovom slučaju, korekcija razmjerne udaljenosti između registracijskih oznaka kao funkcija ima prioritet pred korekcijom udaljenosti. Ukoliko dođe do promjene vrijednosti za korekciju udaljenosti, korekcija razmjerne udaljenosti između registracijskih oznaka neće biti valjana.
- Poništite položaj početne točke, korekciju otklona lista medija, te korekciju razmjerne udaljenosti između registracijskih oznaka povlačenjem poluge držača prema vama.
- Nakon što uređaj pronađe oznake, početna točka se utvrđuje na lokaciji TP1. Ukoliko postavite drugu početnu točku na drugoj lokaciji koristeći kursor tipke (JOG), primjenjuje se ova početna točka.
- Funkcija rotacije nije dostupna.

Uključivanje otkrivanja registarskih oznake

Ako želite čitati registracijske oznake morate uključiti sljedeće postavke

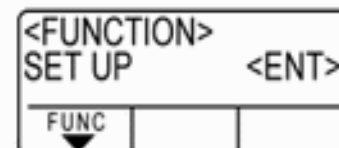
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



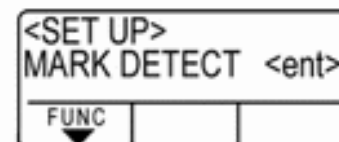
2

S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]



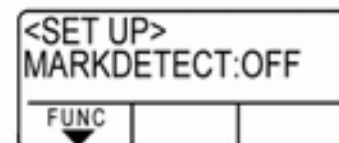
3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



4

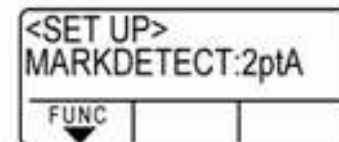
S kursor tipkama  ili  izabrati [MARK DETECT]



5

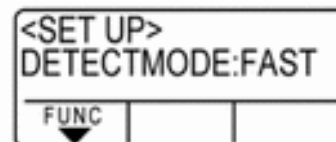
S kursor tipkama  ili  izabrati koliko se oznake traži

- Vrijednosti za podešavanje : OFF, 1pt, 2ptA, 2pt B, 3pt, i 4p



6**Potvrditi s tipkom** 

- Ako je čitanje oznake isključeno (OFF), nastaviti od točke 11.

**7****S kursor tipkama**  ili  **izabrati i podesiti ostale postavke.**

- Kompenzacija dimenzija, veličina oznake, pomak u smjeru A, pomak u smjeru B, oblik oznake, broj kopija u smjeru A, broj kopija u smjeru B, brzina traženja oznake, provjera ukošenosti, način traženja.
- Postavke registarskih oznaka (str: 66-68).

8**Potvrditi s tipkom** **9****S kursor tipkama**  ili  **izabrati vrijednost.**

- Postavke registarskih oznaka (str: 66-68).

10**Potvrditi s tipkom** **11****Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku**  **dva puta.**

Postavke

Broj oznaka

Veći broj oznaka veća preciznost

Važno! • Ako se koristi FineCut izabrati 1pt

Postavke	Opis
OFF	Za rezanje kad se ne koristi čitanje oznaka
1pt	Pronalaženje TP1. Pronalaženje početne točke.
2ptA	Pronalazak dvije oznake TP1 i TP2. Korekcija ukošenosti i mjerila po duljini.
2ptB	Pronalazak dvije oznake TP1 i TP3. Korekcija ukošenosti i mjerila po širini.
3pt	Pronalazak tri oznake TP1, TP2 i TP3. Korekcija ukošenosti i mjerila po duljini i širini.
4pt	Pronalazak četiri oznake TP1, TP2, TP3 i TP4. Korekcija ukošenosti i mjerila po duljini i širini i trapezoidna korekcija.

DIST.REVI

Ako se koristi FineCut izabrati OFF

Postavke	Opis
OFF	Ploter ne radi kompenzaciju
BEFORE	Unesite vrijednost kompenzacije prije čitanja oznaka (str: 70, str: 72). Pošto su vrijednosti unesene prije očekujte brzo pomjeranje u toku čitanja
AFTER	Unesite vrijednost kompenzacije nakon čitanja oznaka (str: 71, str: 74).

- Razlika u promjeru valjaka može uzrokovati znatnu razliku pomjeranju medija na lijevoj i desnoj strani. Funkcija trapez kompenzacija ispravlja tu razliku.

Veličina

Postavke	Opis
4 ~ 40 mm	Odredite dužinu registracijskih oznaka Ako su isprintana registracijske oznake različite dimenzije horizontalno i okomito upišite kraću duljinu.



Offset A, Offset B

Postavke	Opis
±40.00mm	<p>U pravilu početna točka biti će postavljena na poziciju prikazana na slici ispod. Različite softverske aplikacije mogu na drugu poziciju postaviti početnu točku, U tom slučaju pozicija početne točke može se ispraviti.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>Oznaka: Tip 1</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Oznaka: Tip 2</p> </div> </div> <p>Ako je početna točka izvan područja rezanja pojavit će se greška "ERR37 MARK ORG". U tom slučaju ispišite registracijske oznake bliže središtu lista.</p>

Oblik oznaka

Postavke	Opis
TYPE1 TYPE2	<p>Odabrati odgovarajući vrstu oznaka.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>Oznaka: Tip 1</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Oznaka: Tip 2</p> </div> </div>

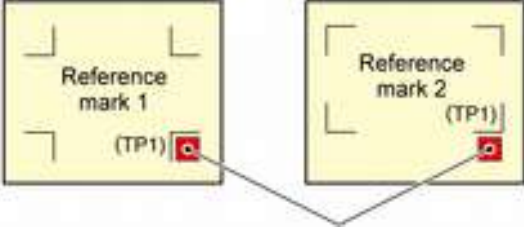
COPIES A (UP), COPIES B (LEFT)

Postavke	Opis
1 ~ 9999 COPIES A 1 ~ 99 COPIES B	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-left: 20px;"> <p>Učinkovito kad su uzorci printani u jednakim intervalima. Reže automatski odabrani broj uzoraka čitajući registracijske oznake na temelju prvih podataka. Za listove (arke) vrijednost COPIES A koristi se za broj kopija Kad se koristi softver u kojem se može podesiti broj kopija (kao FineCut) podesiti vrijednost na [1].</p> </div> </div>

SPD LIMIT

Postavke	Opis
0 ~ 60 cm/s	<p>Postavite ograničenje brzine kretanja medija pri čitanju oznaka. Tijekom brzog pomjeranja medij može iskliznuti i doći do pogreške pri čitanju oznaka. U tom slučaju podesite brzinu. Ako ograničenje brzine nije potrebno podesite vrijednost na [0].</p>

SKEW CHECK

Postavke	Opis
OFF, 0 ~ 99 mm	<p>Postavite dopuštenu vrijednost odstupanja pri uzastopnom kopiranju uzorka. Tijekom kontinuiranog kopiranja uzorka na materijalima u roli iskrivljenje se postepeno povećava, kad iskrivljenje pređe određenu vrijednost rezanje se privremeno zaustavlja.</p> <p>Pritisnuti tipku ENTER/HOLD nakon ravnjanja materijala. Ploter čeka pronalaženje oznaka. Pokazivač dovesti u poziciju za otkrivanje oznaka i pritisnuti tipku ENTER/HOLD, Nakon što ploter pronade registracijske oznake i nastavlja s rezanjem. Ako korekcija iskrivljenosti nije potrebna podesite vrijednost na [0].</p>  <p>Početna točka za otkrivanje oznaka</p>

DETECT MODE

Postavke	Opis
FAST	Pozicija oznaka određuje se skeniranjem naprijed natrag jedanput. Vrijeme traženja nešto kraće, preciznost malo manja.
PREC	Pozicija oznaka određuje se skeniranjem naprijed natrag jedanput, mjeri poziciju izvana još jednom. Vrijeme traženja nešto kraće.

SENSOR LEVEL

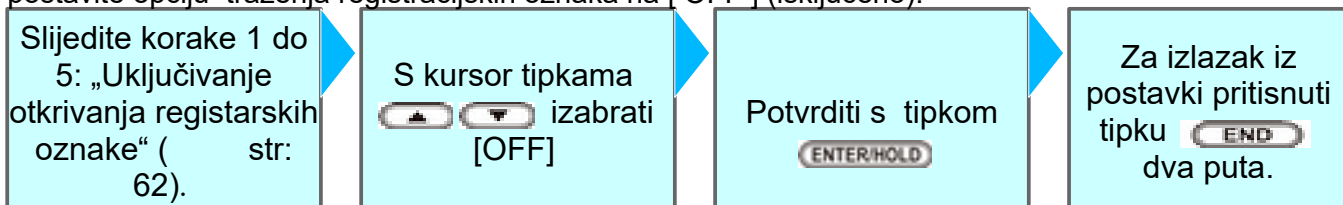
Postavke	Opis
1 do 7	Veća brojana vrijednost, veća osjetljivost senzora . Ako prepoznavanje oznake ne uspijeva, smanjiti osjetljivost. Općenito, koristite vrijednost "4".

MARK FILL UP

Postavke	Opis
ON, OFF	Odredite postavku kao "ON" kada koristite funkciju "Fill around the register mark" FineCut za otkrivanje ispisane registracijske oznake. Napravite pomoću registracijske oznake veličine 10 mm ili više prilikom popunjavanja oko registracijske oznake..

Napuštanje opcije traženja registracijske oznake

Ukoliko se [SEARCH START POS] prikazuje na mediju koji se reže bez upotrebe registracijskih oznaka, postavite opciju traženja registracijskih oznaka na [OFF] (isključeno).



Metode traženja registracijskih oznaka

Registracijske oznake se traže na dva različita načina; automatskom detekcijom ili poluautomatskom detekcijom.

Poluautomatska opcija koristi se u slučaju kada registracijska oznaka TP1 nije smještena u donjem desnom kut lista medija, ili kad se koristi FineCut za rezanje.

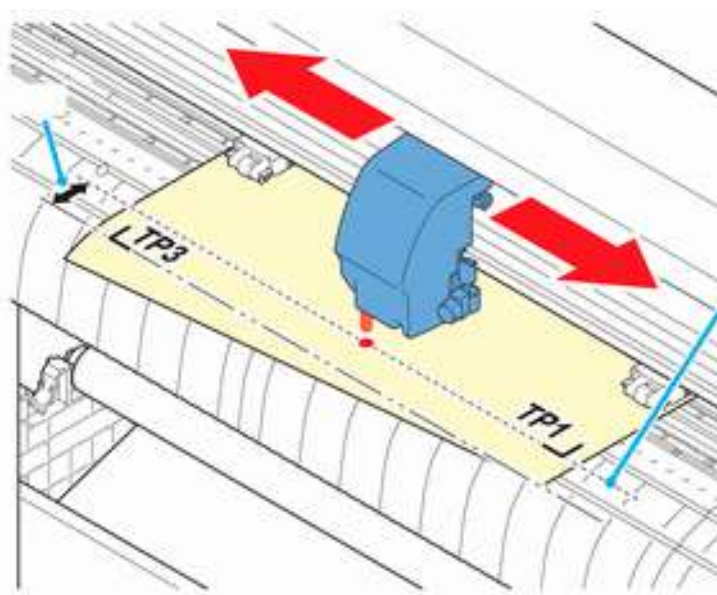
- Važno!**
- Ukoliko primijetite nabiranje lista medija za ispis, poravnajte medij.
 - Koristite list medija na kojemu nema mrlja ili slika u zoni (A), smještenoj između TP1 i TP2, odnosno u zoni (B), smještenoj između TP1 i TP3.

Provjera ravnine medija s pokazivačem

Spustiti polugu držača medija i svjetlosni pokazivač će se upaliti. Glava za rezanje može se lagano micati sa rukom.

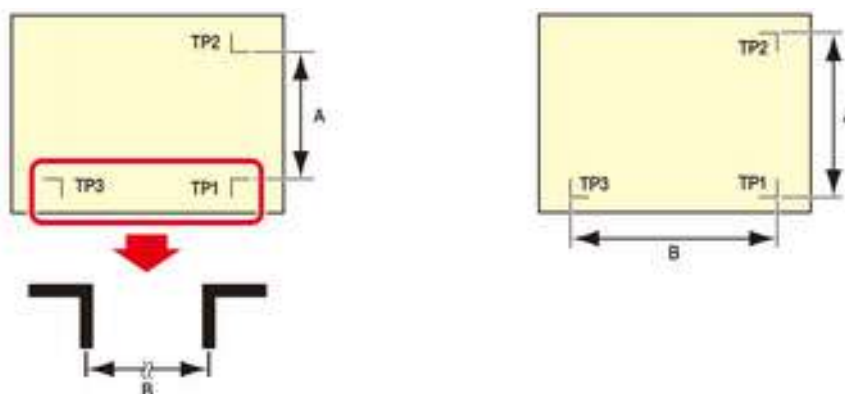
Spustiti polugu držača medija i sa rukom pomicati pokazivač između TP1 i TP3. Postavite list u područje gdje možete odrediti ukošenost, i poravnajte list.

- Važno!**
- Pokazivač se gasi automatski nakon pet minuta ako nije pokrenuta detekcija medija.



Automatsko otkrivanje oznaka

Omogućuje kompenzaciju razlike između otisnute duljine između registracijskih oznaka i detektirane duljine (A i B). U tu svrhu, prethodno odmjerite duljine A i B. Mjeri se duljina između registracijskih oznaka.



Metode traženja registracijskih oznaka ([DIST.REVI.] podešen "BEFOR")

Važno!

- Postavljanje medija treba biti izvršeno sa stražnje strane.

1

Izmjeriti duljine A i B na slici koja će se rezati.

2

Postavite TP1 na poziciju u skladu s ilustracijom lijevo.

- Ukoliko nije moguće postaviti registracijsku oznaku TP1 na lokaciju naznačenu na ilustraciji, proučite sljedeći odjeljak, u kojemu se opisuje poluautomatsko otkrivanje registracijskih oznaka

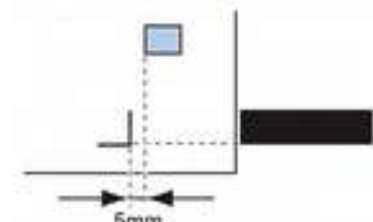
3

Povucite polugu držača prema sebi, vodeći računa da list medija ne pomakne iz položaja.

- Nakon toga pasivni valjci drže list medija.



Tip: 1

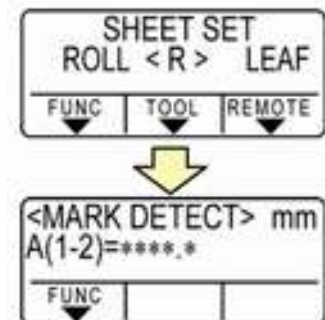


Tip: 2

4

Pritisnite tipku **ENTER/HOLD**.

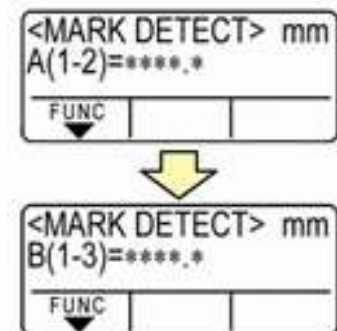
- Uređaj prikazuje ekran za unos izmjerenih duljina. (Desni primjer pokazuje prikaz za otkrivanje u 4 točke.)



5

Koristeći kursor tipke **▲** i **▼** unesite vrijednost

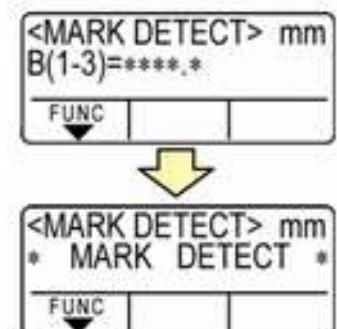
- Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** za prelazak na sljedeću stavku korekcije omjera.
- Ukoliko je [MARK DETECT] postavljena na [2ptA], ne pojavljuje se prikaz za unos duljine B.
- Ukoliko je [MARK DETECT] postavljena na [1pt], ne pojavljuje se prikaz za korekciju omjera, već točka početne točke.



6

Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** nakon što unesete vrijednosti.

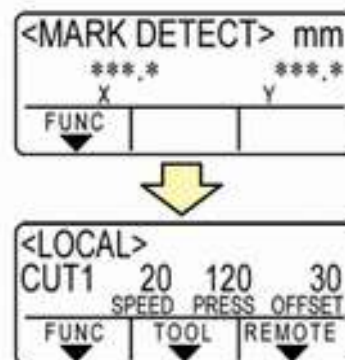
- Otkrivanje registracijskih oznaka se pokreće u skladu s postavkama u [MARK DETECT].
- Ukoliko nije moguće otkrivanje bilo koje od oznaka, na LCD-u se pojavljuje poruka "Error C36". U tom slučaju, pravilno postavite list medija.



7

Postavljanje početne točke.

- Nakon traženja registracijskih oznaka, na ekranu će se pojaviti efektivna površina rezanja i ploter se vraća u lokal način rada.



Metode traženja registracijskih oznaka ([DIST.REVI.] podešen "AFTER")

Važno!

- Postavljanje medija treba biti izvršeno sa stražnje strane.

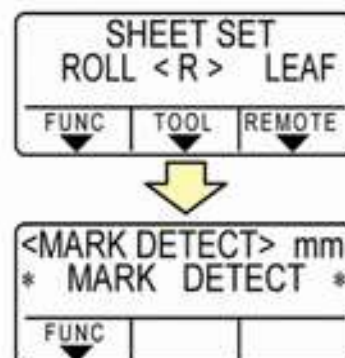
1

Slijedite korak 1 do 3 iz "Metode traženja registracijskih oznaka ([DIST.REVI.] podešen "BEFOR")"

2

Pritisnite tipku **ENTER/HOLD**.

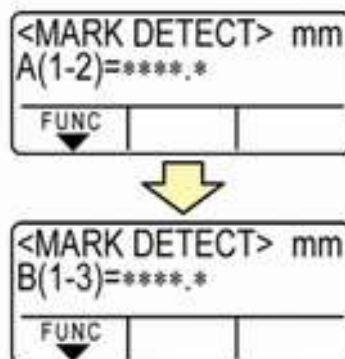
- Otkrivanje registracijskih oznaka se pokreće u skladu s postavkama [MARK DETECT].
- Ukoliko nije moguće otkrivanje bilo koje od oznaka, na LCD-u se pojavljuje poruka "Error 36". U tom slučaju, pravilno postavite list medija.



3

Nakon traženja registracijskih oznaka uređaj prikazuje ekran za unos izmjerenih duljina.

- Desni primjer pokazuje prikaz za otkrivanje u 4 točke.
- U slučaju da se stvarne, izmjerene vrijednosti razlikuju od detektirane duljina, korigirate vrijednost koristeći kursor tipke **▲** i **▼**.
- Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** za prelazak na sljedeću stavku korekcije omjera.

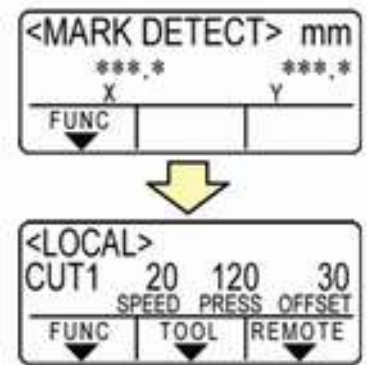


- Ukoliko je [DIST. REVI] postavljena na [OFF], prikaz se ne pojavljuje.
- Ukoliko je [MARK DETECT] postavljena na [2ptA], ne pojavljuje se prikaz za unos duljine B.
- Ukoliko je [MARK DETECT] postavljena na [1pt], ne pojavljuje se prikaz za korekciju omjera, već točka početne točke.

4

Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** nakon što unesete vrijednosti.

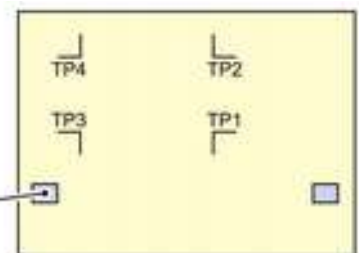
- Postavljanje početne točke.
- Nakon traženja registracijskih oznaka, na ekranu će se pojaviti efektivna površina rezanja i ploter se vraća u lokal način rada.



Poluautomatsko otkrivanje registracijskih oznaka

U slučaju da nije moguće detektirati TP1 registracijsku oznaku automatskom detekcijom, sprovedite poluautomatsko otkrivanje.

Pasivni valjak



Metode traženja registracijskih oznaka ([DIST.REVI.] podešen "BEFOR")

1

Postavite list medija na uređaj i zakrenite polugu držača prema sebi.

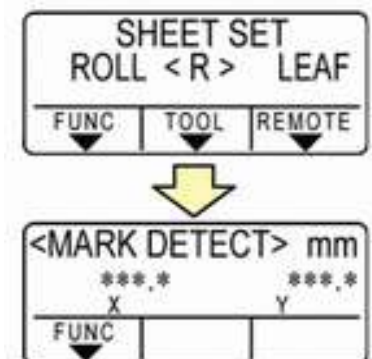
- Nakon toga pasivni valjci drže medij u poziciji.



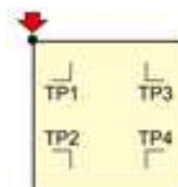
2

Izvršite detekciju lista koristeći kursor tipke **←** ili **→**. (Postavljanje medija treba biti izvršeno sa stražnje strane.)

- Nakon detekcije medija, na zaslonu se prikazuje indikator postupka traženja registracijskih oznaka.

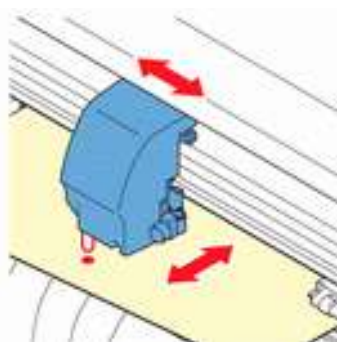
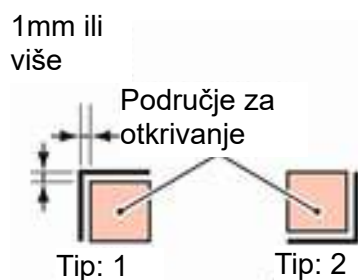


- Kada je medij postavljen sa prednje strane, pogled na TP1 – TP4 mijenja se na sljedeći način.



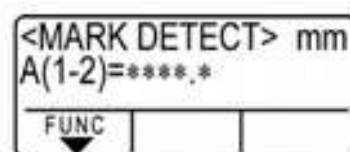
3

Dovedite crveno LED svjetlo unutar niže prikazanog područja pomoću kursor tipki    i .

**4**

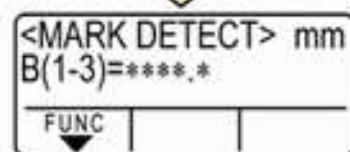
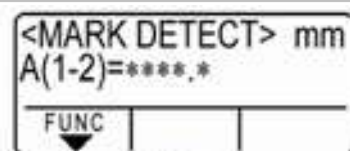
Pritisnite tipku **ENTER/HOLD**.

- Uređaj prikazuje ekran za unos izmjerenih duljina. (Desni primjer pokazuje prikaz za otkrivanje u 4 točke.)

**5**

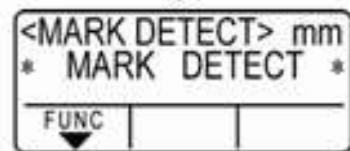
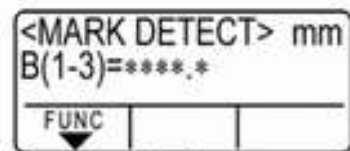
Koristeći kursor tipke  ili  unesite vrijednost

- Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** za prelazak na sljedeću stavku korekcije omjera.
- Ukoliko je [DIST. REVI] postavljena na [OFF], prikaz se ne pojavljuje.
- Ukoliko je [MARK DETECT] postavljena na [2ptA], ne pojavljuje se prikaz za unos duljine B.
- Ukoliko je [MARK DETECT] postavljena na [1pt], ne pojavljuje se prikaz za korekciju omjera, već točka početne točke.

**6**

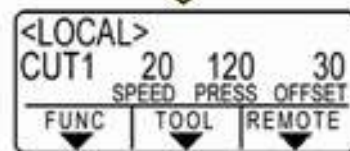
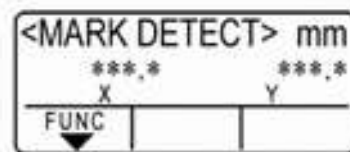
Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** nakon što unesete vrijednosti.

- Otkrivanje registracijskih oznaka se pokreće u skladu s postavkama [MARK DETECT].
- Ukoliko nije moguće otkrivanje bilo koje od oznaka, na LCD-u se pojavljuje poruka "Error 36". U tom slučaju, pravilno postavite list medija.

**7**

Postavljanje početne točke.

- Nakon traženja registracijskih oznaka, na ekranu će se pojaviti efektivna površina rezanja i ploter se vraća u lokal način rada.



Metode traženja registracijskih oznaka ([DIST.REVI.] podešen "AFTER")

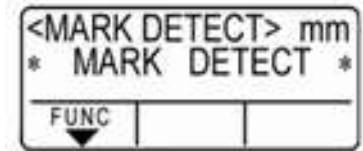
1

Slijedite korak 1 do 3 iz "Metode traženja registracijskih oznaka ([DIST.REVI.] podešen "BEFOR")"

2

Pritisnite tipku **ENTER/HOLD**.

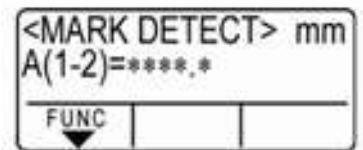
- Otkrivanje registracijskih oznaka se pokreće u skladu s postavkama [MARK DETECT].
- Ukoliko nije moguće otkrivanje bilo koje od oznaka, na LCD-u se pojavljuje poruka "Error C36". U tom slučaju, pravilno postavite list medija.





3

Nakon traženja registracijskih oznaka uređaj prikazuje ekran za unos izmjerenih duljina.

- Desni primjer pokazuje prikaz za otkrivanje u 4 točke.

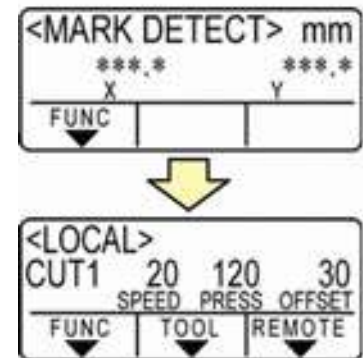


- U slučaju da se stvarne, izmjerene vrijednosti razlikuju od detektiranih duljina, ispravite vrijednost koristeći kursor tipke  i .
- Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** za prelazak na sljedeću stavku korekcije omjera.
- Ukoliko je [DIST. REVI] postavljena na [OFF], prikaz se ne pojavljuje.
- Ukoliko je [MARK DETECT] postavljena na [2ptA], ne pojavljuje se prikaz za unos duljine B.
- Ukoliko je [MARK DETECT] postavljena na [1pt], ne pojavljuje se prikaz za korekciju omjera, već točka početne točke.

4

Pritisnite tipku **ENTER/HOLD** nakon što unesete vrijednosti.

- Postavljanje početne točke.
- Nakon traženja registracijskih oznaka, na ekranu će se pojaviti efektivna površina rezanja i ploter se vraća u lokal način rada.

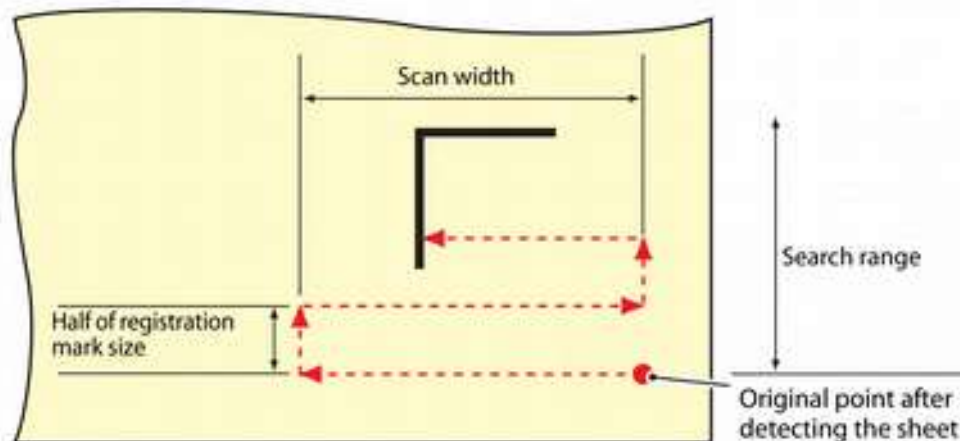


Automatska traženje oznaka nakon što je list detektiran

Postavite automatsko traženje registracijskih oznaka za traženje oznaka odmah nakon mjerenja lista. Ako su uključene obje funkcije otkrivanje oznaka i traženje oznaka, rezač će automatski tražiti registracijske oznake odmah nakon mjerenja lista.

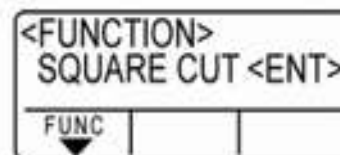
Od početne točke nakon mjerenja lista, on skenira širinu na pola intervala širine oznake. Zatim, kada utvrdi segment, krenuti će u otkrivanje oznaka.

Ako su okomita linija i vodoravna linija ispravno otkrivene prepoznata je registracijska oznaka i početna točka je postavljen.



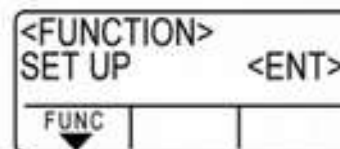
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati [SET UP]

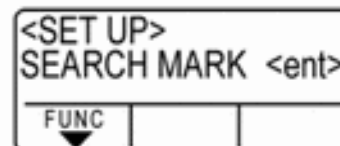


3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

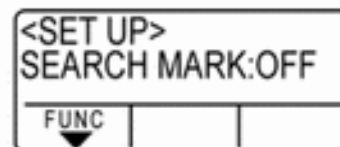
4

S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati [SEARCH MARK]



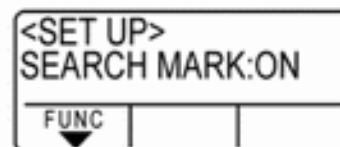
5

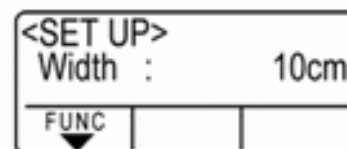
Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



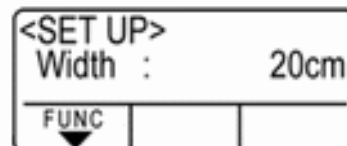
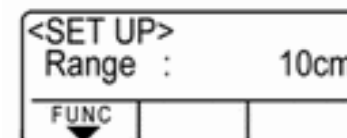
6

S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati ON

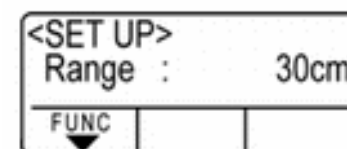


7Potvrditi s tipkom **8**S kursor tipkama  ili  izabrati širinu skeniranja

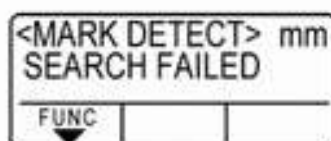
- Vrijednost za podešavanje: 10 do 30cm.

**9**Potvrditi s tipkom **10**S kursor tipkama  ili  izabrati raspon skeniranja

- Vrijednost za podešavanje: 10 do 50cm.

**11**Potvrditi s tipkom **12**Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku  dva puta.**Važno!**

- Ako registracijska oznaka nije pronađen na skeniranom području, na LCD-u će se pojaviti poruka o neuspješnom pretraživanju. Zatim će se vratiti na početnu točku, i preći će na normalni polu-automatski način traženja oznaka.



Provjera kad rezanje nije ispravno

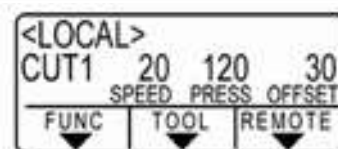
Provjera senzora za otkrivanje registracijskih oznaka

Važno!

- Ako pomjerite glavu ili medij ručno, rezač ne možete napraviti pravu provjeru oznaka. Provjeru obavite na dolje opisan način.
- Za postavke već ispisanih registracijskih oznaka, pogledajte "Mjere opreza pri unosu podataka s registracijskim oznakama" (str: 60).
- Vrijednosti postavki čuvaju se u memoriji čak i kada je napajanje isključeno.
- Ovdje izvedene postavke za oblik registracijske oznake i duljinu registracijske oznake odražavaju se u postavkama "MARK DETECT". (str: 60)
- Ovdje odabrana brzina detekcije koristit će se u operacijama otkrivanja registracijskih oznaka koje se izvode od sada nadalje.
- Vrijednost pomaka pokazivača odabrana ovom operacijom nije inicijalizirana operacijom SETUP RESET.
- Postavite zujalicu na "ON". (STR: 127) Zvuk detekcije registracijske oznake se ne čuje ako je zujalica postavljena na OFF.

1

Uvjerite se da je rezač u lokal načinu rada



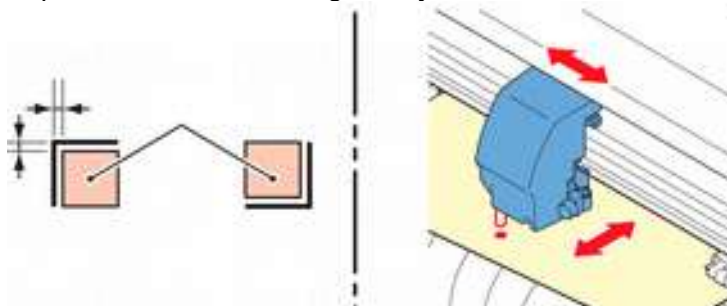
2

Pritisnite bilo koju kursor tipku    ili  kako biste pokrenuli JOG način rada.

3

Dovedite crveno LED svjetlo unutar niže prikazanog područja pomoću kursor tipki    i .

- Pozicionirate LED pokazivač 1 mm od registracijskih oznaka

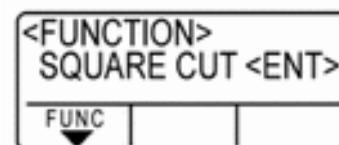


4

Pritisnite tipku  da se vratite u lokal način rada.

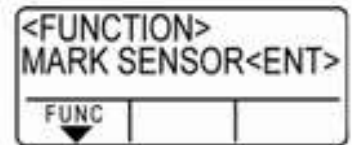
5

Pritisnite tipku 

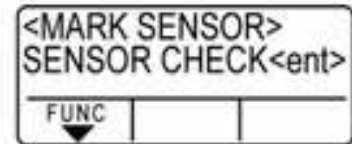


6

S kursor tipkama   izaberite [MARK sensor]

**7**

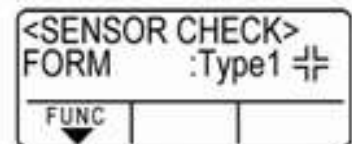
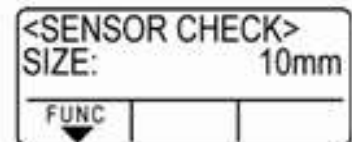
Pritisnite tipku .

**8**

Pritisnite tipku  nakon što izaberete [SENSOR CHK]

9

Podesite sve postavke; duljinu registracijske oznake, oblik registracijske oznake i brzinu traženja registracijske oznake.

**10**

Izvršite otkrivanje registracijske oznake kursor tipkom 

Vršenje traženja

1

Skeniranje u B pravcu (smjer plus) za otkrivanje linije .

- Zujalo se oglasi kada se linije poklope. Ukoliko se linija ne može detektirati, nema zvučnog signala.

2

Skeniranje u B pravcu (smjer minus) za otkrivanja linije.

3

Skeniranje u A pravcu (smjer plus) za otkrivanja linije.

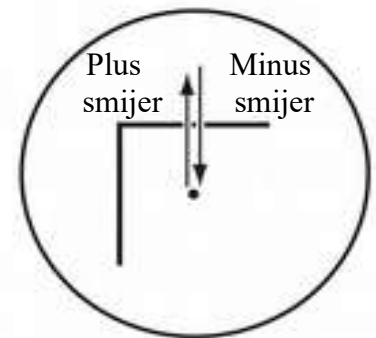
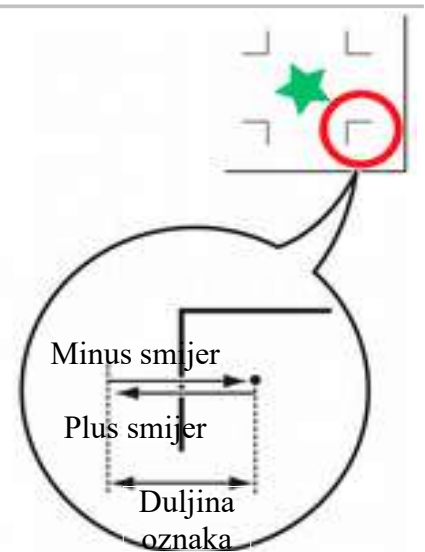
4

Skeniranje u A pravcu (smjer minus) za otkrivanja linije

5

Ponovite korake 1 do 4 i utvrdite prisutnost zvučnog signala nakon svake operacije.

- Zujalo se oglasi četiri puta ako je otkrivanje uspješno
- Ukoliko se ne pojavi zvučni signal čak niti nakon promjene brzine traženja, provjerite stanje registracijske oznake i obratite servisu.



Provjera pozicije LED pokazivača

Ako ploter ne uspijeva pročitati registracijske oznake, uzrok može biti u odnosu položaja između svjetlosnog pokazivača i senzora za otkrivanje registracijskih oznaka. U tom slučaju podesite poziciju svjetlosnog pokazivača.

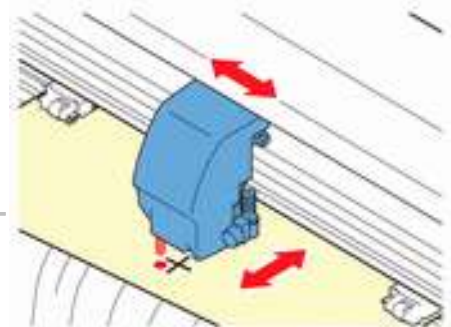
1

Postavite olovku u držač alata.

- Koristite olovku preporučenu za ploter da se smanji pogreška.

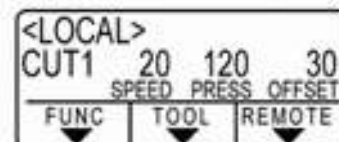
2

Postavite papir

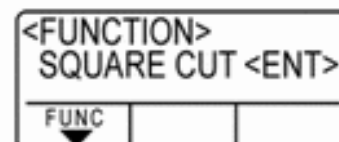


3

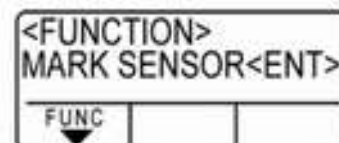
Uvjerite se da je ploter u lokal načinu rada

**4**

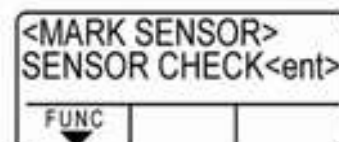
Pritisnite tipku **FUNCTION**

**5**

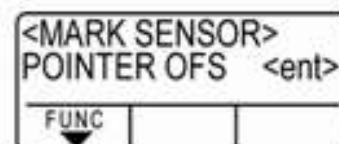
S kursor tipkama ili izabrati [MARK SENSOR]

**6**

Pritisnite tipku **ENTER/HOLD**.

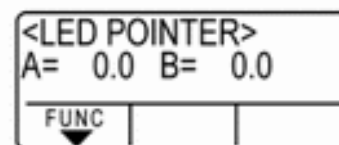
**7**

S kursor tipkama ili izabrati [POINTER OFS]

**8**

Pritisnite tipku **ENTER/HOLD**.

- Iscrtati će se križ 10 mm x 10 mm.
- Svjetlosni pokazivač će se pomaknuti u centar križa.

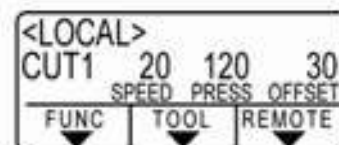
**9**

Dovedite svjetlosni pokazivača u centar križa pomoću kursor tipki ili .

10

Pritisnite tipku **ENTER/HOLD**.

- Ploter će se vratiti u lokal način rada nakon što registriira vrijednost.

**Važno!**

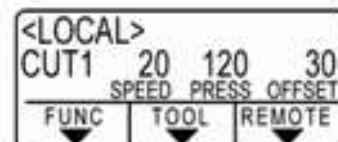
- Vrijednost upisana u [POINTER OFS] se ne inicijalizira ako se izvrši [SETUP RESET]

Usklađivanje [MARK SENSOR]

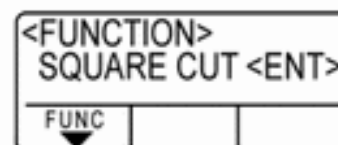
Vrijednost pomaka između nožića i senzora oznaka može se podesiti.
Postavite list na kojem su registracijske oznake ispisane.

1 Postavite nožić u držač.

2 Provjerite da je rezač u lokal načinu rada



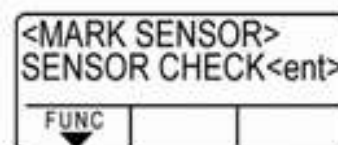
3 Pritisnite tipku **FUNCTION**



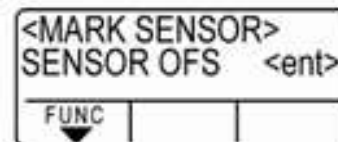
4 S kursor tipkama  ili  izabrati [MARK SENSOR]



5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

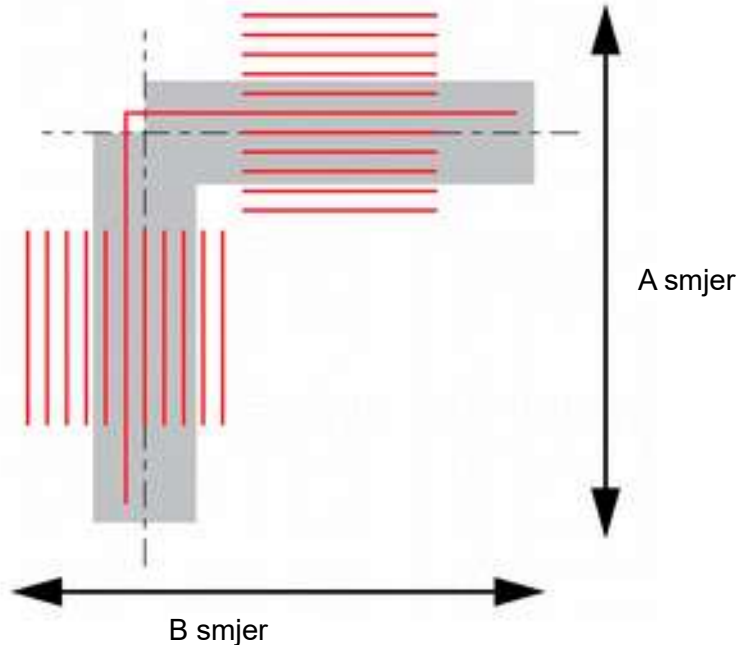
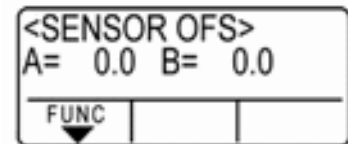


6 S kursor tipkama  ili  izabrati [SENSOR OFS].



7**Potvrditi s tipkom** **ENTER/HOLD**

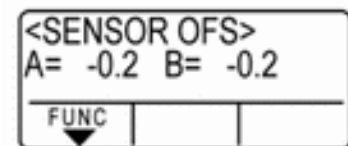
- Vrijednost pomaka između nožića i senzora oznaka može se podesiti.
- Postavite list na kojem su registracijske oznake ispisane.



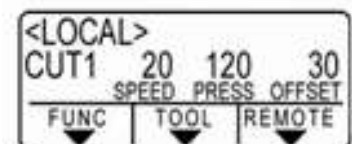
Odstupanje od +0.2 mm od centralne linije (---) registarske oznake u A i B smjeru.

8
S kursor tipkama **unesite vrijednost korekcije za A smjer, A s kursor tipkama** **unesite vrijednost korekcije za B smjer skeniranja**

- Ako je odstupanje +0,2 mm, upišite "-0,2".

**9****Potvrditi s tipkom** **ENTER/HOLD**

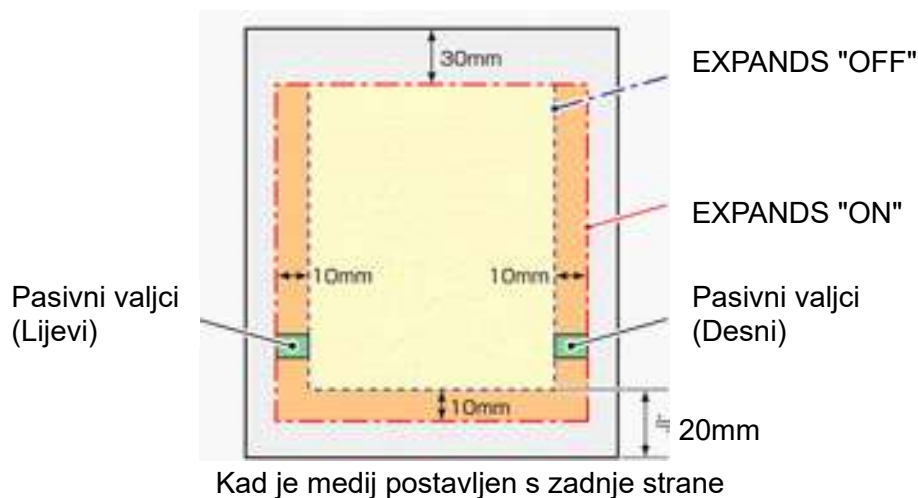
- Rezač se vraća u lokal način rada nakon registriranja kompenzacijske vrijednosti.

**Važno!**

- Vrijednosti postavki čuvaju se u memoriji čak i kada je napajanje isključeno.
- Vrijednost pomaka senzora odabrana ovom operacijom nije inicijalizirana operacijom SETUP RESET.

Proširenje područje rezanja [EXPANDS]

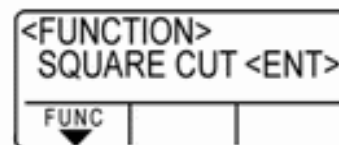
Funkcija proširenja [EXPANDS] omogućuje povećanje zone za rezanje (plotanje).
Smanjuje se mrtva zona kako bi se povećala iskoristivost materijala.
Smanjite lijevi i desni i prednji mrtvi prostor za 10mm.



Uključivanje [EXPANDS] funkcije

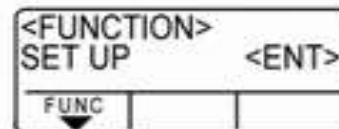
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [SET UP]

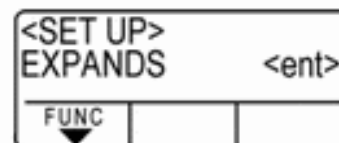


3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

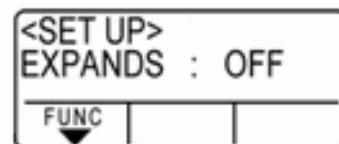
4

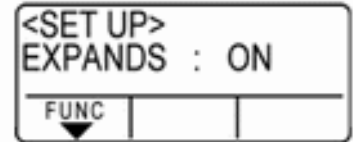
S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [EXPANDS]



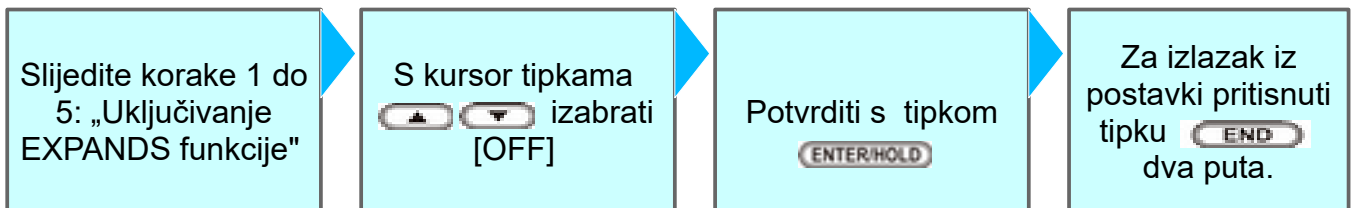
5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



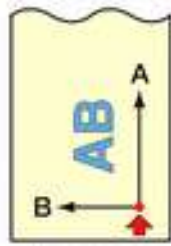
6S kursor tipkama  ili  izabrati ON**7**Potvrditi s tipkom **8**Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku  dva puta.**Važno!**

- U slučaju kada je postavljen prevelik pritisak na list medija, može doći do zaglavljivanja kada je funkcija [EXPANDS] aktivirana (ON).
- U slučaju kada nema poravnavanja osi, rezač može početi rezati izvan medija i uzrokovati zaglavljivanje papira, a nožić može se oštetiti.
- Kvaliteta rezanja se smanjuje na području gdje prolaze valjci.
- U slučaju kada pasivni valjci prelaze preko registracijskih oznaka otkrivanje oznaka može biti neprecizna.
- Ukoliko aktivirate [EXPANDS] potrebno je iznova provesti detekciju medija.

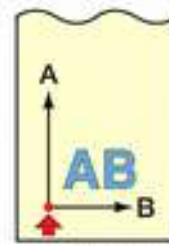
Isključivanje [EXPANDS] funkcije

Promjena pravca rezanja [ROTATION]

Ova se funkcija koristi za određivanje lokacije početne točke i orijentacije koordinatne osi u ovisnosti o korištenom softveru.



Funkcija rotacije: OFF



Funkcija rotacije: ON

Po dovršenoj detekciji medija klizni se nosač zaustavlja na početnu točku.

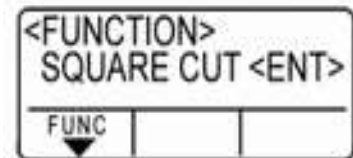
Važno!

- Postavka ostaje u memoriji i nakon što se rezač ugasi.
- Provjerite da u memoriji nema podataka podataka. Ako se mijenja vrijednost sadržaj memorije se briše.
- Rotacija se ne može uključiti ako je otkrivanje oznaka uključeno. Prvo je potrebno isključiti otkrivanje oznaka prije uključivanja rotacije. (str: 64)

Uključivanje rotacije [ROTATION]

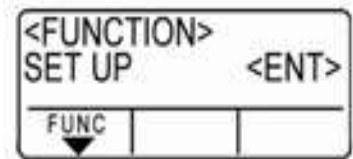
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [SET UP].

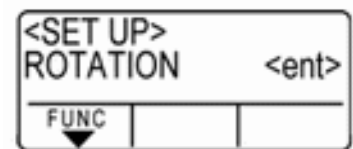


3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

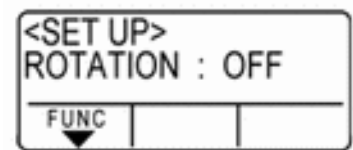
4

S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [ROTATION]



5

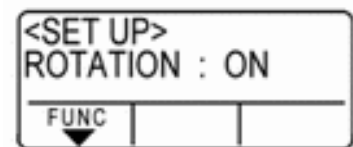
Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



6

S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati ON / OFF

- ON : Uređaj istovremeno zakreće koordinatnu os i mijenja položaj početne točke.
- OFF : Uređaj ne vrši rotaciju koordinatne osi.



7

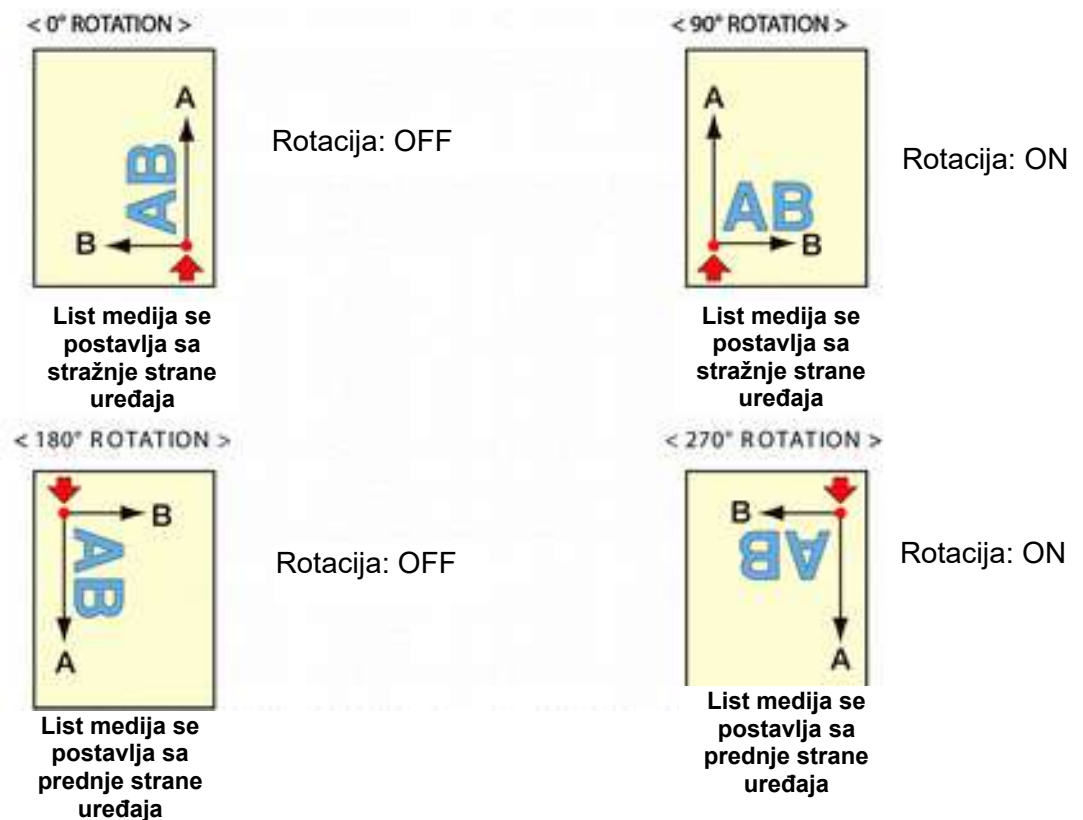
Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

8

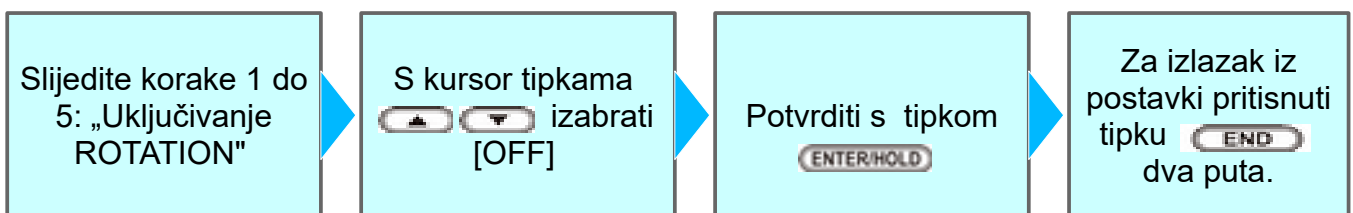
Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** dva puta.

Koordinatne osi

Koordinatne osi mogu biti postavljene na četiri različita načina, ovisno kombinaciji smjera uvlačenja medija i kuta rotacije koordinatnih osi korištenjem funkcije rotacije.



Resetiranje postavki [ROTATION]



Podjela podataka [DIVISION CUT]

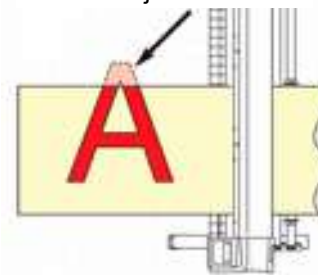
U slučaju kada podaci za rezanje premašuju širinu medija (smjer Y), uređaj može rezati podatke razdijeljene na više segmenata. Osim toga, uređaj može podijeliti duge podatke u smjeru uvlačenja materijala (smjer X). Time možete spriječiti odstupanja uzrokovane vijuganjem materijala.



- Sa funkcijom DIVISION CUT možete koristiti slijedeće praktične funkcije.
- Rezanje okvira (frame cut).
Zajedno s podacima reže se i okvir oko podataka koji se režu.
- Oznake za toleranciju prijanjanja (mark cut).
Postavlja oznaku za jednostavnije spajanje dijelova.

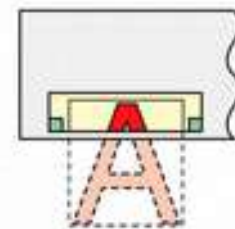


Dio koji premašuju širinu medija



Okvir

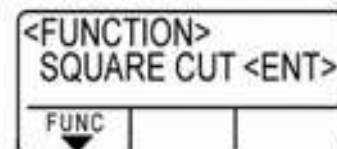
Oznake za toleranciju prijanjanja



Uključivanje podjele podataka u "Y" smjeru (širina)

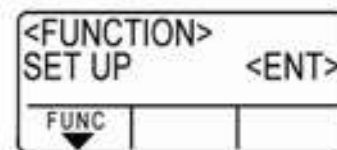
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]

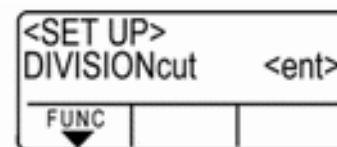


3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

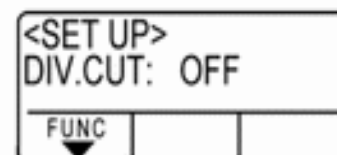
4

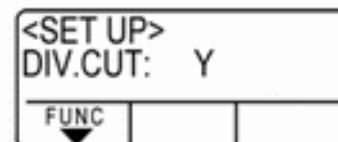
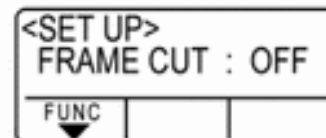
S kursor tipkama  ili  izabrati [DIVISION CUT]



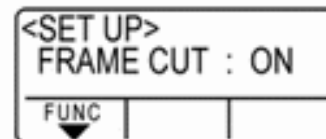
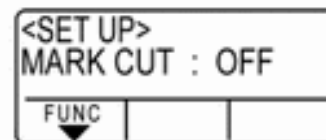
5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

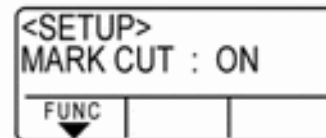


6S kursor tipkama  ili  izabrati "Y"**7**Potvrditi s tipkom **8**S kursor tipkama  ili  izabrati [FRAME CUT]

- Izabrati ON za rezanje okvira

**9**Potvrditi s tipkom **10**S kursor tipkama  ili  izabrati [MARK CUT]

- Izabrati ON za rezanje oznaka

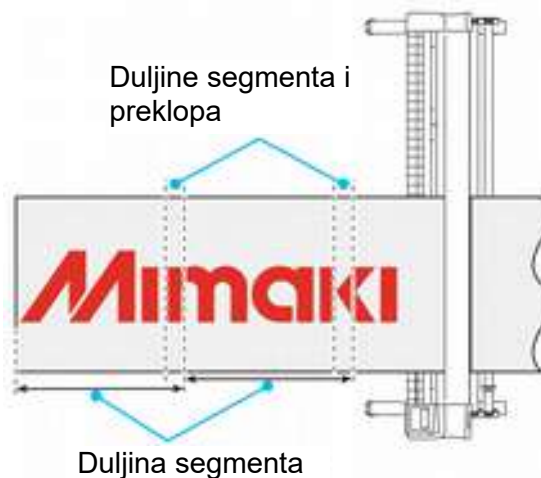
**11**Potvrditi postavke s , i pritisnuti tipku  dva puta za izlazak iz postavki.**Važno!**

- Postavka ostaje u memoriji i nakon što se rezač ugasi.
- List medija ima toleranciju prijanjanja od 1 cm. Stoga je nužno da efektivno područje rezanja u svakom trenutku bude šire od 1 cm.
- Dok uređaj vrši rezanje razdijeljenih podataka, zanemaruje eventualne podatke koji se šalju s računala
- Ukoliko je ispunjen bilo koji od niže navedenih situacija, uređaj ne vrši rezanje razdijeljenih podataka.
 - Ukoliko je količina podataka veća od kapaciteta memorije
 - Ukoliko se u sklopu podataka za rezanje nalazi naredba za osvježavanje početne točke
 - Ukoliko je odabrana funkcija korekcije u dvije točke
 - Ukoliko se izvodi otkrivanje oznaka.
 - Ukoliko širina efektivne zone rezanja iznosi 1 cm ili manje
 - Ukoliko uređaj reže test podatke pohranjene na samom uređaju
- Kad se koristi FineCut, pred definirana vrijednost za "OriginRenewal" je ON. Ako se vrši rezanje segmenata [DIVISIONcut] isključiti tu opciju. (Pogledajte FineCut Operation manual "Setting Head Position after Plotting")

Uključivanje podjele podataka u "X" smjeru

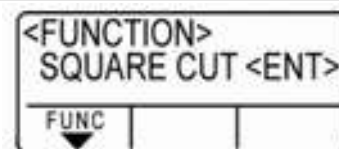
Ako su podaci u smjeru uvlačenja materijala veći od duljine segmenta i preklopa (division length and cross cut length), rezač razdjeli podatke na segmente i tako ih reže.

Ako je preklapanje uključeno (cross cut) podaci se režu s dodatnim dijelom za preklop.



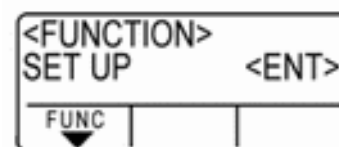
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [SET UP]

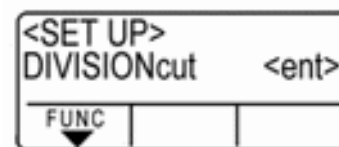


3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

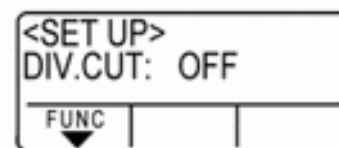
4

S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [DIVISION CUT]



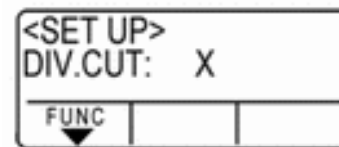
5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



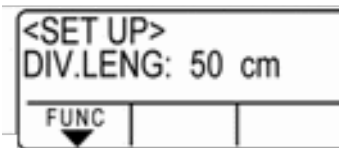
6

S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati "X"



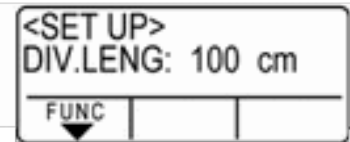
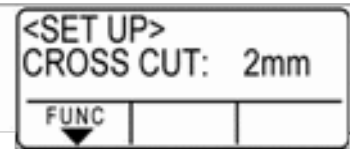
7

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

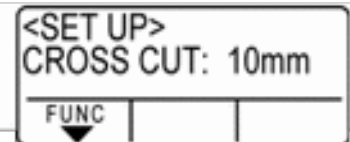


8**S kursor tipkama  ili  izabrati [DIV.LENG]**

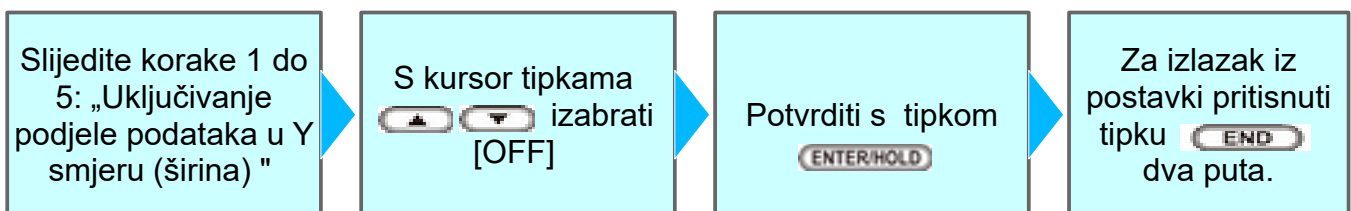
- Vrijednosti za podešavanje :
U "cm" 50 do 500cm (u razmacima po 50cm),
Ako podaci prelaze duljinu, na toj poziciji se režu tako da se dijele.

**9****Potvrditi s tipkom ****10****S kursor tipkama  ili  izabrati [CROSS CUT]**

- Vrijednosti za podešavanje :
U "mm" 0 do 50mm (u razmacima po 1cm),
Uređaj reže određeni preklap.

**11****Potvrditi postavke s , i pritisnuti tipku  dva puta za izlazak iz postavki.****Važno!**

- Postavka ostaje u memoriji i nakon što se rezač ugasi.
- Dok uređaj vrši rezanje razdijeljenih podataka, zanemaruje eventualne podatke koji se šalju s računala
- Ukoliko je ispunjen bilo koji od niže navedenih situacija, uređaj ne vrši rezanje razdijeljenih podataka.
Ukoliko je količina podataka veća od kapaciteta memorije
Ukoliko se u sklopu podataka za rezanje nalazi naredba za osvježavanje početne točke
Ukoliko je odabrana funkcija korekcije u dvije točke
Ukoliko se izvodi otkrivanje oznaka.
Ukoliko uređaj reže test podatke pohranjene na samom uređaju

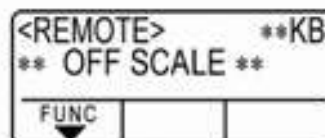
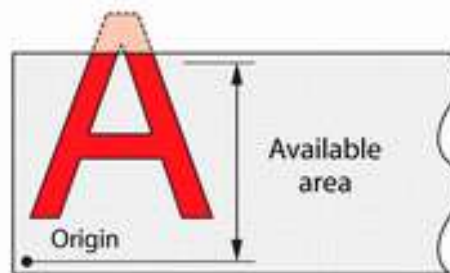
Resetiranje postavki [DIVISION CUT]

Rezanje s podjelom podataka [DIVISION CUT]

1

Pošaljite podatke s računala na uređaj.

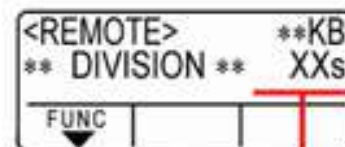
- Ukoliko podaci premašuju područje rezanja, prikazuje se poruka navedena desno.



2

Po dovršenom rezanju pričekajte dok uređaj reže okvir i oznaku tolerancije prijanjanja.

- Na LCD-u se prikazuje preostalo vrijeme do završetka rezanja okvira i oznake.



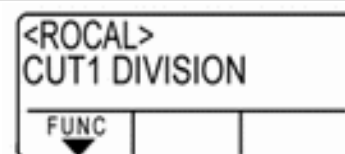
Važno!

- Kod rezanja u X smjeru (duljina medija), po završetku rezanja seta podataka uređaj uvuče materijal, i ako ima dovoljno prostora za rezanje segmenta rezanje se automatski nastavlja.
- Ako je kraj materijala rezanje u X smjeru se prekida.

3

Po dovršenom rezanju okvira, uređaj prelazi na < LOCAL > način rada.

- Ne podižite pasivne valjke dok se na LCD-u ne pojavi poruka



4

Postavite novo početnu točku.

- Krećite se listom medija koristeći kursor tipke kako biste postavili početnu točku.
- Ukoliko na listu nema prostora za rezanje, zamijenite ga novim listom medija.

5

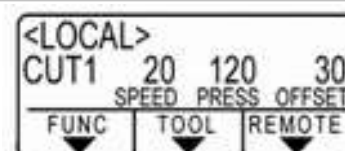
Pritisnite tipku **REMOTE kako biste prebacili uređaj u < REMOTE > način rada.**

- Medij se uvlači do maksimalne duljine koju podaci za rezanje zahtijevaju, te zatim nastavlja s rezanjem.
- Ukoliko medij nije uvučen ili je njegova duljina nedostatna, zamijenite ga većim listom, te nastavite u skladu s gore navedenim korakom 4).

6

Ponovno izvršite korake 5) i 6).

- Ponavljajte ove korake sve dok se ne izrežu svi podaci koji premašuju širinu medija.
- Po završetku rezanja svih podataka, na LCD-u se prikazuju uvjeti rada alata.



Promjena redoslijeda rezanja (plotanja).

Možete promijeniti redoslijed ili sortirati podatke o rezu koji su poslani s glavnog računala kako biste promijenili redoslijed rezanja (funkcija SORTING).

Pretpostavimo da postoje podaci koje želite izrezati baš kao crtanje slike jednim potezom, prema redoslijedu kojim se podaci šalju iz aplikacijskog softvera. Ali u slučaju da to ne možete učiniti jednim kontinuiranim potezom olovke, možete promijeniti redoslijed rezanja da biste to učinili. (Ova funkcija možda neće biti podržana ovisno o verziji firmvera.)

Ne možete izvesti takvo rezanje jednim potezom u sljedećim slučajevima

Neki aplikacijski softveri šalju podatke na ploter redoslijedom kojim su podaci stvoreni i uređeni.

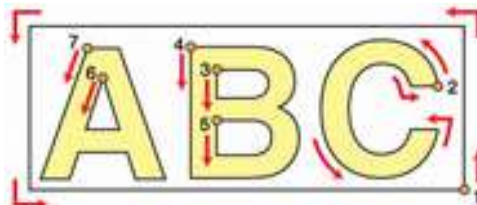
- Na primjer, u slučaju da ste izmijenili podatke učitane putem skenera, ne možete ih izrezati jednim potezom jer se izmijenjeni dio izrezuje kasnije.

Kada želite rezati nakon SORTIRANJA

Uz funkciju sortiranja, ploter obrađuje dio podataka koji odgovara svakoj operaciji rezanja koja počinje s olovkom dolje i završava s olovkom gore kao jedan blok. Nakon završetka rezanja jednog bloka, kater će izvršiti rezanje drugog bloka čija je početna točka najbliža gotovom bloku.

Za podatke koji se prenose s glavnog računala, početni položaj i smjer rezanja neće se mijenjati.

- ° : Početna točka podataka = Početna točka rezanja
- Strelica : Smjer podataka = Smjer rezanja
- Broj : Redoslijed rezanja blokova



S funkcijom SORTIRANJE možete izvršiti sljedeće.

Postavite funkciju SORTING na "ON", a zatim slijede sljedeće funkcije.

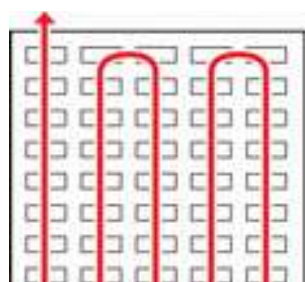
Funkcija "Auto feed" automatskog dodavanja:

Ovo je da se otkrije duljina podataka za izrezivanje i unaprijed izvuče list s tom duljinom podataka.

Funkcija "Area Control" kontrole područja:

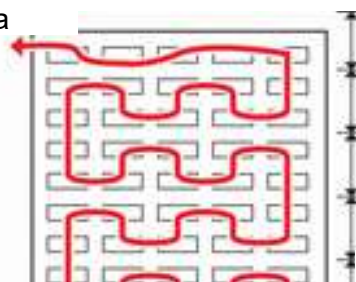
Ovo je za prethodno specificiranje područja i izrezivanje po prioritetu blok podataka koji se mogu nalaziti u tom području. Kada ponestane podataka koji se mogu uključiti u to područje, kater proširuje područje kako bi postupno izvršio rezanje u smjeru uvlačenja lista.

Redoslijed rezanja



Određeno područje

Redoslijed rezanja



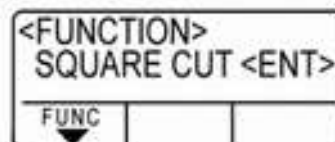
S određenim područjajem područja

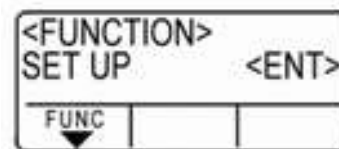
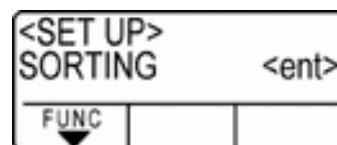
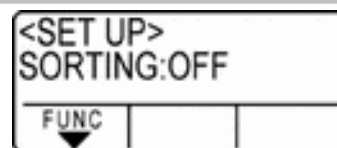
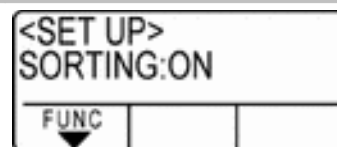
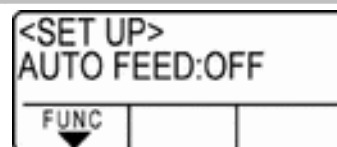
Bez određenog

Postavite SORTING .

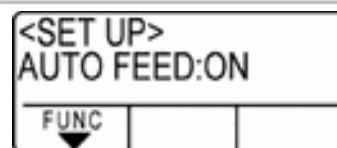
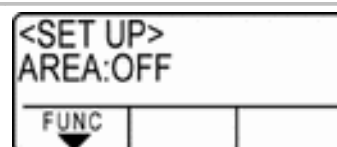
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

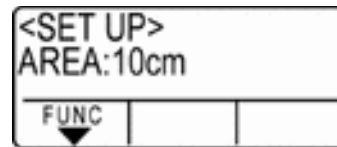


2S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]**3**Potvrditi s tipkom **4**S kursor tipkama  ili  izabrati [DIVISION CUT]**5**Potvrditi s tipkom **6**S kursor tipkama  izabrati "ON"**7**Potvrditi s tipkom **8**S kursor tipkama  ili  izabrati [AUTO FEED]

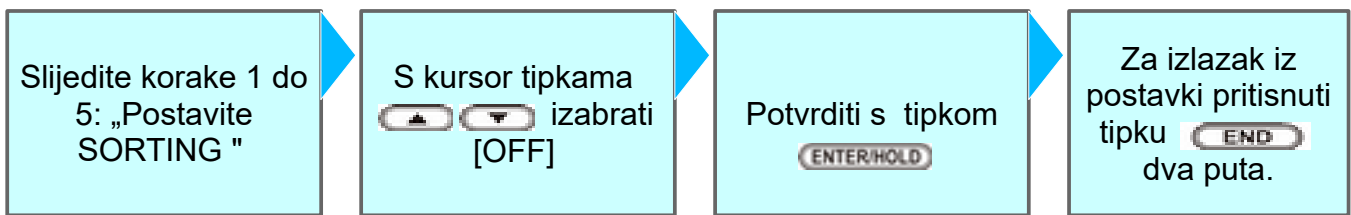
• Izabrati "ON" za AUTO FEED

**9**Potvrditi s tipkom **10**S kursor tipkama  ili  izabrati [AREA]

• Vrijednost za podesiti: OFF, 10 do 5,100 cm , (u koracima po 10 cm)

**11**Potvrditi postavke s , i pritisnuti tipku  za izlazak iz postavki.**Važno!**

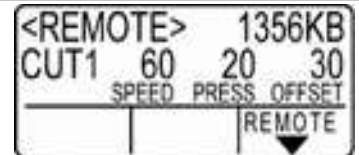
- Vrijednosti postavki čuvaju se u memoriji čak i kada je napajanje isključeno.
- Promjena postavki izbrisat će podatke u memoriji.
- Postavljanje funkcije sortiranja na ON smanjit će veličinu memorije na oko 20 MB.



1

Prijenos podataka je pokrenut.

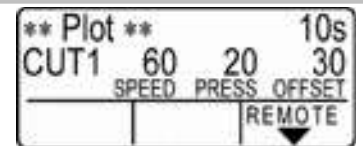
- Prikazuje se veličina neobrađenih podataka u memoriji.
- Rezanje se ne vrši. Obradeni segmenti linija pohranjuju se u memoriji za sortiranje.



2

Nakon završetka prijenaosa podataka, zaslon prikazuje vrijeme čekanja za početak rezanja.

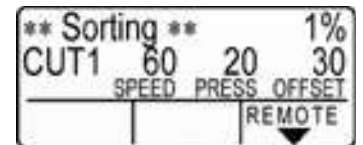
- Preostalo vrijeme se prikazuje u sekundama.
- Ako se tijekom čekanja na početak rezanja ne primaju podaci, brojač nastavlja odbrojavati.



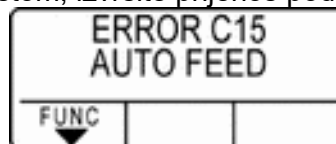
3

Izvršava se AUTO-FEED.

- Prije početka rezanja, rezač izvlači list za duljinu koja je jednaka podacima rezanja. Ako list nije dovoljno dugačak da pokrije podatke rezanja, prikazuje se dolje prikazana pogreška.



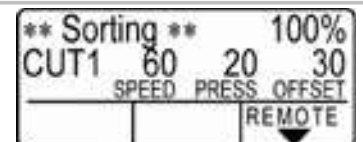
Nakon što zamijenite list dugim listom, izvršite prijenos podataka ili izvršite [No.COPIES].



4

Počinje rezanje.

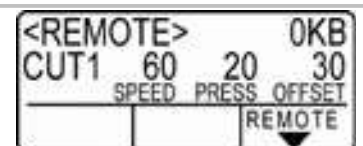
- Prikazuje se postotak podataka za koji je već obavljeno rezanje.



5

Rezanje je završeno.

- Kater se vraća u REMOTE način rada.



- Kada je SORTING postavljeno na ON, rezač neće početi rezati sve dok ne prođe vrijeme predviđeno za primanje podataka. U sljedećim slučajevima, međutim, primljeni dijelovi podataka se sortiraju i rezanje počinje prije isteka vremena.

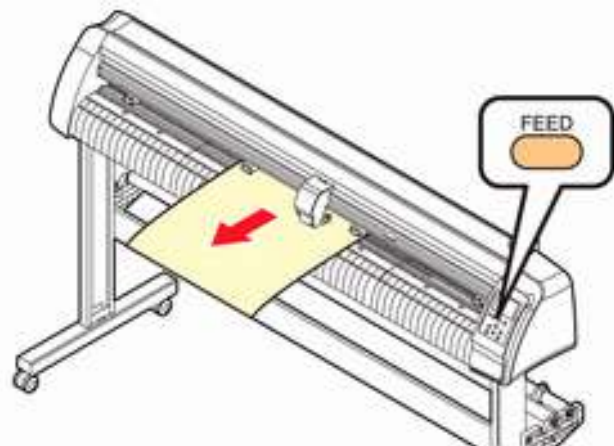
Međuspremnik za razvrstavanje je pun podataka. (Približno 500.000 linija)
 Broj alata, BRZINA, PRITISAK ili bilo koji drugi uvjet rezanja je promijenjen.
 Izvršava se naredba feed ili naredba za promjenu ishodišta.

Uvlačenje papira [FEED]

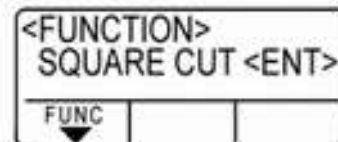
Prije početka rezanja/plotanja medij se uvlači duljinom koja će biti korištena.

U slučaju kada se koristi medij u roli, odnosno kada podaci prema kojima se vrši rezanje/plotanje zahtijevaju veliku duljinu, medij se uvlači u duljini koja će se koristiti, omogućujući i eventualna odstupanja. Dodatno, pomak medija moguće je utvrditi uvlačenjem istog.

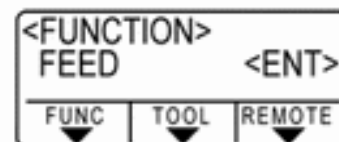
- Važno!**
- Ako se medij ne uvlači do duljine koja će se koristiti, može se pojaviti greška u toku rezanja.
 - Funkcija ne funkcionira dok materijal nije detektiran (izmjeren)



1 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2 S kursor tipkama  ili  izabrati [FEED]



3 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



4 S kursor tipkama  ili  unesite duljinu

- Vrijednosti za podešavanje :
U "mm" 0.1m do 51.0m (u razmacima po 0.1m),

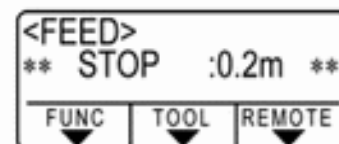


5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

- Medij se uvlači od početne točke.(str: 90)



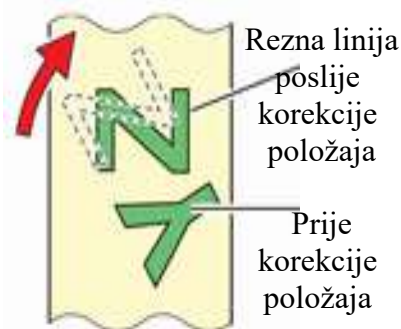
- Pritisnite tipku **END** kako bi se prekinulo uvlačenje medija.
- U slučaju da je duljina medija manja od postavljene vrijednosti, uvlačenje se prekida, te se prikazuje uvučena duljina medij



Korekcija pomaka medija [HOLD]

U slučaju da medij isklizne iz položaja tijekom rezanja/plotanja podataka koji se izvršavaju na velikoj duljini medija, funkcija zaustavljanja (HOLD) omogućuje operateru korekciju pomaka medija i ponovno pokretanje operacije nakon izvršene korekcije.

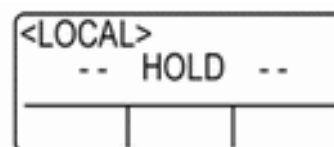
- Važno!** • Vodite računa kako je funkciju [HOLD] potrebno izvršiti na prelasku između dvaju grafičkih elemenata. Izvršite li funkciju zaustavljanja dok uređaj reže/plota liniju pojedinog elementa, početna i završna točka rezanja/plotanja neće se susresti. Pri korekciji pomaka lista nemojte pomicati klizni nosač niti pasivne valjke. Ukoliko izvršite njihovo pomicanje, doći će do oštećenja uređaja ili greške u radu.



1


Pritisnuti tipke  u toku rezanja podataka.

- Izvršite li funkciju zaustavljanja dok uređaj reže/plota liniju pojedinog elementa, početna i završna točka rezanja/plotanja neće se susresti.



2

Poravnajte list.

- (1) Podignuti pasivne valjke.
- (2) Poravnati list.
- (3) Spustite pasivne valjke pritiskom na polugu držača.
- (4) Pritisnuti  tipku.

3

Pritisnuti tipku  za nastavak rezanja.



-  Ne funkcionira dok medij nije izmjereno.
- U lokalnom načinu rada tipku  potrebno je držati pritisnutom oko 2.5 sekundi.

Brisanje podataka [DATA CLEAR]

Brisanjem podataka prekidate rezanje/plotanje prema primljenim podacima.

U slučaju da podaci nisu izbrisani, nastavlja se rezanje prema primljenim podacima po povratku u REMOTE način rada.

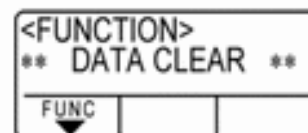
Izvršite brisanje podataka prije prijema novih podataka u REMOTE načinu rada kako biste rezali/plotali nove podatke.

1

Pritisnuti tipku  u toku rezanja podataka.

2

Pritisnuti tipku .



3

Potvrditi s tipkom .

Važno!

- Nemojte izvršavati funkciju brisanja podataka tijekom prijenosa podataka.



- Nakon što je izvršeno brisanje podataka, primljeni podaci ostaju u memoriji. Stoga je moguće višekratno rezanje/plotanje prema podacima pri korištenju funkcije rezanje višestrukih listova medija "No.COPIES".

Provjeravanje greške rezanja [SAMPLE CUT]

U slučaju kada uređaj ne izvrši ispravno rezanje prema podacima ili kada se završna točka rezanja elementa ne poklopi sa polaznom točkom, uzrok takvoj grešci može biti provjeren rezanjem uzorka .

- Važno!** • Rezanjem uzorka SAMPLE CUT brišu se podaci iz memorije

SAMPLE"Cut"

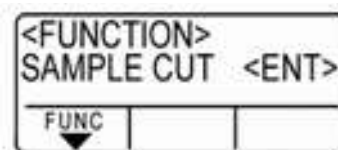
Cut

SAMPLE"Logo"

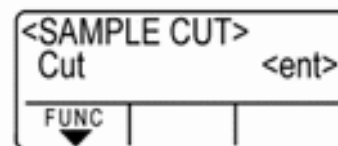
MIMAKI

1 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.

2 S kursor tipkama  ili  izabrati [SAMPLE CUT]

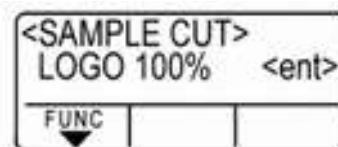


3 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

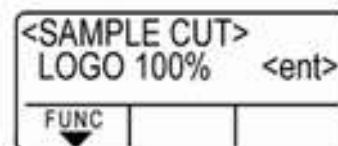


4 S kursor tipkama  ili  izabrati SAMPLE CUT podatke za rezanje.

- Postoje dva uzorka za rezanje "Cut" i "Logo". Ako izaberete "Cut" nastavite od koraka 7).

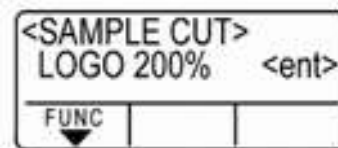


5 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



6 Odaberite mjerilo sa tipkama  ili  za rezanje "Logo".

- Mjerilo 1 di 999%



7 Pritisnuti tipku **ENTER/HOLD** za rezanje.

Rezultat rezanja test uzorka [SAMPLE CUT]

U slučaju kada je uređaj sposoban uobičajeno izrezati slova "Cut" ali ne uspijeva izrezati elemente prema drugim podacima. Greška je u računalu.

U slučaju kada uređaj ne može izrezati niti oznake «Cut» niti bilo koje druge podatke:

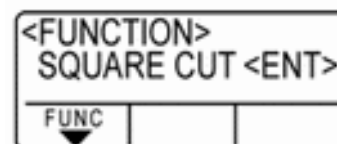
Podesiti pritisak [ADJ-PRS OFS]

Ispišite podatke o konfiguraciji [LIST]

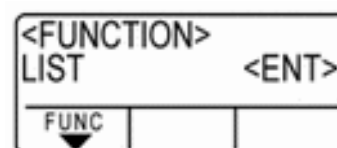
Ova funkcija koristi se za ispis uvjeta rada alata, komunikacijske uvjete i uvjete funkcijskih postavki za vašu evidenciju ili prilikom slanje na uređaja servis/održavanje.

1 Upotrijebite olovku kao alat (str: 28) i ispišite podatke na list papira (A4 veličina papira – potrebno (*klasična orijentacija papira*)).(str: 38)

2 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



3 S kursor tipkama  ili  izabrati [LIST]

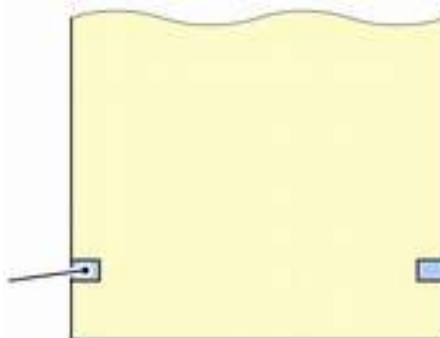


4 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

Ispisuju se podaci.

- Važno!**
- Ako se pritisne **END** ispis prestaje. Ispis ne može se nastaviti s mjesta gdje je zaustavljen. Ispis mora početi iz početka.

- Važno!**
- Sadržaj list ne može se vidjeti direktno sa računala.
 - Papir veličine A4 mora se postaviti sa pinč rolerima uz rub.



- Ispis LIST ne može se izvršiti ako je uključena rotacija. U tom slučaju prikaže se poruka "ERROR 901 OPERATION"
- Isključiti rotaciju prije ispisa LIST.

Ispis primljenih podataka u ASCII kodu [ASCII DUMP]

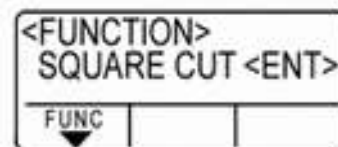
Ova funkcija se koristi kako bi se poslala naredba matičnom računalu za slanje podataka na uređaj, nakon čega uređaj ispisuje komunikacijske uvjete sučelja preko kojega zaprima podatke, te konačno pokreće ispis zaprimljenih podataka podatke u ASCII formatu.

Vodite računa kako je pri izvršavanju ove funkcije kao alat uređaja nužno koristiti olovku.

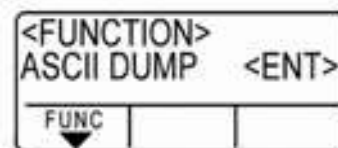
Dumping podataka može biti izveden uz korištenje sučelja sa računala.

1 Upotrijebite olovku kao alat.(str: 28)

2 Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



3 S kursor tipkama  ili  izabrati [ASCII DUMP]



4 Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

Važno!



- Dumping podaci ne mogu se provjeriti direktno sa računala.
- Za zaustavljanje dumpinga, pritisnite tipku **REMOTE** za prelazak na lokalni način rada i izvršite brisanje podataka. (str: 96)

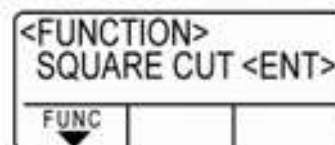
Podešavanje komunikacije s računalom [INTERFACE]

Podešavanje postavki komunikacije putem RS-232C sučelja. Postavke komunikacijskih uvjeta razlikuju se u ovisnosti o formatu naredbi (AUTO, MGL-Ic1 ili MGL-Ilc) odabranom korištenjem funkcije prebacivanja formata naredbi.

- Važno!** • Ukoliko ste modificirali veličinu koraka, svakako podignite pasivne valjke koristeći polugu za podešavanje lista medija, te ponovno postavite medij na uređaj.

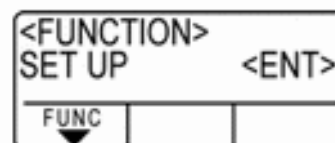
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]

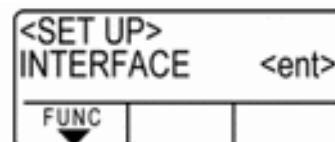


3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

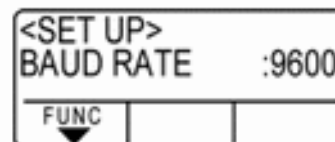
4

S kursor tipkama  ili  izabrati [INTERFACE]



5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

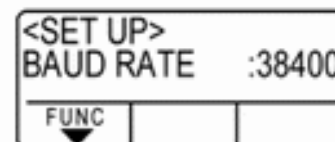


6

S kursor tipkama  ili  izabrati [BAUD RATE].

- Vrijednosti za podešavanje : 1220, 2400, 4800, 19200, 38400 (bps).

- Važno!** • Preporučena vrijednost "38400 (bps)"
• Postaviti brzinu prijenosa kao i na računalu.





7

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

8

S kursor tipkama  ili  izabrati slijedeće stavke.

- Slijedeće stavke su dostupne podešavanje:
Data bits, Parity / Stop bits / Handshake / Step size / Close time
- Vidi stranice (str: 101) sadržaj svake stavke.

9Potvrditi s tipkom **10**S kursor tipkama  ili  podesiti sljedeće stavke.

- Vidi stranice (str: 101) za sadržaj svake stavke.

11Potvrditi s tipkom **12**Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku  dva puta.

Postavljanje vrijednosti

Brzina prijenosa podataka (baud rate)	1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 (bps)	
Bit podatka (data bit)	7, 8 (bita)	
Paritet	NON, EVEN, ODD	
Stop bit	1, 2 (bita)	
Sinkronizacija	MGL-IIc	HARD, ENQUACK, X-RAM, SOFT
	MGL-Ic1	HARD, XONOFF
Dimenzije koraka	AUTO (MGL-IIc)	0,025 (mm)
	AUTO (MGL-Ic1)	0,05 (mm)
	MGL-IIc	0,025; 0,01 (mm)
	MGL-Ic1	0,05; 0,1 (mm)
Vrijeme čekanja *1	3 do 60 (sek.)	

1. Vrijeme čekanja. Potrebno je minimalno vrijeme čekanja prije prijema sljedećeg seta podataka. Raspon podešavanja iznosi od 3 do 60 sekundi. Ukoliko nisu primljeni nikakvi podaci po isteku podešenog vremena čekanja nakon dovršenog rezanja, uređaj se ponaša u skladu s pretpostavkom da je jedan set podataka završen, čime se omogućuje razlikovanje izvršenih podataka i sljedećih setova podataka.

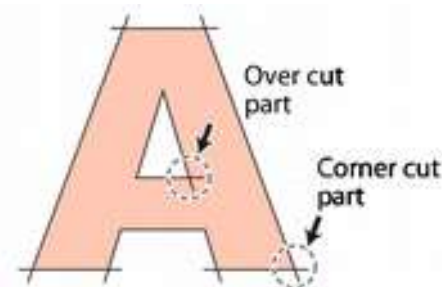
Napravite medije bez ne rezanih područja [OVER CUT]

Preklapanjem početne i krajnje točke osigurava rezanje medija bez ne rezanog dijela.

Odredite funkciju preklapanja (valid/invalid) i duljinu preklapanja(over-cut).

Ako je preklapanje uključeno, rezanje započinje ispred točke gdje linije počinje, i podiže nož iza točke gdje linija završava.

Osim toga, možete omogućiti funkciju rezanja kuta. Koja započinje i završava reznju liniju izvan točke spajanja kuta.

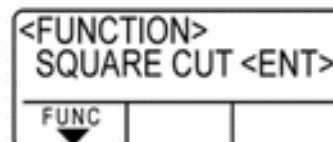


Važno!

- Postavljanjem ispravne vrijednosti smanjuje se ne rezani dio na početku i kraju rezne linije te je medij lako čistiti. Ako je prevelika vrijednost postavljena može rezultirati pucanjem.

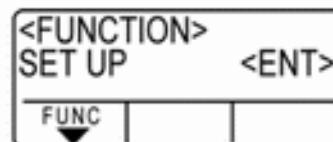
1

Pritisnuti tipke **[FUNCTION]** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama **[UP]** ili **[DOWN]** izabrati [SET UP]

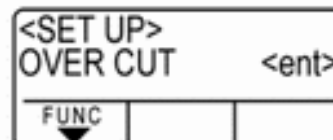


3

Potvrditi s tipkom **[ENTER/HOLD]**

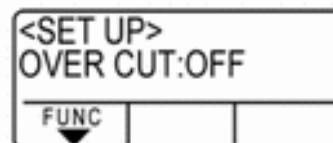
4

S kursor tipkama **[UP]** ili **[DOWN]** izabrati [OVER CUT]



5

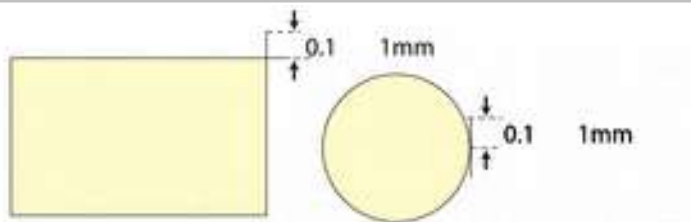
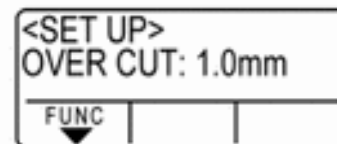
Potvrditi s tipkom **[ENTER/HOLD]**



6

S kursor tipkama  ili  podesiti OVER CUT postavke.

- Vrijednosti za podešavanje : OFF ili 0.1 do 1.00mm (korak 0.1mm)

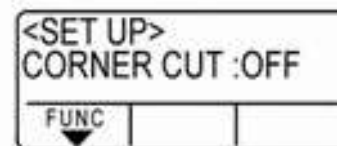
**7**

Potvrditi s tipkom 

8

S kursor tipkama  ili  izabрати CORNER CUT.

- Vrijednosti za podešavanje : ON/OFF

**9**

Potvrditi s tipkom 

10

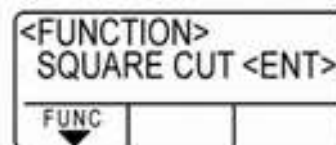
Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku  dva puta.

Odaberite broj pasivnih valjaka za korištenje

Izabrati broj pasivni valjaka koji se traže pri detekciji medija.
Prikazuje se za uređaje sa više od tri pasivni valjaka .

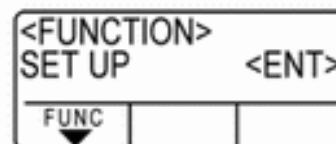
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]

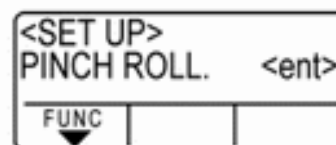


3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

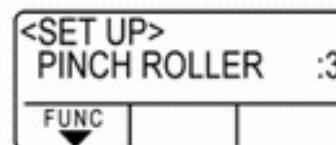
4

S kursor tipkama  ili  izabrati [PINCH ROLL]



5

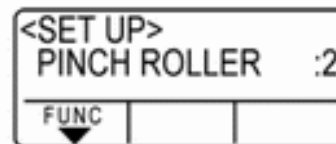
Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



6

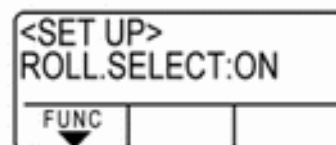
S kursor tipkama  ili  izabrati broj pasivnih valjaka.

- PINCH ROLL: 2 ili 3



7

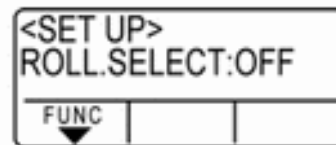
Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



8

S kursor tipkama  ili  izabrati postavke za "ROLL. SELECT".

- Prilikom odabira broj pasivnih valjaka na detekciji list, odaberite "ON".



9

Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** dva puta.

Važno!



- Ako je "2" postavljeno za "PINCH ROLL" i "OFF" za ROLL SELECT" samo 2 pasivna valjaka će detektirati pri mjerenju medija.
- Kada koristite širi list, možda želite ograničiti broj pasivnih valjaka jer ne želite da ostaje trag kotača na listu. U takvom slučaju, jer postoji mogućnost smanjene preciznosti uvlačenja materijala. U tom slučaju da bi se postigli bolji rezultati rezanja smanjiti brzinu rezanja, smanjiti brzinu uvlačenja materijala, ili postaviti "HEAVY" pod [SHEET TYPE] koja ograničava brzinu uvlačenja materijala.

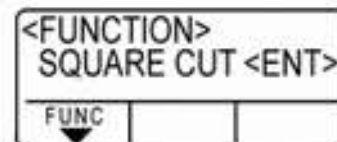
Postavljanje [FEED OFFSET]

Možete napraviti dodatno pomjeranje materijala sa "pre-feed" ili sličnim funkcijama. Dodatnim pomjeranjem osiguravate lagani prolazak materijala za rezanje.

- Važno!**
- Kada materijal u roli na kraju, pri pomjeranju materijal može zapinjati. To može dovesti do greški u rezanju (crtanju). Međutim, korištenjem ove funkcija, možete smanjiti ovaj problem.
 - Vrijednosti spremljene u memoriju ostaju sačuvani i nakon gašenja uređaja.
 - Ako je "over feeding" uključen, postavka "feed offset" postaje nevažeća.

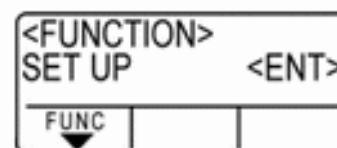
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [SET UP]

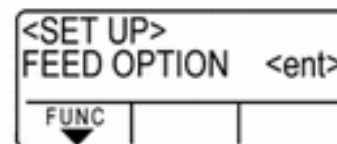


3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

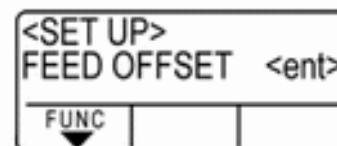
4

S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [FEED OPTION]



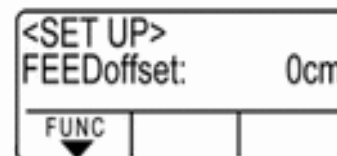
5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



6

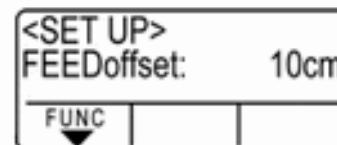
Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



7

S kursor tipkama **↓** ili **↑** i odrediti duljinu pomicanja.

- Vrijednosti za podešavanje : 0 do 100cm



8

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

9

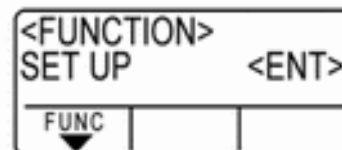
Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** nekoliko puta.

Podešavanje [FEED SPEED]

U slučaju korištenja teških materijala, opterećenje uređaja se smanjuje sporijim pomicanjem medija

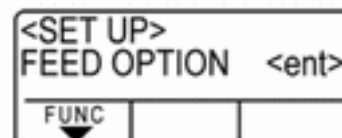
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [SET UP]

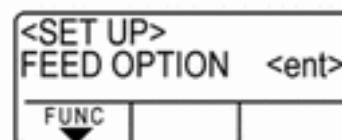


3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

4

S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [FEED OPTION]

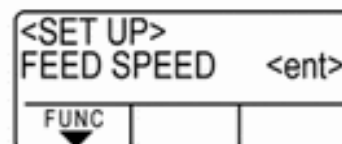


5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

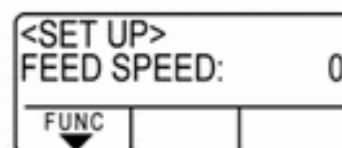
6

S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [FEED SPEED]



7

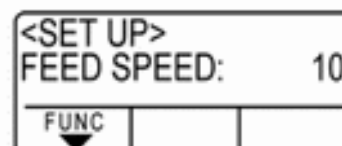
Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



8

S kursor tipkama **↓** ili **↑** i odrediti brzinu pomicanja.

• Vrijednosti za podešavanje : 0 do 30cm/s




9

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

10

Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** nekoliko puta.

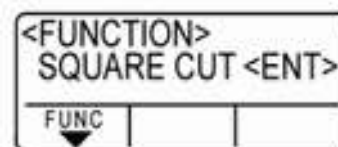
Postavljanje vrijednosti [PREE FEED]

Postavke	Vrijednost *1	Opis
Feed count (Broj uvlačenja)	0, 1, 2, <u>3</u> , 4, 5	Broj koliko puta će se materijal pomicati naprijed natrag Pomicanjem materijala može se povećati kvaliteta rezanja  • Tri puta je referentna vrijednost, Odredite broj uvlačenja ovisno o materijalu.
Feed length (Duljina uvlačenja)	0.1 do <u>0.3</u> do 5m	Odredite duljinu uvlačenja Uvlačenje materijala prije rezanja/plotanja može se prilagoditi u radnim postavkama, kvaliteta rezanja može se povećati.
Wait time (Vrijeme čekanja)	0 do <u>1</u> do 90 sec	Vrijeme nakon uvlačenja potrebno za početak rezanja.
Over feed	ON / <u>OFF</u>	Kad se režu dvije ili više stranica s uvlačenjem lista unaprijed, rezanje može biti efikasnije ako je vrijeme čekanja postavljeno.

1. Pred definirana vrijednost je podvučena

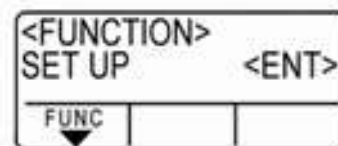
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]

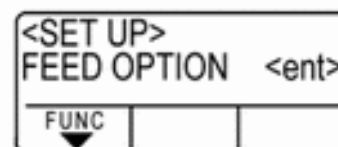


3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

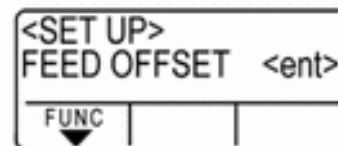
4

S kursor tipkama  ili  izabrati [FEED OPTION]



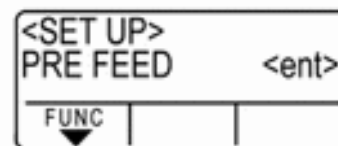
5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



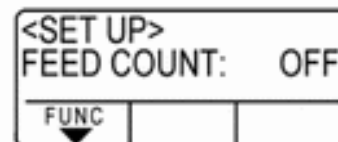
6

S kursor tipkama  ili  izabrati [PRE FEED]

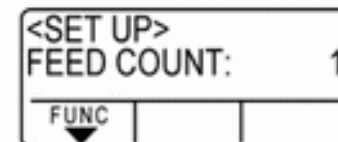


7**Potvrditi s tipkom** 

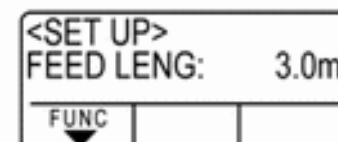
Prikazuje se podešavanje broja uvlačenja

**8****S kursor tipkama**  ili  i odrediti broj pomicanja.

• Vrijednosti za podešavanje : OFF, 1 do 5

**9****Potvrditi s tipkom** 

• Podešavanje slijedeće stavke.

**10**

Ponoviti korake 8 i 9 za ostale stavke.

11**Potvrditi s tipkom** **12**Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku  nekoliko puta.**Važno!**

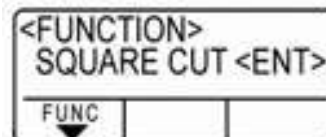
• Vrijednosti spremljene u memoriju ostaju sačuvane i nakon gašenja uređaja.

Podešavanje mreže

Također možete podesiti postavke mrežne s programom "Network Configurator", Mimaki-jev alat za podešavanje mrežne. Network Configurator se nalazi na CD-u koji dolazi uz uređaj. molimo Vas da preuzmete ažurirane informacije sa naše web stranice (<http://eng.mimaki.co.jp/download/>).

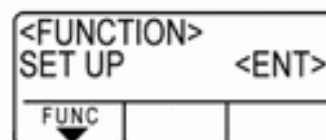
1

Pritisnuti tipke  u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]

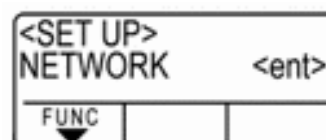


3

Potvrditi s tipkom 

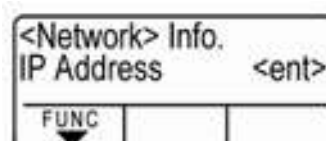
4

S kursor tipkama  ili  izabrati [NETWORK]



5

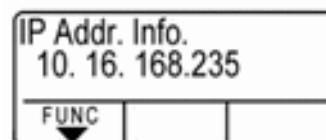
Potvrditi s tipkom 



6

Potvrditi s tipkom 

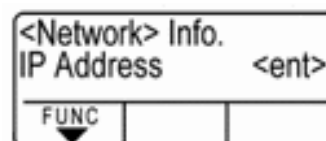
• Prikazuje se IP adresa koju trenutno koristi ovaj uređaj.



• Nakon spajanja na mrežu potrebno je neko vrijeme da se odredi IP adresa. Ako adresa nije određena "0.0.0.0" se prikazuje

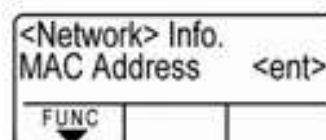
7

Potvrditi s tipkom 




8

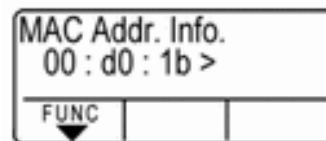
S kursor tipkama  ili  izabrati [MAC Address]



9

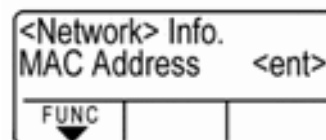
Potvrditi s tipkom 

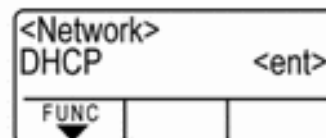
• Prikazuje se MAC adresa koju trenutno koristi ovaj uređaj.
• Pritiskom na tipku  prikazuje se ostatak MAC adrese



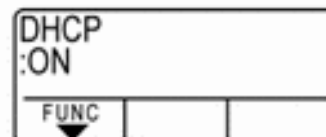
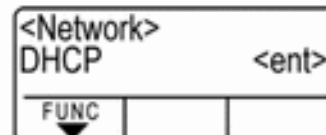
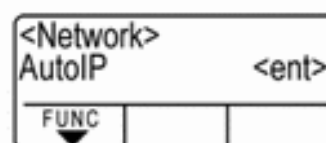
10



Potvrditi s tipkom 

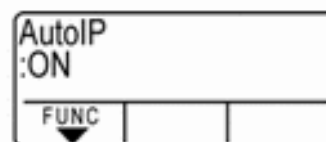
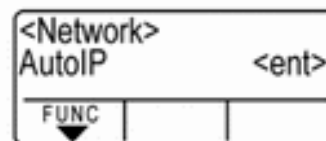


11S kursor tipkama  ili  izabrati [DHCP]**12**Potvrditi s tipkom 

- S tipkama   uključiti / isključiti
- Kada je uključen, IP adresu daje DHCP server.

**13**Potvrditi s tipkom **14**S kursor tipkama  ili  izabrati [AutoIP]**15**Potvrditi s tipkom 

- S tipkama   uključiti / isključiti
- Kada je uključen, IP adresa određuje AutoIP protokol. Međutim, ako je DHCP uključen, DHCP ima prioritet.

**16**Potvrditi s tipkom **17**S kursor tipkama  ili  izabrati postavke za podešavanje.

Ako je DHCP i AutoIP isključen, možete podesiti IP adresu / default gateway / DNS adresu / Sub Net Mask.

18Potvrditi s tipkom **19**S kursor tipkama  ili  izabrati postavke za podešavanje.**20**Potvrditi s tipkom **21**Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku  nekoliko puta.

- Ugasiti i upaliti uređaj da bi promjene postavki za mrežu postale aktivne.

Postavljanje e-mail funkcije

Podesite funkciju za slanje e-mailova na postavljenu e-mail adresu kad događaji poput početka / kraja rezanja i prestanka rada zbog greške.

Također možete izvesti mrežne postavke s programom "Network Configurator". On se nalazi na CD-u koji dolazi uz uređaj. molimo Vas da preuzmete ažurirane informacije sa naše web stranice (<http://eng.mimaki.co.jp/download/>).

Odricanje od odgovornosti

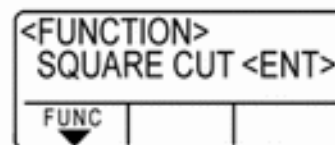
- Korisnik je odgovoran za naknadu za internet komunikaciju, kao što su e-mail obavijesti.
- E-mail o događaju možda neće biti isporučen zbog interneta, kvara na uređaju (napajanje i itd.). Mimaki nema apsolutno nikakvu odgovornost za bilo kakvu štetu ili gubitak koji proizlazi iz ne isporuke ili kašnjenja e-mail poruke.

- Važno!**
- E-mail funkcije možete koristiti spajanjem uređaja na LAN. Pripremite LAN prije spajanja uređaja.
 - Nije kompatibilan sa SSL komunikacijom.

Omogućite javljanje događaja putem e-maila.

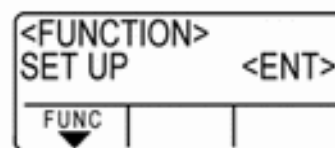
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]

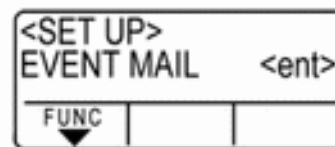


3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

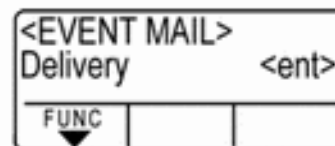
4

S kursor tipkama  ili  izabrati [EVENT MAIL]



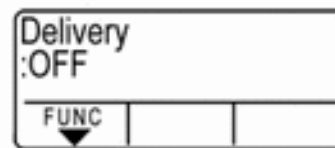
5

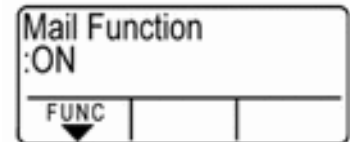
Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



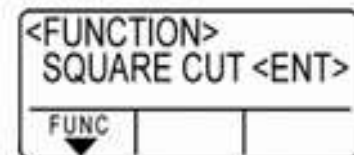
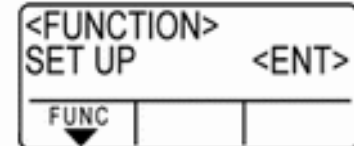
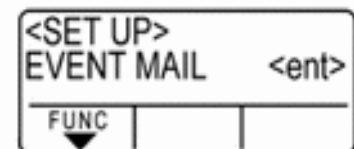
6

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



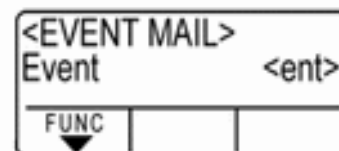
7S kursor tipkama  ili  izabrati "ON"**8**Potvrditi s tipkom **9**Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku  nekoliko puta.

Događaji koji se javljaju putem e-maila.

1Pritisnuti tipke  u LOCAL načinu rada.**2**S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]**3**Potvrditi s tipkom **4**S kursor tipkama  ili  izabrati [EVENT MAIL]**5**Potvrditi s tipkom 

6

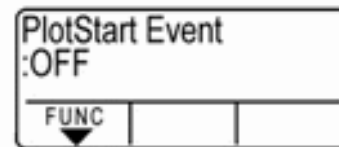
S kursor tipkama  ili  izabrati [Event].



7

Potvrditi s tipkom 

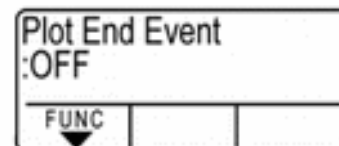
- Postavite slati /ne slati e-mail na početku rezanja
- Pritisnite tipke   za odabir ON / OFF.



8

Potvrditi s tipkom 

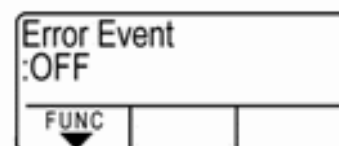
- Postavite slati /ne slati e-mail na kraju rezanja
- Pritisnite tipke   za odabir ON / OFF.



9

Potvrditi s tipkom 

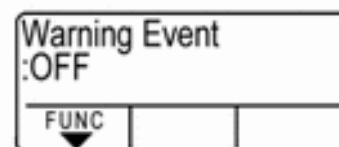
- Postavite slati /ne slati e-mail ako se pojavi greška
- Pritisnite tipke   za odabir ON / OFF.



10

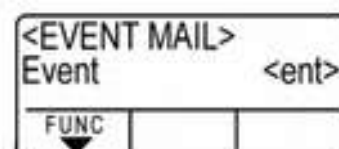
Potvrditi s tipkom 

- Postavite slati /ne slati e-mail ako se pojavi upozorenje
- Pritisnite tipke   za odabir ON / OFF.



11

Potvrditi s tipkom 



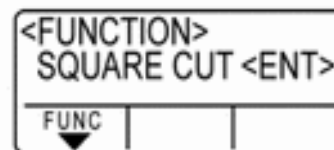
12

Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku  nekoliko puta.

Postavljanje e-mail adrese

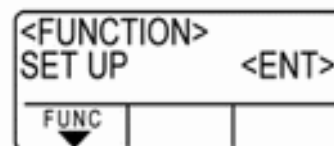
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]

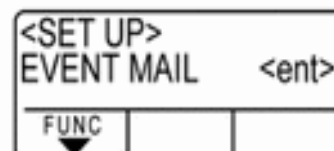


3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

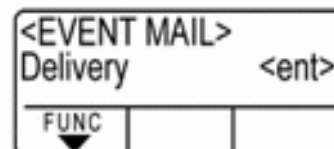
4

S kursor tipkama  ili  izabrati [EVENT MAIL]



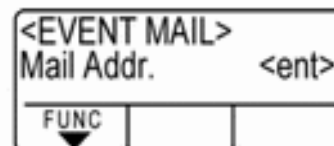
5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



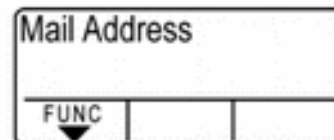
6

S kursor tipkama  ili  izabrati [Address].



7

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



8

S kursor tipkama    ili  upisati e-mail adresu.

- Upisati adresu na koju će se slati poruke
- Upišite adresu sa alfanumeričkim znakovima i simbolima, do 96 znakova.

9

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



10

Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** nekoliko puta.

Postavljanje naslova (subject).

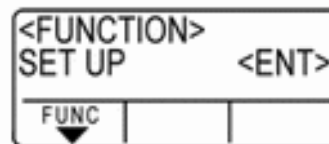
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]

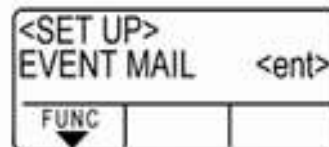


3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

4

S kursor tipkama  ili  izabrati [EVENT MAIL]



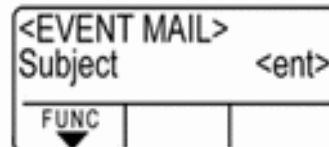
5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



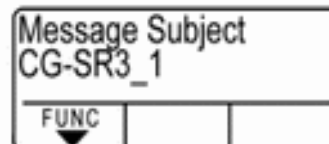
6

S kursor tipkama  ili  izabrati [Subject].



7

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



8

S kursor tipkama    ili  upisati naslov.

- Upisati slova koja će se koristiti za naslov e-maila
- Upišite naslov sa alfanumeričkim znakovima i simbolima, do 8 znakova.

9

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



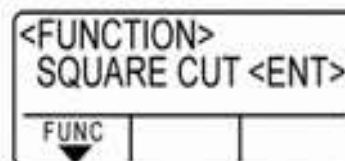
10

Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** nekoliko puta.

Postavljanje servera

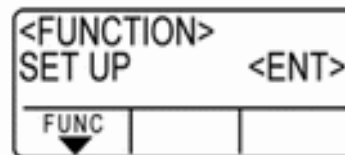
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama **UP** ili **DOWN** izabrati [SET UP]

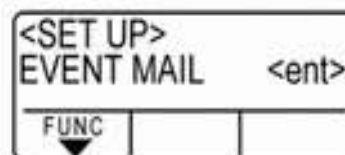


3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

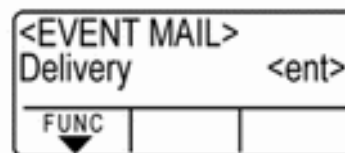
4

S kursor tipkama **UP** ili **DOWN** izabrati [EVENT MAIL]



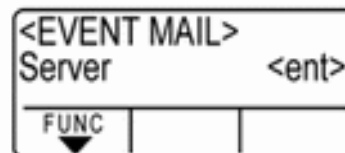
5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



6

S kursor tipkama **UP** ili **DOWN** izabrati [SERVER].



7

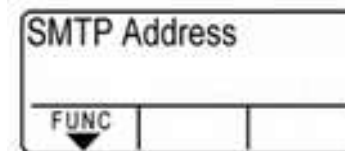
Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



8

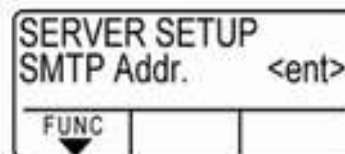
Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

- S kursor tipkama **UP**, **DOWN**, **LEFT** ili **RIGHT** podesiti SMTP server.
- Upisati ime SMTP servera ili IP adresu.



9

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



10

S kursor tipkama  ili  izabrati [SMTP PORT].

SERVER SETUP		
SMTP Port	<ent>	
FUNC		

11

Potvrditi s tipkom 

SMTP Port No.		
:	25	
FUNC		

12

S kursor tipkama  ili  izabrati [Auth.].

13

Potvrditi s tipkom 

SERVER SETUP		
SMTP Port	<ent>	
FUNC		

14

S kursor tipkama  ili  izabrati [Auth.].

SERVER SETUP		
Auth.	<ent>	
FUNC		

15

Potvrditi s tipkom 

SERVER SETUP		
:POP before SMTP		
FUNC		

16

S kursor tipkama  ili  izabrati [Auth.].

- Postavite način provjere autentičnosti na SMTP poslužitelj.
- Kad odaberete [OFF], prijedite na korak 32.

SERVER SETUP		
:POP before SMTP		
FUNC		

17

Potvrditi s tipkom 





SERVER SETUP		
Auth.	<ent>	
FUNC		

18

S kursor tipkama  ili  izabrati [Sender Adr.].

SERVER SETUP		
Sender Adr.	<ent>	
FUNC		

19**Potvrditi s tipkom** 

- S kursor tipkama    ili  upisati e-mail adresu koja će se koristiti kao adresa pošiljalca.
- Upišite naslov sa alfanumeričkim znakovima i simbolima, do 64 znaka.

Sender Mail Adr.		
FUNC		
▼		



- Ovisno o vašem serveru, ako server ne podržava e-mail adresu, slanje /primanje e-pošte može biti ne dostupno.




20**Potvrditi s tipkom** 

SERVER SETUP		
Sender Adr. <ent>		
FUNC		
▼		

21**S kursor tipkama**  ili  **izabrati [User Name].**

SERVER SETUP		
User Name <ent>		
FUNC		
▼		

22**Potvrditi s tipkom** 

- S kursor tipkama   ili  upisati korisničko ime koje se koristi pri identifikaciju.
- Upišite naslov sa alfanumeričkim znakovima i simbolima, do 30 znaka.

User Name		
FUNC		
▼		




23**Potvrditi s tipkom** 

SERVER SETUP		
User Name <ent>		
FUNC		
▼		

24**S kursor tipkama**  ili  **izabrati [Pass Word].**

SERVER SETUP		
Pass Word <ent>		
FUNC		
▼		

25**Potvrditi s tipkom** 

- S kursor tipkama   ili  upisati lozinku koja se koristi pri identifikaciju.
- Upišite naslov sa alfanumeričkim znakovima i simbolima, do 15 znaka.

Pass Word		

FUNC		
▼		



- Lozinka se ne prikazuje na zaslonu. Jedino možete upisati novu lozinku.

26**Potvrditi s tipkom** 

Kad odaberete [POP prije SMTP] u koraku 16, postavite stavke u koraku 27. do 31.

SERVER SETUP		
Pass Word	<ent>	
FUNC		

27**S kursor tipkama**  ili  **izabrati [POP Addr.].**

SERVER SETUP		
POP3 Addr.	<ent>	
FUNC		

28**Potvrditi s tipkom** 

- S kursor tipkama , ,  ili  podesite POP server.
- Upišite ime servera ili IP adresu.

POP3 Address		
FUNC		

29**Potvrditi s tipkom** 

SERVER SETUP		
POP3 Addr.	<ent>	
FUNC		

30**S kursor tipkama**  ili  **izabrati [APOP].**

SERVER SETUP		
APOP	<ent>	
FUNC		

31**Potvrditi s tipkom** 

- S kursor tipkama ,  uključiti / isključiti APOP.

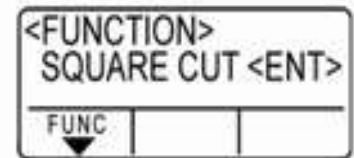
APOP		
:ON	<ent>	
FUNC		

32**Potvrditi s tipkom** **33****Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku**  **nekoliko puta.**

Slanje test e-maila

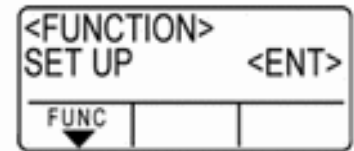
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [SET UP]

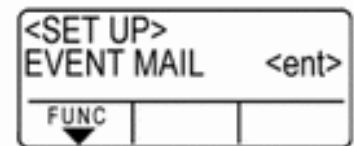


3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

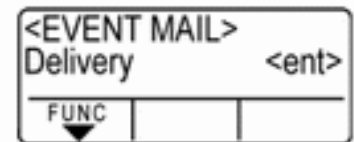
4

S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [EVENT MAIL]



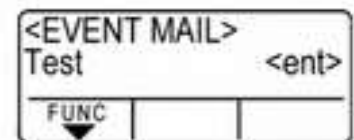
5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



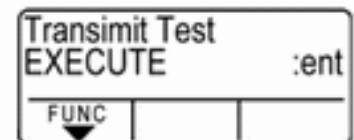
6

S kursor tipkama **↓** ili **↑** izabrati [Test].



7

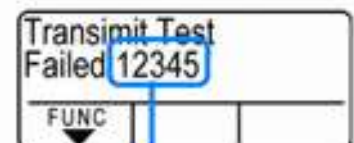
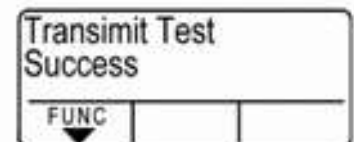
Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



8

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

- Rezultat slanja je prikazan na zaslону.
- Ako slanje e-maila nije uspelo, na zaslону se prikaže "error code".
Pogledajte sljedeću stranicu kako bi se riješili problem.



Error code

9

Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** nekoliko puta.

Važno!

- Rezultat slanja test e-maila je rezultat procesa slanja sa uređaja na e-mail server. To ne znači da je e-mail stigla na adresu.
- Ako je uključen spam filter sl. e-mail neće biti primljen iako je na uređaju poruka "Sending has been completed"
- Ako je slanje e-mail nije uspelo popis greški nalazi se ispod "error code"
- Ukoliko se pogreška ne može riješiti, pokušajte ponovo nakon nekog vremena.
- Za postavljanje servera i sl., obratite se s mrežnom administratoru.

Error Code	Opis	Uklanjanje pogreške
10	Network connection error	Provjeriti je li uređaj spojen na mrežu. Provjerite je li IP adresa uređaja točna. Provjeriti da je DNS dostupan.
20	Neispravna e-mail adresa	Upišite ispravnu e-mail adresu
11003 11004	POP poslužitelj ne može se naći Ili se ne može pristupiti DNS poslužitelju.	Provjerite POP adresu servera Provjeriti da je DNS dostupan.
11021	Ne može se povezati s POP poslužiteljem.	Provjerite postavke POP servera Provjerite postavke firewala
12010	Pogreška vratila iz POP poslužitelja.	Provjerite postavke POP servera
13000	POP identifikacija nije uspjela.	Provjerite korisničko ime i lozinku Provjerite postavke APOP
10013 10014	SMTP poslužitelj se ne može pronaći. Ili se ne može pristupiti DNS serveru.	Provjerite SMTP adresu servera Provjeriti da je DNS dostupan.
10021	Ne može se povezati s SMTP serverom.	Provjerite postavke SMTP servera Provjerite broj porta SMTP servera Provjerite postavke firewala
10*** 11*** 20*** 21***	Pogreška se vratila iz SMTP servera. Ili, nije bilo odziva.	Provjerite postavke SMTP servera Ne mogu komunicirati s poslužitelja koji zahtijeva SSL komunikaciju. Provjerite postavke filter protokola
12***	Nije važeća adresa pošiljatelja.	Provjerite je li e-mail adresa upisana pod "Sender mail Adr." podržana ,
13***	E-mail adresa nije pronađena. Ili, nije važeća adresa pošiljatelja.	Provjerite e-mail adresu. • Čak i ako postoji pogreška u e-mail adresi, ova pogreška ne može biti otkrivena u nekim slučajevima. Provjerite je li e-mail adresa upisana pod "Sender mail Adr." podržana ,
22008	SMTP pogreška provjere autentičnosti	Metoda provjere autentičnosti nije podržana.
23*** 24*** 25***	SMTP provjera autentičnosti nije uspjela.	Provjerite korisničko ime i lozinku

*** kod pogreške vratio se s poslužitelja e-pošte.

Potvrda informacija o stroju

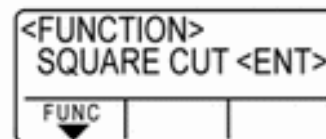
Informacije o ovom stroju mogu se provjeriti.
Sljedeće stavke mogu se provjeriti.

Stavka	Opis
MODEL	Prikazuje naziv modela stroja.
F/W ver.	Prikazuje firmware verziju stroja.
SERIJAL No.	Prikazuje serijski broj stroja.
IP Adresa	Prikazuje IP adresu stroja.

Prikaz informacija

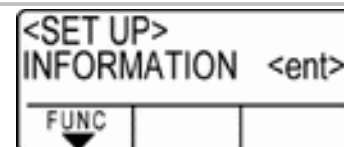
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama  ili  izabrati [INFORMATION]



3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



4

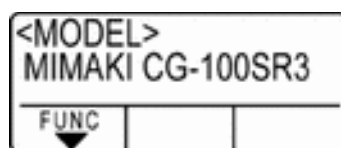
S kursor tipkama  ili  izabrati informacije koje će se prikazati.

5

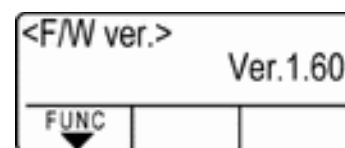
Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

• Prikazuju se informacije

MODEL



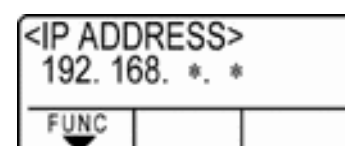
SERIJAL No.



F/W ver.



IP Adresa



Ostale postavke

Promjena jezika

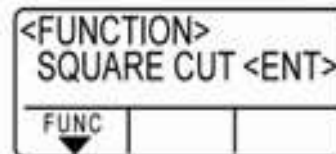
Možete odabrati jezik prikaza

(Postavljeno na "engleski" kad kupite rezač).

Jezici: Japanese, English, German, French, Spanish, Italian, Portuguese

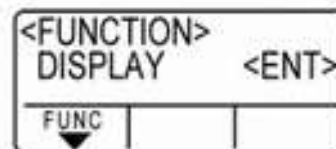
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



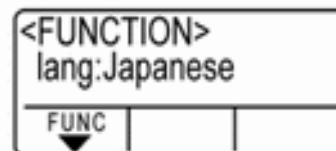
2

S kursor tipkama  ili  izabrati [DISPLAY]



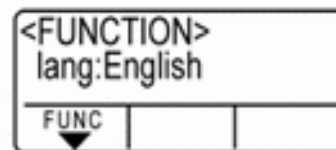
3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



4

S kursor tipkama  ili  izabrati jezik.



5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

6

Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** dva puta.

Promjena korisnika

Za CG-SRIII, možete spremati postavke (uvjeti rezanja, korekcije udaljenosti i postavke uređaja) za osam korisnika (User 1 - 8).

Promjenom korisnika mijenjaju se postavke bez resetiranja parametara

- Važno!**
- Promjena korisnika nije moguća dok uređaj reže, prvo izbrišite podatke a zatim promijenite korisnika.
 - Kod promjene korisnika potrebno je ponovno mjeriti medij.

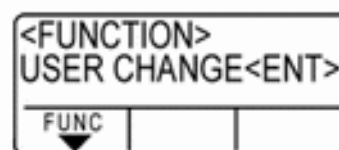
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



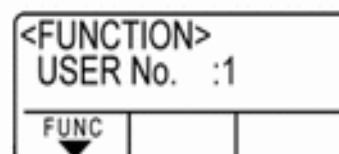
2

S kursor tipkama  ili  izabrati [USER CHANGE]



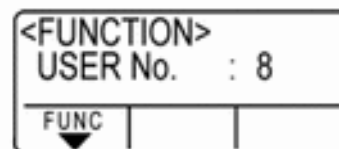
3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



4

S kursor tipkama  ili  izabrati korisnika.



5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

6

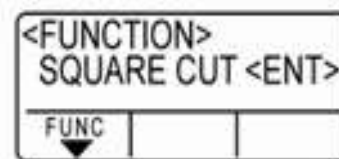
Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** dva puta.

Ostale praktične postavke

Promijenite postavke u skladu s korištenjem.

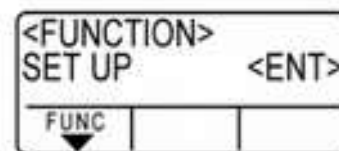
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]



3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

4

S kursor tipkama  ili  izabrati stavku za podešavanje.

- Pogledajte popis postavki.

5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

6

S kursor tipkama  ili  podesiti vrijednost.

- Pogledajte popis postavki. (str: 126)

7

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

8

Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** dva puta.

Važno!

- Vrijednosti spremljeni u memoriju ostaju sačuvane i nakon gašenja uređaja.

Popis postavki.

Funkcije	Opis	Postavke		
Mark Detect	Rezanje podataka sa registracijskim oznakama	(str: 64)		
Command Switching	Prebacivanje formata naredbi	AUTO	Automatsko prebacivanje na MGL-I ili MGL-IIc u ovisnosti o primljenim podacima.	
		MGL-IIc	Koristite kada uređaj prima MGL-IIc upravljačke podatke (naredbe).	
		MGL-Ic1	Koristite kada uređaj prima MGL-Ic1 upravljačke podatke (naredbe).	
Interface	Postavljanje konfiguracije s računalom.	(str: 100)		
Cutting Mode	Podešavanje kvalitete rezanja	Standard	Standardni način rada.	
		High speed	Koristi se rezanje u kratkom roku (nije prikladno za teške materijale).	
		High quality	Ovaj način rada daje prioritet kvaliteti rezanja.	
Origin Switching	Za MGL-IIc naredbe, postavlja poziciju početne točke. (Za MGL-IC1 naredbe, početna točka smješten je u donjem desnom kutu.)	Center	Postavlja početnu točku u centar efektivne površine rezanja	
		Lower right	Postavlja početnu točku u donji desni kut.	
Expands	Smanjuje prostor gdje se ne reže	(str: 83)		
Rotation	Mijenja smjer rezanja	(str: 85)		
Buzzer	Aktiviranje/isklj ućivanje tona tipki i zvućnog signala greške.	IP, VS, AS, FS, ZF, ZA, ZO	ON	Aktiviran zvućni signal
			OFF	Utišavanje zvućnog signala (zujala)
Division Cut	Podjela podataka velikih dimenzija prije rezanja	(str: 87)		
Priority	Ova se funkcija koristi u svrhu određivanja naredbi kojima se daje prioritet, odnosno daje li se prioritet naredbama postavljenim na uređaju ili onima koje se primaju s računala (Samo za MGL-IIc).	Host	Uređaj se ravna prema postavkama unešenima putem funkcije za podešavanje na računalu	
		Panel	Uređaj se ravna prema postavkama unešenima putem vlastite upravljaćke ploće.	
Size Response Value	Podesite maksimalnu velićinu odziva u metrima.(Samo za MGL-Ic1).	1 do 51m		
Sheet Sensor	Senzor lista medija detektira prisutstvo / odsutstvo lista medija, te njegovu duljinu.	ON	Funkcija senzora lista medija aktivna	
		OFF	Funkcija senzora lista medija nije aktivna	

Funkcije	Opis	Postavke		
Up Speed	Ova se funkcija koristi za utvrđivanje brzine kretanja lista medija i kliznog nosača koja se primjenjuje kada se alat postavljen na klizni nosač nalazi u podignutom položaju. Odabirom niža brzine eliminiše se mogućnost pomaka/iskliznuća lista medija pri uvlačenju velike duljine medija.	5, 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70*1, 80, 90, 100 AUTO (cm/s)	Ukoliko je odabrana postavka [AUTO], koristi se postavka brzine (SPEED) definirana u sklopu uvjeta rada alata. (Valja, međutim, imati na umu kako će najmanja vrijednost iznositi 10 cm/s.)	
Jog Step	Ova se funkcija koristi za odabir udaljenosti koju prelaze klizni nosač i medij pri pritisku na kursor tipku	0.1mm (u mm)	Pomicanje za 0.1mm pritiskom na tipku	
		1.0mm (u mm)	Pomicanje za 1.0mm pritiskom na tipku	
		1/16inch (u inč)	Pomicanje za 1/16inch pritiskom na tipku	
		1/254inch (u inč)	Pomicanje za 1/254inch pritiskom na tipku	
mm/inč	Odabir mjerne jedinice za duljinu između milimetra i inča.	mm	Duljine se prikazuju u milimetrima	
		inch	Duljine se prikazuju u inčima	
Feed Option	Feed Offset	Vezano uz AUTO FEED medij uvlači malo više od potrebnog	0 do 100cm (str: 105)	
	Fee Speed	Brzina uvlačenja medija	0 do 30cm/s (str: 106)	
	Pre Feed	Feed Count	Off, 1 do 5	Postavite funkciju automatskog uvlačenja medija na nakon mjerenja medija i automatskog rezanja. (str: 107)
		Feed Length	0.1 do 5m	
		Feed Wait	0 do 99 sec	
Over Feed	ON/OFF			
Dummy cutting	Pri aktiviranju ove funkcije, uređaj radi na takav način da orijentira vršak oštice u predodređenom pravcu pri početku rezanja.	ON	Izvodi "Dummy cut" svaki put kad se promjeni alat i uvjeti rezanja.	
		OFF	Ne izvodi "Dummy cut"	
Sheet setting	Podesiti ovisno o materijalu koji se koristi	Standard	Koristi se za uobičajene materijale	
		Heavy	U slučaju kada se koristi teži medij ili medij veće širine. (maksimalna brzina koju je moguće odabrati bit će 20 cm/s)	
Sorting	Ova postavka mijenja redoslijed rezanja i izvodi rezanje	(str: 92)		
Compensated pressure offset	Koristi za proširenje vrijednosti pritiska u slučajevima kad početak i kraj reza ostane ne izrezan.	±9	Oko -30g do oko 30g	
Pinch Roll	Broj pasivni valjaka koji se koristi	(str: 104)		
Over Cut	Napraviti medije bez nerezani područja.	(str: 102)		
Start Mode	Podešava način rada nakon mjerenja materijala	LCL	Uređaj prelazi u lokal način rada nakon mjerenja materijala.	
		REM	Uređaj prelazi u remote način rada nakon mjerenja materijala.	

Funkcije	Opis		Postavke		
P R E S S C O M P.	Ispravlja promjene pritiska rezanja zbog položaja kako bi se osigurala ujednačena sposobnost rezanja.		ON	Omogućuje funkciju.	
			OFF	Onemogućuje funkciju	
Search Mark	Postavite automatsko traženje oznaka za traženje oznaka odmak nakon mjerenja lista.		(str: 75)		
Pen Setting	Down Speed	Brzina spuštanja olovke	0 do 20 do 64	Veća brojčana vrijednost, brži spuštanje olovke. *1	
C u r v e M o d e	Postavite brzinu crtanja zakrivljenih linija. (Upotrijebite postavku "SLOW" za ispravljanje zakrivljenih linija ako se deformiraju)		FAST	Standardni način rada.	
			SLOW	Smanjuje brzinu crtanja zakrivljenih linija.	
UP Hight	Postavite visinu prilikom podizanja alata	50%, 75%, 100%	Odredite visinu od donjeg do podignutog položaja, s približnim postotkom hoda. Što je količina podizanja manja, kater će brže rezati materijal. Za debele medije ili kada rezač zagrebe medij jer list nije ravan, postavite veći iznos podizanja.		
NET-WORK (str:109)	Podešavanje mreže				
	IP Address	IP adresa koju trenutno koristi ovaj uređaj.			
	MAC Address	MAC adresa koju trenutno koristi ovaj uređaj.			
	DHCP	ON	Kada je uključen, IP adresu daje DHCP server.		
		OFF			
	AutoIP	ON	Kada je uključen, IP adresa određuje AutoIP protokol. Međutim, ako je DHCP uključen, DHCP ima prioritet.		
		OFF			
	IP Address *2		Podešavanje IP adrese uređaja		
	Def.Gateway *2		Podešavanje gateway-a uređaja		
DNS Address *2		Podešavanje DNS adrese uređaja			
SubNet Mask *2		Podešavanje subnet maske uređaja			
EVENT MAIL (str:111)	Delivery	Javljanje događaja putem e-maila.	ON	Ako je uključeno javlja događaj putem e-maila.	
			OFF		
	Event	PlotStart Event	Plot End Event	ON	Postavite slati /ne slati e-mail na početku rezanja
				OFF	
		Error Event	Warning Event	ON	Postavite slati /ne slati e-mail ako se pojavi greška
				OFF	
	Address	Upisati adresu na koju će se slati poruke	Upišite adresu sa alfanumeričkim znakovima i simbolima, do 96 znakova.		
			Subject	Upisati slova koja će se koristiti za naslov e-maila	Upišite naslov sa alfanumeričkim znakovima i simbolima, do 8 znakova.
	SERVER	SMTP Address			Upisati ime SMTP servera
		SMTP PORT No.		Podesiti broj SMTP porta	
		Sender Mail Adr.		Adresu koja će se koristiti kao adresa pošiljatelja.	
		Auth.	POP before SMTP	Postavite način provjere autentičnosti na SMTP poslužitelja.	
	SMTP Auth				
OFF					

*1 Za debeli list 1mm i više, ako se olovka prebrzo spušta.,Stroj može povlačite vrh olovke. U takvom slučaju, smanjite brzinu ispod "20".

*2 Može se podešavati kad su DHCP i AutoIP isključeni



		USER NAME *1	Korisničko ime koje se koristi za identifikaciju.
		PASS WORD *1	Lozinka koja se koristi za identifikaciju.
		POP3 ADDRESS *2	Podesite POP server
		APOP *1	Uključiti / isključiti APOP.
	Test	Slanje test e-maila	
Setup Copy	Kopiranje postavki na drugog korisnika	Str: 133	
Setup Reset	Resetiranje postavki na inicijalnu vrijednost.	Str: 134	

*1 Može se podešavati kad je Auth. isključeno

*2 Može se podešavati kad je Auth. "POP before SMTP"

Promjena formata naredbi

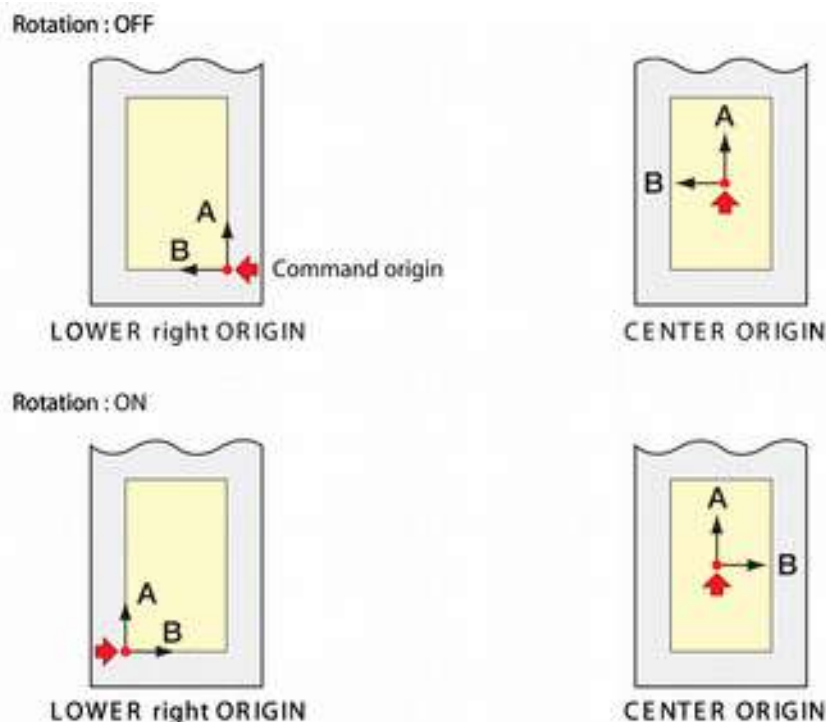
- Promjenom postavke brišu se podaci iz memorije
- Ukoliko primete veliku količinu podataka, opcija [AUTO] može ne funkcionirati na adekvatan način. U tom slučaju, odaberite određeni format naredbi – tj. MGL-Ic1 ili MGL-IIc.
- Kada je vrijednost postavljena na [AUTO] tijekom prijema podataka s računala, na zaslonu se prikazuje prepoznata naredba prije početka rezanja. U slučaju da se na zaslonu konstantno prikazuje prepoznata naredba ili poruka o grešci [ERR16 UTO I/F], naredbu nije moguće prepoznati automatski. U tom slučaju, promijenite izaberite MGL-I ili MGL-IIc kako biste normalno izvršili rezanje.
- Prepoznat formata naredbe uz korištenje opcije [AUTO] djelatan je do izvršenja brisanja podataka (DATA CLEAR) ili ponovnog postavljanja materijala.

Odabir načina rezanja [CUT MODE]

Odaberite "QUALITY" u sljedećim slučajevima:

- Pri rezanju elementa čije su dimenzije 10mm ili manje.
- Pri rezanju slike/uzorka/slova koji ima mnogo oštrih kuteva.
- Kada vršite precizno rezanje detalja.
Valja, međutim, imati na umu kako rubovi elementa mogu biti neprecizni ukoliko podaci s računala sadržavaju iznimno velik broj detalja. U tom slučaju preporučujemo odabir "HIGHspd", čime postižete čišću izvedbu rezanja rubova.

Promjena početne točke [ORGN SELECT]



Ukoliko je funkcija ROTATION aktivna (ON), početna točka je kako slijedi.

- Važno!**
- Postavite početnu točku za izvršavanje naredbe na [LOWERrightORIGIN] kako biste proširili područje rezanja do najviše 51m.
 - Područje rezanja postavljeno je na 5m ukoliko je početna točka za izvršavanje naredbe postavljeno na [CENTER ORIGIN].

Podešavanje prioriteta naredbi [PRIORITY]

Podešavanje prioriteta dostupna je za MGL-IIc naredbe. Ova se funkcija koristi u svrhu određivanja naredbi kojima se daje prioritet, odnosno daje li se prioritet naredbama postavljenim na uređaju ili onima koje se primaju s računala

Naredba za odabir olovke	SP:
Naredba za određivanje brzine spuštanja olovke	VS:
Naredba za određivanje brzine podizanja olovke	ZA:
Naredba za određivanje ubrzanja	AS:
Naredba za određivanje pritiska olovke	FS:, ZF:
Naredba za određivanje korekcije vrška oštrice	ZO:

Maksimalna veličina odziva [DISTANCE]

Postavljena vrijednost nema učinka na stvarnu dostupnu površinu za rezanje. U slučaju kada je detektirani list medija manji od navedene [DISTANCE] vrijednosti, detektirana veličina tretira se kao krajnja vrijednost odziva.

Senzor medija

Senzor lista medija detektira prisutstvo/odsutstvo lista medija, te njegovu duljinu.

U slučaju kada se koristi neki od sljedećih tipova medija, senzori medija neće ga biti u mogućnosti detektirati, te se prikazuje poruka o grešci.

- Transparentni medij koji ne reflektira svjetlost koju emitira senzor medija.
- List medija čija je stražnja strana crna, te ne reflektira svjetlost koju emitira senzor medija.

U ovom je slučaju rezanje moguće postavljanjem funkcije [SHEET SENSOR] u sklopu SET UP izbornika na OFF (deaktivirana).

Važno!

- U slučaju kada je funkcija [SHEET SENSOR] isključena (OFF), potrebno je utvrditi područje rezanja, budući da uređaj može rezati podatke koji premašuju dimenzije lista medija ili nastaviti s rezanjem premda više nema medija na kojemu bi se vršilo rezanje

Podešavanje udaljenosti (koraka) kretanja kliznog nosača i lista medija [JOG STEP]

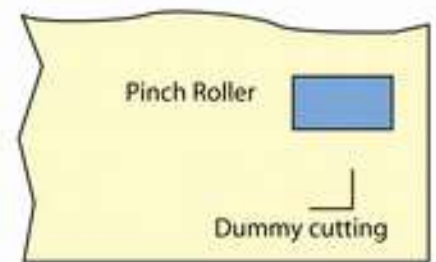
U sljedećim će slučajevima biti moguće precizno podešavanje pozicije.

- Pri izvođenju poravnavanja osi u dvije točke. (str: 51)
- Pri preciznom utvrđivanju početne točke na željenoj poziciji

Postavljanje funkcije u skladu s orijentacijom vrška oštrice [DUMMY CUT]

Izvršite funkciju probnog reza s bliže strane pasivnog valjka koji se nalazi uz jedan ili drugi rub lista medija gledano s mjesta na kojem se trenutno nalazi klizni nosač.

Postavite funkciju probnog reza na OFF ukoliko želite zaštititi list medija pri plotanju karaktera/elementa za rezanje.



Važno!

- Početna je postavka funkcije probnog reza ON (aktivirana).
- Ukoliko ste postavili ovu funkciju na OFF (isključeno), izvršite test rezanje kako biste podesili orijentaciju vrška oštrice prije rezanja.

Odredite tip medija [SHEET SET]

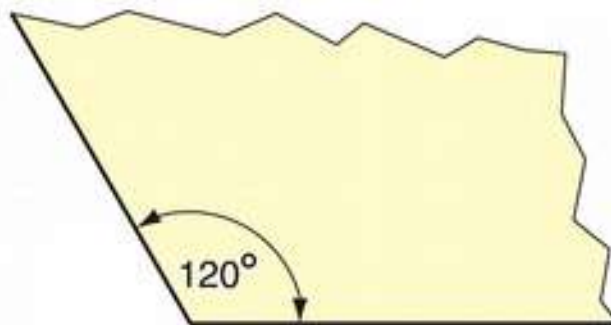
Nemojte vršiti rezanje/plotanje težeg ili širokog medija pri visokoj brzini, budući da može doći do pomaka/iskliznuća medija.

Preteški ili preširoki medij može rezultirati greškom [ERR41 MOTOR B].

U tom slučaju, odaberite postavku [HEAVY] u sklopu odabira tipa medija.

Kompenzacija pomak pritiska

Neki dio medija ostaje neizrezan ako je pritisak prenizak. Neki dio kuta od oko 120 stupnjeva ili manje može ostati neporezan kada se koristi ekscentrična oštrica (dostupna kao opcija).



Ovaj problem može nastati zbog automatskog smanjenja pritiska rezanja (na približno 5 g) na uglovima kako bi se spriječilo podizanje medija.

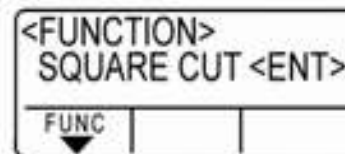
Neki dio može ostati nerazrezan ako je pritisak rezanja prenizak da bi se oštrica rezača glatko okretala u predviđenom smjeru. U tom slučaju, postavite postavku za podizanje pritiska rezanja za glatko rezanje oko kutova.

Ako je pritisak previsok, a spojevi rezanih segmenata izvanredni, možete ga učiniti nejasnim smanjenjem pritiska.

Kopiranje postavki na drugog korisnika

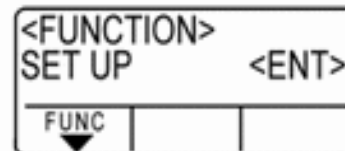
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama  ili  izabrati [SET UP]

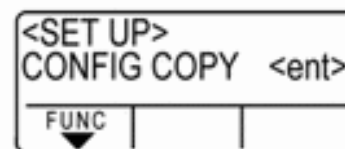


3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

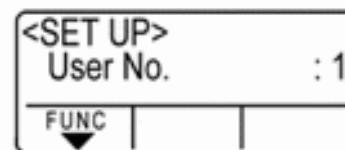
4

S kursor tipkama  ili  izabrati [CONFIG COPY].



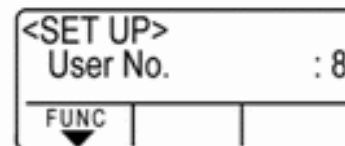
5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**



6

S kursor tipkama  ili  izabrati sa kojeg korisnika kopirati postavke.



7

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

Kopiranje postavki korisnika izabranog u koraku 6 na trenutnog korisnika.

8

Ako želite izaći iz postavki pritisnuti tipku **END** dva puta.

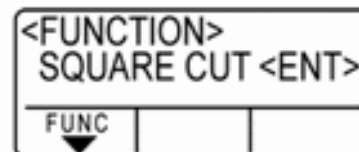
Važno!

- Vrijednosti spremljene u memoriju ostaju sačuvane i nakon gašenja uređaja.

Resetiranje vrijednosti postavki [SETUP RESET]

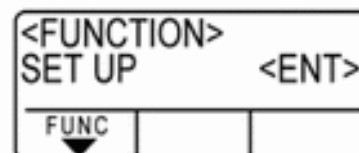
1

Pritisnuti tipke **FUNCTION** u LOCAL načinu rada.



2

S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati [SET UP]

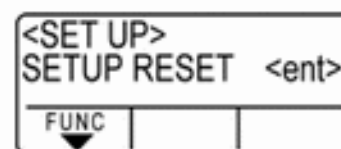


3

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

4

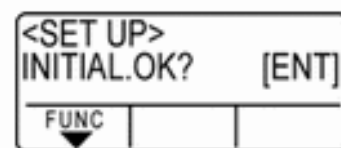
S kursor tipkama **▼** ili **▲** izabrati [SETUP RESET].



5

Potvrditi s tipkom **ENTER/HOLD**

- Povratak podesivih vrijednosti i opcija na tvorničke vrijednosti.



6

Ako želite zaustaviti i izaći iz inicijalizacije pritisnuti tipku **END** tri puta.

Važno!

- Vrijednosti spremljene u memoriju ostaju sačuvane i nakon gašenja uređaja.
- Inicijaliziraju se postavke za trenutnog korisnika. Postavke za ostale korisnike nisu inicijalizirane.

IV POGLAVLJE

Održavanje

Održavanje.....	136
Čišćenje vodilice glave (Y-bar).....	136
Čišćenje aktivnog transportnog valjka.....	137
Čišćenje pasivnih valjka (Pinch roller).....	137

Održavanje

Povremeno čistite stroj kako biste ga dulje vrijeme koristili

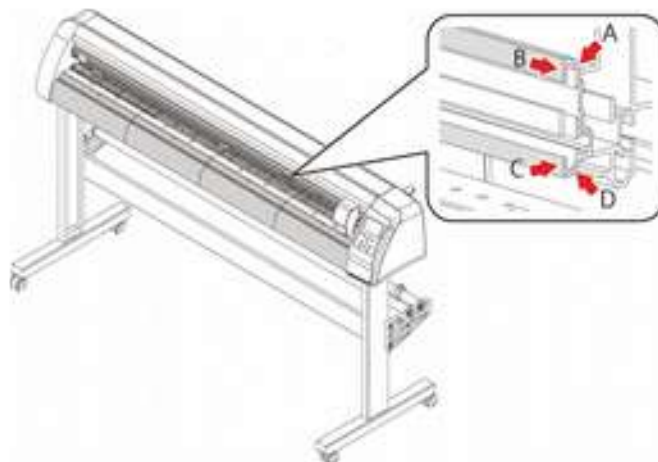


- Nemojte koristiti deterdžent s abrazivom ili razrjeđivačem. Stroj se može oštetiti ili izobličiti.

Čišćenje vodilice glave (Y-bar)

Važno!

- Prije početka rada nježno obrišite četiri strane površina vodilice A do D prikazane na slici, obrišite suhom krpom i uklonite prljavštinu i prašinu. Ako se površina tračnice zaprlja, ona stvara abnormalnu buku i utječe na kvalitetu reza.



A (Zadnja strana gornje vodilice)



B (Prednja strana gornje vodilice)



C (Prednja strana donje vodilice)



D (Zadnja strana donje vodilice)



Čišćenje aktivnog transportnog valjka

Dok ga koristite, papirnata prašina medija začepljuje izbočenja transportnog valjka i medij će kliziti. Da bi spriječili takvu situaciju, vizualno provjerite nakupljenu prašinu na valjcima i molimo vas da očistite što prije. Za čišćenje koristite četkicu (četkicu za zube itd.). Ako je prljavštinu teško ukloniti, upotrijebite malu količina alkohola.



Čišćenje pasivnih valjka (Pinch roller)

Ako ostavite prašinu na transportnom valjku, može se dogoditi da se zalijepi za valjke. Molimo obrišite s suhom krpom ili krpom namočenom u alkohol prije nego se nataloži.





V POGLAVLJE

U slučaju poteškoća

U slučaju poteškoća.....	140
Poruke o grešci na LCD-u.....	142
Poruke o grešci.....	142
Poruke upozorenja.....	145

U slučaju poteškoća

Poduzmite odgovarajuće korake u skladu sa sljedećom tablicom.
Ukoliko time niste uspjeli riješiti problem, kontaktirajte MIMAKI ili distributera.

Pojava	Uzrok	Rješenje
Ne može se uključiti uređaj.	Utikač napajanja nije dobro umetnut u mrežnu utičnicu.	Čvrsto priključite kabel napajanja između plotera i utičnice mrežnog napajanja.
Uređaj ne izvodi rezanje (plotanje)	Na matičnom je računalu odabran pogrešan naziv plotera.	Provjerite odabir naziva plotera na matičnom računalu.
	Kabel za prijenos podataka (interface) nije dobro priključen na uređaj i/ili matično računalo.	Pažljivo priključite kabel za prijenos podataka.
	Nije instaliran USB driver.	Instalirajte priloženi USB driver.
Na uređaju dolazi do greške tijekom slanja podataka s računala	Postavke uvjeta komunikacije nisu pravilno podešene.	Provjerite komunikacijske postavke.
	Pogrešno odabran model rezača.	Podesite ispravan model rezača CG-SRIII u softveru.
Uređaj ne može detektirati list medija [** NO SHEET **]	Koristi se transparentni medij ili medij čija je stražnja strana crna.	Postavite funkciju senzora lista medija na OFF. (str: 126)
Uređaj izvodi rezanje isprekidanim linijama.	Vijak držača alata nije čvrsto zategnut.	Zategnite vijak.
	Oštrica rezača previše je izvučena.	Prilagodite izvučenost oštrice.
	U postavkama alata odabrano je [HLF].	U uvjetima rada alata odaberite [CT1]~[CT5].
	Oštrica je oštećena ili istrošena.	Zamijenite oštricu novom.
	Poteškoće u zakretanju vrška oštrice.	Premjestite u novi držač.
Duljina prema podacima razlikuje se od duljine koju uređaj reže.	Razlika duljine uvlačenja uslijed debljine medija koji se koristi.	Ispravite margine greške izvođenjem funkcije kompenzacije duljine.

Pojava	Uzrok	Rješenje
Dolazi do izkliznuća lista medija tijekom rezanja	Pasivni valjci i aktivni zupčasti valjci ne uspijevaju na odgovarajući način zadržati list medija u položaju.	Provjerite položaj pasivnih valjaka i aktivnog valjka, te ih prilagodite kako bi mogli na odgovarajući način zadržati medij u radnom položaju.
	Pritisak držača medija (HIGH ili LOW) nije adekvatno odabran.	Odaberite adekvatnu razinu pritiska držača.
	Medij u roli nije dostatno zategnut, te se izvlači ili iskošuje tijekom uvlačenja medija.	Uklonite izvučeni nenategnuti dio medija u roli, te poravnajte lijevi i desni rub pri postavljanju medija na uređaj. Zatim izvršite uvlačenje medija.
	Medij se iskrivio, te ne stoji ispravno na nosaču ili se pojavljuju zračni mjehurići.	Ukoliko se reže veća duljina, vodite računa da ne dozvolite uvijanje/iskošenje medija tijekom uvlačenja ili rezanja kako biste umanjili dodatno opterećenje medija.
		Ukoliko se reže veća duljina, vodite računa da osigurate dovoljno prostora za rad u pravcu u kojem se medij uvlači. (Prednja strana: 1,5m ili više - Stražnja: 1,5m ili više)
	Smjer postavljanja (Front / Rear) (prednji/stražnji) lista i smjer koji je naveden u podacima ne slažu se jedno s drugim.	Ispravite postavku lista ili postavku podataka.
	Medij dolazi u kontakt s površinom poda. (Prednji kraj lista medija reže se ukoso.)	Smanjite brzinu rezanja (SPEED) kako biste umanjili opterećenje medija pri kontaktu s podlogom.
Bočne margine medija u ravnini pasivnih valjaka neadekvatne su.	Osigurati bočne margine od minimalno 20mm sa svake strane rolera.	
Uređaj povlači alat po mediju tijekom slobodnog kretanja kliznog nosača. Na mediju ostaju neželjeni plotani tragovi ili rezovi.	List medija je iskrivljen.	Postavljajte medij na uređaj vodeći računa da ne dođe do iskrivljenja medija.
	Podizanje/spuštanje alata ne izvodi se na adekvatan način.	Isključite napajanje i podignite/spustite ručno držač alata. Ukoliko se nosač alata ne pomiče nagore, već ostaje u spuštenuj poziciji, pozovite svog distributera radi servisiranja.
	Koristi se jako debeli materijal.	Koristite materijal sukladno specifikacijama.
Neki dijelovi ostaju nerezani.	Niski pritisak na noža.	Povećanje zadane vrijednosti [ADJPRS OFS]. Povećati pritisak noža, te provjeriti rezultat -> Test rezanje "SQUARE CUT "

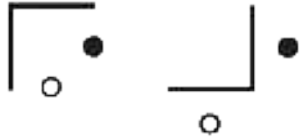
Poruke o grešci na LCD-u

Poruke o grešci

Poruke o grešci prikazuju se alfanumeričkim oznakama – brojevima greške.
Poduzmite odgovarajuće mjere u skladu s niže ponuđenim rješenjima.

Poruka greške	Uzrok	Način otklanjanja greške
ERROR C02 MAIN RAM	Problem se pojavio u kontrolnom RAM-u.	Nazovite distributera ili naš ured za prodaju radi servisa.
ERROR C04 EEPROM	Problem se pojavio u sistemskom ROM-u.	
ERROR C06 BUFFER	Problem se pojavio u prijemnom međuspremniku podataka.	
ERROR C08 POWER	Problem koji se odnosi na motor.	
ERROR C10 COMMAND	Primljen je kod drugačiji od podataka naredbi.	Provjerite podatke naredbi poslanih s matičnog računala.
ERROR C11 PARAMETER	Primljen je parametar izvan numeričkih granica.	Provjerite parametre.
ERROR C12 DEVICE	Uređaj je primio nepravilnu kontrolnu naredbu.	Provjerite kontrolnu naredbu uređaja.
ERROR C13 PM OVER	Podatak o poligonu je veći od međuspremnika.	Promijenite postavku tako da se naredba poligon ne koristi ili da se koristi naredba MGL-lc1.
ERROR C15 AUTO FEED	Uređaj ne uvlači medij u dužini određenoj ZX naredbom.	Nakon prijema podataka poslanih s matičnog računala, postavite medij dužih dimenzija i izvedite rezanje više primjeraka.
	Za vrijeme diobenog rezanja ("odrezivanja") uređaj nije uvukao medij, prema sekundarnim podacima, u dužini određenoj prvim podatkom.	Postavite duži medij na uređaj i prebacite uređaj <REMOTE > načinu rada.
ERROR C16 AUTO I/F	Uređaj nije automatski prepoznao naredbu.	Postavite ime naredbe.
ERROR C20 I/O	Komunikacijski uvjeti nisu adekvatni.	Uspostavite komunikacijske uvjete istovjetne onima na matičnom računalu.
ERROR C27 BUFFERover	Greška u sučelju.	Provjerite komunikacijski kabel.
ERROR C901 OPERATION	Na upravljačkoj ploči je izvedena neadekvatna operacija.	Izvedite ispravnu operaciju.
ERROR C31 NO DATA	Uređaj je izvršio rezanje više primjeraka utvrdivši kako u ulaznom međuspremniku nema podataka.	Pogledajte objašnjenje za funkciju rezanja višestrukih primjeraka.
ERROR C32 DATAtooBIG	Količina primljenih podataka je prevelika da bi uređaj izveo rezanje višestrukih primjeraka.	Pogledajte objašnjenje za funkciju rezanja višestrukih primjeraka.
ERROR C33 SHEET SIZE	Medij je prekratak u smjeru uvlačenja.	Koristite duži medij.
ERROR C902 DAT REMAIN	Uređaj je za vrijeme čekanja izveo krivu operaciju.	Pritisnite [REMOTE] tipku za rezanje preostalih podataka ili ispraznite međuspremnik
ERROR C41b **NO MEDIA**	Izvodite operaciju za koju je potrebno imati postavljeni materijal.	Postavite i izmjerite materijal.
ERROR C36 MARKdetect	Nije detektirana registracijska oznaka. (Odmah poslije detekcije medija)	Provjerite da li se medij savija.
		Potvrdite da je specificirana ispravna početna točka.
		Potvrdite da je crna oznaka ispisana na bijeloj podlozi.
		Ne smije biti prašine niti prljavštine između registracijskih oznaka.
		Potvrdite da nema greške u postavkama registracijskih oznaka.

Poruka greške	Uzrok	Način otklanjanja greške
ERROR C36 MARKdetect	Nije detektirana registracijska oznaka. (Odmah poslije detekcije medija)	Potvrdite status i postavke navedene gore. Ako i dalje registracijska oznaka nije detektirana nazovite vašeg distributera ili proizvođača.
		Postavite "MARK FILL UP" za markere na "ON" ako su markeri popunjeni.
ERROR C37 MARK ORG	početna točka detektirano izvan granica područja rezanja.	Postavite registracijske oznake unutar područja rezanja.
ERROR C38 MARK SCALE	Otkrivanje registracijske oznake nije postignuto. Međutim, ova se pogreška može pripisati lažnom otkrivanju ili pogrešci u postavljanju vrijednosti kompenzacije, budući da je izračunata vrijednost kompenzacije pogrešna.	Ispravite vrijednost kompenzacije ako je pogrešna i ponovno izvršite detekciju.
	Potrebna vrijednost kompenzacije vrijednosti nije bila manja od 1,3 puta niti veća od 0,7 puta.	Uklonite uzrok pogreške u otkrivanju, na primjer, ispravite zamućeni ispis registracijskih oznaka i zatim pokušajte ponovno.
	Došlo je do pogreške u otkrivanju jer je udaljenost od susjedne grafike bila prekratka.	Pravilno povećajte udaljenost od susjednih grafika i ponovno izvršite ispis.
	Određeni razmak između registracijskih oznaka nije točan.	Vrijednost razmaka između registracijskih oznaka označenih naredbom nije ispravna i može se pripisati pogrešci odabira podataka. Stoga provjerite izlazne podatke.
	Tisak nije ujednačen i neke grafike su izostavljene.	Ispravite grafičke podatke kako biste dobili ujednačen ispis i ponovno izvršite ispis.
	Kako je ispisana registracijska oznaka bila zamagljena, nije bila ispravno pročitana i greškom je pročitana registracijska oznaka sljedeće grafike.	Ponovno ispišite, pazite da ispis nije zamućen.
ERROR C36 MARKdetect ERROR C36 MARKdetect and "JOG & ENT or END" are displayed alternately. ERROR C38 MARKSCALE and "JOG & ENT or END" are displayed alternately.	Nije detektirana registracijska oznaka. (Za vrijeme izvođenja operacija rezanja primjeraka)	Pri korištenju neelastičnog medija ili šireg medija (širine preko 800mm), koristite tri pasivna valjka za držanje medija.
		Ne smije biti prašine niti prljavštine između registracijskih oznaka.
		Potvrdite da je crna registracijska oznaka ispisana na bijeloj podlozi.
		Potvrdite da nema greške u postavkama registracijskih oznaka.
		U slučaju korištenja neelastičnog medija, dimenzija registracijskih oznaka treba biti veća od 8mm. Potavite razmak veći od 8mm i između kopiranih registracijskih oznaka.

Poruka greške	Uzrok	Način otklanjanja greške
<p>ERROR C36 MARKdetect ERROR C36 MARKdetect and "JOG & ENT or END" are displayed alternately. ERROR C38 MARKSCALE and "JOG & ENT or END" are displayed alternately.</p>	<p>Nije detektirana registracijska oznaka. (Za vrijeme izvođenja operacija rezanja primjeraka)</p>	<p>U slučaju pojave greške, vrh olovke se zaustavlja na početnoj točki detekcije. Ako je pozicija neadekvatna, pomaknite olovku na odgovarajuću poziciju koristeći kursor tipke. Pritisnite tipku ENTER kako bi kater ponovno izvršio detekciju.</p>  <p>● : Tip 1 Tip 2 Početna točka traženja registracijske oznake za horizontalno orijentiran medij.</p> <p>○ : Početna točka detekcije registracijske oznake za portretno orijentiran medij.</p>
		<p>Ponavljajte postupak detektiranja registracijske oznake dok ne detektirate istu. Ako ne uspijete detektirati registracijsku oznaku nakon nekoliko pokušaja, nazovite vašeg distributera ili naš ured.</p>
ERROR C40 1 MOTOR X	Motor za uvlačenje radi pod povećanim opterećenjem.	<p>Isključite, pa uključite uređaj. Postavite postavku medija na [HEAVY]. Kada se koristi medij u roli, uvucite medij uzimajući u obzir potrebne margine. Ukoliko se opet pojavi ista poruka greške, kontaktirajte vašeg distributera.</p>
ERROR C402 MOTOR Y	Motor kliznog nosača radi pod povećanim opterećenjem.	
ERROR C403 X CURRENT	Detektirana je greška prejake struje / previsokog napona na motoru u pravcu duljine medija.	
ERROR C404 Y CURRENT	Detektirana je greška prejake struje / previsokog napona na motoru u pravcu širine medija.	
ERROR C50a Y ORIGIN	Uređaj nije detektirao početnu točku.	<p>Isključite, zatim uključite uređaj. Ako se opet pojavi ista poruka greške, kontaktirajte vašeg distributera. Kada se koristi medij u roli, uvucite medij uzimajući u obzir potrebne margine.</p>
ERROR C50b FRONT EDGE	Uređaj nije detektirao prednji rub materijala.	
ERROR C50c WIDTH	Uređaj nije detektirao pasivne valjke.	
ERROR C520 REAR EDGE	Uređaj nije detektirao zadnji rub materijala.	
ERROR C51 PINCH POS*	Pasivni valjci nisu na dozvoljenoj poziciji	<p>Postaviti pasivne valjke na ispravnu poziciju</p>
ERROR C60 PenEncoder	Visina olovke ne može se detektirati	<p>Isključite, zatim uključite uređaj. Ako se opet pojavi ista poruka greške, kontaktirajte vašeg distributera. Kada se koristi medij u roli, uvucite medij uzimajući u obzir potrebne margine.</p>
ERROR C61 Pen Stroke	Visina olovke nije ispravna	<p>Provjerite teflonsku traku (pen line) da li je oštećena ili deformirana</p>
		<p>Provjerite da li ima nečistoća na traci.</p>
		<p>Provjerite da li je olovka ispravno umetnuta u držač</p>
		<p>Ako se opet pojavi ista poruka greške, kontaktirajte vašeg distributera.</p>

Poruke upozorenja

Poruke navedene u tablici javljaju se u < REMOTE > (daljinskom) načinu rada. One ne impliciraju greške, no zahtijevaju određenu reakciju.

Poruka	Uzrok	Što poduzeti
CUT1 * 128KB *	Označava količinu primljenih podataka.	Nakon što započne izrezivanje (crtanje), količina podataka će se smanjivati u koracima od 1 KB.
** OFFSCALE **	Podatak za rezanje premašuje efektivnu površinu rezanja.	Koristite veći medij, Smanjite količinu podataka ili izvedite funkciju odvojenog rezanja.
** NO SHEET **	Pomaknuta poluga držača bez postavljanja medija ili postavljen transparentni materijal.	Pomaknite polugu držača nakon postavljanja medija ili isključiti senzor materijala.
** VIEW **	Uređaj je primio signal nespremnosti (NR-not-ready) s računala, te se vraća u < LOCAL > (lokalni) način rada.	Izvedite potrebne operacije kao što su detekcija medija ili utvrđivanje početne točke. Zatim pritisnite [REMOTE] tipku kako bi uređaj prešao u < REMOTE > (daljinski) način rada.
** DIGITIZE **	Uređaj je primio naredbu za digitizaciju (DP;) s matičnog računala, te prelazi u digitizacijski način rada.	Pomaknite olovku na željeno mjesto i pritisnite [REMOTE] tipku. Za resetiranje digitizacijskog načina rada izvršite brisanje podataka koristeći [DATA CLEAR] tipku.
** END COPY **	Uređaj prekida kopiranje nakon dovršenog primjerka jer primljeni podaci sadrže naredbu za ažuriranje početne točke (ZT;, !PG;).	Onemogućeno je rezanje višestrukih primjeraka.
* DIVISION * 5s	Uređaj je završio rezanje podataka koji prelaze širinu medija koristeći funkciju [DIVISION CUT], te čeka primanje novih podataka.	Ukoliko uređaj ne primi nikakav podatak s matičnog računala unutar 10 sekundi, ponaša se u skladu s pretpostavkom da više nema podataka. Uređaj zatim vrši rezanje okvira i oznaka i prelazi u < LOCAL > (lokalni) način rada.
* END DIVISION **	Ova poruka se javlja u sljedećim slučajevima: <ul style="list-style-type: none"> • Kada uređaj primi podatke koji sadržavaju naredbu za ažuriranje početne točke (ZT;, !PG;). • Kada je širina medija jednaka ili manja od 1cm. • Kada je podatak za probno rezanje veći od širine medija. • Kada je poravnavanje osi u dvije točke postavljeno na ON. • Kada su registracijske oznake već detektirane. 	Onemogućeno je korištenje funkcije [DIVISION CUT].

Poruka	Uzrok	Što poduzeti
COPY SKIP	Registracijske oznake ne mogu biti pronađene tijekom kontinuiranog kopiranje. Jedan uzorak je preskočena.	Nema problema, ako su oznake uspješno pronađene nakon preskočenog jednog uzorka. Ako oznake ne mogu pronaći na pet uzoraka ili više, prikazuje se [ERROR C36 MARKdetect]
MEDIA SKEW <ENT>	Iskrivljenje medija je premašilo vrijednost SKEW CHECK	Nakon ravnjanja materijala pritisnuti ENTER
PAUSE REMOTE/END	Rezač je pauzirao treženje registracijskih oznaka, ako je pritisnuta tipka REMOTE za vrijeme traženja oznaka.	Pritisnuti REMOTE za nastavak traženja, ili END za prekid operacije.
SHEET EXCHANGE	Rezač čeka promjenu lista u toku kontinuiranog kopiranja	Zamijeniti list i nastaviti s rezanjem/plotanjem.
	Tijekom rezanja u smjeru Y, rezanje prelazi duljinu lista.	Postavite medij s većom duljinom lista.
F-ROM WRINTING	Ploter snima parametre i postavke u memoriju. Vrijednosti spremljene u flash memoriju ostaju sačuvani i nakon gašenja uređaja.	Ne gasiti uređaj dok je ova poruka prikazana
START< >SETUP	U načinu je nadogradnje verzije, budući da je tipka REMOTE pritisnuta prilikom uključivanja.	Ugasite i ponovno upalite uređaj. Ako se pojavi ista poruka, kontaktirajte svog distributera ili prodajni ured tvrtke MIMAKI.
SHEET END REM/END	Kraj materijala je detektiran u toku traženja registracijskih oznaka ili u toku rezanja	Rezanje se prekida ako je materijal stigao do kraja Pritisnuti tipku END i postaviti novi materijal.
	List je podignut	Poravnati materijal i pritisnuti tipku REMOTE za nastavak rezanja.
	Zadnja strana plotera je izložena jakom svjetlu	Okrenuti ploter da nije izložen jakom svjetlu i pritisnuti tipku REMOTE za nastavak rezanja.

VI POGLAVLJE

Dodatak

Specifikacije uređaja	148
Uvjeti ponovljivosti.....	149
Nož	150
Zamjena noža.....	150
Podešavanje vrha oštrice	150
Zamjena nožića	151
Podešavanje vrška oštrice nožića.....	151
Napomena	152
Dijagram funkcija	153
Funkcije koje se pozivaju s tipkama.....	153
Funkcije pozvane s kursor tipkama.....	155
Funkcije.....	156

Specifikacije uređaja

Stavka		CG-60SRIII		CG-100SRIII		CG-130SRIII	
Prihvatljive širina medija		mm	inč	mm	inč	mm	inč
		90~740	4~28	90~1250	4~48	90~1550	4~60
Dimenzije	Vanjski promjer	Do 150mm		Do 200 mm			
	Težina	Do 8 kg		Do 20 kg			
Efektivna površina rezanja		606 mm X 51 m		1070 mm X 51 m		137 mm X 51 m	
Maksimalna brzina	U smjeru osi	70 cm/s					
	45 °	100 cm/s					
Raspon brzine		1 ~ 10 cm/s (korak 1cm/s)					
		10 ~ 70 cm/s (korak 5cm/s)					
Mehanička rezolucija		X: 2.5µm, Y: 5µm					
Programski korak		25, 10µm (MGL-IIc) 100, 50, µm (MGL-Ic1)					
Preciznost ponavljanja		0.2 mm / 2 m (isključujući širenja / skupljanja zbog temperature)					
Garantirana preciznost ponavljanja		606 mm X 2 m		1070 mm X 2 m		1370 mm X 2 m	
		Ovisno o mediju i uvjetima rezanja					
Maksimalni pritisak		500 g					
Podešavanje pritiska	Nožić	10 ~ 20 g (korak 2 g) 20 ~ 100 g (korak 5 g) 100 ~ 500 g (korak 10 g)					
	Olovka	10 ~ 20 g (korak 2 g) 20 ~ 100 g (korak 5 g) 100 ~ 150 g (korak 10 g)					
Materijali		PVC folija (debljine do 0,25 mm, uključujući i laminaciju), fluorescentna folija, reflektirajuća folija, gumena folija					
Komande		MGL-IIc, MGL-Ic1					
Povezivanje		USB, RS-232C, LAN					
Memorija		30 MB standardno (20 MB ako je uključeno sortiranje)					
Radni uvjeti		5 do 35° C, 35 do 70 % Rh (Bez kondenzacije)					
Napajanje		AC 100V, AC240V 140 VA do 168VA		AC 100V, AC240V 190 VA do 228VA			
Vanjske dimenzije	D	1030 mm		1530 mm		1830 mm	
	Š	287 mm		580 mm			
	V	335 mm		1150 mm			
Težina		24 kg		41 kg		46 kg	
Buka		Tijekom pripravnosti (crtanje) 50 dB (Apsorpcijski ventilator pri maloj brzini) Tijekom rezanja (crtanja) 70 dB (Neprekidni zvukovi)					

Uvjeti ponovljivosti

Uvjeti plotera

- Kad se koristi stalak za role
- Pritisak valjaka treba biti namješten na jako "HIGH"

Važno!

- Specificirana preciznost može ovisiti o materijalu koji se reže

Uvjet postavljenja materijala

- Rubovi materijala : 20 mm ili više.
- Prednji rub materijala: ravan i ne podiže se.
- Nema odvajanja folije od podloge (bez mjehurića zraka) , koja može izazvati savijanje lista.
- Postavljanje materijala mora biti pravilno, koristeći funkciju uvlačenja materijala.
- Materijal u roli mora se lagano odmotavati. (Rubovi moraju biti ravni)

Brzina rezanja

- Do 40 cm/s

Rezanje podataka

- Ispitni uzorak za održavanje (kontinuirani 5 poteza u dužini)
- Tijekom rezanja, ne smije doći do odvajanja folije od podložnog papira (nema mjehurića zraka između njih), koji može biti uzrok savijanja lista.



- Sječivo rezača je oštro. Držite prste dalje od oštrice.
- Nikad ne mašite držačem rezača kako biste izbjegli potencijalnu opasnost, budući da ovo može rezultirati izlijetanjem sječiva iz držača.
- Nožice i ostale oštre predmete držati izvan dohvata djece. Upotrijebljenu oštricu rezača zbrinite u skladu s važećim propisima.

Zamjena noža

Ako je nožić oštećen ili istupljen, zamijenite ga s novim (Šifra dijela: SPA-0030).
Novi nožić dostupan je kod distributera.

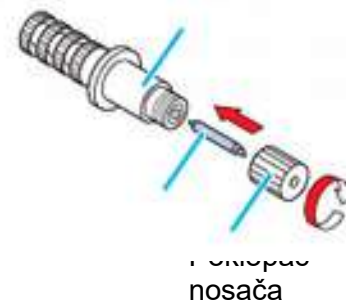
Naziv	Šifra	Specifikacija	Napomena
Nožić za foliju	SPB-0001	Paket tri nožića	
Nožić za mala slova	SPB-0003	Paket tri nožića	
Nožić za gumenu foliju	SPB-0005	Paket tri nožića	
Nožić za reflektirajuću foliju	SPB-0006	Paket dva nožića	
Nožić za fluorescentnu foliju	SPB-0007	Paket tri nožića	
Nožić za foliju	SPB-0030	Paket tri nožića	Isporučen jedan
Nožić za deblju gumenu foliju	SPB-0084	Paket tri nožića	

1

Otpustite poklopac nosača rezača.

2

Zamijenite nožić novim koristeći pincetu



Podešavanje vrha oštrice

1

Zakrenite kotačić za podešavanje kako biste podesili duljinu izvučenog vrha nožića.

Okrenite kotačić za podešavanje udesno. Vrh oštrice izlazi van (0.5 mm/okr.)



Zamjena nožića

- 1** Otpustite osigurač. Zakrenite kotačić za podešavanje kako biste izvukli nožića iz držača.



- 2** Zamijenite nožića novim koristeći pincetu



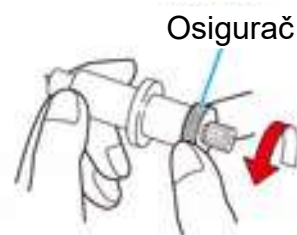
- 3** Zategnuti osigurač.



Podešavanje vrška oštrice nožića

Nakon što ste podesili oštricu rezača, provedite test rezanje kako biste provjerili kvalitetu rezanja.

- 1** Izvaditi nosač nožića. Otpustite osigurač.



- 2** Zakrenite kotačić za podešavanje kako biste podesili duljinu izvučenog vrha nožića.



- 3** Zategnuti osigurač kako biste onemogućili izvlačenje / uvlačenje nožića.



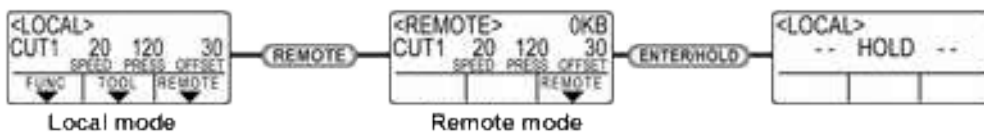
Dijagram funkcija

Funkcije koje se pozivaju s tipkama

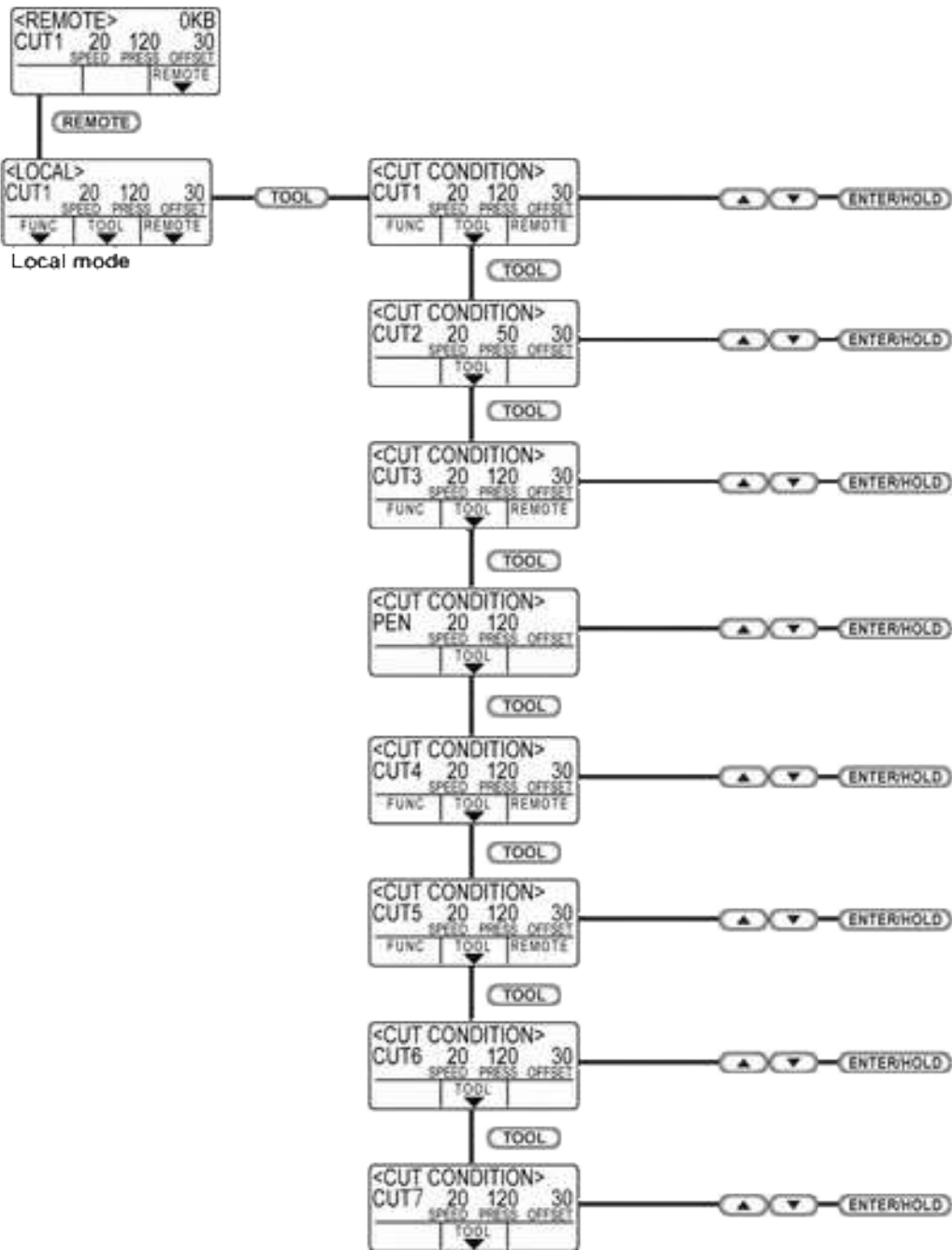
REMOTE Key: **REMOTE**



ENTER/HOLD Key: **ENTER/HOLD**

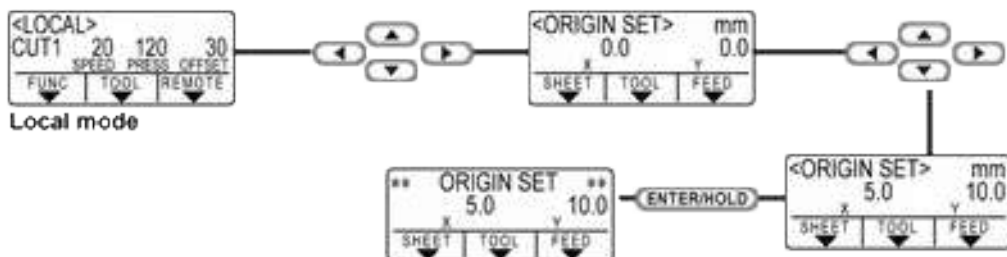


TOOL Key (Settings of Tool conditions): **TOOL**

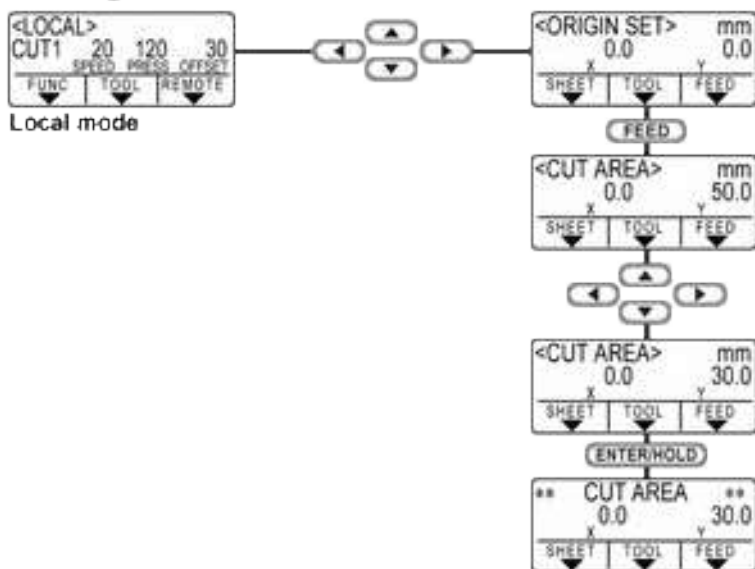


Funkcije pozvane s kursor tipkama

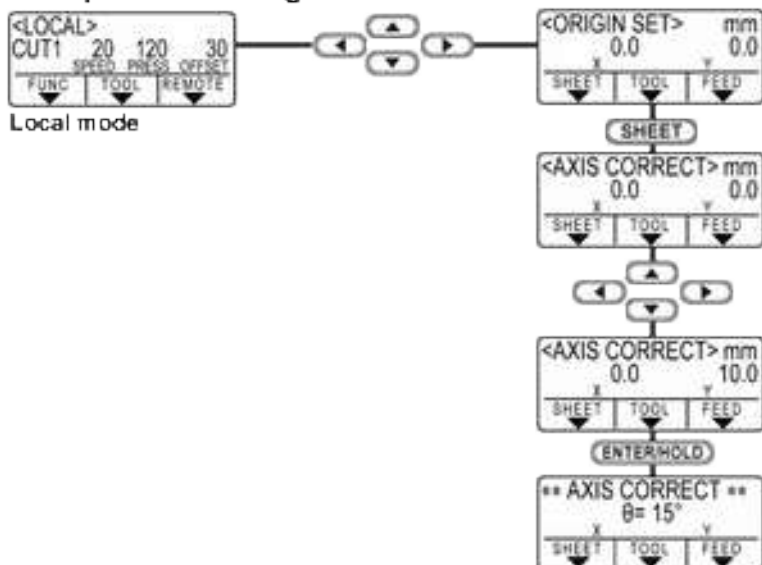
Setting an origin



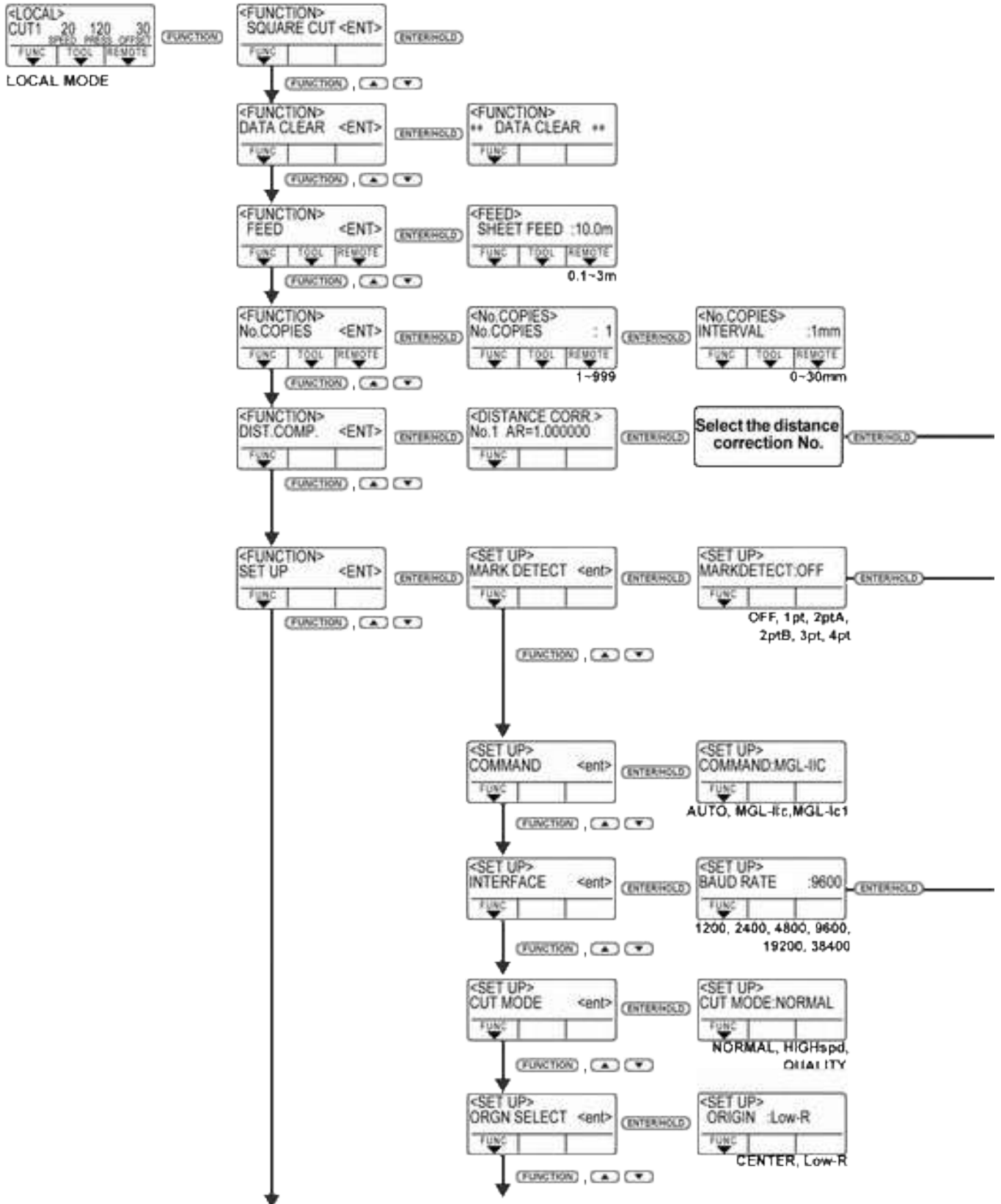
Cutting area

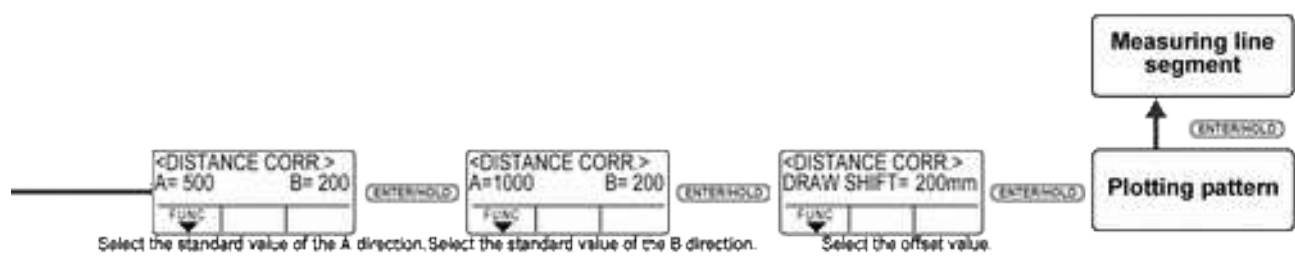


Two-point axis alignment

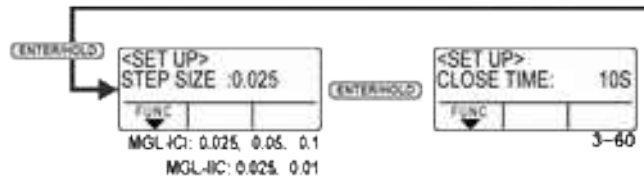
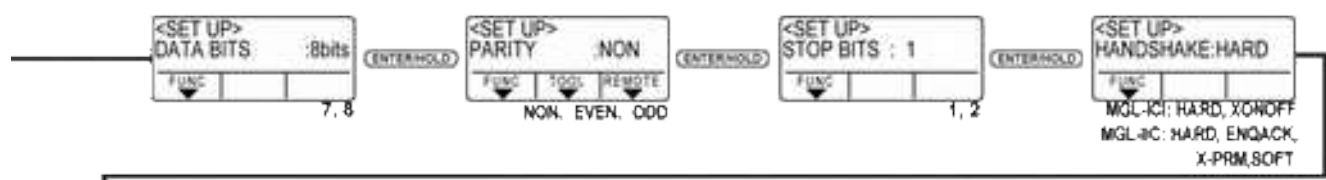
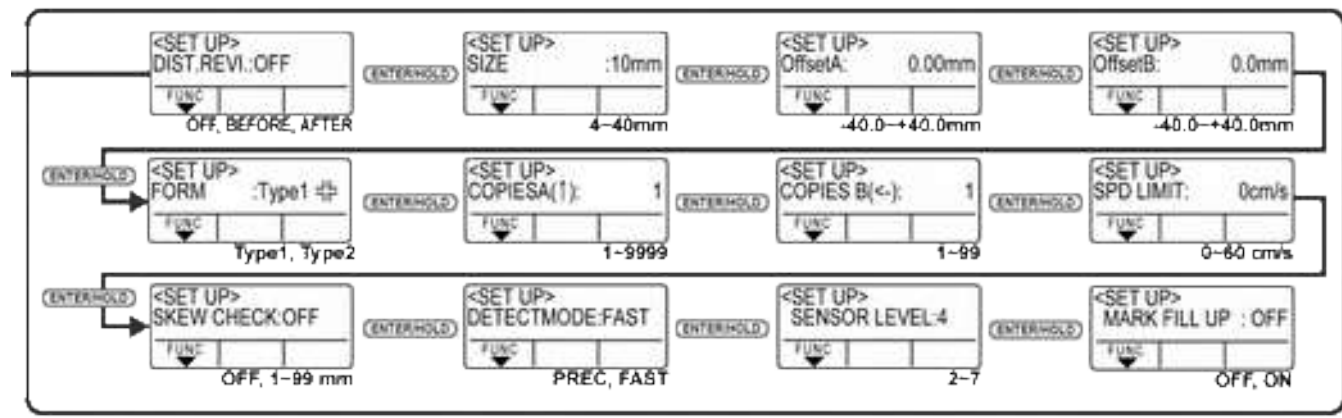


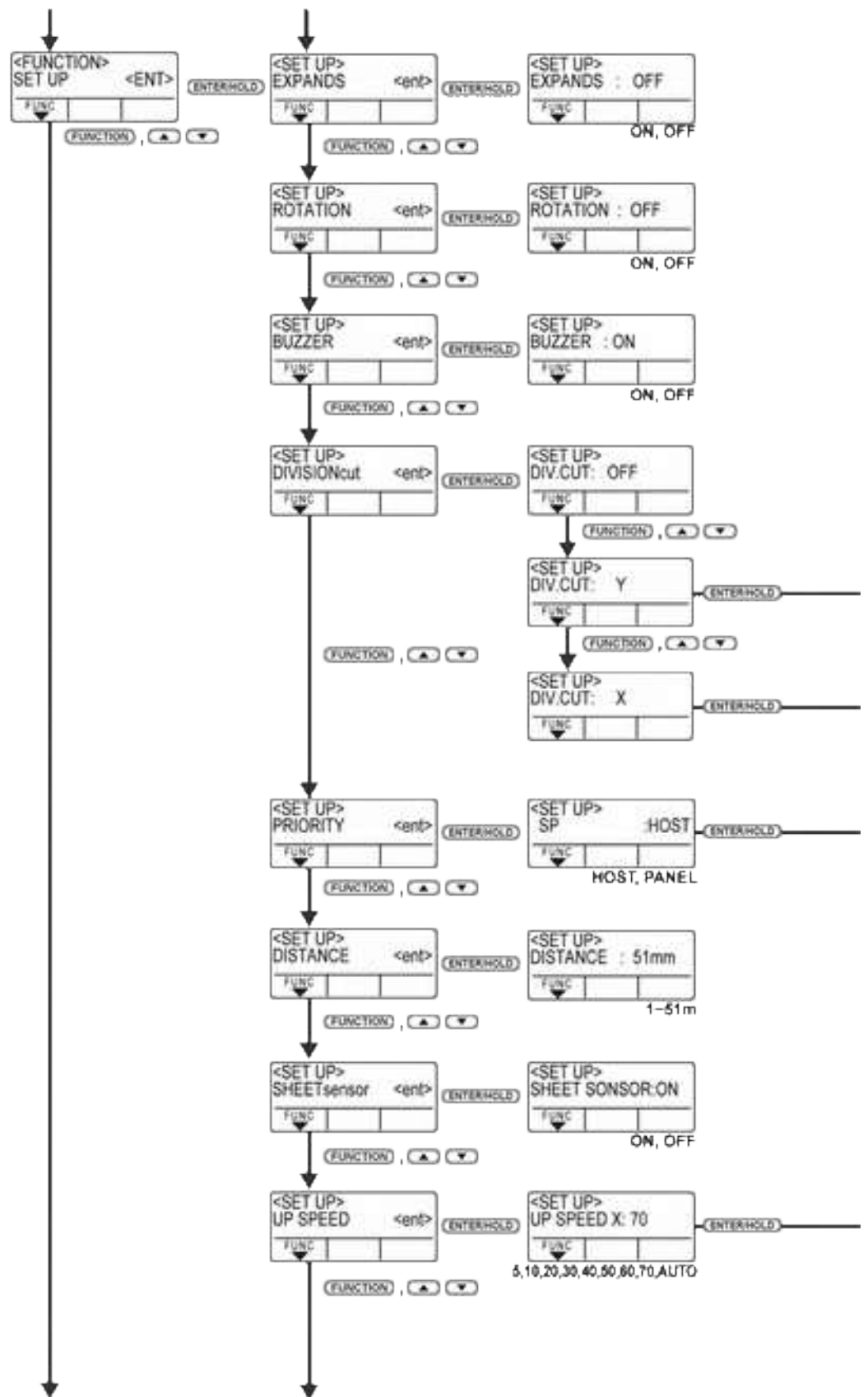
Funkcije

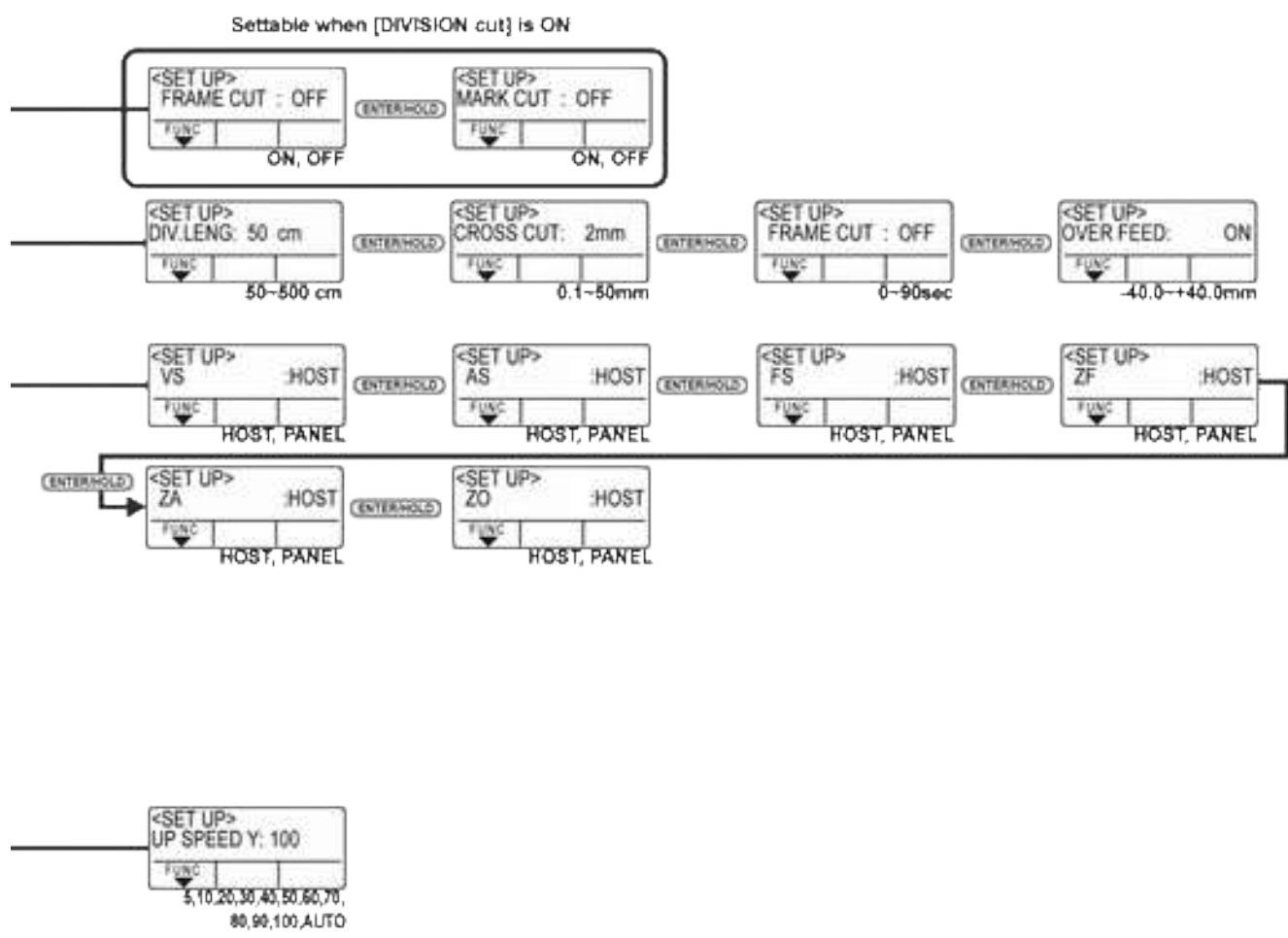


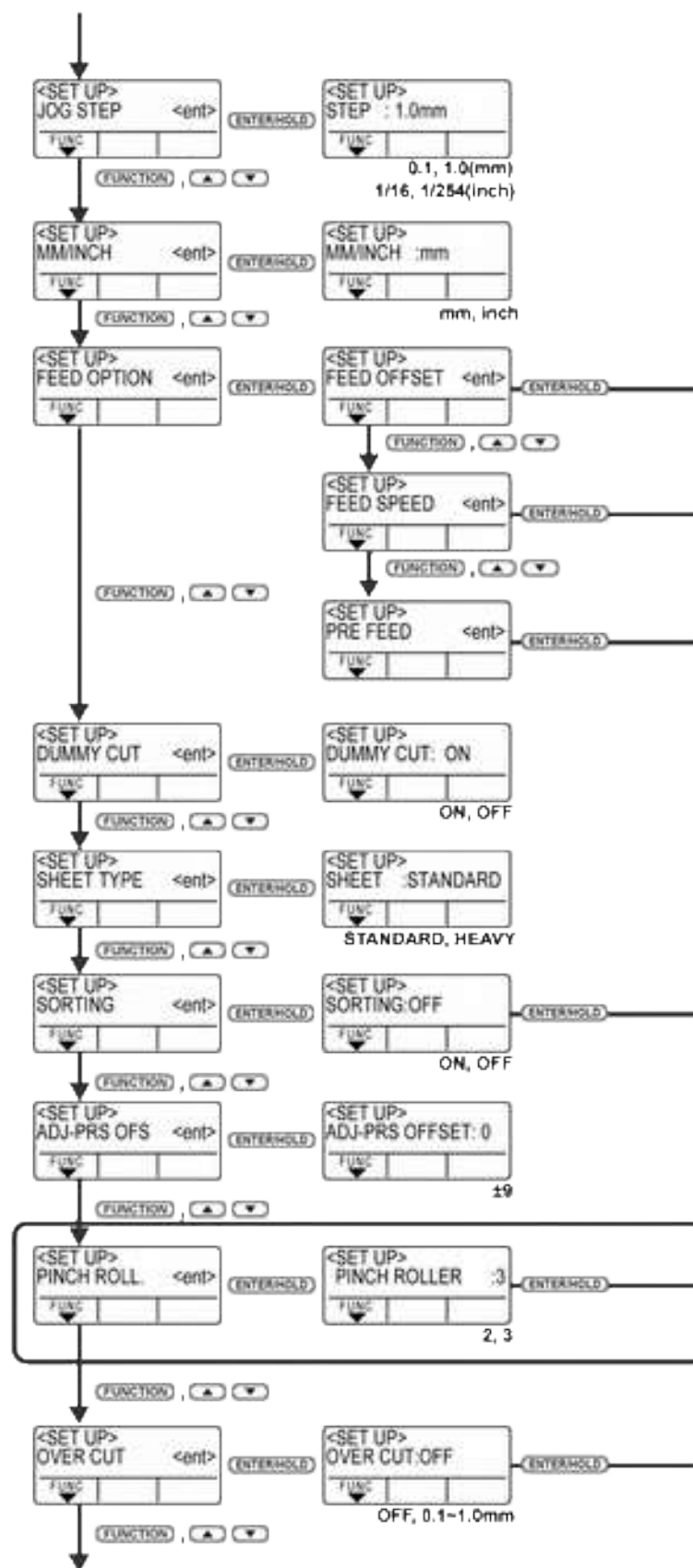


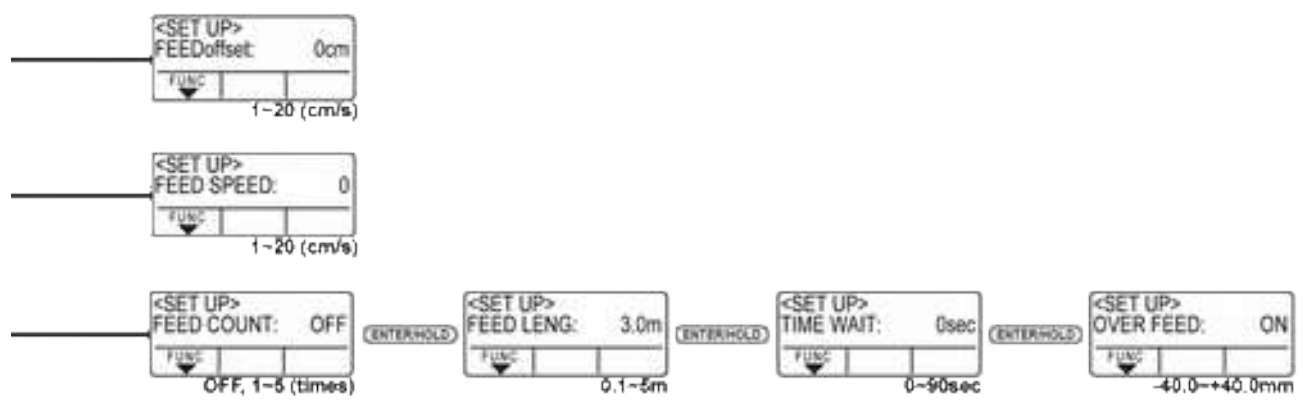
Settable when [MARK DETECT] is not OFF



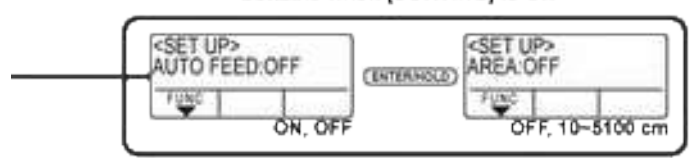




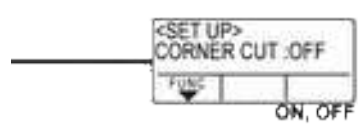
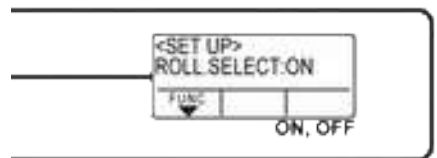


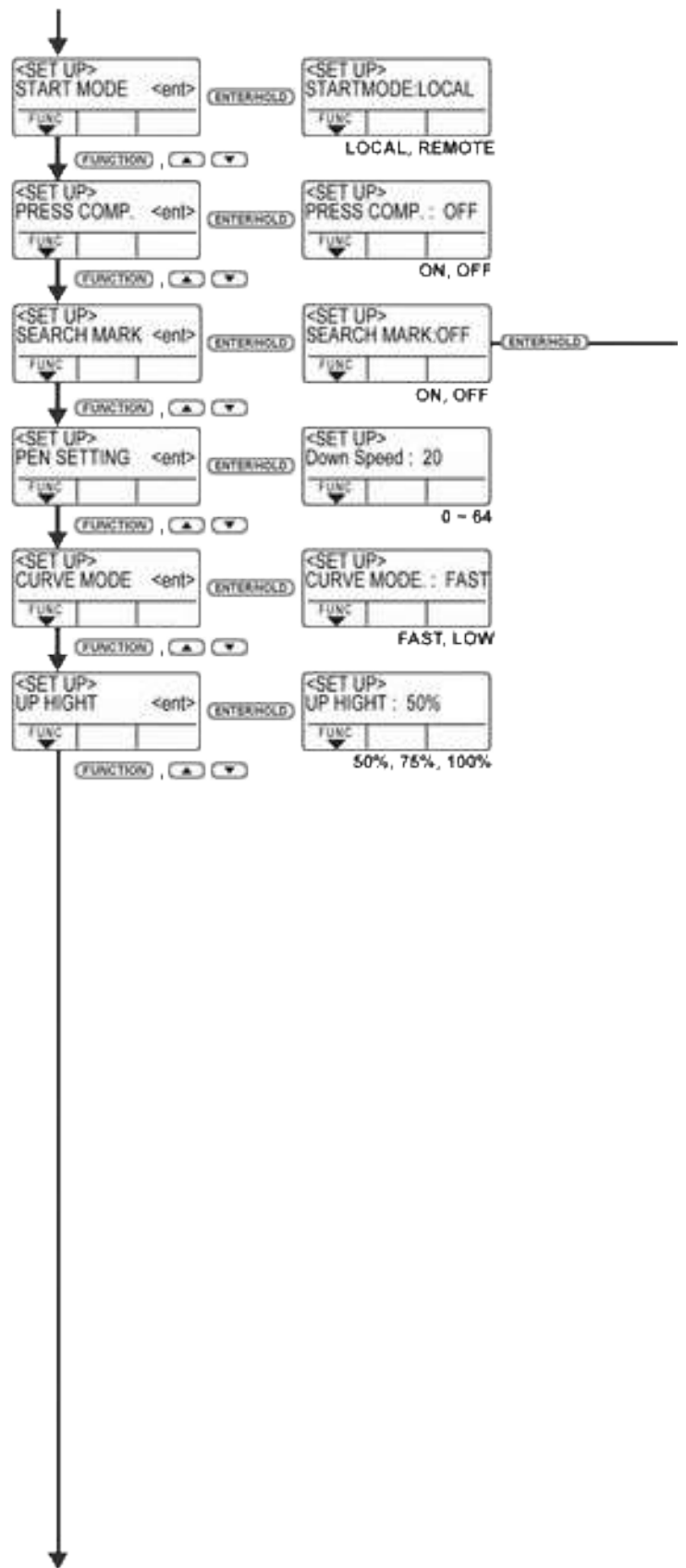


Settable when [SORTING] is ON



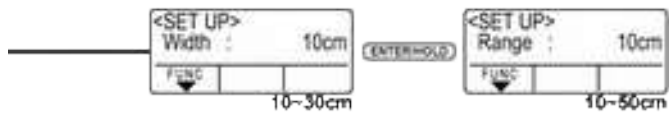
Settable for the machine type with more than three pinch rollers

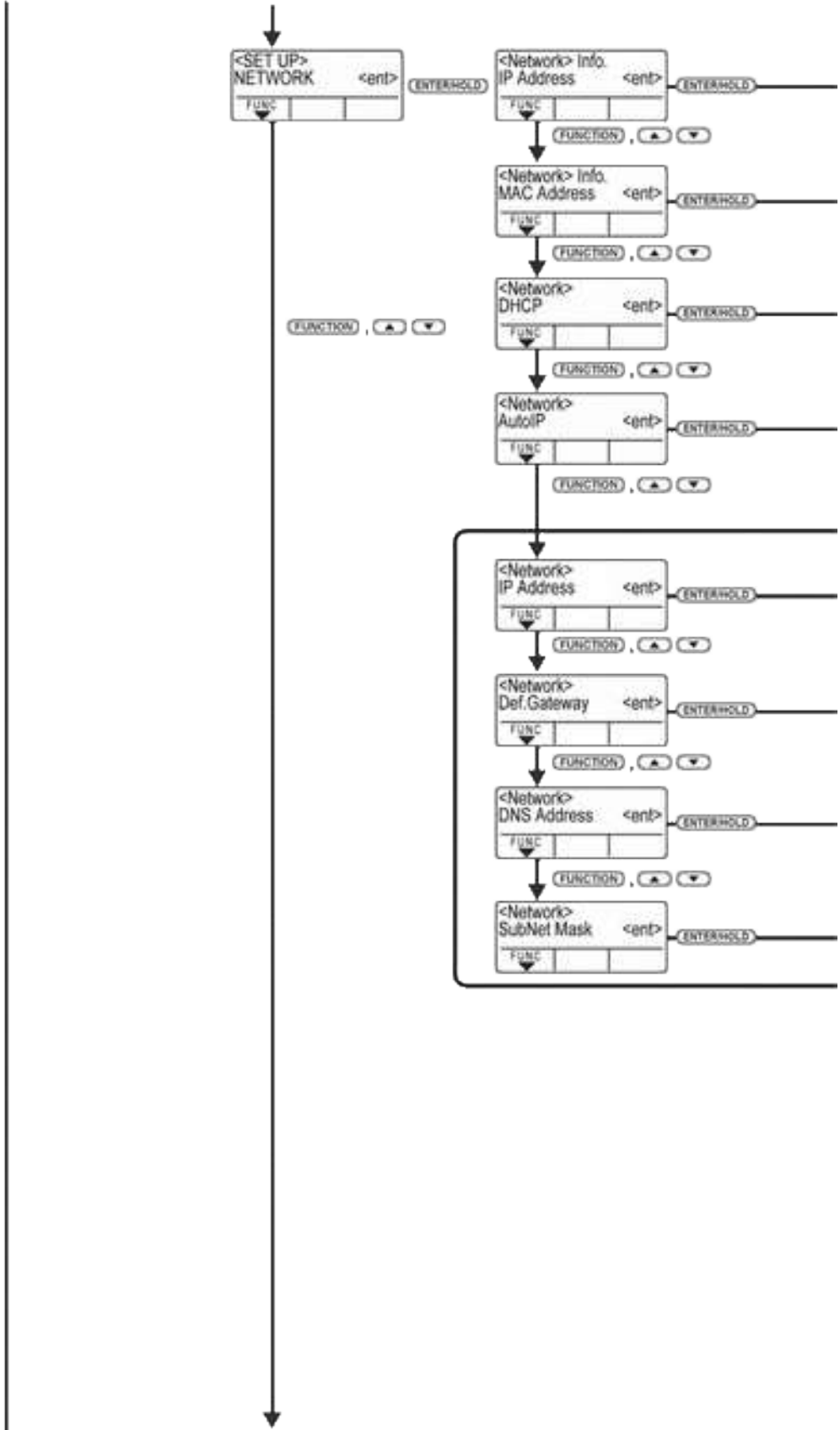


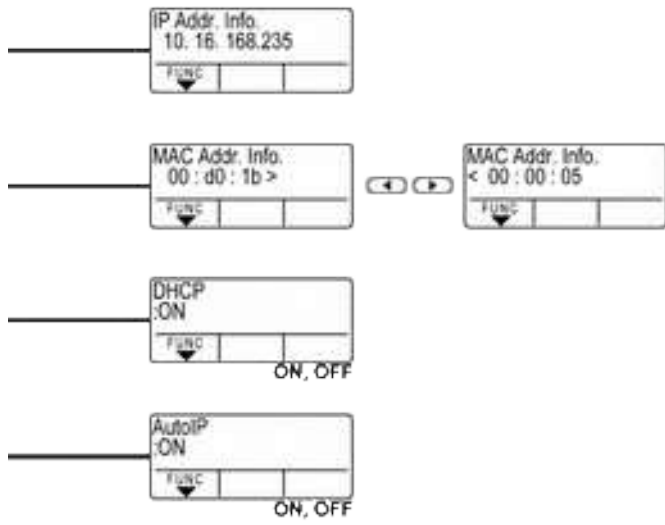


Nastavak

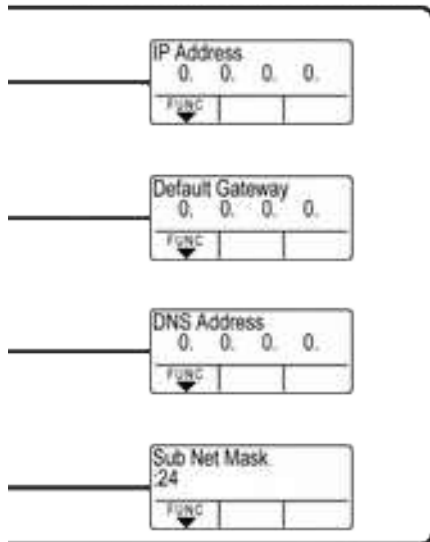
Nastavak

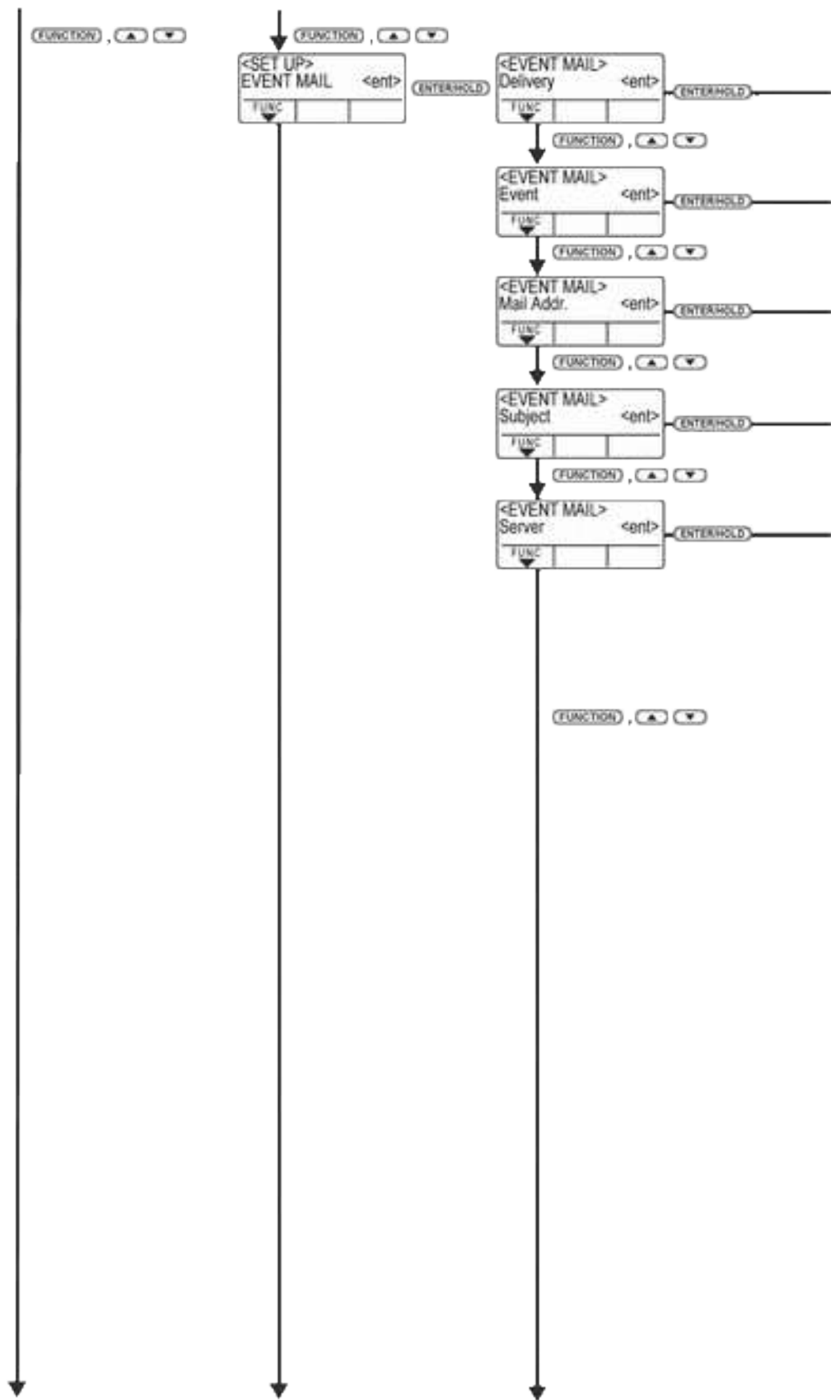


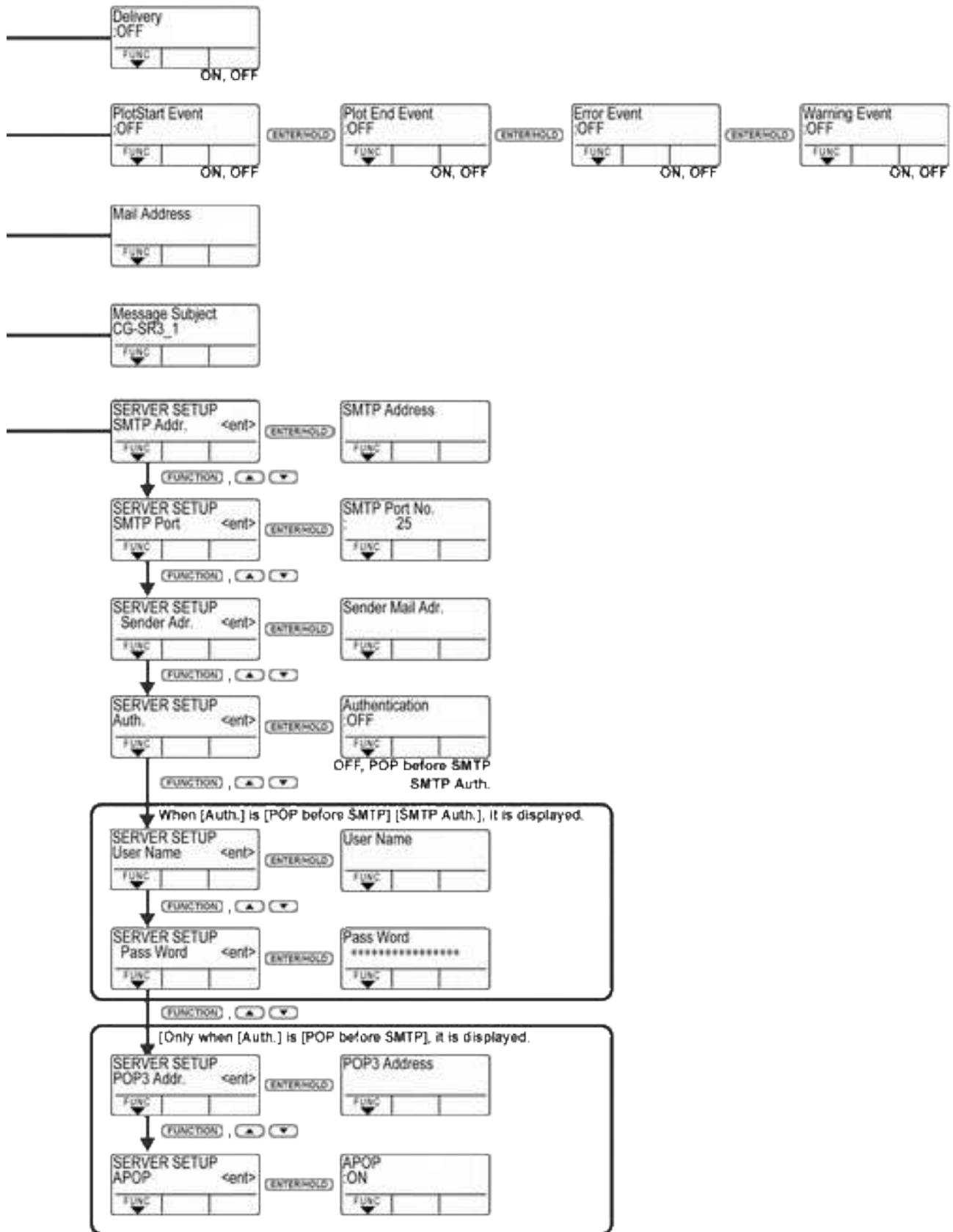


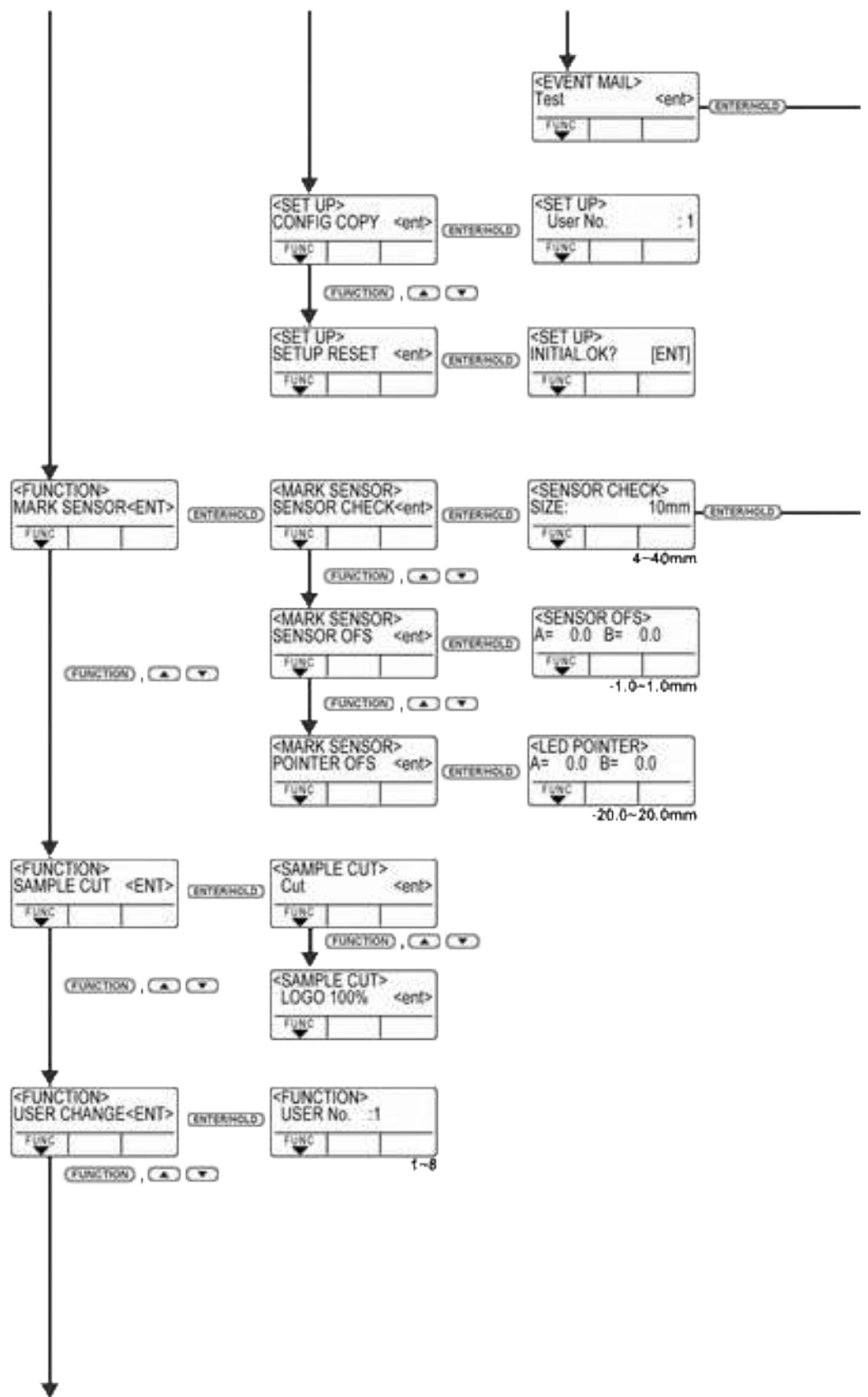


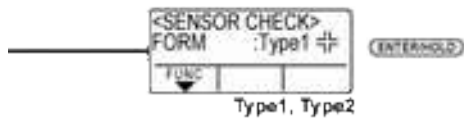
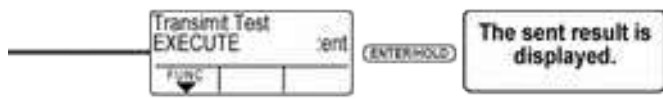
Settable when [DHCP] and [AutoIP] are both OFF

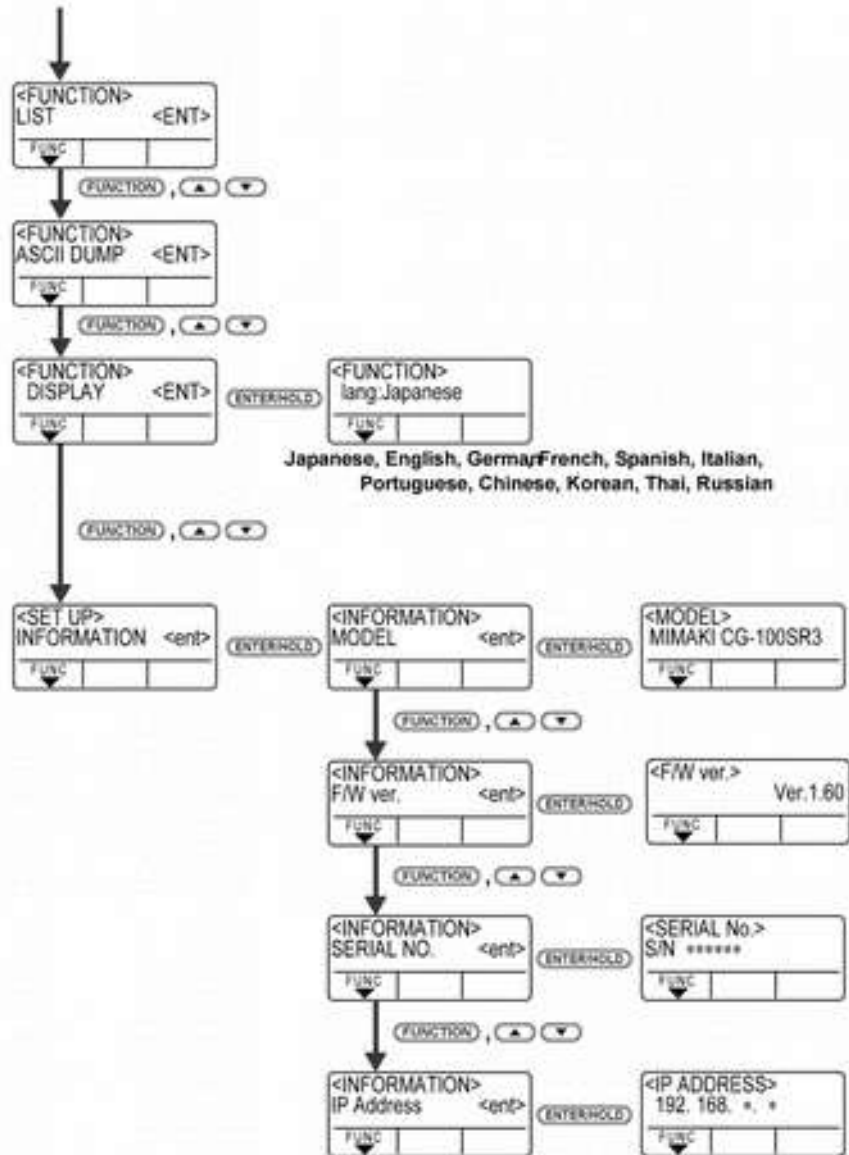














Mimaki